



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208829007 U

(45)授权公告日 2019.05.07

(21)申请号 201821241731.5

(22)申请日 2018.08.02

(73)专利权人 平湖市华孚金瓶纺织有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市平湖市曹桥街
道曹胜线曹桥段68号

(72)发明人 沈小观 周国强 朱鸿生

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

代理人 程开生

(51)Int.Cl.

B65H 54/547(2006.01)

B65H 57/06(2006.01)

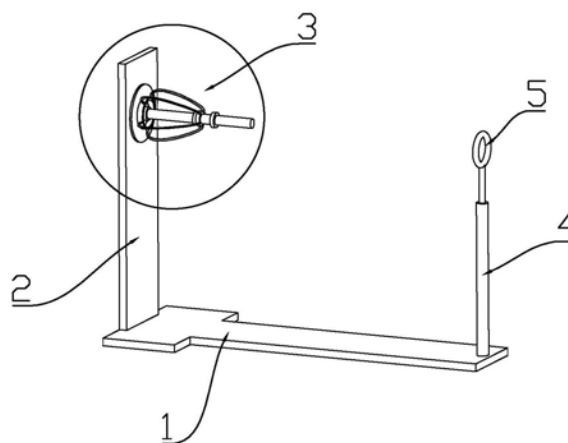
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种自动络筒机用倒筒装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动络筒机用倒筒装置,包括筒纱安装架和导纱部件;其中,所述的筒纱安装架包括底座和筒纱固定座和第一导纱环;所述的底座一端与固定有筒纱固定座的竖板相连接,另一端与固定有第一导纱环的连接杆相连接;所述的导纱部件包括连接块和第二导纱环,所述的连接块与自动络筒机相固定,第二导纱环将纱线导向自动络筒的槽筒。导纱部件位于自动络筒机上纱管的位置。本实用新型所涉及的自动络筒机用倒纱装置,能够将一些成型不良、质量不合格具有的瑕疵的筒纱倒成标准的筒纱。而且该装置结构简单不需要在自动络筒机上进行大改造,就可以实现倒纱的功能。



1. 一种自动络筒机用倒筒装置,其特征在于,包括筒纱安装架和导纱部件;其中,
所述的筒纱安装架包括底座和筒纱固定座和第一导纱环;所述的底座一端与固定有筒纱固定座的竖板相连接,另一端与固定有第一导纱环的连接杆相连接;
所述的导纱部件包括连接块和第二导纱环,所述的连接块与自动络筒机相固定,第二导纱环将纱线导向自动络筒的槽筒。
2. 如权利要求1所述的自动络筒机用倒筒装置,其特征在于,所述的筒纱固定座包括螺杆、筒纱固定件和调节螺母;所述的螺杆与底座相固定;所述的筒纱固定件套接在螺杆上。
3. 如权利要求2所述的自动络筒机用倒筒装置,其特征在于,所述的筒纱固定件包括底板、顶板及设置于底板与顶板之间的向外凸起的弧形条;所述的底板和顶板上均设置有通孔穿过螺杆。

一种自动络筒机用倒筒装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺纱设备技术领域,尤其是一种自动络筒机用倒筒装置。

背景技术

[0002] 自动络筒机用于将细纱管纱卷绕成无结纱筒,并在卷绕过程中去除纱疵,但在络纱的过程中会有一些成型不良、质量不合格的疵筒产生,如果这些筒纱不回倒,会造成一定的浪费。为提高络筒制成率,节约成本,有些内在质量好的筒纱需要会倒成标准筒纱。而且在自动络筒机中没有可以旋转筒纱的位置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种自动络筒机用倒筒装置,能够使得有瑕疵的筒纱能够在自动络筒机上倒成标准筒纱。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 本实用新型所涉及的一种自动络筒机用倒筒装置,包括筒纱安装架和导纱部件;其中,

[0006] 所述的筒纱安装架包括底座和筒纱固定座和第一导纱环;所述的底座一端与固定有筒纱固定座的竖板相连接,另一端与固定有第一导纱环的连接杆相连接;

[0007] 所述的导纱部件包括连接块和第二导纱环,所述的连接块与自动络筒机相固定,第二导纱环将纱线导向自动络筒的槽筒。导纱部件位于自动络筒机上纱管的位置。

[0008] 作为上述方案的进一步说明,所述的筒纱固定座包括螺杆、筒纱固定件和调节螺母;所述的螺杆与底座相固定;所述的筒纱固定件套接在螺杆上。

[0009] 作为上述方案的进一步说明,所述的筒纱固定件包括底板、顶板及设置于底板与顶板之间的向外凸起的弧形条;所述的底板和顶板上均设置有通孔穿过螺杆。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型所涉及的自动络筒机用倒纱装置,能够将一些成型不良、质量不合格具有的瑕疵的筒纱倒成标准的筒纱。而且该装置结构简单不需要在自动络筒机上进行大改造,就可以实现倒纱的功能。

