



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105994571 B

(45)授权公告日 2019.02.26

(21)申请号 201610177813.7

(51)Int.Cl.

(22)申请日 2016.03.25

A22C 21/00(2006.01)

(65)同一申请的已公布的文献号

审查员 曹俊静

申请公布号 CN 105994571 A

(43)申请公布日 2016.10.12

(30)优先权数据

2014523 2015.03.25 NL

(73)专利权人 荷兰梅恩食品加工技术公司

地址 荷兰奥斯特赞

(72)发明人 A·C·M·范斯泰恩 J·加德尼尔

R·S·范斯特拉伦

(74)专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专

利商标事务所 11038

代理人 王其文

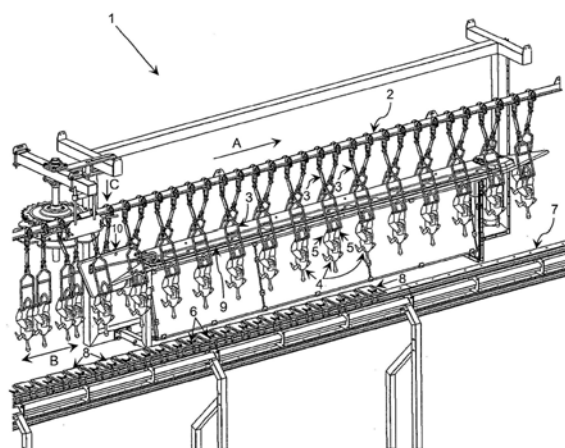
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

用于通过腿悬挂的家禽的处理和/或检验生产线

(57)摘要

一种处理和/或检验生产线,包括第一传送生产线,其具有用于通过腿悬挂家禽的钩环,其中,所述传送生产线布置成沿着传送方向将家禽移动穿过用于家禽的处理和/或检验工位,其中,至少沿着所述传送生产线的一部分设置有环形带,所述环形带支撑钩环并且将钩环从第一中性竖直悬挂位置向侧向移动离开至第二位置,在所述第二位置中,钩环倾斜地悬挂在传送生产线中,以便布置成所述钩环在它们的传送方向上的任何前后运动被阻止或抵消。



1. 一种用于家禽的处理和/或检验生产线(1),包括第一传送生产线(2),所述第一传送生产线具有用于通过腿(5)悬挂家禽(4)的钩环(3),其中,所述第一传送生产线(2)布置成沿着传送方向(A)将家禽(4)移动穿过用于家禽(4)的处理和/或检验工位,其中至少沿着所述第一传送生产线(2)的一部分设置有支撑件(9),所述支撑件支撑所述钩环(3)并将钩环(3)保持在从第一中性竖直悬挂位置(B)向侧向偏离的第二位置中,在所述第二位置中,钩环(3)倾斜地悬挂在第一传送生产线(2)中,同时,所述钩环由支撑件(9)支撑并搁靠在支撑件上,所述处理和/或检验生产线的特征在于:所述支撑件是环形带(9),所述环形带(9)与所述第一传送生产线(2)被同步地驱动,以便布置成所述钩环(3)在它们的传送方向上的任何前后运动被阻止或抵消。

2. 根据权利要求1所述的处理和/或检验生产线(1),其特征在于:所述环形带(9)具有表面粗糙部。

3. 根据权利要求1所述的处理和/或检验生产线(1),其特征在于:所述环形带(9)具有表面齿部。

4. 根据权利要求1-3中的任意一项所述的处理和/或检验生产线(1),其特征在于:至少在所述检验工位,第二传送生产线(7)设置有容器(8),用于将取自通过腿(5)被悬挂在所述第一传送生产线(2)的所述钩环(3)中的家禽(4)的内脏(6)接收在所述容器中,其中,所述第二传送生产线(7)布置成与所述第一传送生产线(2)同步地运动,用于保持所述第一传送生产线(2)的钩环(3)中的家禽(4)和接收在所述第二传送生产线(7)的容器(8)中的内脏(6)之间的一一对应,所述容器(8)正位于所述第一传送生产线(2)中的所述家禽(4)的下方。

