(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217861035 U
(45)授权公告日 2022.11.22

(21)申请号 202221698952.1

(22)申请日 2022.06.30

(73)专利权人 金华春光橡塑科技股份有限公司
地址 321000 浙江省金华市安文路420号

(72)发明人 陈弘旋 张根阳 龚德威 王伟

(74)专利代理机构 杭州橙知果专利代理事务所(特殊普通合伙) 33261
专利代理师 范琪美

(51)Int.Cl.
*B25B 27/00*(2006.01)

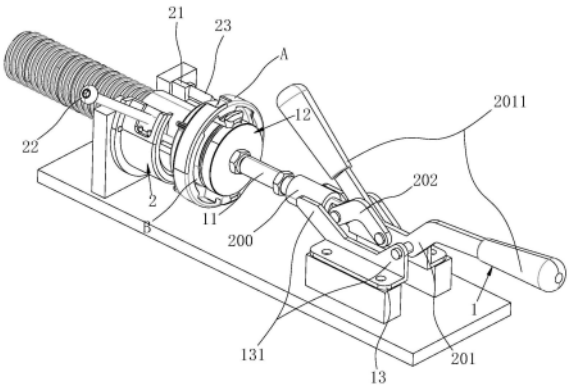
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种挤出管卡簧密封圈一体工装

(57)摘要

本发明公开了一种挤出管卡簧密封圈一体工装,包括部件A及部件B,包括:顶推组件,其包括受驱沿轴向移动的推杆,所述推杆的端部安装有推块,所述推块以将部件B顶推至所述部件A端口内以镶嵌;抱箍组件,其包括弧形结构的托环,所述托环上螺纹连接有定位杆,所述定位杆以锁止放置于所述托环内的部件A。作为本实用进一步提供的挤出管卡簧密封圈一体工装,优化了安装工装,提高了工作效率,且相比传统方式而言,避免手工安装下,由于对部件B敲打力度过大,而造成的部件B的损坏。




CN 217861035 U

1.一种挤出管卡簧密封圈一体工装,包括部件A及部件B,其特征在于,包括:

顶推组件(1),其包括受驱沿轴向移动的推杆(11),所述推杆(11)的端部安装有推块(12),所述推块(12)以将部件B顶推至所述部件A端口内以镶嵌;

抱箍组件(2),其包括弧形结构的托环(21),所述托环(21)上螺纹连接有定位杆(22),所述定位杆(22)以锁止放置于所述托环(21)内的部件A。

2.根据权利要求1所述的一种挤出管卡簧密封圈一体工装,其特征在于,所述推块(12)包括抵挡部(121)以及设置于所述抵挡部(121)端部的镶嵌体(122),所述部件B插接于所述镶嵌体(122)上并与所述抵挡部(121)相抵接。

3.根据权利要求1所述的一种挤出管卡簧密封圈一体工装,其特征在于,所述推块(12)为铁块,且外壁包裹有橡胶外衣。

4.根据权利要求1所述的一种挤出管卡簧密封圈一体工装,其特征在于,所述托环(21)内设置有卡件(23),所述卡件(23)通过侧壁的螺纹连接的固定螺钉(24)固定于所述托环(21)上。

5.根据权利要求4所述的一种挤出管卡簧密封圈一体工装,其特征在于,所述卡件(23)一端设置有凸起部(231),所述凸起部(231)朝向所述卡件(23)一侧设置有凸点(232)。

6.根据权利要求1所述的一种挤出管卡簧密封圈一体工装,其特征在于,所述顶推组件(1)包括支架(13),所述支架(13)上对称设置有转接部(131),其中:

其中一个所述转接部(131)上固定安装有套筒(200),所述推杆(11)滑动设置于所述套筒(200)内;

另一个所述转接部(131)上转动设置有第一摆杆(201),所述第一摆杆(201)与所述推杆(11)之间转动连接有连接杆(202),所述第一摆杆(201)朝向所述套筒(200)翻转,以使所述推块(12)远离所述抱箍组件(2)。

