



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216512146 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 13

(21) 申请号 202122861005.1

(22) 申请日 2021.11.19

(73) 专利权人 关超群

地址 510000 广东省广州市荔湾区花地大道中66号

(72) 发明人 关超群

(51) Int. Cl.

B65H 67/04 (2006.01)

B65H 54/44 (2006.01)

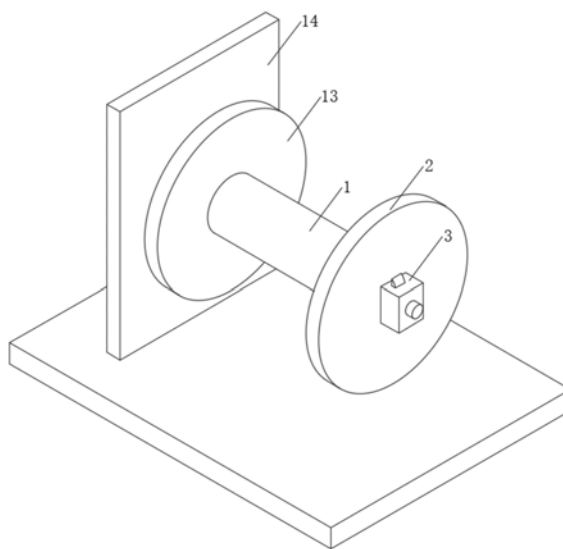
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种通讯电缆生产加工用收纳装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种通讯电缆生产加工用收纳装置,包括收卷辊,收卷辊的一端设置有第一限位板安装腔内腔的一侧设置有安装板,安装腔内另一侧的顶部和底部均设置有连接块,安装板的一侧对称固定连接有两个限位杆,两个连接块相对的边侧均固定连接有两个弹簧,两个连接块相背的另一边侧均固定连接有限位块。本实用新型利用连接块和限位块相配合的设置方式,通过对按压块进行按压,在限位槽对限位杆的限位下,使得限位块缩进安装腔的内腔中,此时限位块不再对限位座与第一限位板的相对位置进行限位,然后便可实现对收卷辊与第一限位板之间的拆卸,使得收卷辊与第一限位板之间的拆卸更加便捷,效率较高。



1. 一种通讯电缆生产加工用收纳装置,包括收卷辊(1),其特征在于,所述收卷辊(1)的一端设置有第一限位板(2),所述第一限位板(2)一侧的中部开设有第一凹槽,所述收卷辊(1)与第一凹槽的内腔相互配合,所述第一凹槽内壁的一侧开设有第二凹槽,所述第二凹槽的内腔中滑动穿插连接有限位座(3),所述限位座(3)与收卷辊(1)固定连接,所述限位座(3)的内部开设有安装腔,所述安装腔内腔的一侧设置有安装板(4),所述安装腔内另一侧的顶部和底部均设置有连接块(5),所述安装板(4)的一侧对称固定连接有两个限位杆(6),两个所述连接块(5)上均开设有限位槽(7),所述限位杆(6)与限位槽(7)的内腔滑动穿插连接,两个连接块(5)相对的边侧均固定连接有两个弹簧(8),两个所述连接块(5)相背的另一边侧均固定连接有限位块(9),所述限位块(9)与限位座(3)滑动穿插连接。

2. 根据权利要求1所述的一种通讯电缆生产加工用收纳装置,其特征在于,所述安装腔内腔另一侧的中部设置有固定板(10),所述固定板(10)与安装腔的内壁固定连接,所述弹簧(8)的一端与固定板(10)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种通讯电缆生产加工用收纳装置,其特征在于,所述连接块(5)的正面和背面均固定连接有滑块(11),所述安装腔的内壁上开设有与滑块(11)相配合的滑槽。

4. 根据权利要求1所述的一种通讯电缆生产加工用收纳装置,其特征在于,所述安装板(4)另一侧的中部固定连接有按压块(12),所述按压块(12)与限位座(3)滑动穿插连接。

5. 根据权利要求1所述的一种通讯电缆生产加工用收纳装置,其特征在于,所述收卷辊(1)的另一端固定连接有限位板(13)。

6. 根据权利要求1所述的一种通讯电缆生产加工用收纳装置,其特征在于,所述收卷辊(1)的下方设置有底板,所述底板上表面的一侧固定连接有侧板(14),所述侧板(14)的一侧通过支架固定安装有电机(15),所述电机(15)的输出端传动连接有主轴,所述主轴与侧板(14)转动穿插连接,所述主轴与第二限位板(13)固定连接。