5. 根据权利要求4所述的处理和/或检验生产线(1),其特征在于:在所述检验工位的入口(C)处,引导构件(10)设置成将所述钩环(3)从所述第一中性竖直悬挂位置引导至第二位置,在所述第二位置中,所述钩环(3)倾斜地悬挂在所述第一传送生产线(2)中。

6. 根据权利要求1所述的处理和/或检验生产线(1),其特征在于:所述环形带(9)具有表面粗糙部,所述表面粗糙部设置成接收所述钩环(3)的框架。

7. 根据权利要求6所述的处理和/或检验生产线(1),其特征在于:所述表面粗糙部设置成接收所述钩环(3)的臂。

8. 根据权利要求1所述的处理和/或检验生产线(1),其特征在于:所述环形带(9)具有表面齿部,所述表面齿部设置成接收所述钩环(3)的框架。

9. 根据权利要求8所述的处理和/或检验生产线(1),其特征在于:所述表面齿部设置成接收所述钩环(3)的臂。

10. 根据权利要求5所述的处理和/或检验生产线(1),其特征在于:所述引导构件(10)是引导杆。

用于通过腿悬挂的家禽的处理和/或检验生产线

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于家禽的处理和/或检验生产线,包括第一传送生产线,第一传送生产线具有用于通过腿悬挂家禽的钩环,其中所述传送生产线布置成沿着传送方向使家禽移动穿过用于所述家禽的处理和/或检验工位。

背景技术

[0002] 设置有检验工位的该处理和/或检验生产线(例如)可从本申请人名下的欧洲专利 EP 0 530 868中获知。在该专利中,提出了一种用于处理家禽的装置,其包括用于传送鸟的悬挂传送装置,所述鸟利用腿悬挂在所述悬挂传送装置上。处理工位沿着悬挂传送装置的一部分布置,该处理工位具有处理构件,用于在通过悬挂传送装置传送鸟时从腹腔移除内脏。与悬挂传送装置被同步驱动的另一传送装置布置成大致平行于悬挂传送装置且与悬挂传送装置的一部分间隔预定的距离。所述另一传送装置布置在处理装置后面,用于在相应的鸟沿着检验工位被悬挂传送装置携带的同时接收被分离的内脏并沿着检验工位传送内脏。

[0003] 对于当前应用的用于家禽的高速传送生产线(每小时传送约6000只鸟或更多)来说,可能产生家禽在传送生产线上开始摆动的问题,而这并不是因为鸟在取悦它们自己。特别地,鸟在传送生产线的传送方向上开始前后摆动,这会引入临近所述生产线的处理工位对家禽的不充分处理、或引起站在所述生产线旁边的兽医检察员对家禽和内脏的不可靠检验,因为由于摆动,失去了家禽和内脏之间的一一对应。在后一种情况下,另外的问题在于水分和/或类似于血液的体液会从一只鸟上滴落到属于另一只鸟的内脏上,造成本应避免的污染。

发明内容

[0004] 本发明旨在提供一种解决这些问题的方案,并且与之相关地提供一种具有所附权利要求中的一个或多个特征的处理和/或检验生产线。

[0005] 根据本发明,至少沿着所述传送生产线的一部分设置有环形带,该环形带支撑钩环并且将钩环保持在从第一中性竖直悬挂位置向侧向偏离开第二位置中,在所述第二位置中,钩环倾斜地悬挂在传送生产线中,同时钩环由环形带支撑并搁靠在环形带上,以便布置成所述钩环在它们的传送方向上的任何前后运动被阻止或抵消。

[0006] 本发明的目的特别地通过如下布置来实现:环形带具有表面粗糙部和/或齿部,所述表面粗糙部和/或齿部优选地设置成接收所述钩环的框架、特别地接收所述钩环的臂。

[0007] 适当地,环形带还与传送生产线一起被同步地驱动。

[0008] 尽管本发明可适用于避免钩环在传送生产线的运动方向上前后移动的任何情况中,但是本发明的优势和益处特别地在处理和/或检验生产线中发挥出它们的最大潜能,在所述处理和/或检验生产线中,至少在检验工位处,第二传送生产线设置有容器,用于将取自通过腿悬挂在第一传送生产线的钩环中的家禽的内脏接收在该容器中,并且在所述处理