7.根据权利要求6所述的一种挤出管卡簧密封圈一体工装,其特征在于,所述第一摆杆(201)的两端分别设置有手持杆(2011)。

# 一种挤出管卡簧密封圈一体工装

## 技术领域

[0001] 本发明涉及安装工装技术领域,具体涉及一种挤出管卡簧密封圈一体工装。

## 背景技术

[0002] 在安装管卡簧的密封圈,采用的处理方式均已人工为主,因为操作步骤比较简单,就是人手将部件B塞入部件A端口内,然就在通过冲子和榔头敲击使得部件B彻底塞入部件A端口的底部,由于步骤比较简单,因此几乎没有针对于此的工装,以优化的工人操作。

## 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种挤出管卡簧密封圈一体工装,用于解决上述技术问题。

[0004] 为了实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种挤出管卡簧密封圈一体工装,包括部件A及部件B,包括:

[0005] 顶推组件,其包括受驱沿轴向移动的推杆,所述推杆的端部安装有推块,所述推块以将部件B顶推至所述部件A端口内以镶嵌;

[0006] 抱箍组件,其包括弧形结构的托环,所述托环上螺纹连接有定位杆,所述定位杆以锁止放置于所述托环内的部件A。

[0007] 作为优选的,所述推块包括抵挡部以及设置于所述抵挡部端部的镶嵌体,所述部件B插接于所述镶嵌体上并与所述抵挡部相抵接。

[0008] 作为优选的,所述推块为铁块,且外壁包裹有橡胶外衣。

[0009] 作为优选的,所述托环内设置卡件,所述卡件通过侧壁的螺纹连接的固定螺钉固定于所述托环上。

[0010] 作为优选的,所述卡件一端设置有凸起部,所述凸起部朝向所述卡件一侧设置有凸点。

[0011] 作为优选的,所述顶推组件包括支架,所述支架上对称设置有转接部,其中:

[0012] 其中一个所述转接部上固定安装有套筒,所述推杆滑动设置于所述套筒内;

[0013] 另一个所述转接部上转动设置有第一摆杆,所述第一摆杆与所述推杆之间转动连接有连接杆,所述第一摆杆朝向所述套筒翻转,以使所述推块远离所述抱箍组件。

[0014] 作为优选的,所述第一摆杆的两端分别设置有手持杆。

[0015] 在上述技术方案中,本发明提供的一种挤出管卡簧密封圈一体工装,具备以下有益效果:利用定位杆将部件A锁止在托环内,然后在通过推杆受驱顶推以将位于推块上的部件B顶推至所述部件A端口内以镶嵌,优化工作安装的工具,提高了工作效率。

## 附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1为本发明实施例提供的整体的结构示意图；

[0018] 图2为本发明实施例提供的顶推组件结构示意图；

[0019] 图3为本发明实施例提供的抱箍组件的结构示意图；

[0020] 图4为本发明实施例提供的抱箍组件的横截面结构示意图。

[0021] 附图标记说明：

[0022] 1、顶推组件；11、推杆；12、推块；121、抵挡部；122、镶嵌体；13、支架；131、转接部；2、抱箍组件；21、托环；22、定位杆；23、卡件； 231、凸起部；232、凸点；24、固定螺钉；200、套筒；201、第一摆杆； 2011、手持杆；202、连接杆。