附图说明

[0011] 图1是筒纱安装架的结构示意图;

[0012] 图2是图1的局部放大图;

[0013] 图3是导纱部件的结构示意图。

[0014] 图中标记说明如下:1-底座;2--竖板;3-筒纱固定座;31-螺杆;32-筒纱固定件;321-底板;322-顶板;323-弧形条;33-调节螺母;4-连接杆;5-第一导纱环;6-连接块;7-第二导纱环;8-固定块, 9-挡板。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

实施例

[0016] 结合图1至图3,对本实施例作详细说明。本实施例所涉及的一种自动络筒机用倒筒装置,包括筒纱安装架和导纱部件。

[0017] 筒纱安装架包括底座1、筒纱固定座3和第一导纱环5。底座1为一块铁板或都不锈钢板。底座1一端与固定有筒纱固定座3的竖板2相连接,另一端与固定有第一导纱环5的连接杆4相连接。竖板2与底座1相垂直设置,连接杆4亦与底座1相垂直设置。筒纱固定座3与竖板2相垂直设置。连接杆4分为两部件,下端与底座1相焊接的部分直径较粗,上端与第一导纱环5相固定的部分直径较细。

[0018] 导纱部件包括连接块6和第二导纱环7。连接块4与自动络筒机相固定,第二导纱环7将纱线导向自动络筒的槽筒。连接块6呈折弯状,一端通过一金属杆与第二导纱环7相固定连接。第二导纱环7的一侧还设置有一挡板9。连接块6与一固定块8通过螺栓与自动络筒机相固定。连接块6与固定块8相对位置设置有通孔,螺栓穿过通孔。在进行筒纱倒筒时,在自动络筒机中放置细纱纱管的位置安装导纱部件。导纱部件结构简单,便于安装。

[0019] 筒纱固定座3包括螺杆31、筒纱固定件32和调节螺母33,螺杆31与底座1相固定。筒纱固定件32套接在螺杆31上。调节螺母33位于筒纱固定件32上方,可将筒纱固定件32固定于螺杆31上。若所使用的筒纱的纸管的内径有差异时,可旋转调节螺母33,使得筒纱固定件32适应纸管的内径。筒纱固定件32包括底板321、顶板322及设置于底板321与顶板322之间的向外凸起的弧形条323。底板321和顶板322上均设置有通孔穿过螺杆31。底板321和顶板322为塑料件,弧形条323具有一定的弹性,在旋转调节螺母33时,弧形条323具有一定的变形能力。在本实施例中弧形条323的数量为5个。弧形条323表面设置有沟槽,起到防滑的作用。

[0020] 以上详细描述了本实用新型的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思做出诸多修改和变化。因此,凡本技术领域中技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

