(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 102896248 A
(43)申请公布日 2013.01.30

(21)申请号 201210398836.2

(22)申请日 2012.10.18

(71)申请人 无锡海特精密模具有限公司
地址 214101 江苏省无锡市锡山经济开发区兴塘路 222 号

(72)发明人 蒋智远 施展

(74)专利代理机构 北京品源专利代理有限公司 11332
代理人 胡彬

(51)Int.Cl.
B21D 43/00(2006.01)

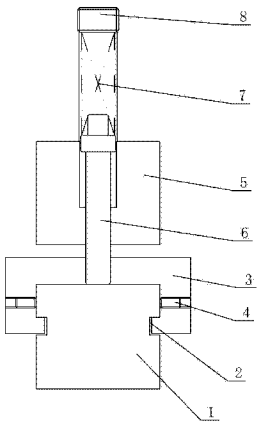
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)发明名称

一种空调翅片模具限位压料机构

(57)摘要

本发明公开了一种空调翅片模具限位压料机构，包括下托料板固定块、两个限位块、若干个压料杆以及上压料杆固定块，所述两个限位块固定于下托料板固定块的两侧，且所述上压料杆固定块设置于下托料板固定块的上方，其上方间隔平行布置有若干个弹性压料杆。上述空调翅片模具限位压料机构采用两个滑动限位块对进入模具的材料进行限位，并且由上部的弹性压料杆压住材料，不仅结构简单，安装方便；而且可对进入模具的材料进行准确限位，同时两个限位块之间的间距可进行调节，以适应不同规格宽度的材料。



CN 102896248 A

1. 一种空调翅片模具限位压料机构，其特征在于：包括下托料板固定块、两个限位块、若干个压料杆以及上压料杆固定块，所述两个限位块固定于下托料板固定块的两侧，且所述上压料杆固定块设置于下托料板固定块的上方，其上方间隔平行布置有若干个压料杆。

2. 根据权利要求 1 所述的空调翅片模具限位压料机构；其特征在于：所述下托料板固定块的两侧开设有滑槽，所述两个限位块可滑动的安装于滑槽内并通过锁紧部件固定。

3. 根据权利要求 1 所述的空调翅片模具限位压料机构；其特征在于：所述压料杆的上方安装有弹簧，所述弹簧上方安装有螺塞。

4. 根据权利要求 2 所述的空调翅片模具限位压料机构；其特征在于：所述锁紧部件为设置于限位块两侧的制动螺塞。

5. 根据权利要求 1 或 3 任一项所述的空调翅片模具限位压料机构；其特征在于：所述压料杆的设置个数为三个。

一种空调翅片模具限位压料机构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种空调翅片模具，尤其涉及一种空调翅片模具限位压料机构。

背景技术

[0002] 空调翅片就是在空调中用于热交换的散热片，大部分的翅片材料为铝和铜。空调翅片模具是一种专门生产空调翅片的高精密冷冲级进模。空调翅片模具在工作过程中，因各种原因经常发生材料在送料时发生偏移的现象，造成产品不良率较高。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种空调翅片模具限位压料机构，其具有安装方便、可对进入模具的材料进行准确限位以及能适用于不同宽度的材料的特点，有效的解决了现有技术中空调翅片模具存在的问题。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术方案来实现：

[0005] 一种空调翅片模具限位压料机构，其包括下托料板固定块、两个限位块、若干个压料杆以及上压料杆固定块，所述两个限位块固定于下托料板固定块的两侧，且所述上压料杆固定块设置于下托料板固定块的上方，其上方间隔平行布置有若干个压料杆。

[0006] 特别地，所述下托料板固定块的两侧开设有滑槽，所述两个限位块可滑动的安装于滑槽内并通过锁紧部件固定。

[0007] 特别地，所述压料杆的上方安装有弹簧，所述弹簧上方安装有螺塞。

[0008] 特别地，所述锁紧部件为设置于限位块两侧的制动螺塞。

[0009] 特别地，所述压料杆的设置个数为三个。

[0010] 本发明的有益效果为，所述空调翅片模具限位压料机构与现有技术相比采用两个滑动限位块对进入模具的材料进行限位，并且由上部的弹性压料杆压住材料，不仅结构简单，安装方便；而且可对进入模具的材料进行准确限位，同时两个限位块之间的间距可进行调节，以适应不同规格宽度的材料。