## 具体实施方式

[0023] 为了使本领域的技术人员更好地理解本发明的技术方案，下面将结合附图对本发明作进一步的详细介绍。

[0024] 如图1-4所示，一种挤出管卡簧密封圈一体工装，包括部件A及部件B，包括：

[0025] 顶推组件1，其包括受驱沿轴向移动的推杆11，推杆11的端部安装有推块12，推块12以将部件B顶推至部件A端口内以镶嵌；

[0026] 抱箍组件2，其包括弧形结构的托环21，托环21上螺纹连接有定位杆 22，定位杆22以锁止放置于托环21内的部件A。

[0027] 具体的，顶推组件1包括支架13，支架13上对称设置有转接部131，其中：

[0028] 其中一个转接部131上固定安装有套筒200，推杆11滑动设置于套筒 200内；

[0029] 另一个转接部131上转动设置有第一摆杆201，第一摆杆201与推杆11之间转动连接有连接杆202，第一摆杆201朝向套筒200翻转，以使推块12远离抱箍组件2。

[0030] 而第一摆杆201的两端分别设置有手持杆2011。

[0031] 上述技术方案中，以图1所示位置为基准，当部件B固定在推块12 上，同时将部件A安装于托环21内的时候，将最左侧的手持杆2011朝向套筒200翻转的时候，则最右侧的手持杆2011也同时朝向套筒200翻转，此时的推杆11沿着套筒200提供的方向移动，从而将部件B顶入部件A 端口，且最左侧的手持杆2011翻转的极限，即刚好是部件B彻底插入部件 A端口的底部，避免传统手工安装下，由于对部件B敲打力度过大，而造成的部件B的损坏。

[0032] 上述技术方案中，利用定位杆22将部件A锁止在托环21内，然后在通过推杆11受驱顶推以将位于推块12上的部件B顶推至所述部件A端口内以镶嵌，优化工作安装的工具，提高了工作效率。

[0033] 作为本实用进一步提供的技术方案，推块12包括抵挡部121以及设置于抵挡部121端部的镶嵌体122，部件B插接于镶嵌体122上并与抵挡部 121相抵接。具体的，上述技术方案中，部件B通过镶嵌体122固定于推块12上，当部件B插接入部件A端口内时候，则部件B会受到抵挡部121 阻挡而跟随推块12同步移动。

[0034] 其中，推块12为铁块，且外壁包裹有橡胶外衣。

[0035] 作为本实用进一步提供的另一个技术方案，托环21内设置有卡件23，卡件23通过侧壁的螺纹连接的固定螺钉24固定于托环21上。而卡件23 一端设置有凸起部231，凸起部231朝向卡件23一侧设置有凸点232。具体的，将部件A放入卡件23内通过凸点232的限位固定在托环21内，从而起到的预固定的效果，然后再通过定位杆22从而最终实现对部件A的固

定。

[0036] 以上只通过说明的方式描述了本发明的某些示范性实施例，毋庸置疑，对于本领域的普通技术人员，在不偏离本发明的精神和范围的情况下，可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此，上述附图和描述在本质上是说明性的，不应理解为对本发明权利要求保护范围的限制。

