



ORAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(22) Prihlášené 24 02 81
(21) (PV 1303-81)

(40) Zverejnené 15 09 82

(45) Vydané 15 03 86

223065
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 23 D 15/00

(75)
Autor vynálezu

BULÁK LUBOR ing., ŠTELLER VASIL, BREZNO

(54) Zariadenie na nastavovanie vôle medzi nožmi hutných a strojárenských nožníc

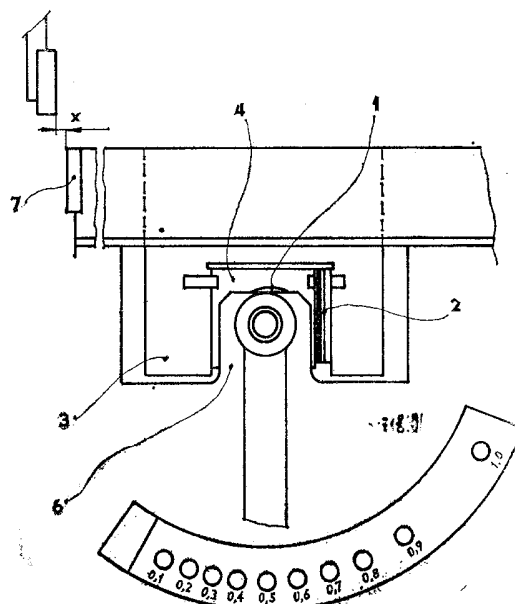
1

Prihláška vynálezu pod názvom „Zariadenie k nastavovaniu vôle medzi nožmi hutných a strojárenských nožníc“ rieši problém nastavovanie strižnej vôle z jedného miesta jedným pracovníkom a bez potreby premeriavania škáromermi.

Horizontálny priamočiary pohyb spodného noža (zmena vôle) je odvedený od rotačného pohybu excentra, uloženého v kameňi cez nosič kameňa. Rotačný pohyb excentra je vyvođený pákou prestavovania a hodnotu prestavovanej vôle je možné odčítať zo segmentu.

Predmet vynálezu sa vyznačuje hlavne tým, že prekladaním vymedzovacích podložiek na druhú stranu medzi nosič kameňa a kameň zostáva zachovaný, rozsah prestavovanej vôle aj po niekoľkonásobnom za-
brúsení nožov a hodnota nastavená na segmente odpovedá skutočnej vôle medzi nožmi.

2



Obr. 1

Prihláška vynálezu sa týka nastavovania vôle medzi nožmi hutných a strojárenských nožníc. Doteraz sa vôľa medzi nožmi u hutných a strojárenských nožníc pred strihaním rôznych hrúbok a pevností materiálu nastavuje buď výmenou podložiek pod nožmi, buď pomocou nastavovacích skrutiek zaistujúcich patričnú polohu držiaka nožov, alebo pomocou zasúvania telesa s úkosom samosvorného uhla do drážky. Uvedené spôsoby majú nevýhody v tom, že nastavovanie vôle medzi nožmi je nepresné, nie je zaručená rovnobežnosť nožov a čas pre prestavovanie je neúmerne dlhý. Všetky tieto spôsoby vyžadujú nastavenú vôľu premerať škáromermi a úchylky dolícovať, pričom nastavovanie vôle nie je možné uskutočniť z jedného miesta.

Uvedené nevýhody odstraňuje zariadenie podľa prihlasovaného vynálezu, u ktorého k nastavovaniu vôle medzi nožmi nožníc je použité excentrické teleso uložené v kameňi a usporiadané vo vybraní stojanu. Po otočení páky prestavovania sa držiak noža prestaví v horizontálnom smere. Východziu polohu vyoseného telesa aj po zabrúsení nožov zaručujú rozmerovo upravené podložky vhodne uložené medzi kameňom a nosičom kameňa.

Výhodou takéhoto zariadenia je rýchle a presné prestavovanie vôle z jedného miesta bez zdĺhavého nastavovania a merania vôle škáromerom.