一种通讯电缆生产加工用收纳装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及收纳装置领域,特别涉及一种通讯电缆生产加工用收纳装置。

背景技术

[0002] 在对通讯电缆进行的收纳中,一般都是通过收卷辊的转动对电缆进行收卷,在对通讯电缆的收卷中,一般都需要通过限位板对电缆的收卷进行限位,防止通讯电缆的脱线,而在其中一个限位板的安装中,一般通过螺栓对收卷辊限位板之间的相对位置进行安装定位,这种安装方式较为繁琐,拆卸安装需要的时间较长,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种通讯电缆生产加工用收纳装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种通讯电缆生产加工用收纳装置,包括收卷辊,所述收卷辊的一端设置有第一限位板,所述第一限位板一侧的中部开设有第一凹槽,所述收卷辊与第一凹槽的内腔相互配合,所述第一凹槽内壁的一侧开设有第二凹槽,所述第二凹槽的内腔中滑动穿插连接有限位座,所述限位座与收卷辊固定连接,所述限位座的内部开设有安装腔,所述安装腔内腔的一侧设置有安装板,所述安装腔内另一侧的顶部和底部均设置有连接块,所述安装板的一侧对称固定连接有两个限位杆,两个所述连接块上均开设有限位槽,所述限位杆与限位槽的内腔滑动穿插连接,两个连接块相对的边侧均固定连接有两个弹簧,两个所述连接块相背的另一边侧均固定连接有限位块,所述限位块与限位座滑动穿插连接。

[0005] 优选的,所述安装腔内腔另一侧的中部设置有固定板,所述固定板与安装腔的内壁固定连接,所述弹簧的一端与固定板固定连接。

[0006] 优选的,所述连接块的正面和背面均固定连接有滑块,所述安装腔的内壁上开设有与滑块相配合的滑槽。

[0007] 优选的,所述安装板另一侧的中部固定连接有按压块,所述按压块与限位座滑动穿插连接。

[0008] 优选的,所述收卷辊的另一端固定连接有第二限位板。

[0009] 优选的,所述收卷辊的下方设置有底板,所述底板上表面的一侧固定连接有侧板,所述侧板的一侧通过支架固定安装有电机,所述电机的输出端传动连接有主轴,所述主轴与侧板转动穿插连接,所述主轴与第二限位板固定连接。

[0010] 本实用新型的技术效果和优点:

[0011] (1) 本实用新型利用连接块和限位块相配合的设置方式,通过对按压块进行按压,在限位槽对限位杆的限位下,使得限位块缩进安装腔的内腔中,此时限位块不再对限位座与第一限位板的相对位置进行限位,然后便可实现对收卷辊与第一限位板之间的拆卸,使得收卷辊与第一限位板之间的拆卸更加便捷,效率较高;

[0012] (2) 本实用新型利用滑块和滑槽相配合的设置方式,滑块与滑槽内腔之间的相互配合,从而便于对连接块的滑动进行限位,使得连接块只能进行竖直方向的滑动,也就使得连接块的滑动更加稳定。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型正面结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型安装板处内部结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型连接块处内部结构示意图。

[0017] 图中:1、收卷辊;2、第一限位板;3、限位座;4、安装板;5、连接块;6、限位杆;7、限位槽;8、弹簧;9、限位块;10、固定板;11、滑块;12、按压块;13、第二限位板;14、侧板;15、电机。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种通讯电缆生产加工用收纳装置,包括收卷辊1,收卷辊1的另一端固定连接第二限位板13,通过第一限位板2与第二限位板13之间的相互配合,从而便于对收卷辊1上收卷的电缆进行限位,将第一限位板2进行拆卸后,便可实现对电缆卷的拆卸,收卷辊1的一端设置有第一限位板2,第一限位板2一侧的中部开设有第一凹槽,收卷辊1与第一凹槽的内腔相互配合,通过第一凹槽便于对收卷辊1与第一限位板2之间的相互配合,从而使得第一限位板2的位置更加稳定,第一凹槽内壁的一侧开设有第二凹槽,第二凹槽便于对限位座3的位置进行限位,第二凹槽的内腔中滑动穿插连接有限位座3,限位座3与收卷辊1固定连接。