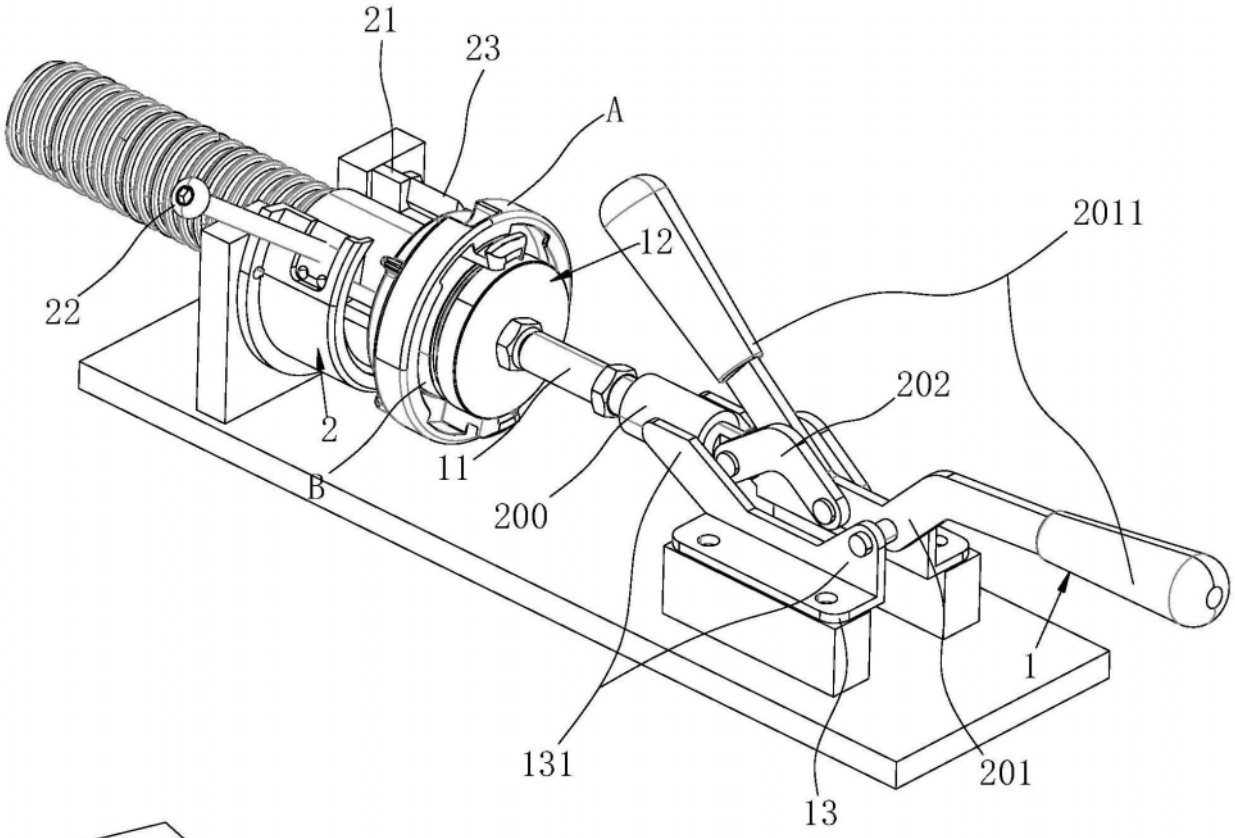



图 1