和/或检验生产线中,第二传送生产线布置成与第一传送生产线同步地移动,用于保持在第一传送生产线的钩环中的家禽和接收在第二传送生产线的容器(该容器正位于第一传送生产线的所述家禽下方)中的内脏之间的一一对应。

[0009] 有益地,进一步在检验工位的入口处,引导构件、优选地引导杆设置成将钩环从第一中性竖直悬挂位置引导至第二位置,在所述第二位置中,所述钩环倾斜地悬挂在传送生产线中。

附图说明

[0010] 参照根据本发明的装置的示例性实施例的附图(其并非像权利要求那样为限制性的),在下文将进一步阐明本发明。

[0011] 在附图中:

[0012] -图1显示了根据本发明的处理和/或检验生产线的一部分。

具体实施方式

[0013] 本领域技术人员熟知用于家禽的处理生产线可以延伸相当的长度并且可以将自身封闭在闭环中。显示这样的整个生产线是不切实际且没必要的。相反地,并且足以阐明本发明地,图1仅显示了本发明的处理和/或检验生产线1的一部分。

[0014] 在图1中显示的本发明的处理和/或检验生产线1的部分包括具有钩环3的第一传送生产线2,所述钩环用于通过腿5悬挂家禽4。传送生产线2可以是链式传送带或任何其它适当类型的传送带,并且布置成沿着传送方向A将家禽4移动穿过用于家禽4的处理工位和/或检验工位。在图1显示的实施例中,显示了检验工位。

[0015] 在检验工位,兽医检验员(未示出且不是检验工位的一部分)对家禽4和取自家禽的内脏6进行视觉检查,以确定除了死亡之外,家禽和它们的内脏6是否健全和健康。为了能够做出可靠的检验,如图1所示的检验工位包含有第二传送生产线7,第二传送生产线设置有容器8,用于将取自通过腿5悬挂在第一传送生产线2的钩环3中的家禽4的内脏6接收在容器中。所述第二传送生产线7布置成与第一传送生产线2同步地移动,用于保持第一传送生产线2的钩环3中的特定家禽4和接收在第二传送生产线7的容器8(该容器8正位于第一传送生产线2的所述家禽4下方)中的内脏6之间的一一对应。以这种方法确定家禽是否应该被认为健全和健康能够根据家禽自身或取自家禽的家禽内脏6的品相可靠地确定。

[0016] 根据本发明,至少沿着所述传送生产线2的一部分设置有环形带9,所述环形带支撑钩环3并将钩环3保持在第二位置(在附图中的位置C的右手部分处)中,所述第二位置从第一中性竖直悬挂位置(示出在区域B中)向侧向偏离开,在所述第二位置中,钩环3倾斜地悬挂在传送生产线2中,同时钩环被环形带9支撑并搁靠在环形带9上。钩环3被环形带9支撑并搁靠在环形带9上的布置导致所述钩环3在它们的传送方向A上的任何前后移动被阻止或抵消。为了促进该目的,优选地环形带9具有表面粗糙部和/或齿部。期望的是,环形带9中的齿部被配置成接收钩环3的框架、特别是接收钩环3的臂。

[0017] 还要注意的,环形带9与传送生产线2同步地驱动,并且在检验工位的入口C处,引导构件10(优选为引导杆)设置成将钩环3从第一中性竖直悬挂位置引导至第二位置,在所述第二位置中,钩环3倾斜地悬挂在传送生产线2中。

[0018] 尽管已经在前面参照本发明的处理和/或检验生产线的示例性实施例讨论了本发明,但是本发明不局限于该特定实施例,而是能够以许多方式改变而不偏离本发明的主旨。因此,讨论的示例性实施例不应当被用于解释严格依据该实施例的所附权利要求。相反,实施例仅旨在解释所附权利要求的措辞,而不旨在将权利要求限制在该示例性实施例中。因此,本发明的保护范围应当只根据所附权利要求进行解释,其中,权利要求措辞中可能的歧义应当使用该示例性实施例来解决。

