



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202468711 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220059151. 0

(22) 申请日 2012. 02. 22

(73) 专利权人 上海幸福瑞贝德动力总成有限公司

地址 201805 上海市嘉定区安亭镇塔山路  
1358 号

(72) 发明人 胡纪宪

(74) 专利代理机构 北京连城创新知识产权代理有限公司 11254

代理人 刘伍堂

(51) Int. Cl.

F16C 33/04 (2006. 01)

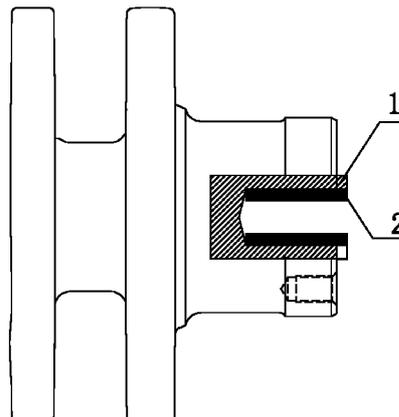
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

曲轴轴承的修复结构

(57) 摘要

本实用新型涉及机械技术领域,具体地说,是一种曲轴轴承的修复结构,包括后轴承和套筒,后轴承的右端圆孔内嵌套有套筒。本实用新型同现有技术相比,在后轴承内增加了套筒结构,使套筒在长期使用发生磨损现象时能够被更换,从而避免了发动机曲轴整体报废的现象,也提高了发动机曲轴的再利用率。



1. 一种曲轴轴承的修复结构,包括后轴承和套筒,其特征在于:后轴承(1)的右端圆孔内嵌套有套筒(2)。

## 曲轴轴承的修复结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域,具体地说是一种曲轴轴承的修复结构。

### 背景技术

[0002] 发动机曲轴后轴承一般与变速箱传动轴连接。在长期使用后,发动机曲轴后轴承会出现失圆或者机械磕碰伤的现象,从而导致发动机曲轴整体报废、发动机曲轴的再利用率低下。因此,设计一种能够提高发动机曲轴再利用率的曲轴轴承的修复结构是至关重要的。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足,提供了一种能够提高发动机曲轴再利用率的曲轴轴承的修复结构。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型包括后轴承和套筒,其特征在于:后轴承的右端圆孔内嵌套有套筒。

[0005] 本实用新型同现有技术相比,在后轴承内增加了套筒结构,使套筒在长期使用发生磨损现象时能够被更换,从而避免了发动机曲轴整体报废的现象,也提高了发动机曲轴的再利用率。

### 附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0007] 图2为本实用新型结构示意图的侧视图。

[0008] 参见图1和图2,1为后轴承;2为套筒。

### 具体实施方式

[0009] 现结合附图对本实用新型做进一步描述。

[0010] 参见图1和图2,本实用新型包括后轴承和套筒。后轴承1的右端圆孔内设有套筒2。

[0011] 本实用新型当套筒2在长期使用发生磨损现象时,将后轴承1连同套筒2放到车床上对套筒2进行车削。当套筒2被完全车削干净后,将新的套筒2通过压机嵌套入后轴承1内,即可恢复发动机曲轴整体的使用,从而避免了发动机曲轴整体报废的现象,也提高了发动机曲轴的再利用率。

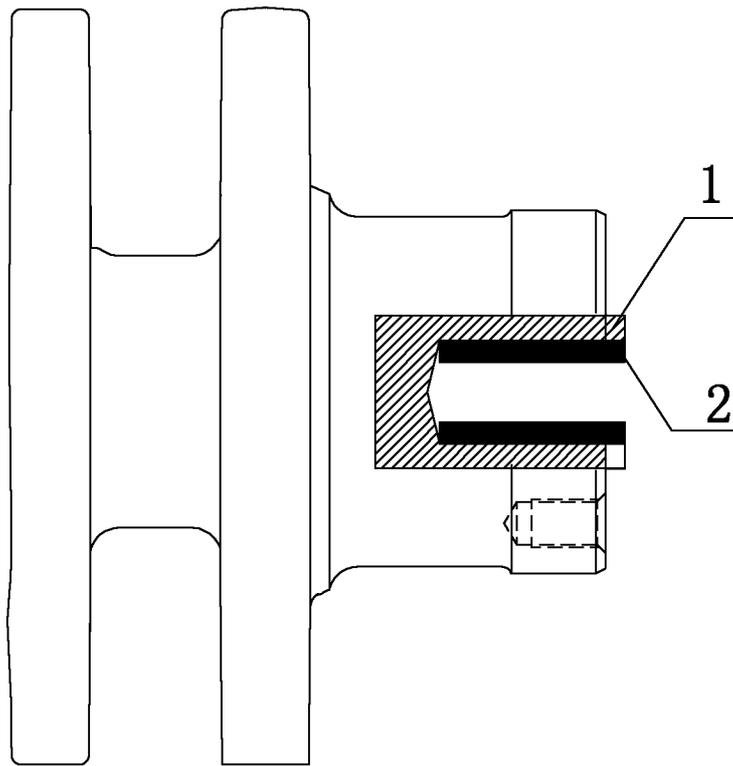


图 1

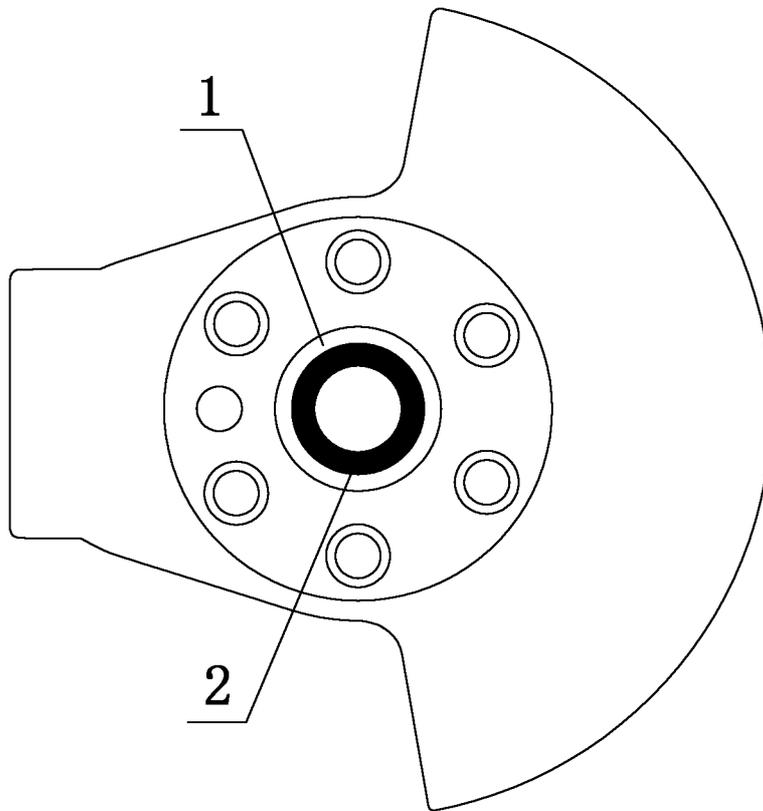


图 2