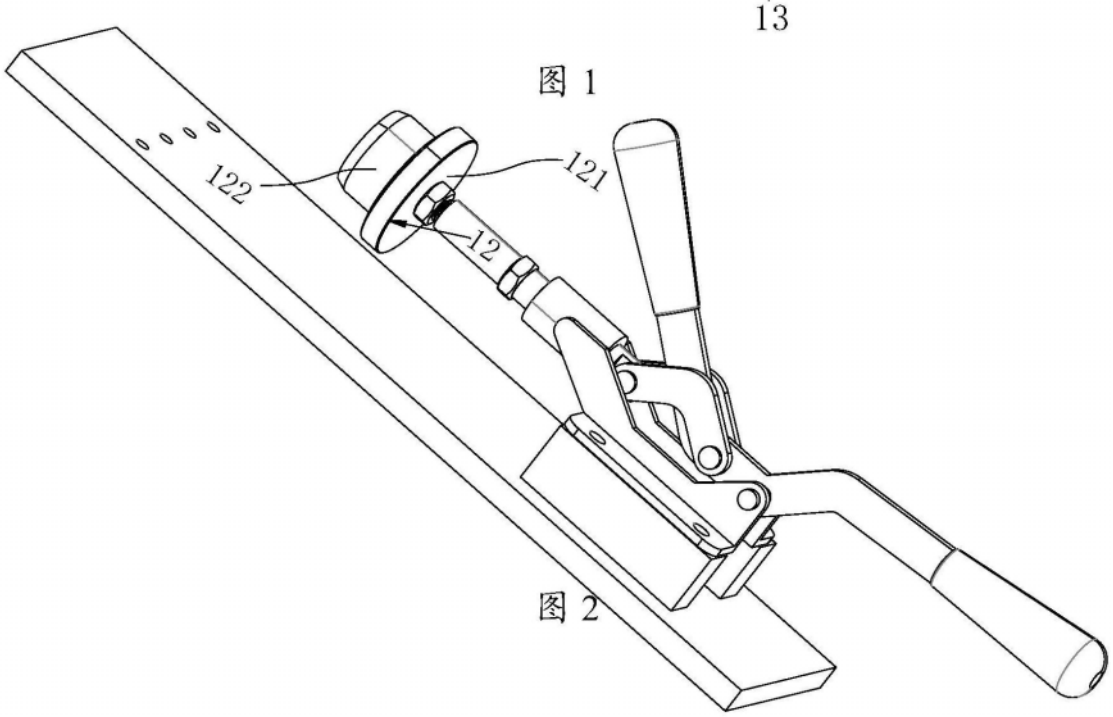



图 2

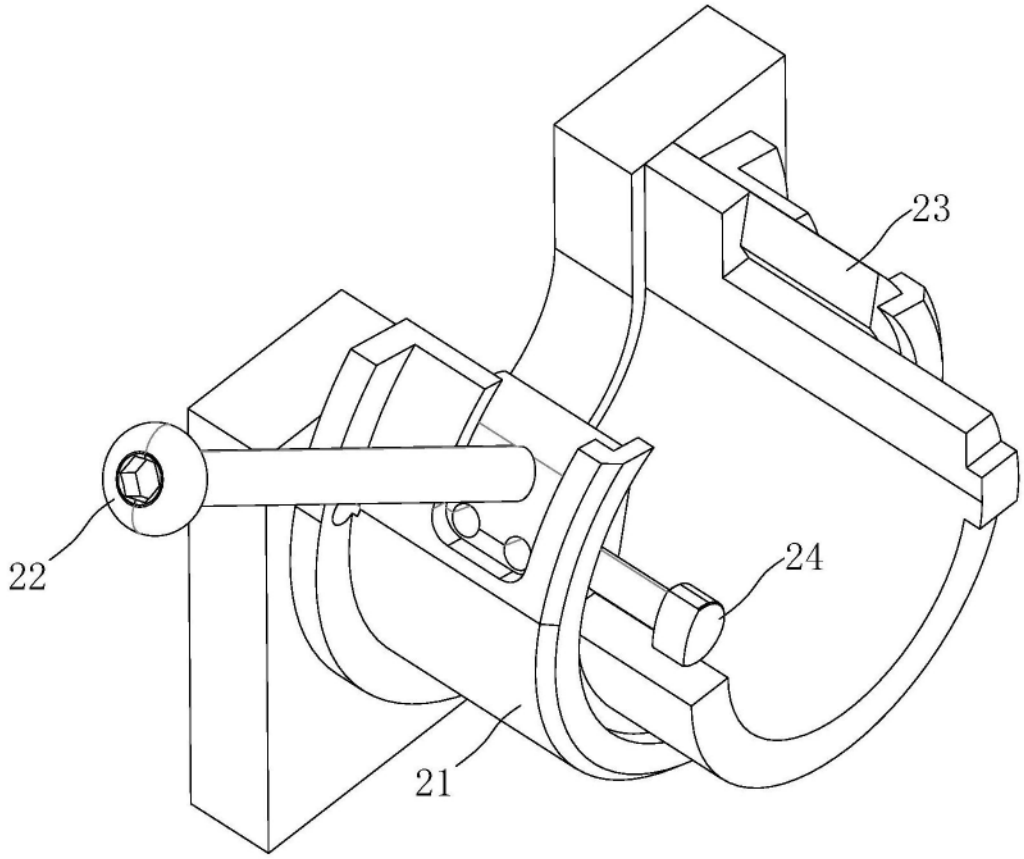



