



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221607590 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 27

(21) 申请号 202323412303.8

(22) 申请日 2023.12.14

(73) 专利权人 九江萍钢钢铁有限公司

地址 332500 江西省九江市湖口县金砂湾
工业园

(72) 发明人 葛兵 陈立 饶飞飞

(74) 专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有
限公司 36115

专利代理师 谢德珍

(51) Int. Cl.

B66C 1/44 (2006.01)

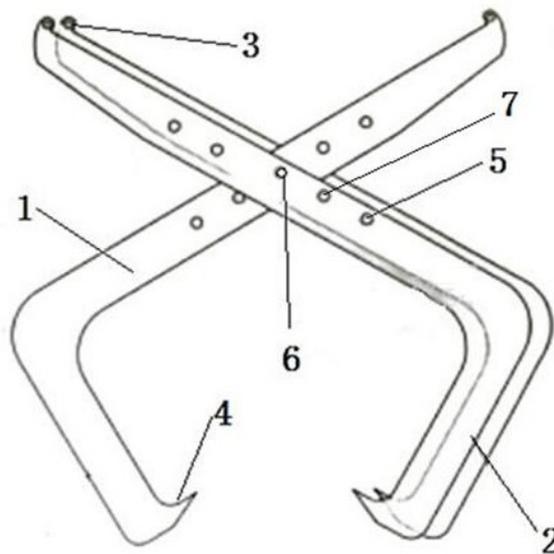
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种夹取废钢包块的专用工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种夹取废钢包块的专用工装,包括销轴、夹钳固定杆及均为L型结构的左夹钳臂和右夹钳臂;所述左夹钳臂和右夹钳臂的顶部均设有吊耳,所述左夹钳臂和右夹钳臂的底部内侧均设有抓齿,所述左夹钳臂和右夹钳臂上均设有多组相对应的夹钳圆形孔,所述销轴和夹钳固定杆均插装在夹钳圆形孔内。该专用工装在使用时,将吊耳套入悬臂吊电动葫芦的吊钩内,再将废钢包块套入左夹钳臂和右夹钳臂构成的夹钳口内,拔出工装上的夹钳固定杆,然后起升悬臂吊,即可轻松将包块提升。



1. 一种夹取废钢包块的专用工装,包括销轴(6)、夹钳固定杆(7)以及均为L型结构的左夹钳臂(1)和右夹钳臂(2),其特征在于,所述左夹钳臂(1)和右夹钳臂(2)的顶部均设有吊耳(3),所述左夹钳臂(1)和右夹钳臂(2)的底部内侧均设有抓齿(4),所述左夹钳臂(1)和右夹钳臂(2)上均设有多个相对应的夹钳圆形孔(5),所述销轴(6)和夹钳固定杆(7)插装在夹钳圆形孔(5)内。

2. 根据权利要求1所述的一种夹取废钢包块的专用工装,其特征在于,所述左夹钳臂(1)有一根,所述右夹钳臂(2)有两根,一根所述左夹钳臂(1)通过销轴(6)活动连接在两根所述右夹钳臂(2)之间;所述夹钳固定杆(7)插装在两根所述右夹钳臂(2)上相对应的夹钳圆形孔(5)内。

一种夹取废钢包块的专用工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种夹取废钢包块的专用工装。

背景技术

[0002] 目前,使用的吊运废钢包块工具是通过外部采购的固定夹臂的夹钳,其在吊运废钢包块时易造成夹钳变形,变形后存在安全隐患不能重复使用,造成成本上的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型其目的就在于提供一种夹取废钢包块的专用工装,以解决上述背景技术的问题。

[0004] 为实现上述目的而采取的技术方案是,一种夹取废钢包块的专用工装,包括销轴以及均为L型结构的左夹钳臂和右夹钳臂,一种夹取废钢包块的专用工装,包括销轴、夹钳固定杆及均为L型结构的左夹钳臂和右夹钳臂;所述左夹钳臂和右夹钳臂的顶部均设有吊耳,所述左夹钳臂和右夹钳臂的底部内侧均设有抓齿,所述左夹钳臂和右夹钳臂上均设有多组相对应的夹钳圆形孔,所述销轴和夹钳固定杆均插装在夹钳圆形孔内。

[0005] 进一步,所述左夹钳臂有一根,所述右夹钳臂有两根,一根所述左夹钳臂通过销轴活动连接在两根所述右夹钳臂之间;所述夹钳固定杆插装在两根所述右夹钳臂上相对应的夹钳圆形孔内。

[0006] 与现有技术相比本实用新型具有以下优点。

[0007] 本实用新型能够在夹取包块时不易松动及变形,解决了目前吊运废钢包块过程中存在的安全隐患及成本浪费的问题,具有结构简单,使用便捷,安全、效率高的特点。

附图说明

[0008] 以下结合附图对本实用新型作进一步详述。

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2为本实用新型中夹钳固定杆的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合实施例及附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0012] 如图1、2所示,一种夹取废钢包块的专用工装,包括销轴6、夹钳固定杆7以及均为L型结构的左夹钳臂1和右夹钳臂2,所述左夹钳臂1和右夹钳臂2的顶部均设有吊耳3,所述左夹钳臂1和右夹钳臂2的底部内侧均设有抓齿4,所述左夹钳臂1和右夹钳臂2上均设有多个相对应的夹钳圆形孔5,所述销轴6和夹钳固定杆7均插装在对应的夹钳圆形孔5内。

