

Warszawa, 21 października 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



B01d 11/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 23689.

Kl. 12 c, 1.

Miag Mühlenbau- und Industrie Aktiengesellschaft
(Braunschweig, Niemcy).

B01d 11/02

Aparat do wyługowywania ciągłego.

Patent dodatkowy do patentu Nr 20877.

Zgłoszono 28 września 1934 r.

Udzielono 8 sierpnia 1936 r.

Pierwszeństwo: 23 listopada 1933 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 12 grudnia 1949 r.

Przedmiotem patentu Nr 20 877 jest aparat do wyługowywania ciągłego, w którym w przestrzeni wyługowywania, utworzonej z nieruchomych ścianek cylindrycznych i podzielonej na poszczególne komórki zapomocą sit przenośnikowych, poruszających się w płaszczyźnie pionowej lub prawie pionowej, wylot materiału jest umieszczony na wewnętrznej ścianie cylindrycznej powyżej poziomu cieczy w pobliżu wierzchołka.

Wynalazek niniejszy ma na celu dalsze ulepszenie aparatu według patentu Nr 20 877. Ulepszenie polega na tem, że osłonę do wyługowywania dzieli się zapomocą

poziomego cięcia osłowego na dwie części, które rozsuwa się, i których kolisto ukształtowane kanały łączy się ze sobą zapomocą prostolinijnych kanałów tego samego typu, co w znanych aparatach do wyługowywania. W ten sposób powstaje aparat do wyługowywania tego samego lub zasadniczo tego samego typu, co aparat według patentu Nr 20 877, z tą jednak różnicą, że posiada on znacznie dłuższą drogę wyługowywania, a wskutek tego i większą sprawność.

Przykład wykonania wynalazku przedstawiono schematycznie na rysunku w pionowym przekroju podłużnym.

W przykładzie tym osłona w kształcie bębna, utworzona ze ścianek dwóch cylindrów współosiowych, jest przedzielona w kierunku osi poziomej na część dolną c' , d' i górną c , d , przyczem części te są rozdzielone i połączone ze sobą zapomocą kanałów prostoliniowych r , ukształtowanych tak samo, jak w znanych aparatach do wyługowywania. Urządzenie powyższe odpowiada pod względem ukształtowania i sposobu działania urządzeniu według patentu Nr 20 877, lecz posiada znacznie dłuższy kanał e do wyługowywania. Sita przenośnikowe g przesuwają materiał, doprowadzany przez wlot h , w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu rozpuszczalnika, dopływającego przez otwór i . Materiał wyługowany zostaje wyrzucony zapomocą sit g przez wylot n .

Sita przenośnikowe g w tem urządzeniu są przesuwane zapomocą tarcz f i f' , obracających się na osiach t i t' , znajdujących się w płaszczyźnie poziomej, odgraniczającej kanały koliste od kanałów prostoliniowych. Sita g są prowadzone zapomocą łańcucha bez końca s , na którym są one zawieszone zapomocą ogniów nieruchomych u . W przedstawionym przykładzie łańcuch s zaczepia o uzębione krawędzie tarcz f , f' . Do przesuwania sit g w kanale e wystarczy napędzanie jednej z tarcz, np. tarczy górnej f .

Odprowadzanie mieszaniny może odbywać się również poprzez komorę zbiorczą o , rurę wznosną p i t. d., zapomocą których można regulować szybkość przepływu rozpuszczalnika przez komorę wyługowywania e .

Ponieważ urządzenie według wynalazku jest stosunkowo duże, przeto w tym przypadku można osiągnąć zalety znanych urządzeń, w których doprowadzanie świeżego materiału uskutecznia się poniżej wylotu mieszaniny, dzięki czemu świeży materiał nie może zatykać sit lub filtrów w miejscu wylotu mieszaniny.

Na dolnym końcu kanału e do wyługowywania można umieścić króciec wylotowy v , aby można było szybko i bez trudności opróżnić kanał, np. w celu naprawienia go.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Aparat do wyługowywania ciąglego według patentu Nr 20 877, znamieny tem, że kanał pierścieniowy aparatu jest przedłużony przez włączenie pomiędzy kanały półkoliste kanałów prostoliniowych tego samego typu, co w znanych aparatach, przyczem otwór do usuwania materiału wyługowanego znajduje się w wewnętrznej ścianie górnego kanału kolistego.

2. Aparat według zastrz. 1, znamieny tem, że sita przenośnikowe (g) są zawieszone zapomocą ogniów nieruchomych (u) na łańcuchu bez końca (s), zaczepiającym o uzębione krawędzie tarcz nośnych (f , f'), które są osadzone obrotowo w środkowych punktach na osiach (t i t') obu półkolistych części kanału.

Miag Mühlenbau-
und Industrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