[0020] 限位座3的内部开设有安装腔,安装腔内腔的一侧设置有安装板4,安装板4另一侧的中部固定连接按压块12,按压块12与限位座3滑动穿插连接,安装腔内另一侧的顶部和底部均设置有连接块5,连接块5的正面和背面均固定连接滑块11,安装腔的内壁上开设有与滑块11相配合的滑槽,滑块11与滑槽内腔之间的相互配合,从而便于对连接块5的滑动进行限位,使得连接块5只能进行竖直方向的滑动,也就使得连接块5的滑动更加稳定,安装板4的一侧对称固定连接两个限位杆6,两个连接块5上均开设有限位槽7,限位杆6与限位槽7的内腔滑动穿插连接,两个限位杆6呈八字型设置,便于与限位槽7的内腔进行配合,使得限位杆6可以对连接块5进行压迫。

[0021] 两个连接块5相对的边侧均固定连接两个弹簧8,弹簧8一种处于压缩状态,便于对连接块5进行支撑,使得连接块5可以回复至其原始状态,使得限位块9可以对第一限位板2与限位座3之间的相对位置进行限位,安装腔内腔另一侧的中部设置有固定板10,固定板10与安装腔的内壁固定连接,弹簧8的一端与固定板10固定连接,两个连接块5相背的另一边侧均固定连接有限位块9,限位块9与限位座3滑动穿插连接。

[0022] 收卷辊1的下方设置有底板,底板上表面的一侧固定连接侧板14,侧板14的一侧

通过支架固定安装有电机15,电机15通过外接的开关与外部电源电性连接,电机15的输出端传动连接有主轴,主轴与侧板14转动穿插连接,主轴与第二限位板13固定连接。

[0023] 本实用新型工作原理:

[0024] 在使用中,当需要对收卷辊1与第一限位板2之间的相对位置进行拆卸时,首先对按压块12进行按压,使得按压块12与限位座3滑动穿插,然后按压块12便会带动安装板4向着连接块5的方向进行运动,然后便可使得两个限位杆6进行水平移动,在滑块11与滑槽之间的配合下,从而使得连接块5只能进行竖直方向的滑动,两个限位杆6呈八字型设置,在限位槽7对限位杆6的限位下,从而使得限位杆6对连接块5产生侧向力,从而使得两个连接块5相对运动,然后便可带动两个限位块9进行相对运动,然后使得限位块9缩进安装腔的内腔中,此时限位块9不再对限位座3与第一限位板2的相对位置进行限位,从而便可实现对第一限位板2与限位座3之间的拆卸,然后便可实现对收卷辊1与第一限位板2之间的拆卸。

