(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202965150 U
(45)授权公告日 2013.06.05

(21)申请号 201220609457.9

(22)申请日 2012.11.17

(73)专利权人 金杯电工衡阳电缆有限公司
地址 421007 湖南省衡阳市雁峰区白沙洲塑电村 6 号

(72)发明人 吴兴君 卢贝贝 张挺 潘文伟

(51)Int.Cl.
B29C 47/12(2006.01)

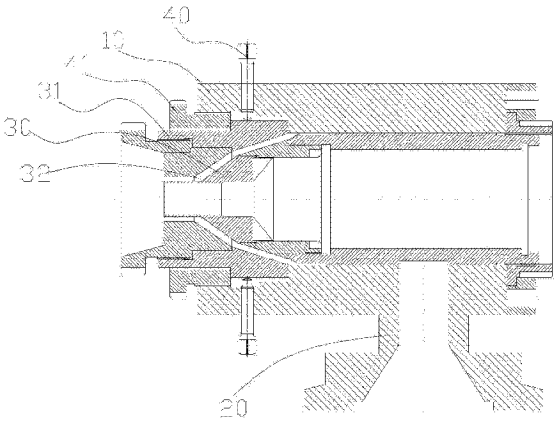
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种改进型挤出机机头

(57)摘要

本实用新型公开了一种改进型挤出机机头，属于电力电缆领域中的挤出设备。一种改进型挤出机机头，包括：套筒；设置在套筒上的机头颈；设置在套筒头端的内模和外模，所述内模和外模之间设置有锥形流道；其特征在于，在所述套筒头端上设置螺栓通孔并配置有调节螺栓，在所述套筒头端内侧设置有调节螺母。由于采用了上述的技术方案，通过调节螺栓和调节螺母，能够方便更换模具，同时能方便调偏。



CN 202965150 U

1. 一种改进型挤出机机头，包括：

套筒；

设置在所述套筒上的机头颈；

设置在所述套筒头端的内模和外模，所述内模和外模之间设置有锥形流道；

其特征在于，在所述套筒头端上设置螺栓通孔并配置有调节螺栓，在所述套筒头端内侧设置有调节螺母。

一种改进型挤出机机头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电力电缆领域中的挤出设备，特别是一种改进型挤出机机头。

背景技术

[0002] 目前的挤出机机头在更换模具规格时拆卸困难，调偏操作不方便，使得生产效率低下。

[0003] 综上所述，针对现有挤出机机头的不足和缺陷，特别需要一种方便更换模具的挤出机机头，以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种改进型挤出机机头，该机头能够方便更换模具，同时能方便调偏。

[0005] 本实用新型所解决的技术问题可以采用以下技术方案来实现：

[0006] 一种改进型挤出机机头，包括：

[0007] 套筒；

[0008] 设置在所述套筒上的机头颈；

[0009] 设置在所述套筒头端的内模和外模，所述内模和外模之间设置有锥形流道；

[0010] 其特征在于，在所述套筒头端上设置螺栓通孔并配置有调节螺栓，在所述套筒头端内侧设置有调节螺母。

[0011] 由于采用了上述的技术方案，通过调节螺栓和调节螺母，能够方便更换模具，同时能方便调偏。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0014] 参见图 1 所示，一种改进型挤出机机头包括套筒 10、机头颈 20、内模 30、外模 31，机头颈 20 安装在套筒 10 上与挤出机连接，内模 30 和外模 31 设置在套筒 10 头端，内模和外模之间设置有锥形流道 32，套筒 10 头端上设置螺栓通孔并配置有调节螺栓 40，在套筒头端内侧设置有调节螺母 41。

[0015] 当更换模具时，只需将调节螺栓 40 和调节螺母 41 拧开，取出外模，换上新模具，通过拧紧调节螺栓 40 和旋紧调节螺母 41 将新模具固定，当模具出现偏差时，通过调节螺栓 40 和调节螺母 41 的松紧程度可以对其进行调偏，操作方便。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行

业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

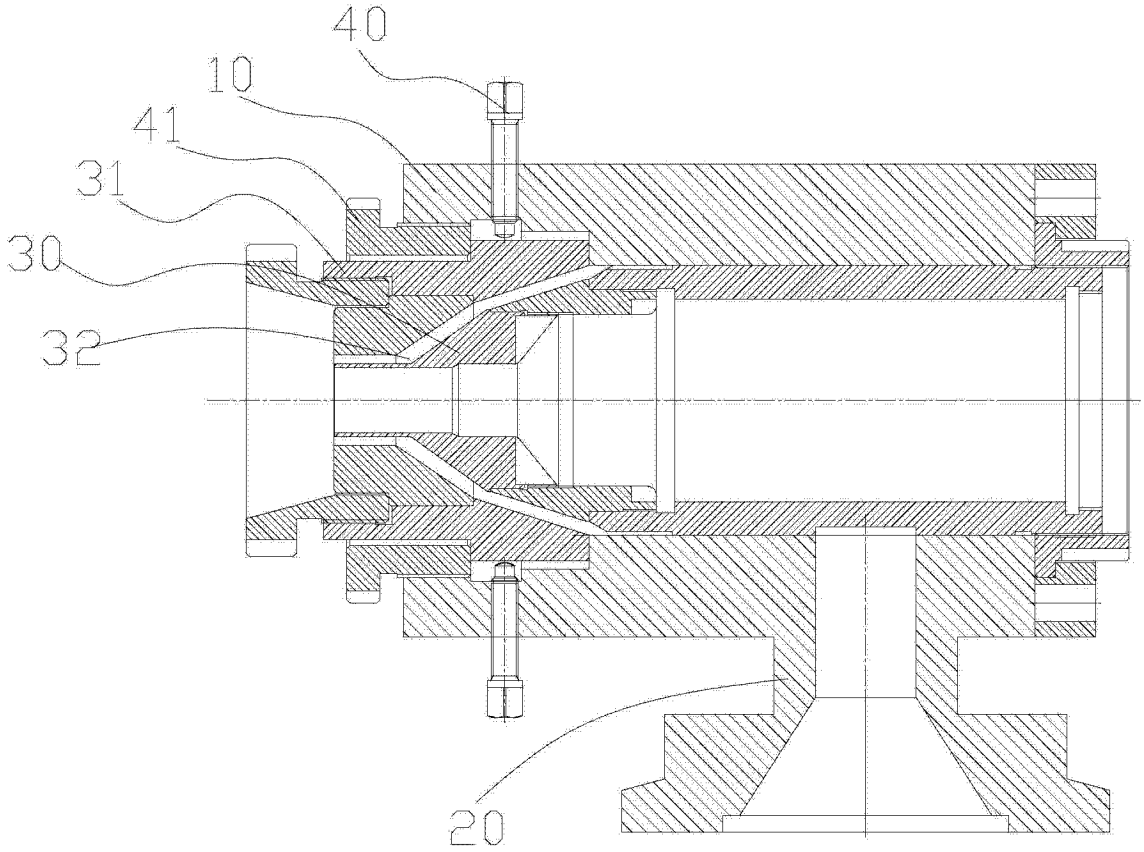


图 1