



(11) **EP 1 590 251 B1**

(12) **EUROPEAN PATENT SPECIFICATION**

(45) Date of publication and mention
of the grant of the patent:
03.06.2009 Bulletin 2009/23

(21) Application number: **03799609.7**

(22) Date of filing: **30.12.2003**

(51) Int Cl.:
B65D 5/72 (2006.01)

(86) International application number:
PCT/EP2003/051117

(87) International publication number:
WO 2004/063032 (29.07.2004 Gazette 2004/31)

(54) **RIGID PACKAGE FOR TOBACCO ARTICLES**

STARRER BEHÄLTER FÜR TABAKPRODUKTE

EMBALLAGE RIGIDE POUR ARTICLES A FUMER

(84) Designated Contracting States:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR**

(30) Priority: **14.01.2003 IT BO20030015**

(43) Date of publication of application:
02.11.2005 Bulletin 2005/44

(73) Proprietor: **G.D SOCIETÀ PER AZIONI
40133 Bologna (BO) (IT)**

(72) Inventors:
• **MANDRIOLI, Andrea
Via Canaletto, 11
I-44042 CENTO (IT)**

• **DRAGHETTI, Fiorenzo
I-40059 MEDICINA (IT)**

(74) Representative: **Jorio, Paolo et al
STUDIO TORTA
Via Viotti 9
10121 Torino (IT)**

(56) References cited:
**DE-A- 4 216 541 FR-A- 1 081 649
US-A- 2 896 816 US-A- 2 950 060
US-A- 4 811 842 US-B1- 6 478 149**

Note: Within nine months of the publication of the mention of the grant of the European patent in the European Patent Bulletin, any person may give notice to the European Patent Office of opposition to that patent, in accordance with the Implementing Regulations. Notice of opposition shall not be deemed to have been filed until the opposition fee has been paid. (Art. 99(1) European Patent Convention).

Description

TECHNICAL FIELD

[0001] The present invention relates to a rigid package 5 for tobacco articles.

[0002] In the following description, the term "package" is intended to mean both a carton for containing a number of packets of cigarettes, and an individual packet for containing a group of cigarettes or tobacco articles in general. 10

BACKGROUND ART

[0003] Rigid packages (cartons and packets) of the above type are normally formed from a pre-weakened, pre-cut, flat blank, and comprise a container; a lid hinged to a rear end edge of the container to close an open end of the container; and a collar inserted partly inside, and fixed to a front wall and two lateral walls of, the container. 15

[0004] After opening and during use of so-called "hinged-lid" packages of the above type, the lid is difficult to maintain in the correct closed position, despite providing contrasting elements at the edges of the collar. 20

[0005] Another drawback of this type of package lies in the cigarettes, particularly the first, being difficult to withdraw when the package is first opened. 25

[0006] This drawback is eliminated, for example, in so-called "slide-box" packages, in which the whole group of cigarettes is extracted partly from the package when withdrawing each cigarette. On the other hand, slide-box packages fail to provide for the same sealing and strength as the hinged-lid type described above. 30

[0007] US2896816A1 discloses a dispensing package for cigarettes consisting of a tube, a box telescopically slidable in the tube and having a dispensing opening therein, an ejector in the box movable toward and away from the dispensing opening, and means enabling the selective coupling of the tube with the ejector. 35

DISCLOSURE OF INVENTION 40

[0008] It is an object of the present invention to provide a package for tobacco articles, designed to eliminate the aforementioned drawbacks, and which combines easy withdrawal of the cigarettes, or of the packets in the case of a carton, characteristic of slide-box packages, with the sealing and strength typical of hinged-lid packages. 45

[0009] According to the present invention, there is provided a rigid package for tobacco articles, as claimed in Claim 1. 50

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

[0010] A number of non-limiting embodiments of the present invention will be described by way of example with reference to the accompanying drawings, in which: 55

Figures 1, 2, 3 and 4 show views in perspective of a

first preferred embodiment of a package, in particular a packet of cigarettes, in accordance with the present invention and in three different configurations : closed, partly open, and open;

Figure 5 shows a cutaway view in perspective of the Figure 3 packet;

Figure 6 shows an exploded view of the Figure 1 packet;

Figure 6a shows a detail of Figure 6 in a different operating condition relative to the Figure 3 packet; Figures 7, 8 and 9 show plan views of three blanks by which to form the first embodiment of the package in Figure 1;

Figure 9a shows an alternative embodiment of a detail in Figure 9;

Figures 10, 11, 12, 13 and 14 show views in perspective of five further embodiments of the Figure 1 packet;

Figures 15, 16, 17 and 18 show views in perspective of four embodiments of a package, in particular a carton for packets of cigarettes, in accordance with the present invention;

Figures 19, 20 and 21 show views in perspective of a second embodiment of a package, in particular a packet of cigarettes, in accordance with the present invention;

Figure 22 shows a view in perspective of an embodiment of a package in accordance with the present invention, and in particular a carton for packets of cigarettes in accordance with the Figure 19-21 embodiment;

Figures 23, 24 and 25 show views in perspective of a third embodiment of a package, in particular a packet of cigarettes, in accordance with the present invention;

Figure 26 shows a view in perspective of an embodiment of a package in accordance with the present invention, and in particular a carton for packets of cigarettes in accordance with the Figure 23-25 embodiment; 40

Figures 27, 28 and 29 show plan views of three blanks by which to produce the second embodiment of the package in Figures 19, 20 and 21;

Figure 30 shows a variation of the third embodiment of the package in Figures 23, 24 and 25;

Figure 31 shows a plan view of a variation of the blanks in Figures 7 and 9;

Figures 32 and 33 show plan views of two blanks relative to the packages in Figures 23, 24 and 25;

Figure 34 shows a variation of the blank in Figure 32; Figures 35 and 36 show plan views of two blanks by which to produce the variation in Figure 30;

Figure 37 shows a variation of the Figure 35 blank.

BEST MODE FOR CARRYING OUT THE INVENTION

[0011] With reference to Figures 1 to 6, number 1 indicates a first embodiment of a package for tobacco ar-

ticles, in particular a packet 2 containing a substantially parallelepiped-shaped group 3 of cigarettes 4 (Figures 3 and 5) wrapped in a portion 5 of wrapping material, e.g. foil.

[0012] With reference to Figures 1, 4 and 6, packet 2 comprises a first outer box 6 defining a substantially parallelepiped-shaped "bottom shell" and comprising a front wall 7, a rear wall or back 8, and two lateral walls or sides 9 connected to front and rear walls 7, 8 along sharp edges 10. With reference to a given longitudinal axis 11, first box 6 comprises a top end opening 12, is closed at the bottom by a bottom wall 13, and has, in front wall 7, an elongated, round-ended opening 14 extending parallel to and along said given axis 11.

[0013] As shown in Figures 2, 3, 5 and 6, inside and coaxial with first box 6, packet 2 comprises a parallelepiped-shaped second box 15 comprising a front wall 16 facing wall 7 of first box 6; a rear wall or back 17; two lateral walls or sides 18; and a bottom wall 19. At the top end located at opening 12 of first box 6, second box 15 has a top wall 20 defined by two strips 21 adjacent to lateral walls 18 and defining, between them, a top opening 22; and, at the top end of front wall 16, a contoured opening 23 is formed adjacent to and blending with opening 22.

[0014] Packet 2 also comprises an intermediate member 24 interposed between first box 6 and second box 15, and substantially in the form of an open loop surrounding second box 15, crosswise to axis 11, and fixed by a first end 25 to a first inner-surface portion 26 of rear wall 8 of first box 6 close to the edge of opening 12, and by a second end 27 to an intermediate portion 28 of wall 8.

[0015] As shown in Figures 5 and 6, as of first end 25, intermediate member 24 comprises a first portion 29a defined by a cover panel 29 in turn defining, as shown in Figures 1, 2 and 4, a lid 30 for closing top end opening 12 of first box 6 and opening 22 of second box 15. Panel 29 defines the top end wall of packet 2.

[0016] Lid 30 is thus hinged about a hinge line 31 at said top edge of rear wall 8 of first box 6. Member 24 also comprises a second front panel 32 connected to lid 30 by a first connecting portion 33 comprising two first strips 34, and to said second end 27 by a second connecting portion 35 comprising a second strip 36 surrounding bottom wall 19 of second inner box 15, as shown in Figures 1 and 5.

[0017] The two first strips 34 are connected to opposite ends of the free edge 37 of lid 30, and define, between them and together with free edge 37 and a contoured top edge 32a of front panel 32, an opening 38. First strips 34 and second strip 36 have a number of crease lines 39 crosswise to axis 11 to make connecting portions 33 and 35 elastically flexible for the reasons explained later on.