附图说明

[0011] 图 1 是本发明具体实施方式 1 提供的空调翅片模具限位压料机构的结构示意图；

[0012] 图 2 是本发明具体实施方式 1 提供的空调翅片模具限位压料机构的侧视图；

[0013] 图 3 是本发明具体实施方式 1 提供的空调翅片模具限位压料机构的俯视图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本发明的技术方案。

[0015] 请参阅图 1 至图 3 所示，本实施例中，一种空调翅片模具限位压料机构包括下托料板固定块 1，所述下托料板固定块 1 的两侧均开设有滑槽 2，所述滑槽 2 内均安装有滑动限位块 3，所述下托料板固定块 1 的两侧的滑动限位块 3 的间距配合材料的宽度设置，用于对

进入空调翅片模具的材料进行限位，且所述滑动限位块 3 通过制动螺塞 4 定位于下托料板固定块 1，所述下托料板固定块 1 的上方设置有上压料杆固定块 5，其上方间隔平行布置有三个压料杆 6，所述压料杆 6 的上方安装有弹簧 7，所述弹簧 7 上方安装有螺塞 8，压料时，通过弹簧 7 对压料杆 6 的作用对材料产生一定的压紧力。

[0016] 上述空调翅片模具限位压料机构通过滑动限位块 3 对进入模具的材料进行限位，并且由上部的压料杆 6 压住材料，不仅结构简单，安装方便；而且可对进入模具的材料进行准确限位，同时可以松开制动螺塞 4，两个滑动限位块 3 沿滑槽 2 移动来调节两者的间距，可适应不同规格宽度的材料。

[0017] 以上实施例只是阐述了本发明的基本原理和特性，本发明不受上述事例限制，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还有各种变化和改变，这些变化和改变都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