[0025] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

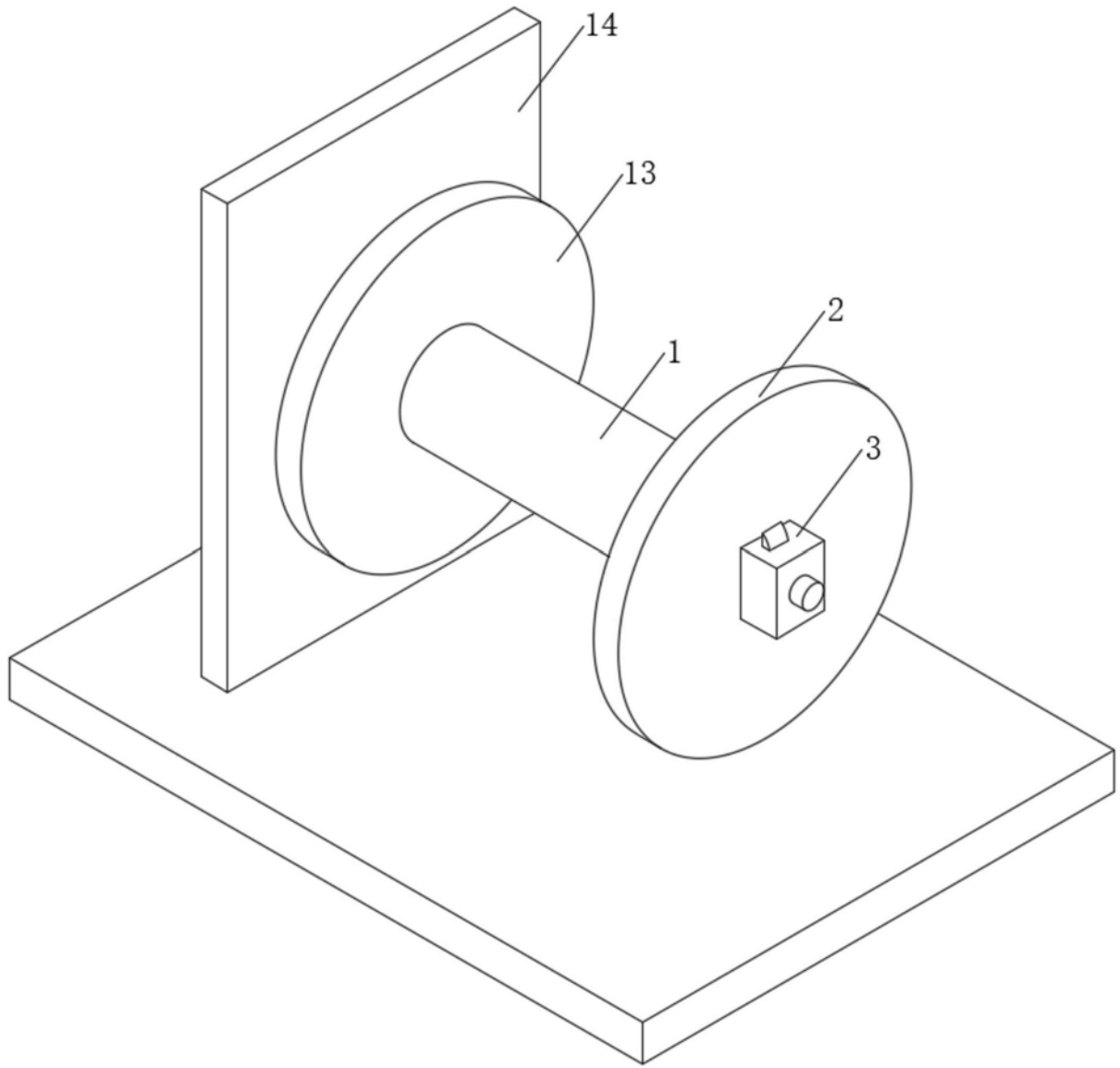