[0018] Intermediate member 24 has two longitudinal lateral panels 40 connected to front panel 32, positioned facing lateral walls 9 of outer box 6, and each of which comprises, close to where it is connected to front panel 32 and close to its free longitudinal edge, two projecting

longitudinal guide ribs 41 contacting the inner surface of relative lateral wall 9. Each lateral panel also has a rounded top end 42, which adheres to the inner surface of a relative first strip 34 in an open condition of packet 2, as described later on.

[0019] Finally, on front panel 32 and corresponding with longitudinal opening 14 in front wall 7 of outer box 6, high-friction means 43 are provided by which to grip and operate intermediate member 24, and which may be defined, for example, by a knurled portion or by a number of narrow strips of resilient material applied to said portion.

[0020] When using packet 2, intermediate member 24 can assume two limit positions, in which the packet is closed (Figure 1) and opened (Figure 3) respectively, and a number of intermediate positions, one of which is shown in Figure 2. In the closed position, intermediate member 24 is configured as shown in Figure 6, in which the two first strips 34 substantially adhere to front wall 16 of second box 15, so as to keep lid 30 in position closing openings 12 and 22 of first and second box 6 and 15 respectively, and inner box 15 is fully inserted inside outer box 6.

[0021] To withdraw a cigarette 4, the user pushes means 43 towards top opening 12 of outer box 6, so that member 24 rolls with respect to rear wall 8 of first box 6, to which member 24 is fixed; and member 24 rolls about second inner box 15, so that second box 15 is pushed partly out by second strip 36 acting on bottom wall 19, and lid 30 is simultaneously opened by first strips 34 rotating it about hinge line 31, so that the packet is positioned as shown in Figures 3 and 5, and intermediate member 24 as shown in Figure 6a. In which open condition, the rounded ends 42 of lateral panels 40 contact the inner surfaces of first strips 34 to act as limit stops and stabilize the curved condition of strips 34. To switch from the above open condition to the closed condition of packet 2, the user pushes means 43 towards bottom wall 13 to roll member 24 with respect to rear wall 8 in the opposite direction to before, so that the two strips 34 gradually close lid 30, and box 15 is simultaneously inserted inside first box 6 by the pressure exerted by lid 30 and strips 34 on top wall 20 of inner box 15.

[0022] It should be pointed out that the dimension of lid 30, measured parallel to hinge 31, is greater than the distance between the edges of opening 12, measured crosswise to hinge 31, so as to define, on the end edges of lid 30, projections 30a, against which the top edges of lateral walls 9 of first outer box 6 rest to position lid 30 correctly, in the closed configuration, substantially parallel to bottom wall 13.

[0023] During the above opening and closing movements, guide ribs 41 - which, as will be seen, may be formed by a folding or drawing operation - assist slide of intermediate member 24 along the inner surfaces of lateral walls 9 of box 6, and at the same time act as spacers between walls 9 and walls 18 of inner box 15.

[0024] As shown in Figures 7, 8 and 9, first outer box

6, second inner box 15, and intermediate member 24 are formed from a first, second and third flat blank made of cardboard or similar packing material and indicated 44, 45 and 46 respectively.

[0025] In the following description of said blanks, the same reference numbers, with superscripts, as for the corresponding parts of packet 2 will be used where possible.

[0026] First blank 44 is substantially rectangular, and comprises two longitudinal pre-fold lines 47 and two transverse pre-fold lines 48, 49, which define a front panel 7', a bottom panel 13', and a rear panel 8'. Front panel 7' and rear panel 8' each have two lateral wings 9', which, when superimposed, define lateral walls 9 of first outer box 6, while panel 7' and panel 8' define front wall 7 and rear wall 8 respectively.

[0027] More specifically, wings 9' of rear panel 8' have two longitudinal tabs 50 projecting towards wings 9' of front panel 7', and which eventually form connecting elements connecting lateral walls 9 and bottom wall 13 of box 6.

[0028] Panel 7' has an opening 14' extending longitudinally along axis 11' and defining said elongated, rounded opening 14. On the end, panel 7' also has a reinforcing tab 7a, which is eventually folded down onto the inner face of front panel 7', so that, once packet 2 is assembled, the top edge of front wall 7 is held correctly contacting the front edge 37 of lid 30, without bulging outwards.

[0029] Second flat blank 45 is also substantially rectangular, and comprises two longitudinal pre-fold lines 51 and four transverse pre-fold lines 52, 53, 54, 55, which define a front panel 16', a rear panel 17', and two end panels 19' connected along transverse pre-fold lines 52 and 55 to front panel 16' and rear panel 17' respectively.

[0030] Front panel 16' and rear panel 17' are connected by two strips 21' extending along longitudinal pre-fold lines 51, and have respective longitudinal lateral wings 18'.

[0031] When superimposed, the two panels 19' define the bottom wall 19 of box 15; lateral wings 18', when superimposed, define lateral walls 18 of box 15; and strips 21' define top wall 20 of the finished box 15.

[0032] The two strips 21' and panels 16' and 17' together define an opening 56 defined by a closed cut line 57 and including said top opening 22 and said contoured opening 23 of second inner box 15.

[0033] Third flat blank 46 comprises two longitudinal pre-fold lines 58 and five transverse pre-fold and/or crease lines 59, 60, 61, 62, 63. More specifically, only lines 59 and 60 are pre-fold lines, while lines 61, 62 and 63 define portions with a number of crease lines. Working downwards in Figure 9, lines 59 and 60 define a first end tab 25', which eventually adheres to said first inner-surface portion 26 of rear wall 8 of first box 6; and a first portion 29'a defined by a panel 29' defining lid 30.

[0034] Blank 46 also comprises a first connecting portion 33' connecting panel 29' and a front panel 32'; and

a second connecting portion 35' connecting front panel 32' and a second end tab 27', which eventually adheres to said second portion 28 of rear wall 8 of first box 6.

[0035] Transverse pre-fold line 59, interposed between first end tab 25' and panel 29' defining lid 30, defines hinge line 31.

[0036] First connecting portion 33' and front panel 32' are affected by a closed cut line 64 defining opening 38 of intermediate member 24, which, when packet 2 is assembled, corresponds with opening 56 of second inner box 15 and partly with opening 14 in front wall 7 of first outer box 6.

[0037] Cut line 64 also defines, on first connecting portion 33', two first connecting strips 34' connecting cover panel 29' and front panel 32'.

[0038] Second portion 35' is also defined by a second connecting strip 36' connecting front panel 32' and second end tab 27'. As shown in Figure 9, first and second connecting strips 34' and 36' have a number of transverse crease lines 39.

[0039] Front panel 32' comprises two longitudinal lateral panels 40', each of which is connected to front panel 32' by a respective said pre-fold line 58, which, together with a further pre-fold line 65 and a further pre-fold line 66 close to the free longitudinal edge 67 of panel 40', defines said two ribs 41. As shown in Figure 9a, ribs 41 may be formed by two draw lines 68.

[0040] As shown in Figures 10 and 11, as opposed to sharp longitudinal edges 10, packet 2 in Figures 1 and 2 comprises bevelled edges 69 and rounded edges 70 respectively. As shown in Figure 12, packet 2 comprises a front wall 7, a rear wall 8 parallel to front wall 7, and two parallel lateral walls 9, each of which is connected to each adjacent wall along a sharp edge 10; and front wall 7 and rear wall 8 each comprise a flat central portion 71, and two pre-weakened lateral bands 72, each of which is curved with its concavity facing inwards to connect the relative flat central portion 71 to the adjacent wall (lateral wall 9) along a sharp edge 10.

[0041] In the Figure 13 embodiment, each lateral wall 9 of packet 2 comprises a flat central portion 73; and two pre-weakened lateral bands 74, each of which is curved with its concavity facing inwards to connect the relative flat central portion 73 of relative lateral wall 9 to the adjacent wall - front wall 7 or rear wall 8 - along a sharp edge 10.

[0042] In the Figure 14 embodiment, each lateral wall comprises a flat portion 75 interposed between two longitudinal lateral bands 76 curved with their concavities facing inwards and connected to the adjacent walls along respective sharp edges 10.

[0043] Figures 15, 16, 17 and 18 show four packages 1 defined by respective cartons 77 for containing a given number of packets 2 of cigarettes of the type according to the present invention or of any other type. More specifically, the Figure 15 carton has the same characteristics as packet 2 in Figure 1; the Figure 16 carton the same characteristics as packet 2 in Figure 10; the Figure 17

carton the same characteristics as packet 2 in Figure 11; and the Figure 18 carton the same characteristics as packet 2 in Figure 13. The cartons 77 derived from the packets in Figures 12 and 14 are deducible from the above and therefore not shown.

[0044] With reference to Figures 19, 20 and 21, packet 2 comprises a central portion 78 defined by a tubular first box 6 having a front wall 7 and a rear wall 8 parallel to each other, and two parallel lateral walls 9. Packet 2 also comprises two end portions 79, which are substantially semicylindrical with respective axes 80 crosswise to said given longitudinal axis 11.