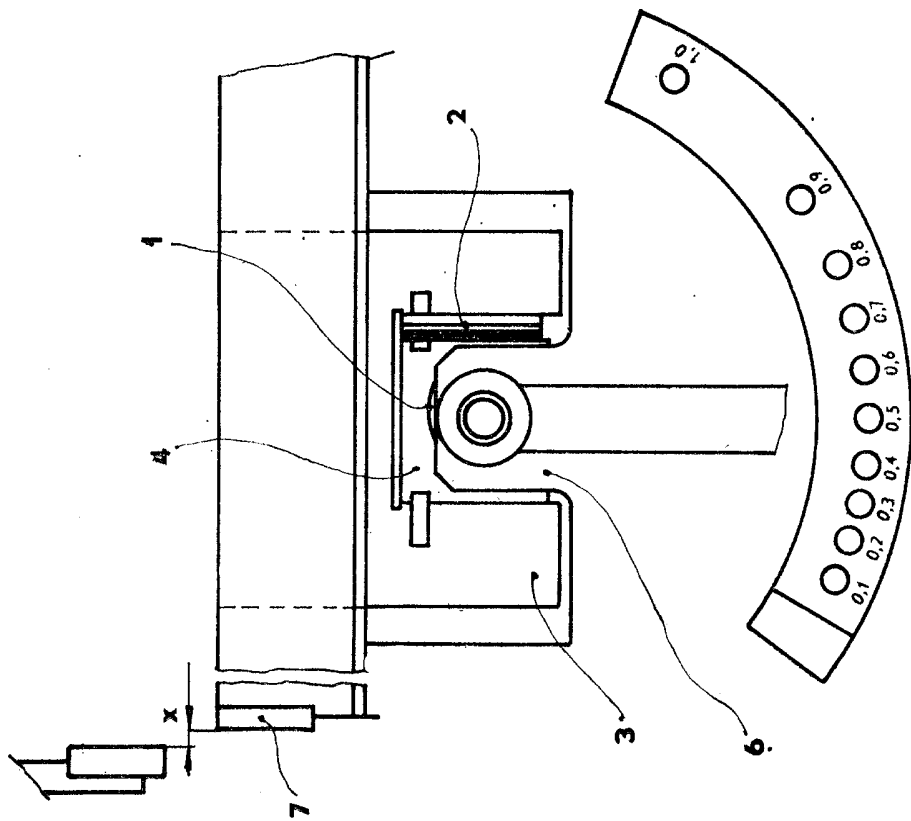
Na výkrese je na obr. 1 naznačený v náryse príklad prevedenia spôsobu prestavovania vôle podľa tejto prihlášky vynálezu a na obr. 2 je tento spôsob zobrazený v priečnom reze.

Východzia poloha excentra 1 a tým aj opakovateľná možnosť prestavovania v rozsahu najmenej a najväčšej vôle „x“ medzi nožmi aj po ich obrúsení sa dosiahne preložením vhodne rozmerovo upravených vymedzovacích podložiek 2 medzi nosič kameňa 3 a kameň 4 z druhej strany, pričom veľkosť nastavenej vôle medzi nožmi je možné priamo odčítať zo segmentu, do ktorého zapadá výsuvný čap páky prestavovania. Hrúbka preložených vymedzovacích podložiek musí byť totožná s celkovou hodnotou odbrúsenej časti oboch nožov, resp. nože musia byť zbrúsené a takú hodnotu, aká je hodnota prekladaných vymedzovacích podložiek. Ďalšou výhodou zariadenia je jednoduchá možnosť vymedzenia krajných polôh a tým vylúčenie možnosti havárie stroja nábehom noža na nôž.

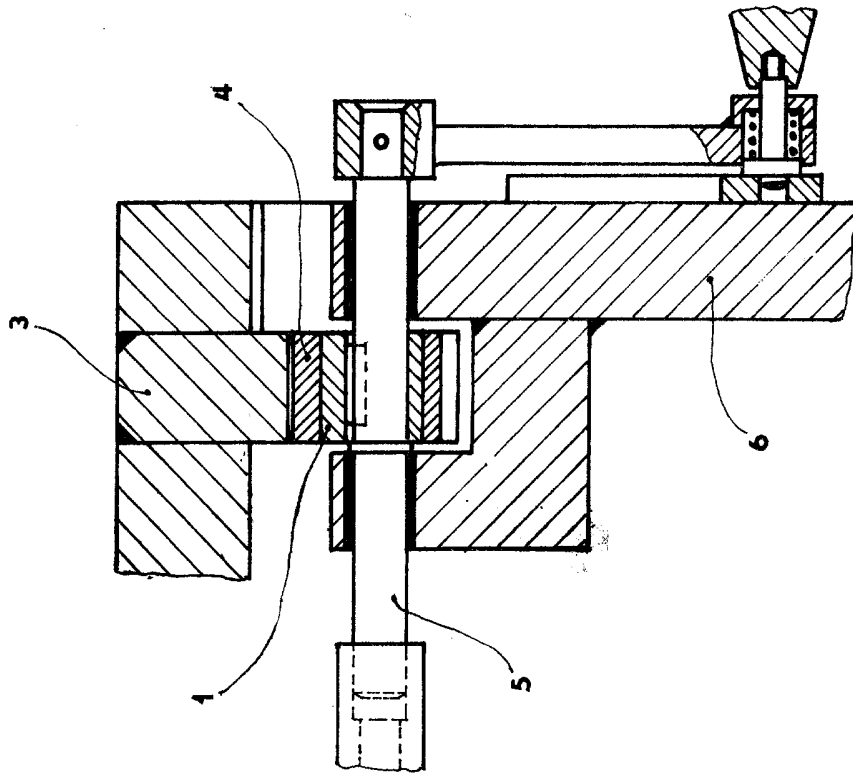
PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na nastavovanie vôle medzi nožmi, hutných a strojárenských nožníc vyznačujúce sa tým, že v jeho ráme (6) je na otočne uloženom hriadeli (5) upevnený excenter (1) vo vnútri kameňa (4) a ten je

v nosiči kameňa (3) pevne spojenom s nožom (7) a medzi kameňom (4) a nosičom kameňa (3) sú umiestnené vymedzovacie podložky (2).



Obr. 1



Obr. 2