图1

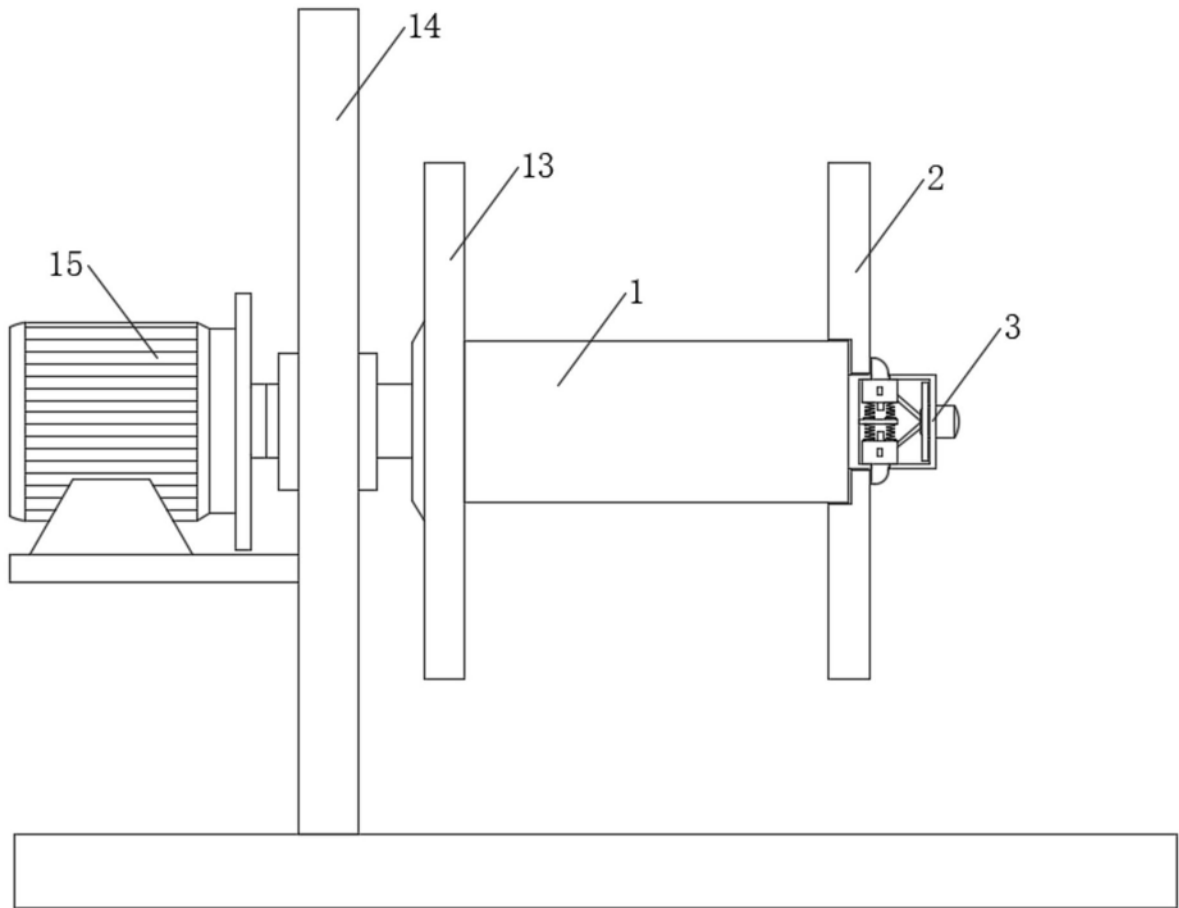


图2