[0045] As shown in Figure 21, first portion 29a of intermediate member 24 comprises a flexible wall 81 defining lid 30, which, in this case, defines a rolling lid for closing open ends 12 and 22 (Figure 21) of first and second box 6 and 15 respectively.

[0046] More specifically, unlike the Figure 1 packet, in which lid 30 opens and closes by rotating about hinge 31, flexible wall 81, which is connected to front panel 32 of intermediate member 24 by strips 34, comprises a number of crease lines 82 parallel to axes 80.

[0047] When moving intermediate member 24 between the two positions opening and closing packet 2, lines 82 enable wall 81 to roll shutter-fashion about respective axis 80; and flexible wall 81, in this case, constitutes the outer top wall of packet 2.

[0048] As can be seen, the respective longitudinal ends 42, facing lid 30, of lateral walls 9 of first outer box 6 are rounded to define respective bases 83 of semicylindrical top end portion 79.

[0049] Since, as stated, first outer box 6 is tubular, and therefore has no bottom wall 13, the bottom wall of packet 2 is defined by second strip 36 of intermediate member 24. And, like top ends 42, the bottom ends are also rounded to define respective bases 83 of semicylindrical bottom end portion 79.

[0050] As shown in Figure 21, the ends of each lateral wall 18 of second inner box 15 have respective semicircular tabs 84, the edges 85 of which define guide and slide means for flexible wall 81 defining lid 30, and for second strip 36 defining a semicylindrical bottom wall.

[0051] Each lateral panel 40 of intermediate member 24 is also rounded at both ends to adhere to the relative strip 34 and to second strip 36 in the two limit positions opening and closing packet 2.

[0052] Figure 22 shows the Figure 19-21 package 1 used as a carton 77 for containing a given number of packets 2 of cigarettes of the type according to the present invention or of any other type.

[0053] The Figure 23-25 packets 2 and the Figure 26 carton 77 differ from the Figure 19-21 packets and the Figure 22 carton 77 by first outer box 6 being flat-bottomed as opposed to tubular, and having a bottom wall 13 similar to that of the Figure 1 packet and Figure 15 carton. Similarly, the Figure 30 packet 2 differs from the Figure 19 packet 2 by bottom wall 13, which forms part of first outer box 6, simply being semicircular and sur-

rounding the semicylindrical bottom portion defined by second strip 36 of intermediate member 24.

[0054] Figures 27, 28 and 29 show, respectively, a first, second and third blank 44, 45 and 46, by which to produce the packets in Figures 19, 20 and 21.

[0055] More specifically, blank 44 in Figure 27 predominantly extends along an axis 86 crosswise to given longitudinal axis 11', and comprises four longitudinal pre-fold lines 87 defining two end panels 9' and a central panel 9', which are identical and define lateral walls 9 of outer box 6 of the Figure 19 packet 2.

[0056] A front panel 7' is interposed between central panel 9' and one of end panels 9', defines front wall 7 of packet 2 in Figure 19, and has a longitudinal opening 14'; and a rear panel 8' is interposed between central panel 9' and the other end panel 9', and defines rear wall 8 of packet 2 in Figure 19.

[0057] Front panel 7' and rear panel 8' have respective substantially arc-shaped, inwardly concave, transverse edges 88; and end panels 9' and central panel 9' have semicircular opposite ends 83' defining bases 83 of respective top and bottom semicylindrical portions 79 of the Figure 19 packet.

[0058] More specifically, transverse edges 88 are connected to ends 83' of panels 9' by curved, outwardly concave portions 89.

[0059] The Figure 28 blank differs from the Figure 8 blank solely by the opposite ends 84' of lateral wings 18' being semicircular with curved free edges 85'.

[0060] The third flat blank 46 has two longitudinal pre-fold lines 58, and comprises a substantially rectangular panel 90. Transverse crease lines 82' are formed on panel 90, and define a first end tab 25' having no lines 82' and eventually adhering to first portion 26 of rear panel 8' of first blank 44, and two given portions 91 and 92.

[0061] Portions 91 and 92 define flexible wall 81 and a first connecting portion 33' connected to a front panel 32', and a second connecting portion 35' between front panel 32' and a second end tab 27', which also has no lines 82' and eventually adheres to second portion 28 of rear panel 8' of first blank 44.

[0062] Second connecting portion 35' defines bottom wall 13 of packet 2 in Figures 19 to 21. First connecting portion 33' is affected by a closed cut line 64 defining opening 38 of intermediate member 24, which, when packet 2 is assembled, corresponds with opening 56 of second inner box 15 and partly with opening 14 in front panel 7 of first outer box 6.

[0063] Cut line 64 also defines in first connecting portion 33' two first connecting strips 34' between flexible wall 81 and front panel 32'.

[0064] In connection with the above, as can be seen, the part of portion 91 interposed between tab 25' and strips 34' defines flexible wall 81 and is indicated 81'; and second connecting portion 35' is defined by a second connecting strip 36' between front panel 32' and second end tab 27'.

[0065] Front panel 32' has two longitudinal lateral pan-

els 40' connected to it and each having two opposite semicircular ends 42'.

[0066] As shown in Figures 31, 32, 34, 35 and 37, first blank 44 and third blank 46 are joined to form a single blank.

[0067] More specifically, in Figures 31, 32 and 35, first blank 44 and third blank 46 extend along said longitudinal axis 11'. In particular, the Figure 31 blank is a combination of blanks 44 and 46 in Figures 7 and 9; the Figure 32 blank is a combination of blanks 44 and 46 for producing the packets in Figures 23, 24 and 25; and the Figure 35 blank is a combination of blanks 44 and 46 for producing the Figure 30 packet.

[0068] Finally, as shown in Figures 34 and 37, first blank 44 and third blank 46 are arranged in the form of an L. In particular, the Figure 34 blank is a combination of blanks 44 and 46 for producing the Figure 23 packet; and the Figure 37 blank is a combination of blanks 44 and 46 for producing the Figure 19 packet.

[0069] The component parts of the blanks in Figures 31 to 37 are indicated using the same reference numbers as for the blanks in Figures 7, 8, 9 and 27, 28, 29. Moreover, first blank 44 has a reinforcing tab 7a which is eventually folded down onto the inner face of front panel 7.

Claims

1. A rigid package for tobacco articles comprising:

an outer first box (6) having at least one end opening (12); and
a substantially parallelepiped-shaped second box (15) inside and coaxial with the first box (6) and having an end opening (22) corresponding with the end opening (12) of the outer first box (6);
the package is **characterized by** comprising an intermediate member (24) interposed between the first and second box (6, 15), fixed internally to one of the longitudinal walls (8) of the first box (6), and surrounding the second box (15) crosswise to a given axis (11) of the second box (15); said intermediate member (24) assuming at least two limit axial positions corresponding respectively to two different positions of said second box (15) with respect to said axis (11).

2. A package as claimed in Claim 1, **characterized in that** said intermediate member (24) comprises a first portion (29a) defining a lid (30) for closing said openings (12, 22) of said first and said second box (6, 15).

3. A package as claimed in Claim 2, **characterized in that** said first portion (29a) of said intermediate member (24) is defined by a cover panel (29) defining a lid (30) for closing said end openings (12, 22).

4. A package as claimed in Claim 2, **characterized in that** said first portion (29a) of said intermediate member (24) is defined by a flexible wall (81) defining a lid (30) for closing said end openings (12, 22).

5. A package as claimed in Claim 3 or 4, **characterized in that** said first position corresponds to partial extraction of said second box (15) from said first box (6) and simultaneous opening of the lid (30), and said second position corresponds to full insertion of said second box (15) inside the first box (6) and simultaneous closure of the lid (30).

6. A package as claimed in Claim 3 or 5, **characterized in that** said lid (30) has a hinge (31) crosswise to said axis (11) and substantially coincident with an edge of the end opening (12) of the first box (6).

7. A package as claimed in Claim 6, **characterized in that** the dimension, measured parallel to said hinge (31), of the cover panel (29) defining the lid (30) is greater than the distance between the edges of said end opening (12) of the first box (6) measured crosswise to the hinge (31).

8. A package as claimed in Claim 4 or 5, **characterized in that** said lid (30) defines a roller shutter for closing said end openings (12, 22) of said first and said second box (6, 15).

9. A package as claimed in Claim 6 or 8, **characterized in that** said intermediate member (24) is fixed at least to a first fastening portion (26) of said longitudinal wall (8) at an edge of said end opening (12) of the outer first box (6).

10. A package as claimed in Claim 9, **characterized in that** said intermediate member (24) comprises a first end (25) fixed to said first fastening portion (26); and a second end (27) fixed to an intermediate fastening portion (28) of said longitudinal wall (8).