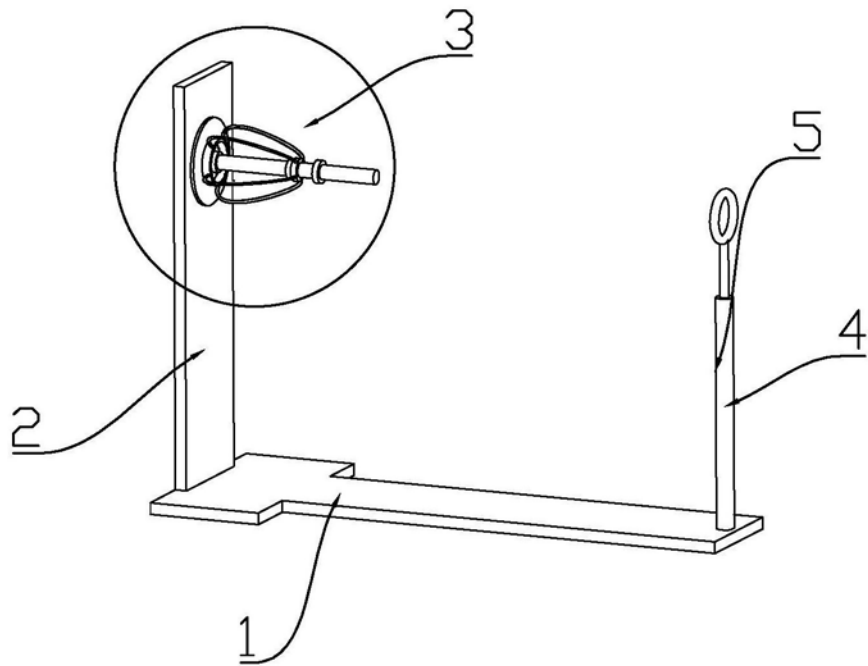


图1

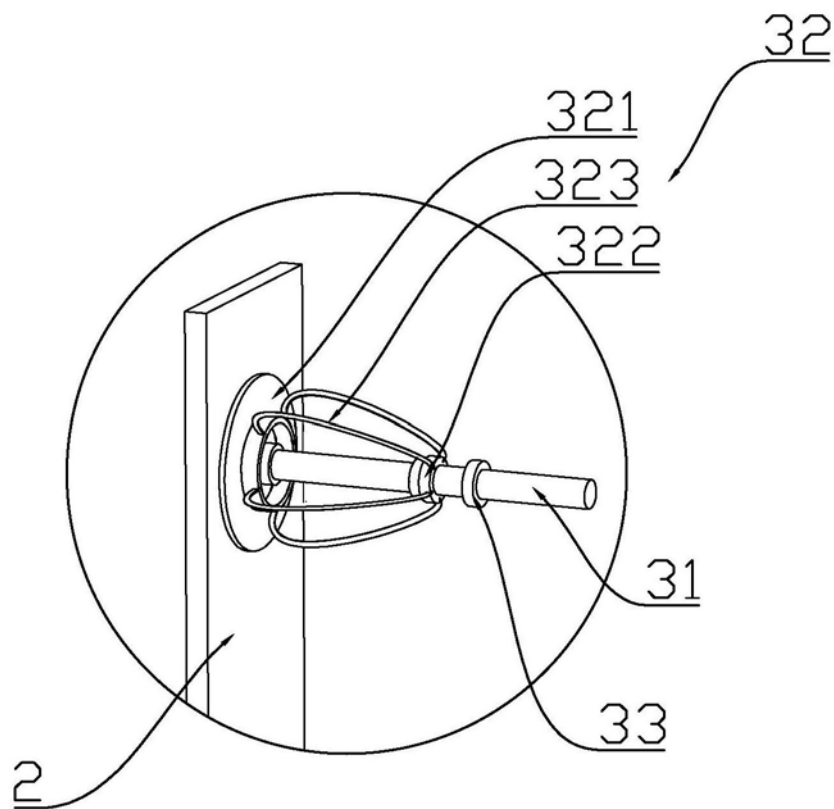


图2

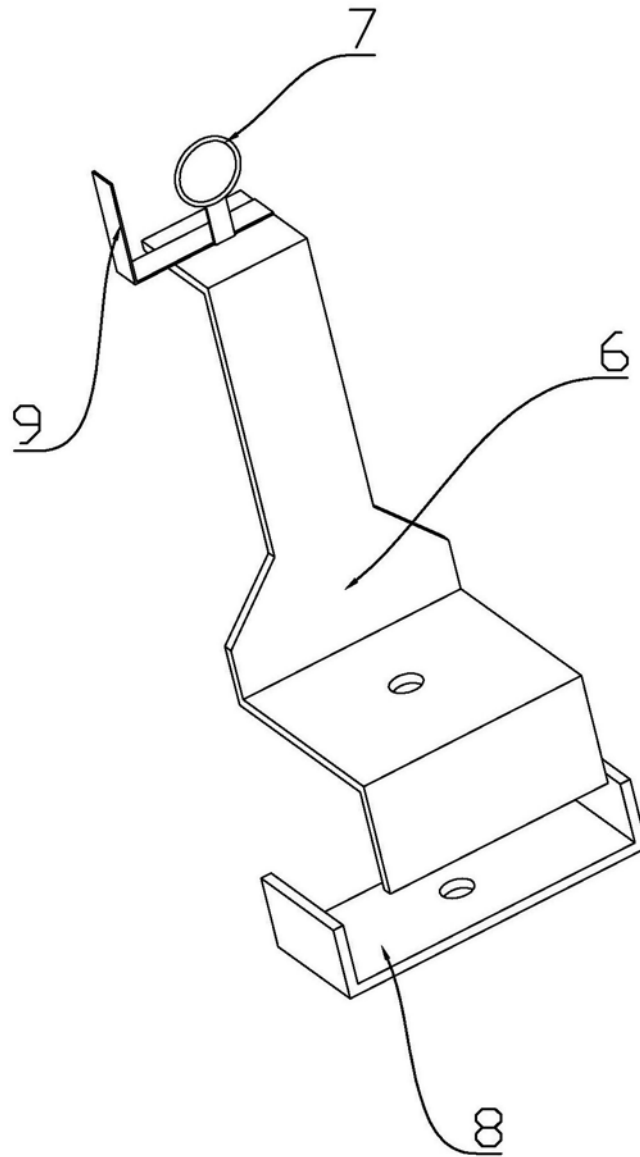


图3