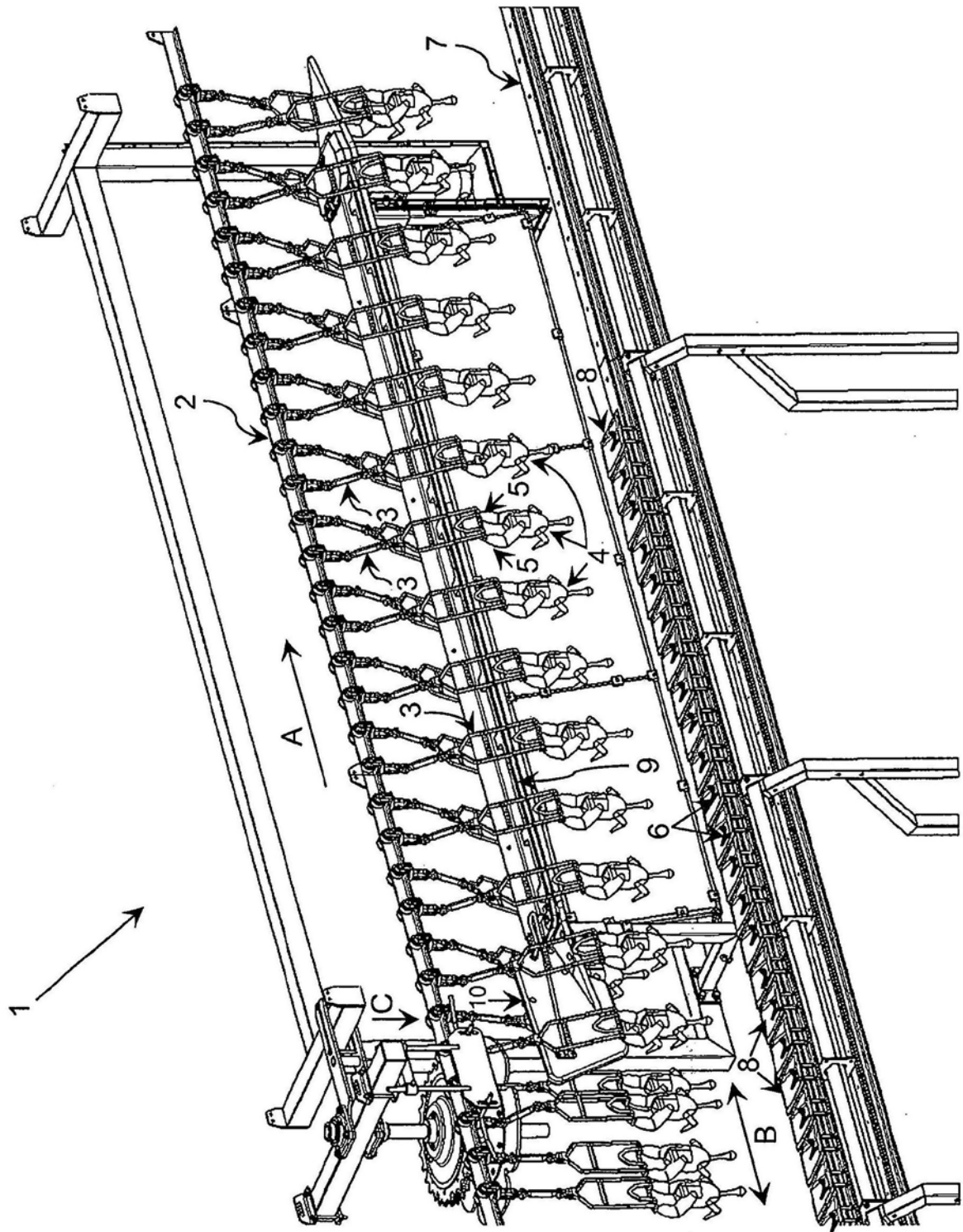


图1