11. A package as claimed in Claim 9 or 10, **characterized in that** said intermediate member (24) comprises a front panel (32); a first connecting portion (33) between the front panel (32) and said lid (30); and a second connecting portion (35) between said front panel (32) and a second end (27) fixed to an intermediate fastening portion (28) of said longitudinal wall (8).

12. A package as claimed in Claim 11, **characterized in that** said first connecting portion (33) comprises two first strips (34) connected to opposite ends of an edge (37) of said lid (30) and defining, between them and together with said edge (37) of the lid (30) and with an edge of said front panel (32), an opening (38); said second connecting portion (35) comprising

at least one second strip (36) surrounding the bottom (19) of the inner second box (15).

13. A package as claimed in any one of Claims 1 to 12, **characterized in that** the outer said first box (6) comprises, at the front panel (32) of the intermediate member (24) and in a front wall (7), an opening (14) extending along the given said axis (11). 5
14. A package as claimed in Claim 13, **characterized in that**, at said opening (14) in the front wall (7) of the first box (6), said front panel (32) of the intermediate member (24) has high-friction means (43) by which to grip and operate said intermediate member (24). 10
15. A package as claimed in Claim 12, **characterized in that** said first strips (34) connecting the lid (30) and the front panel (32), and said second strip (36) surrounding the bottom (19) of the inner second box (15) have a number of crease lines (39) crosswise to the given said axis (11). 15
16. A package as claimed in Claim 8, **characterized in that** said flexible wall (81) defining said roller shutter for closing said end openings (12, 22) of said first and second box (6, 15) has a number of crease lines (82) crosswise to the given said axis (11). 20
17. A package as claimed in any one of Claims 1 to 16, **characterized in that** said intermediate member (24) comprises two longitudinal lateral panels (40) connected to the front panel (32) and located at the lateral walls (9) of the outer first box (6). 25
18. A package as claimed in Claim 17, **characterized in that** each lateral panel (40) of the intermediate member (24) has at least one rounded end (42) facing said end openings (12, 22), and which, in said first position in which the inner second box (15) is partly extracted, adheres to the inner surface of a respective first strip (34) connecting the front panel (32) and the lid (30). 30
19. A package as claimed in any one of Claims 1 to 3, **characterized by** being substantially parallelepiped-shaped, and having a top wall defined by said lid (30). 35
20. A package as claimed in any one of Claims 1, 2, 4, 5 and 12, **characterized by** comprising a central portion (78) defined by a front wall (7) and a rear wall (8) parallel to each other, and by two parallel lateral walls (9); and at least one substantially semicylindrical end portion (79) with an axis (80) crosswise to the given said axis (11). 40
21. A package as claimed in any one of Claims 1, 2, 4, 45

5 and 12, **characterized by** comprising a central portion (78) defined by a front wall (7) and a rear wall (8) parallel to each other, and by two parallel lateral walls (9); and two substantially semicylindrical end portion (79) with axes (80) crosswise to the given said axis (11).

22. A package as claimed in Claim 21, **characterized in that** said central portion (78) is defined by a tubular outer said first box (6), and said end portions (79) are defined respectively by said flexible wall (81) defining said lid (30), and by said second strip (36) surrounding the bottom (19) of the inner second box (15). 50
23. A package as claimed in Claim 21, **characterized in that** said lateral walls (9) of the outer first box (6) have respective rounded ends defining, in pairs, respective bases (83) of the semicylindrical said end portions (79). 55
24. A package as claimed in Claim 21, **characterized in that** respective ends of the lateral walls (18) of the inner second box (15) have semicircular tabs (84), the edges (85) of which define guide and slide means for said flexible wall (81) and said second strip (36).
25. A package as claimed in any one of Claims 21 to 24, **characterized in that** each lateral panel (40) of the intermediate member (24) has both ends rounded to adhere, in said first position in which the inner second box (15) is partly extracted, to the inner surface of a respective first strip (34) connecting the front panel (32) and the lid (30), and to adhere, in the second position in which said second box (15) is fully inserted inside the first box (6), to the second strip (36) surrounding the bottom (19) of the inner second box (15).
26. A package as claimed in Claim 18 or 25, **characterized in that** each of said lateral panels (40) comprises, close to the point of attachment to said front panel (32) and close to its own free longitudinal edge, two longitudinal guide ribs (41) projecting towards the lateral walls (9) of the outer first box (6).
27. A package as claimed in Claim 1, **characterized in that** said second box (15) has a contoured opening extending along a given portion of the front wall and adjacent to the open end of the second box (15).
28. A package as claimed in any one of Claims 1 to 27, **characterized by** being defined by a packet of cigarettes (4).
29. A package as claimed in Claim 28, **characterized in that** said cigarettes (4) are arranged into a sub-

stantially parallelepiped-shaped group wrapped in a portion of wrapping material and housed inside said second box (15).

30. A package as claimed in any one of Claims 1 to 27, **characterized by** being defined by a carton of packets of cigarettes (4). 5
31. A package as claimed in any one of Claims 28 to 30, **characterized in that** at least the outer said first box (6) has at least one rounded edge. 10
32. A package as claimed in any one of Claims 28 to 30, **characterized in that** at least the outer said first box (6) has at least one bevelled edge. 15
33. A package as claimed in any one of Claims 28 to 30, wherein said first box (6) comprises a front wall (7) and a rear wall (8) opposite each other, and two opposite lateral walls (9) or sides; each of said walls (7, 8, 9) being connected to each of the adjacent walls (7, 8, 9) along a sharp edge (10); **characterized in that** each wall (7, 8, 9) in a pair of opposite walls (7, 8, 9) of at least the outer said first box (6) comprises a flat central portion and two pre-weakened lateral bands; each lateral band being curved with its concavity facing inwards to connect the relative flat central portion to the adjacent wall (7, 8, 9) along the sharp edge. 20 25
34. A package as claimed in any one of Claims 28 to 30, wherein said first and said second box (15) each comprise a front wall (7; 16) and a rear wall (8; 17) opposite each other, and two opposite lateral walls (9; 18) or sides; each of said walls (7, 8, 9; 16, 17, 18) being connected to each of the adjacent walls (7, 8, 9; 16, 17, 18) along a sharp edge (10); **characterized in that** said walls (7, 8, 9; 16, 17, 18) each comprise a flat portion, and at least one longitudinal lateral band curved with its concavity facing inwards; said lateral bands of the two adjacent walls (7, 8, 9; 16, 17, 18) being connected to each other along a sharp edge. 30 35 40
35. A package as claimed in any one of Claims 1 to 34, **characterized in that** the outer said first box (6), the inner said second box (15), and said intermediate member (24) are formed respectively from a first, second, and third flat blank (44, 45, 46) made of cardboard or similar and having longitudinal and transverse pre-fold lines. 45 50
36. A package as claimed in Claim 35, when dependent on any one of Claims 1, 2, 3, 5, Claims 9 to 15, Claims 17 to 19, and Claims 25 to 34, **characterized in that** said first flat blank (44) is substantially rectangular, and comprises two longitudinal pre-fold lines (47) and two transverse pre-fold lines (48, 49) defining a

front panel (7') having a longitudinal opening, a bottom panel (13'), and a rear panel (8'); the front panel (7') and the rear (8') panel each having two lateral wings (9') defining the lateral walls (9) of the outer first box (6); and the wings (9') of the rear panel (8') having two longitudinal tabs (50) projecting towards the wings (9') of the front panel (32).

37. A package as claimed in Claim 35, when dependent on any one of Claims 1, 2, 3, 5, Claims 9 to 15, Claims 17 to 19, and Claims 26 to 34, **characterized in that** said second flat blank (45) is substantially rectangular, and comprises two longitudinal pre-fold lines (51) and four transverse pre-fold lines (52, 53, 54, 55) defining a front panel (16'), a rear panel (17'), and two end panels (19') defining the bottom of the inner second box (15); the front panel (16') and the rear panel (17') having respective lateral wings (18') defining the lateral walls (18) of the inner second box (15); said front panel (16') and said rear panel (17') being connected to each other by two strips (21') parallel to the longitudinal pre-fold lines (51) and defining a top wall of the inner said second box (15); and a closed cut line being located between the two strips, and defining said top opening and said contoured opening of the inner second box (15).
38. A package as claimed in Claim 35, when dependent on any one of Claims 1, 2, 3, 5, Claims 9 to 15, Claims 17 to 19, and Claims 26 to 34, **characterized in that** said third flat blank (46) comprises two longitudinal pre-fold lines (58), and transverse pre-fold and/or crease lines (59, 60, 61, 62, 63) defining a first end tab which eventually adheres to said first fastening portion of the rear panel (8') of said first blank (44), a first panel defining the lid (30), a first connecting portion between said first panel and a second front panel (32'), and a second connecting portion between the second front panel (32') and a second end tab which eventually adheres to said second fastening portion of the rear panel (8') of said first blank (44); the transverse pre-fold line interposed between the first end tab and the first panel, defining the lid (30), defining a hinge line; and at least said first connecting portion being affected by a closed cut line defining an access opening to the inner second box (15).
39. A package as claimed in Claim 38, **characterized in that** said closed cut line defines, for said first connecting portion, two first strips connecting the first panel and the second front panel (32'); said second connecting portion being defined by a second strip connecting the second front panel (32') and the second end tab; said first strips and said second strip having a number of transverse crease lines (61, 62, 63) parallel to said transverse pre-fold lines (59, 60).