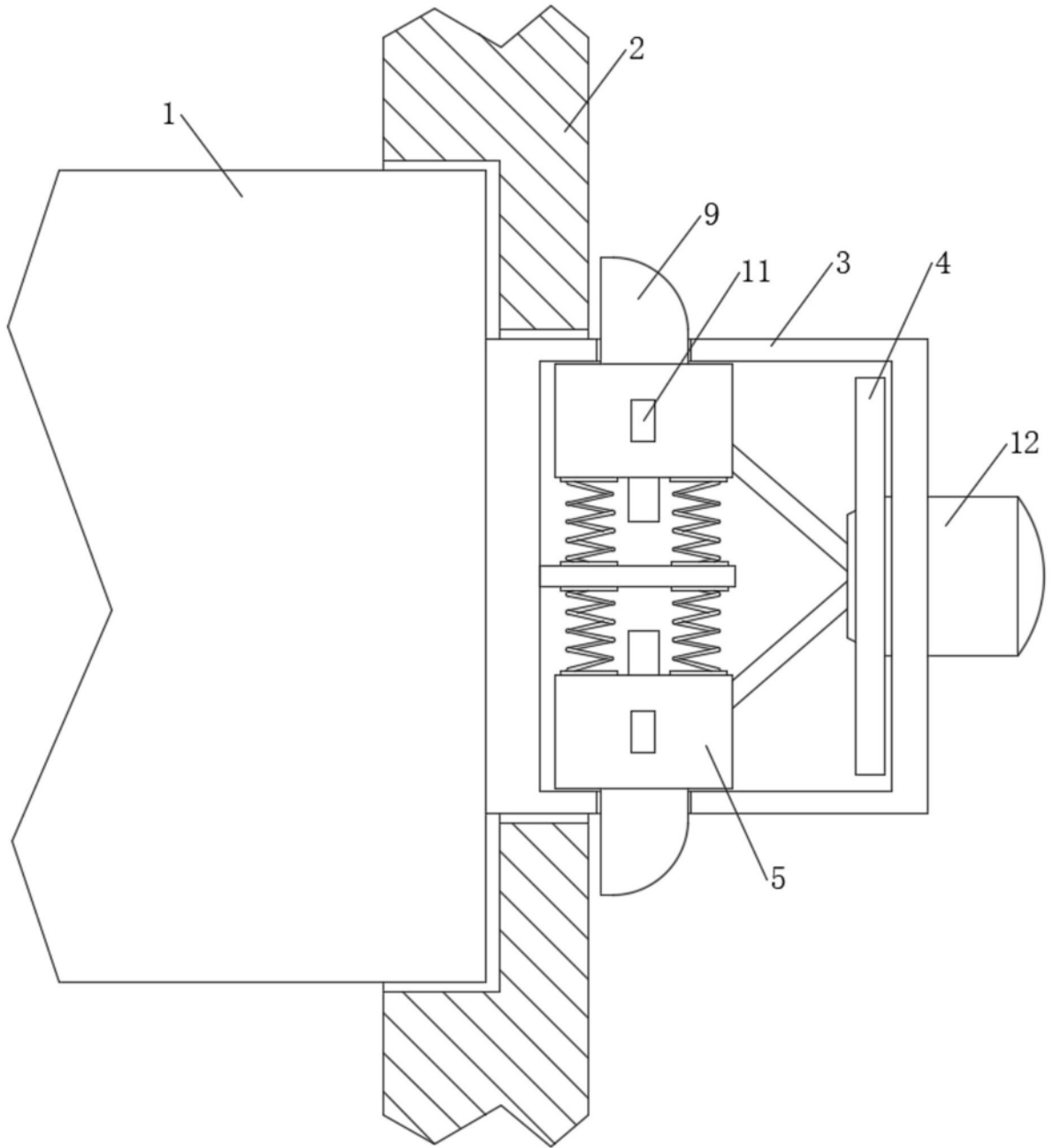


图3

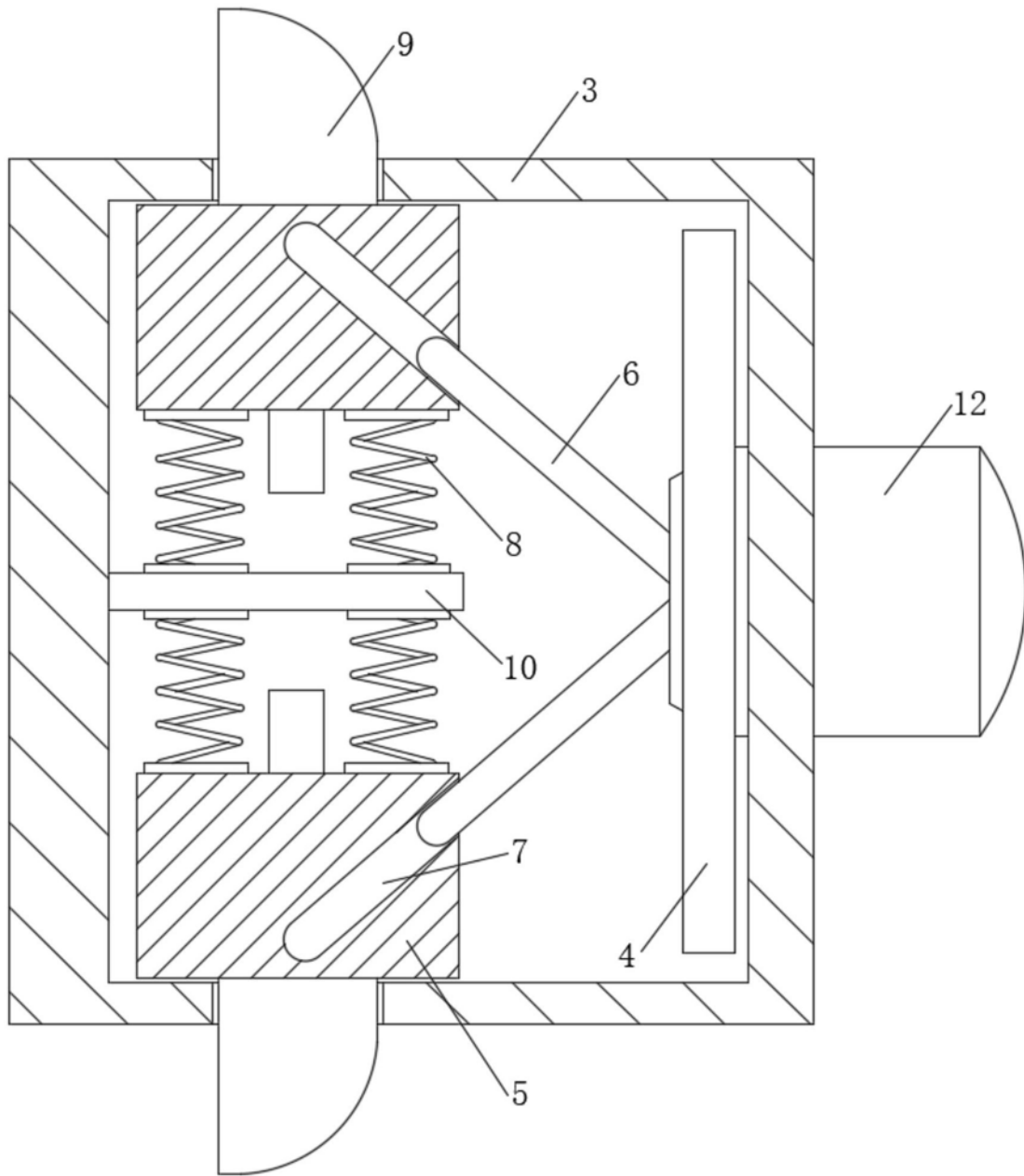


图4