[0013] 所述左夹钳臂1有一根,所述右夹钳臂2有两根,一根所述左夹钳臂1通过销轴6活动连接在两根所述右夹钳臂2之间;所述夹钳固定杆7插装在两根所述右夹钳臂2上相对应的夹钳圆形孔5内,用于将左夹钳臂1和两根右夹钳臂2进行相对固定。

[0014] 本实用新型在具体实施时,利用悬臂吊通过吊耳将左夹钳臂1和右夹钳臂2吊起,再插入夹钳固定杆7对左夹钳臂1和右夹钳臂2进行相对固定,再将废钢包块套入左夹钳臂1和右夹钳臂2构成的夹钳口内,拔出夹钳固定杆7,然后起升悬臂吊,即可轻松将包块提升。

[0015] 所述夹钳固定杆7的工作原理是:在不夹取废钢包块的情况下,将夹钳固定杆7插入相应的夹钳臂圆孔5内,致使夹钳处于张开状态;需要夹取包块时,将夹钳固定杆7从夹钳臂圆孔5内拔出,致使夹钳处于收缩状态,夹紧废钢包块。

[0016] 悬臂吊将夹钳进行固定的工作原理:将带有吊环的链条两头固定在夹钳的左右吊耳3上,此时吊环需处于夹钳的平衡位置处,并用锁扣进行固定;然后将吊环固定在悬臂吊的电动葫芦吊钩上,通过悬臂吊电动葫芦上升下降动作,将夹钳自由提起放下。

[0017] 本实用新型提供了一种夹取废钢包块的专用工装,采用此专用工装后,能够在夹取包块时不易松动及变形,解决了目前吊运废钢包块过程中存在的安全隐患及成本浪费的问题。

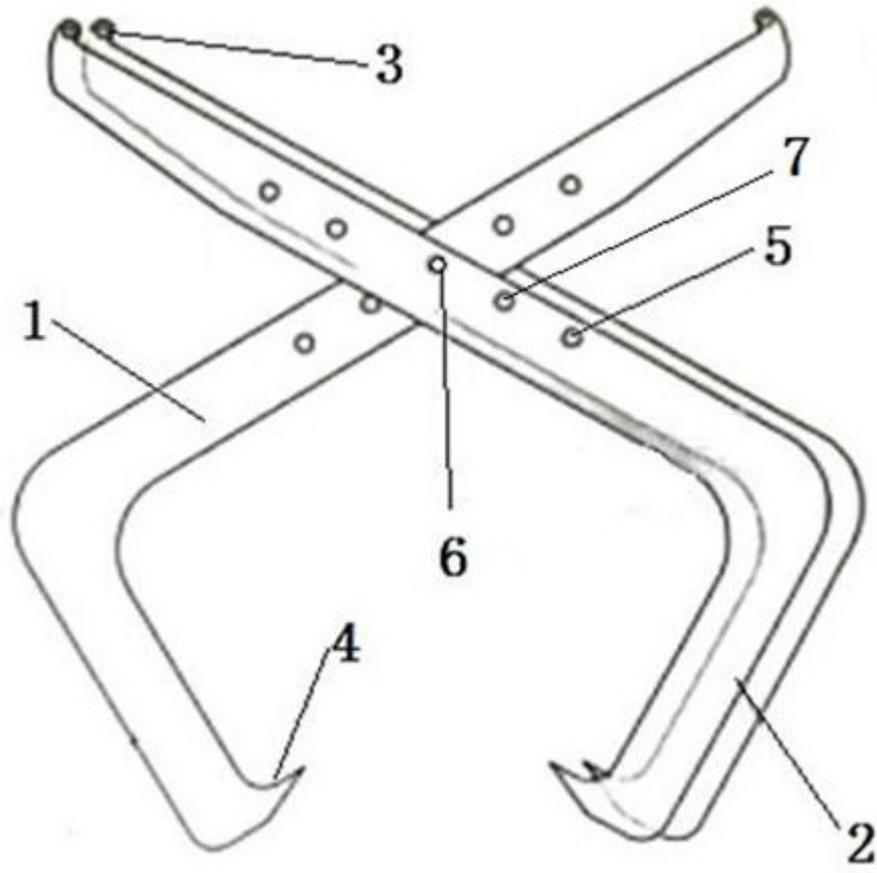


图 1

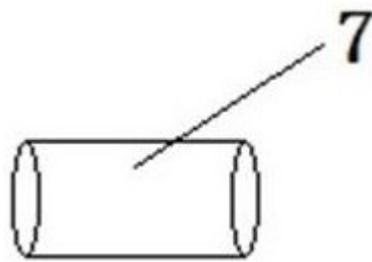


图 2