40. A package as claimed in Claim 39, **characterized in that** said second front panel (32') comprises two longitudinal lateral panels, each connected to the second front panel (32') by a double pre-fold line, and having a further pre-fold line close to its free longitudinal edge; the ends of said lateral panels facing the cover panel being semicircular.
41. A package as claimed in Claim 38, **characterized in that** said closed cut line also affects a portion of said second front panel (32'), and defines, for said intermediate member (24), an opening which, when the package is assembled, corresponds partly with said opening in the front panel (7') of the outer first box (6).
42. A package as claimed in Claim 35, when dependent on any one of Claims 1, 2, 4, 5, 8 and Claims 9 to 34, **characterized in that** said first blank (44) extends predominantly along an axis crosswise to said given longitudinal axis, and comprises four longitudinal pre-fold lines (47) defining two end panels and a central panel; a front panel, having a longitudinal opening, being interposed between the central panel and one of the end panels, and a rear panel being interposed between the central panel and the other end panel; said front panel and said rear panel having respective substantially arc-shaped, inwardly concave, transverse edges; said end panels and said central panel having semicircular opposite ends; and said transverse edges being connected to said ends of said end panels and said central panel by curved, outwardly concave portions.
43. A package as claimed in Claim 35, when dependent on any one of Claims 1, 2, 4, 5, 8 and Claims 9 to 34, **characterized in that** said second blank (45) is substantially rectangular, and comprises two longitudinal pre-fold lines and four transverse pre-fold lines defining a front panel, a rear panel, and two end panels defining the bottom of the inner second box (15); the front panel and the rear panel having respective lateral wings defining the lateral walls of the inner second box (15); said front panel and said rear panel being connected to each other by two strips parallel to the longitudinal pre-fold lines and defining a top wall of the inner said second box (15); a closed cut line being located between the two strips, and defining said top opening and said contoured opening of the inner second box (15); and said lateral wings having semicircular opposite ends.
44. A package as claimed in Claim 35, when dependent on any one of Claims 1, 2, 4, 5, 8 and Claims 9 to 34, **characterized in that** said third flat blank (46) comprises two longitudinal pre-fold lines and a number of transverse crease lines defining a first end tab which eventually adheres to said first fastening portion of the rear panel of said first blank (44), a panel comprising two given portions respectively defining said flexible wall defining the lid (30) and a first connecting portion for connection to a front panel (32'), and a second connecting portion between said front panel (32') and a second end tab which eventually adheres to said second fastening portion of the rear panel of said first blank (44); said second connecting portion defining the bottom of the packet; and at least said first connecting portion being affected by a closed cut line defining an access opening to the inner second box (15).
45. A package as claimed in Claim 44, **characterized in that** said closed cut line defines, for said first connecting portion, two first strips connecting said flexible wall and the front panel (32'); said second connecting portion being defined by a second strip connecting the front panel (32') and the second end tab; and said first strips and said second strip having a number of transverse crease lines.
46. A package as claimed in Claim 45, **characterized in that** said front panel (32') comprises two longitudinal lateral panels (40'), each connected to the second front panel (32') by a double pre-fold line, and having a further pre-fold line close to its free longitudinal edge; said lateral panels (40') having semicircular opposite ends.
47. A package as claimed in Claim 45, **characterized in that** said closed cut line also affects a portion of said second front panel (32'), and defines, for said intermediate member (24), an opening which, when the package is assembled, corresponds partly with said opening in the front panel (7') of the outer first box (6).
48. A package as claimed in any one of Claims 35, 36, 38, 42, 44, **characterized in that** said first blank (44) and said third blank (46) are joined to form a single blank.
49. A package as claimed in Claim 48, **characterized in that** said first blank (44) and said third blank (46) are arranged along said longitudinal axis.
50. A package as claimed in Claim 48, **characterized in that** said first blank (44) and said third blank (46) are arranged in the form of an L.
51. A package as claimed in any one of Claims 36, 42, 48, 49, 50, **characterized in that** said first blank (44) comprises, at the free end of the front panel (32), a reinforcing tab which is eventually folded down onto the inner face of the front panel (32).

Patentansprüche

1. Starre Verpackung für Tabakartikel, die umfasst:

eine äußere erste Schachtel (6) mit wenigstens einer Stirnöffnung (12); und
eine im Wesentlichen parallelepipedförmige zweite Schachtel (15) innerhalb der ersten Schachtel (6) und koaxial hierzu, die eine der Stirnöffnung (12) der äußeren ersten Schachtel (6) entsprechende Stirnöffnung (22) besitzt;

wobei die Verpackung **gekennzeichnet ist durch** ein Zwischenelement (24), das zwischen der ersten und der zweiten Schachtel (6, 15) eingefügt ist, innen an einer der longitudinalen Wände (8) der ersten Schachtel (6) befestigt ist und die zweite Schachtel (15) quer zu einer gegebenen Achse (11) der zweiten Schachtel (15) umgibt; wobei das Zwischenelement (24) wenigstens zwei axiale Grenzpositionen einnimmt, die zwei verschiedenen Positionen der zweiten Schachtel (15) in Bezug auf die Achse (11) entsprechen.

2. Verpackung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Zwischenelement (24) einen ersten Abschnitt (29a) aufweist, der einen Deckel (30) definiert, um die Öffnungen (12, 22) der ersten und der zweiten Schachtel (6, 15) zu verschließen.

3. Verpackung nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** der erste Abschnitt (29a) des Zwischenelements (24) durch eine Abdeckplatte (29) definiert ist, die einen Deckel (30) definiert, um die Stirnöffnungen (12, 22) zu verschließen.

4. Verpackung nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** der erste Abschnitt (29a) des Zwischenelements (24) durch eine flexible Wand (81) definiert ist, die einen Deckel (30) definiert, um die Stirnöffnungen (12, 22) zu verschließen.

5. Verpackung nach Anspruch 3 oder 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** die erste Position einem teilweisen Herausziehen der zweiten Schachtel (15) aus der ersten Schachtel (6) und einem gleichzeitigen Öffnen des Deckels (30) entspricht und die zweite Position dem vollständigen Einschieben der zweiten Schachtel (15) in die erste Schachtel (6) und dem gleichzeitigen Schließen des Deckels (30) entspricht.

6. Verpackung nach Anspruch 3 oder 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Deckel (30) ein Scharnier (31) quer zu der Achse (11) besitzt, die mit einer Kante der Stirnöffnung (12) der ersten Schachtel (6) im Wesentlichen zusammenfällt.

7. Verpackung nach Anspruch 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** die parallel zu dem Scharnier (31) gemessene Abmessung der den Deckel (30) definierenden Abdeckplatte (29) größer ist als der quer zu dem Scharnier (31) gemessene Abstand zwischen den Kanten der Stirnöffnung (12) der ersten Schachtel (6).

8. Verpackung nach Anspruch 4 oder 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Deckel (30) einen Rollverschluss definiert, um die Stirnöffnungen (12, 22) der ersten und der zweiten Schachtel (6, 15) zu verschließen.

9. Verpackung nach Anspruch 6 oder 8, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Zwischenelement (24) wenigstens an einem ersten Befestigungsabschnitt (26) der longitudinalen Wand (8) an einer Kante der Stirnöffnung (12) der äußeren ersten Schachtel (6) befestigt ist.

10. Verpackung nach Anspruch 9, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Zwischenelement (24) ein an dem ersten Befestigungsabschnitt (26) befestigtes erstes Ende (25); und ein an einem Zwischenbefestigungsabschnitt (28) der longitudinalen Wand (8) befestigtes zweites Ende (27) aufweist.

11. Verpackung nach Anspruch 9 oder 10, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Zwischenelement (24) eine Frontplatte (32); einen ersten Verbindungsabschnitt (33) zwischen der Frontplatte (32) und dem Deckel (30); und einen zweiten Verbindungsabschnitt (35) zwischen der Frontplatte (32) und einem an einem Zwischenbefestigungsabschnitt (28) der longitudinalen Wand (8) befestigten zweiten Ende (27) aufweist.

12. Verpackung nach Anspruch 11, **dadurch gekennzeichnet, dass** der erste Verbindungsabschnitt (33) zwei erste Streifen (34) aufweist, die mit gegenüberliegenden Enden einer Kante (37) des Deckels (30) verbunden sind und zwischen ihnen zusammen mit der Kante (37) des Deckels (30) und mit einer Kante der Frontplatte (32) eine Öffnung (38) definieren; wobei der zweite Verbindungsabschnitt (35) wenigstens einen zweiten Streifen (36) aufweist, der den Boden (19) der inneren zweiten Schachtel (15) umgibt.

13. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 12, **dadurch gekennzeichnet, dass** die äußere erste Schachtel (6) an der Frontplatte (32) des Zwischenelements (24) und in einer vorderen Wand (7) eine Öffnung (14) aufweist, die sich längs der gegebenen Achse (11) erstreckt.

14. Verpackung nach Anspruch 13, **dadurch gekennzeichnet,**

- zeichnet, dass** an der Öffnung (14) in der Vorderwand (7) der ersten Schachtel (6) die Frontplatte (32) des Zwischenelements (24) Mittel (43) mit hoher Reibung besitzt, durch die das Zwischenelement (24) ergriffen und betätigt werden kann.
15. Verpackung nach Anspruch 12, **dadurch gekennzeichnet, dass** die ersten Streifen (34), die den Deckel (30) und die Frontplatte (32) verbinden, und der zweite Streifen (36), der den Boden (19) der inneren zweiten Schachtel (15) umgibt, zahlreiche Faltlinien (39) quer zu der gegebenen Achse (11) besitzen.
16. Verpackung nach Anspruch 8, **dadurch gekennzeichnet, dass** die flexible Wand (81), die den Rollverschluss zum Verschließen der Stirnöffnungen (12, 22) der ersten und der zweiten Schachtel (6, 15) definiert, zahlreiche Faltlinien (82) quer zu der gegebenen Achse (11) besitzt.
17. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 16, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Zwischenelement (24) zwei longitudinale seitliche Platten (40) aufweist, die mit der Frontplatte (32) verbunden sind und sich an den Seitenwänden (9) der äußeren ersten Schachtel (6) befinden.
18. Verpackung nach Anspruch 17, **dadurch gekennzeichnet, dass** jede seitliche Platte (40) des Zwischenelements (24) wenigstens ein abgerundetes Ende (42) besitzt, das den Stirnöffnungen (12, 22) zugewandt ist und das in der ersten Position, in der die innere zweite Schachtel (15) teilweise herausgezogen ist, an der inneren Oberfläche eines jeweiligen ersten Streifens (34), der die Frontplatte (32) mit dem Deckel (30) verbindet, haftet.
19. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **gekennzeichnet durch** eine im Wesentlichen parallelepipedische Form und eine obere Wand, die durch den Deckel (30) definiert ist.
20. Verpackung nach einem der Ansprüche 1, 2, 4, 5 und 12, **gekennzeichnet durch** einen Mittelabschnitt (78), der **durch** eine vordere Wand (7) und eine Rückwand (8), die zueinander parallel sind, und **durch** zwei parallele Seitenwände (9) definiert ist; und wenigstens einen im Wesentlichen halbzyllindrischen Endabschnitt (79) mit einer Achse (80) quer zu der gegebenen Achse (11).
21. Verpackung nach einem der Ansprüche 1, 2, 4, 5 und 12, **gekennzeichnet durch** einen Mittelabschnitt (78), der **durch** eine vordere Wand (7) und eine Rückwand (8), die zueinander parallel sind, und **durch** zwei parallele Seitenwände (9) definiert ist; und zwei im Wesentlichen halbzyllindrische Endabschnitte (79) mit Achsen (80) quer zu der gegebenen Achse (11).
22. Verpackung nach Anspruch 21, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Mittelabschnitt (78) durch die rohrförmige äußere erste Schachtel (6) definiert ist und die Endabschnitte (79) durch die flexible Wand (81), die den Deckel (30) definiert, bzw. durch den zweiten Streifen (36), der den Boden (19) der inneren zweiten Schachtel (15) umgibt, definiert sind.
23. Verpackung nach Anspruch 21, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Seitenwände (9) der äußeren ersten Schachtel (6) jeweilige abgerundete Enden besitzen, die paarweise jeweilige Grundflächen (83) der halbzyllindrischen Endabschnitte (79) definieren.
24. Verpackung nach Anspruch 21, **dadurch gekennzeichnet, dass** jeweilige Enden der Seitenwände (18) der inneren zweiten Schachtel (15) halbkreisförmige Ansätze (84) besitzen, deren Kanten (85) Führungs- und Gleitmittel für die flexible Wand (81) und den zweiten Streifen (36) definieren.
25. Verpackung nach einem der Ansprüche 21 bis 24, **dadurch gekennzeichnet, dass** an jeder Seitenplatte (40) des Zwischenelements (24) beide Enden abgerundet sind, um in der ersten Position, in der die innere zweite Schachtel (15) teilweise herausgezogen ist, an der inneren Oberfläche eines jeweiligen ersten Streifens (34), der die Frontplatte (32) und den Deckel (30) verbindet, zu haften und um in der zweiten Position, in der der zweite Schachtel (15) vollständig in die erste Schachtel (6) eingeschoben ist, an dem zweiten Streifen (36), der den Boden (19) der inneren zweiten Schachtel (15) umgibt, zu haften.
26. Verpackung nach Anspruch 18 oder 25, **dadurch gekennzeichnet, dass** jede der Seitenplatten (40) in der Nähe des Befestigungspunkts an der Frontplatte (32) und in der Nähe ihrer eigenen freien longitudinalen Kante zwei longitudinale Führungsstege (41) besitzt, die zu den Seitenwänden (9) der äußeren ersten Schachtel (6) vorstehen.
27. Verpackung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die zweite Schachtel (15) eine Umrissöffnung besitzt, die sich längs eines gegebenen Abschnitts der Vorderwand und in der Nähe des offenen Endes der zweiten Schachtel (15) erstreckt.
28. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 27, **dadurch gekennzeichnet, dass** sie durch ein Päckchen von Zigaretten (4) definiert ist.
29. Verpackung nach Anspruch 28, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Zigaretten (4) in einer im Wesentlichen parallelepipedförmigen Gruppe angeordnet

net sind, die in einem Abschnitt aus Umwicklungsmaterial gewickelt sind und in der zweiten Schachtel (15) untergebracht sind.

30. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 27, **dadurch gekennzeichnet, dass** sie durch einen Karton von Päckchen von Zigaretten (4) definiert ist. 5
31. Verpackung nach einem der Ansprüche 28 bis 30, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens die äußere erste Schachtel (6) wenigstens eine abgerundete Kante besitzt. 10
32. Verpackung nach einem der Ansprüche 28 bis 30, **dadurch gekennzeichnet, dass** wenigstens die äußere erste Schachtel (6) wenigstens eine abgeschrägte Kante besitzt. 15
33. Verpackung nach einem der Ansprüche 28 bis 30, wobei die erste Schachtel (6) eine vordere Wand (7) und eine Rückwand (8), die einander gegenüberliegen, und zwei gegenüberliegende Seitenwände (9) oder Seiten aufweist; wobei jede der Wände (7, 8, 9) mit den benachbarten Wänden (7, 8, 9) längs einer scharfen Kante (10) verbunden ist; **dadurch gekennzeichnet, dass** jede Wand (7, 8, 9) in einem Paar gegenüberliegender Wände (7, 8, 9) wenigstens der äußeren ersten Schachtel (6) einen ebenen mittleren Abschnitt und zwei vorgeschwächte seitliche Bänder umfasst; wobei jedes seitliche Band so gekrümmt ist, dass seine Konkavität nach innen weist, um den verhältnismäßig ebenen mittleren Abschnitt mit der benachbarten Wand (7, 8, 9) längs der scharfen Kante zu verbinden. 20 25 30 35
34. Verpackung nach einem der Ansprüche 28 bis 30, wobei die erste und die zweite Schachtel (15) jeweils eine vordere Wand (7; 16) und eine Rückwand (8; 17), die einander gegenüberliegen, und zwei gegenüberliegende Seitenwände (9; 18) oder Seiten aufweisen; wobei jede der Wände (7, 8, 9; 16, 17, 18) mit jeder der benachbarten Wände (7, 8, 9; 16, 17, 18) längs einer scharfen Kante (10) verbunden ist; **dadurch gekennzeichnet, dass** die Wände (7, 8, 9; 16, 17, 18) jeweils einen ebenen Abschnitt und wenigstens ein longitudinales seitliches Band umfassen, das so gekrümmt ist, dass seine Konkavität nach innen weist; wobei die seitlichen Bänder der zwei benachbarten Wände (7, 8, 9; 16, 17, 18) längs einer scharfen Kante miteinander verbunden sind. 40 45 50
35. Verpackung nach einem der Ansprüche 1 bis 34, **dadurch gekennzeichnet, dass** die äußere erste Schachtel (6), die innere zweite Schachtel (15) und das Zwischenelement (24) aus einem ersten, einem zweiten bzw. einem dritten ebenen Zuschnitt (44, 45, 46) gebildet sind, der aus Karton oder dergleichen hergestellt ist und longitudinale und transver-

sale Vorfalzzlinien besitzt.