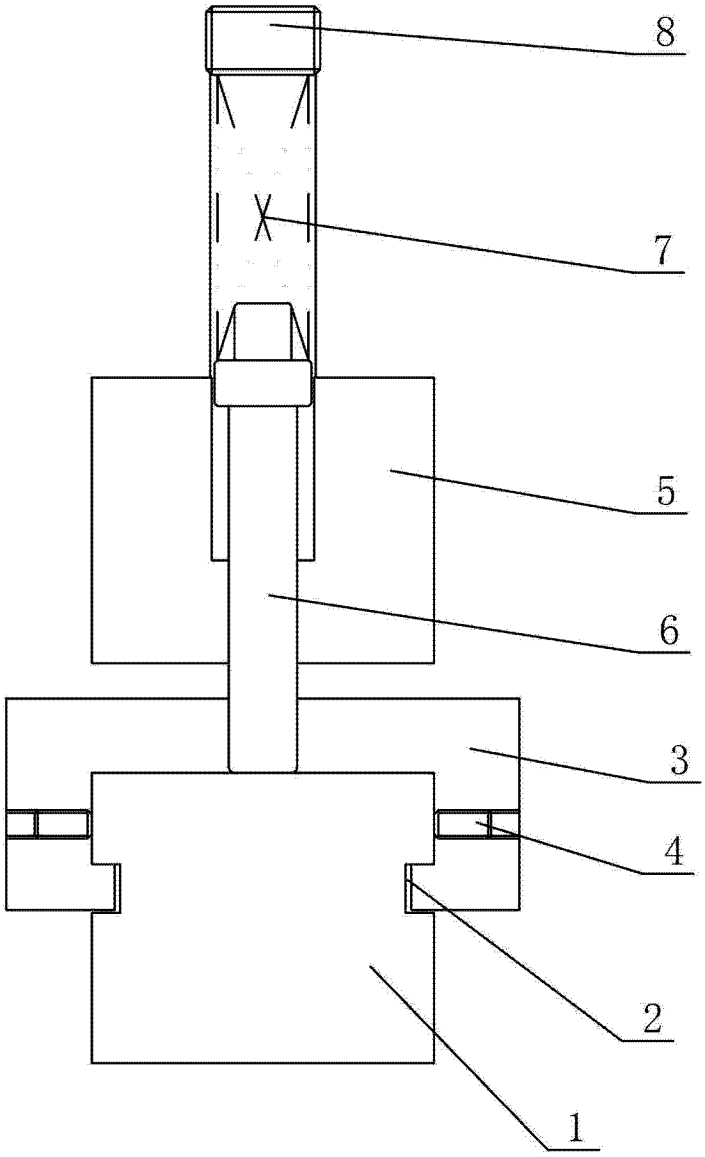


图 1

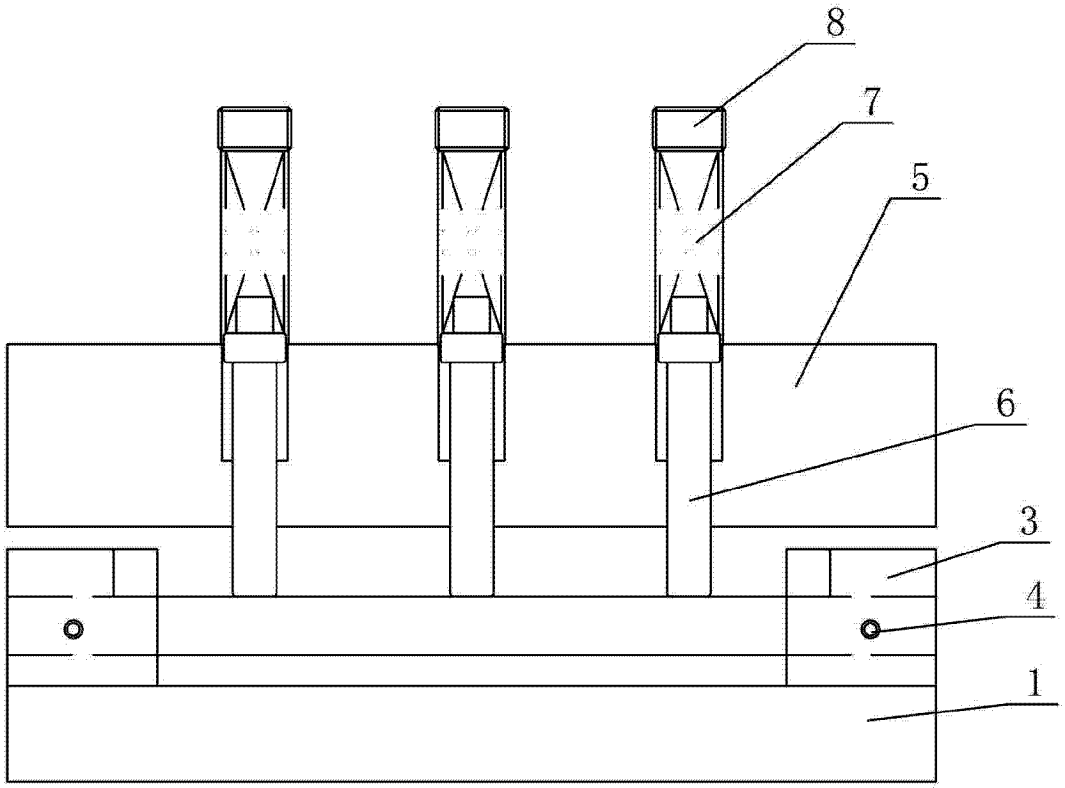


图 2

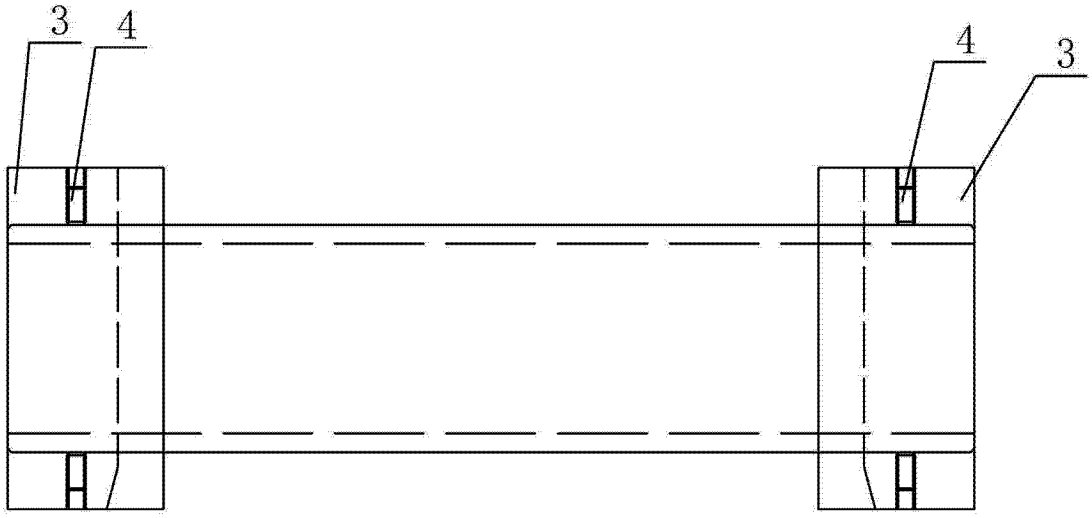


图 3