图3

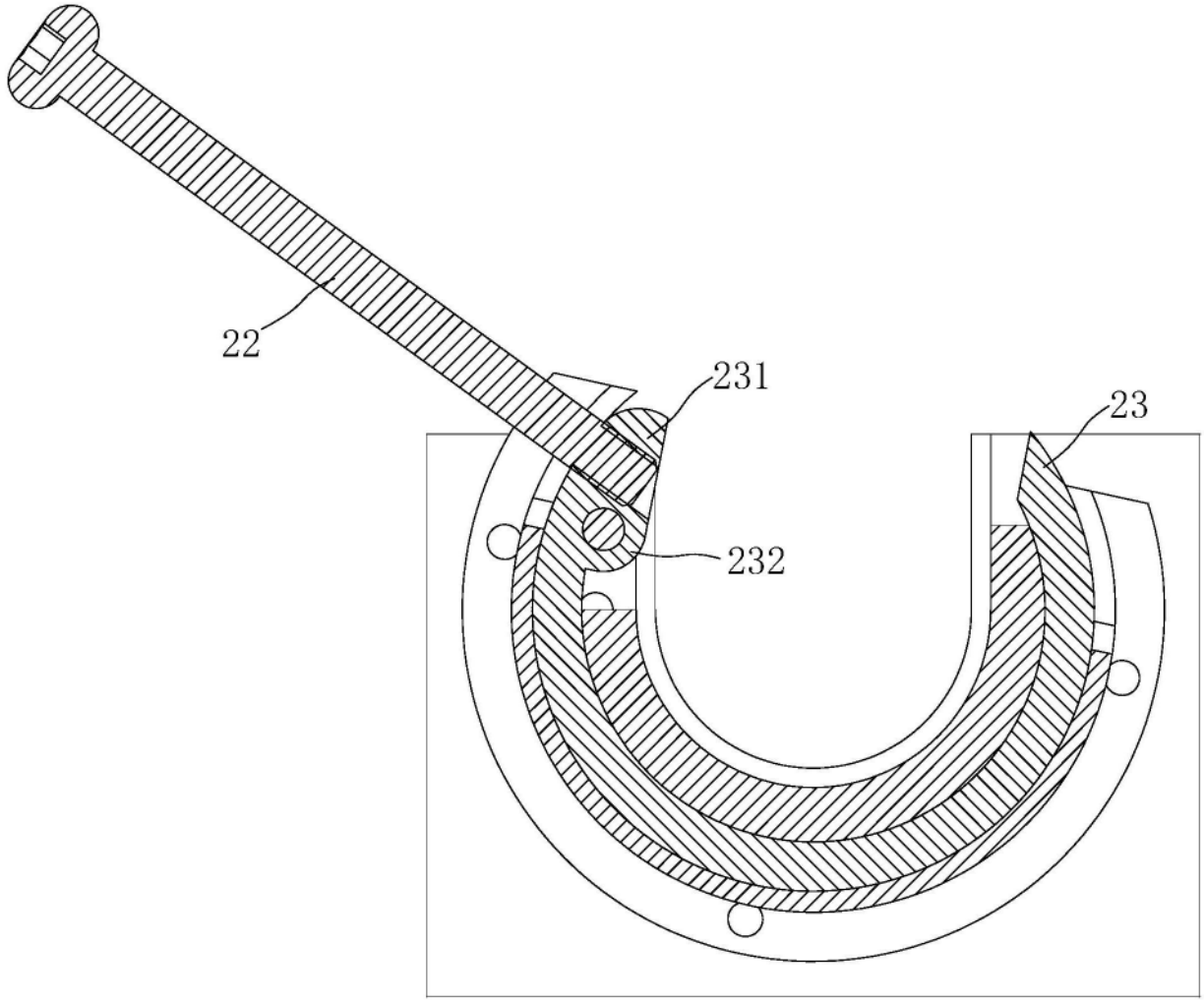



图4