36. Verpackung nach Anspruch 35, wenn abhängig von einem der Ansprüche 1, 2, 3, 5, der Ansprüche 9 bis 15, der Ansprüche 17 bis 19 und der Ansprüche 25 bis 34, **dadurch gekennzeichnet, dass** der erste ebene Zuschnitt (44) im Wesentlichen rechtwinklig ist und zwei longitudinale Vorfalzzlinien (47) und zwei transversale Vorfalzzlinien (48, 49) aufweist, die eine Frontplatte (7') mit einer longitudinalen Öffnung, eine Bodenplatte (13') und eine hintere Platte (8') definieren; wobei die Frontplatte (7') und die hintere Platte (8') jeweils zwei Seitenflügel (9') besitzen, die die Seitenwände (9) des äußeren ersten Schachtel (6) definieren; und die Flügel (9') der hinteren Platte (8') zwei longitudinale Ansätze (50) besitzen, die zu den Flügeln (9') der Frontplatte (32) vorstehen.
37. Verpackung nach Anspruch 35, wenn abhängig von einem der Ansprüche 1, 2, 3, 5, der Ansprüche 9 bis 15, der Ansprüche 17 bis 19 und der Ansprüche 26 bis 34, **dadurch gekennzeichnet, dass** der zweite ebene Zuschnitt (45) im Wesentlichen rechtwinklig ist und zwei longitudinale Vorfalzzlinien (51) und vier transversale Vorfalzzlinien (52, 53, 54, 55) aufweist, die eine Frontplatte (16'), eine hintere Platte (17') und zwei den Boden der inneren zweiten Schachtel (15) definierende Stirnplatten (19') definieren; wobei die Frontplatte (16') und die hintere Platte (17') jeweilige Seitenflügel (18') besitzen, die die Seitenwände (18) des inneren zweiten Schachtel (15) definieren, wobei die Frontplatte (16') und die hintere Platte (17') durch zwei Streifen (21') miteinander verbunden sind, die zu den longitudinalen Vorfalzzlinien (51) parallel sind und eine obere Wand der inneren zweiten Schachtel (15) definieren; und eine geschlossene Schnittlinie sich zwischen den zwei Streifen befindet und die obere Öffnung und die Umrissöffnung der inneren zweiten Schachtel (15) definiert. 35 40 45 50
38. Verpackung nach Anspruch 35, wenn abhängig von einem der Ansprüche 1, 2, 3, 5, der Ansprüche 9 bis 15, der Ansprüche 17 bis 19 und der Ansprüche 26 bis 34, **dadurch gekennzeichnet, dass** der dritte ebene Zuschnitt (46) zwei longitudinale Vorfalzzlinien (58) und transversale Vorfalz- und/oder Faltlinien (59, 60, 61, 62, 63) aufweist, die einen ersten Endansatz, der eventuell an dem ersten Befestigungsabschnitt der hinteren Platte (8') des ersten Zuschnitts (44) haftet, eine erste Platte, die den Deckel (30) definiert, einen ersten Verbindungsabschnitt zwischen der ersten Platte und einer zweiten Frontplatte (32') und einen zweiten Verbindungsabschnitt zwischen der zweiten Frontplatte (32') und einem zweiten Endansatz, der eventuell an dem zweiten Befestigungsabschnitt der hinteren Platte (8') des ersten Zuschnitts (44) haftet, definieren; wobei die

transversale Vorfalzzlinie zwischen den ersten Ansatz und die erste Platte, die den Deckel (30) definiert, eingefügt ist und eine Scharnierlinie definiert; und wenigstens der erste Verbindungsabschnitt durch eine geschlossene Schnittlinie beeinflusst ist, die eine Zugangsöffnung zu der inneren zweiten Schachtel (15) definiert.

39. Verpackung nach Anspruch 38, **dadurch gekennzeichnet, dass** die geschlossene Schnittlinie für den ersten Verbindungsabschnitt zwei erste Streifen definiert, die die erste Verbindungsplatte und die zweite Frontplatte (32') verbinden; der zweite Verbindungsabschnitt durch einen zweiten Streifen definiert ist, der die zweite Frontplatte (32') und den zweiten Endansatz verbindet; und die ersten Streifen und der zweite Streifen zahlreiche transversale Faltlinien (61, 62, 63) besitzen, die zu den transversalen Vorfalzzlinien (59, 60) parallel sind.

40. Verpackung nach Anspruch 39, **dadurch gekennzeichnet, dass** die zweite Frontplatte (32') zwei longitudinale Seitenplatten aufweist, wovon jede mit der zweiten Frontplatte (32') durch eine doppelte Vorfalzzlinie verbunden ist und eine weitere Vorfalzzlinie in der Nähe ihrer freien longitudinalen Kante besitzt; und die Enden der Seitenplatten, die der Abdeckplatte zugewandt sind, halbkreisförmig sind.

41. Verpackung nach Anspruch 38, **dadurch gekennzeichnet, dass** die geschlossene Schnittlinie außerdem einen Abschnitt der zweiten Frontplatte (32') beeinflusst und für das Zwischenelement (24) eine Öffnung definiert, die dann, wenn die Verpackung zusammengefügt ist, zum Teil der Öffnung in der Frontplatte (7') des äußeren ersten Schachtel (6) entspricht.

42. Verpackung nach Anspruch 35, wenn abhängig von einem der Ansprüche 1, 2, 4, 5, 8 und der Ansprüche 9 bis 34, **dadurch gekennzeichnet, dass** sich der erste Zuschnitt (44) vorwiegend längs einer Achse quer zu der gegebenen Längsachse erstreckt und vier longitudinale Vorfalzzlinien (47), die zwei Stirnplatten und eine mittlere Platte definieren; eine Frontplatte mit einer longitudinalen Öffnung, die zwischen die mittlere Platte und eine der Stirnplatten eingefügt ist, und eine hintere Platte, die zwischen die mittlere Platte und die andere Stirnplatte eingefügt ist, aufweist; wobei die Frontplatte und die hintere Platte jeweils im Wesentlichen bogenförmige, nach innen konkave transversale Kanten besitzen; die Stirnplatte und die mittlere Platte halbkreisförmige gegenüberliegende Enden besitzen; und die transversalen Kanten mit den Enden der Stirnplatten und mit der mittleren Platte durch gekrümmte, nach außen konkave Abschnitte verbunden sind.

43. Verpackung nach Anspruch 35, wenn abhängig von einem der Ansprüche 1, 2, 4, 5, 8 und der Ansprüche 9 bis 34, **dadurch gekennzeichnet, dass** der zweite Zuschnitt (45) im Wesentlichen rechtwinklig ist und zwei longitudinale Vorfalzzlinien und vier transversale Vorfalzzlinien, die eine Frontplatte, eine hintere Platte und zwei den Boden der inneren zweiten Schachtel (15) definierende Stirnplatte definieren, aufweist; wobei die Frontplatte und die hintere Platte jeweils seitliche Flügel besitzen, die die Seitenwände der inneren zweiten Schachtel (15) definieren; wobei die Frontplatte und die hintere Platte miteinander durch zwei zu den longitudinalen Vorfalzzlinien parallele Streifen verbunden sind und eine obere Wand der inneren zweiten Schachtel (15) definieren; wobei sich zwischen den zwei Streifen eine geschlossene Schnittlinie befindet, die die obere Öffnung und die Umrissöffnung des inneren zweiten Schachtel (15) definiert; und wobei die seitlichen Flügel halbkreisförmige gegenüberliegende Enden besitzen.

44. Verpackung nach Anspruch 35, wenn abhängig von einem der Ansprüche 1, 2, 4, 5, 8 und der Ansprüche 9 bis 34, **dadurch gekennzeichnet, dass** der dritte ebene Zuschnitt (46) zwei longitudinale Vorfalzzlinien und zahlreiche transversale Falzzlinien, die einen ersten Stirnansatz definieren, der eventuell an dem ersten Befestigungsabschnitt der hinteren Platte des ersten Zuschnitts (44) haftet, eine Platte, die zwei gegebene Abschnitte aufweist, die jeweils die den Deckel (30) definierende flexible Wand und einen Verbindungsabschnitt für die Verbindung mit einer Frontplatte (32') definieren, und einen zweiten Verbindungsabschnitt zwischen der Frontplatte (32') und einem zweiten Stirnansatz, der eventuell an dem zweiten Befestigungsabschnitt der hinteren Platte des ersten Zuschnitts (44) haftet, aufweist; wobei der zweite Verbindungsabschnitt den Boden der Packung definiert; und wenigstens der erste Verbindungsabschnitt durch eine geschlossene Schnittlinie, die eine Zugangsöffnung zu der inneren zweiten Schachtel (15) definiert, beeinflusst ist.

45. Verpackung nach Anspruch 44, **dadurch gekennzeichnet, dass** die geschlossene Schnittlinie für den ersten Verbindungsabschnitt zwei erste Streifen definiert, die die flexible Wand und die Frontplatte (32') verbinden; der zweite Verbindungsabschnitt durch einen zweiten Streifen definiert ist, der die Frontplatte (32') und den zweiten Stirnansatz verbindet; und die ersten Streifen und der zweite Streifen zahlreiche transversale Falzzlinien besitzen.

46. Verpackung nach Anspruch 45, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Frontplatte (32') zwei longitudinale Seitenplatten (40') aufweist, wovon jede mit der zweiten Frontplatte (32') durch eine doppelte Vor-

falzlinie verbunden ist, und eine weitere Vorfalzzlinie in der Nähe ihrer freien longitudinalen Kante besitzt; und die Seitenplatten (40') halbkreisförmige gegenüberliegende Enden besitzen.

47. Verpackung nach Anspruch 45, **dadurch gekennzeichnet, dass** die geschlossene Schnittlinie außerdem einen Abschnitt der zweiten Frontplatte (32') beeinflusst und für das Zwischenelement (24) eine Öffnung definiert, die dann, wenn die Verpackung zusammengefügt ist, teilweise der Öffnung in der Frontplatte (7') des äußeren ersten Schachtel (6) entspricht.
48. Verpackung nach einem der Ansprüche 35, 36, 38, 42, 44, **dadurch gekennzeichnet, dass** der erste Zuschnitt (44) und der dritte Zuschnitt (46) vereinigt sind, um einen einzigen Zuschnitt zu bilden.
49. Verpackung nach Anspruch 48, **dadurch gekennzeichnet, dass** der erste Zuschnitt (44) und der dritte Zuschnitt (46) längs der longitudinalen Achse angeordnet sind.
50. Verpackung nach Anspruch 48, **dadurch gekennzeichnet, dass** der erste Zuschnitt (44) und der dritte Zuschnitt (46) in L-Form angeordnet sind.
51. Verpackung nach einem der Ansprüche 36, 42, 48, 49, 50, **dadurch gekennzeichnet, dass** der erste Zuschnitt (44) am freien Ende der Frontplatte (32) einen Verstärkungsansatz aufweist, der eventuell nach unten auf die Innenfläche der Frontplatte (32) gefaltet ist.

Revendications

1. Emballage rigide pour articles de tabac comportant :
- une première boîte extérieure (6) ayant au moins une ouverture extrême (12) ; et
- une seconde boîte (15) de forme sensiblement parallélépipédique à l'intérieur de la première boîte (6) et coaxiale avec celle-ci et ayant une ouverture extrême (22) correspondant à l'ouverture extrême (12) de la première boîte extérieure (6) ;
- l'emballage étant **caractérisé en ce qu'il** comporte un élément intermédiaire (24) interposé entre les première et seconde boîtes (6, 15), fixé intérieurement à l'une des parois longitudinales (8) de la première boîte (6), et entourant la seconde boîte (15) transversalement à un axe donné (11) de la seconde boîte (15) ; ledit élément intermédiaire (24) prenant au moins deux positions axiales limites correspondant respectivement à deux positions différentes de ladite se-

conde boîte (15) par rapport audit axe (11).

2. Emballage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit élément intermédiaire (24) comporte une première partie (29a) définissant un couvercle (30) pour fermer lesdites ouvertures (12, 22) desdites première et seconde boîtes (6, 15).
3. Emballage selon la revendication 2, **caractérisé en ce que** ladite première partie (29a) dudit élément intermédiaire (24) est définie par un panneau de recouvrement (29) définissant un couvercle (30) pour fermer lesdites ouvertures extrêmes (12, 22).
4. Emballage selon la revendication 2, **caractérisé en ce que** ladite première partie (29a) dudit élément intermédiaire (24) est définie par une paroi flexible (81) définissant un couvercle (30) pour fermer lesdites ouvertures extrêmes (12, 22).
5. Emballage selon la revendication 3 ou 4, **caractérisé en ce que** ladite première position correspond à une extraction partielle de ladite seconde boîte (15) de ladite première boîte (6) et à une ouverture simultanée du couvercle (30), et ladite seconde position correspond à une insertion complète de ladite seconde boîte (15) à l'intérieur de la première boîte (6) et à une fermeture simultanée du couvercle (30).
6. Emballage selon la revendication 3 ou 5, **caractérisé en ce que** ledit couvercle (30) comporte une charnière (31) transversale audit axe (11) et coïncidant sensiblement avec un bord de l'ouverture extrême (12) de la première boîte (6).
7. Emballage selon la revendication 6, **caractérisé en ce que** la dimension, mesurée parallèlement à ladite charnière (31), du panneau de recouvrement (29) définissant le couvercle (30) est plus grande que la distance entre les bords de ladite ouverture extrême (12) de la première boîte (6) mesurée transversalement à la charnière (31).
8. Emballage selon la revendication 4 ou 5, **caractérisé en ce que** ledit couvercle (30) définit un obturateur roulant destiné à fermer lesdites ouvertures extrêmes (12, 22) desdites première et seconde boîtes (6, 15).
9. Emballage selon la revendication 6 ou 8, **caractérisé en ce que** ledit élément intermédiaire (24) est fixé au moins à une première partie (26) de fixation de ladite paroi longitudinale (8) à un bord de ladite ouverture extrême (12) de la première boîte extérieure (6).
10. Emballage selon la revendication 9, **caractérisé en ce que** ledit élément intermédiaire (24) comporte

une première extrémité (25) fixée à ladite première partie (26) de fixation ; et une seconde extrémité (27) fixée à une partie de fixation intermédiaire (28) de ladite paroi longitudinale (8).

11. Emballage selon la revendication 9 ou 10, **caractérisé en ce que** ledit élément intermédiaire (24) comporte un panneau avant (32) ; une première partie de liaison (33) entre le panneau (32) et ledit couvercle (30) ; et une seconde partie de liaison (35) entre ledit panneau avant (32) et une seconde extrémité (27) fixée à une partie de fixation intermédiaire (28) de ladite paroi longitudinale (8).
12. Emballage selon la revendication 11, **caractérisé en ce que** ladite première partie de liaison (33) comporte deux premières bandes (34) reliées à des extrémités opposées d'un bord (37) dudit couvercle (30) et définissant, entre elles et avec ledit bord (37) du couvercle (30) et avec un bord dudit panneau avant (32), une ouverture (38) ; ladite seconde partie de liaison (35) comportant au moins une seconde bande (36) entourant le fond (19) de la seconde boîte intérieure (15).
13. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 12, **caractérisé en ce que** ladite première boîte extérieure (6) comporte, au panneau avant (32) de l'élément intermédiaire (24) et dans une paroi avant (7), une ouverture (14) s'étendant le long dudit axe donné (11).
14. Emballage selon la revendication 13, **caractérisé en ce que**, à ladite ouverture (14) dans la paroi avant (7) de la première boîte (6), ledit panneau avant (32) de l'élément intermédiaire (24) comporte un moyen (43) à frottement élevé permettant de prendre et de manoeuvrer ledit élément intermédiaire (24).
15. Emballage selon la revendication 12, **caractérisé en ce que** lesdites premières bandes (34) reliant le couvercle (30) et le panneau avant (32), et ladite seconde bande (36) entourant le fond (19) de la seconde boîte intérieure (15) présentent un nombre de lignes de stries (39) transversales audit axe donné (11).
16. Emballage selon la revendication 8, **caractérisé en ce que** ladite paroi flexible (81) définissant ledit obturateur roulant pour fermer lesdites ouvertures extrêmes (12, 22) desdites première et seconde boîtes (6, 15) présentent un certain nombre de lignes de stries (82) transversales audit axe donné (11).
17. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 16, **caractérisé en ce que** ledit élément intermédiaire (24) comporte deux panneaux latéraux longitudinaux (40) reliés au panneau avant (32) et

situés aux parois latérales (9) de la première boîte extérieure (6).

18. Emballage selon la revendication 17, **caractérisé en ce que** chaque panneau latéral (40) de l'élément intermédiaire (24) a au moins une extrémité arrondie (42) faisant face auxdites ouvertures extrêmes (12, 22), et qui, dans ladite première position dans laquelle la seconde boîte intérieure (15) est partiellement extraite, adhère à la surface intérieure d'une première bande respective (34) reliant le panneau avant (32) et le couvercle (30).
19. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, **caractérisé en ce qu'il** est de forme sensiblement parallélépipédique et comporte une paroi de dessus définie par ledit couvercle (30).
20. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1, 2, 4, 5 et 12, **caractérisé en ce qu'il** comporte une partie centrale (78) définie par une paroi avant (7) et une paroi arrière (8) parallèles entre elles, et par deux parois latérales parallèles (9) ; et au moins une partie extrême sensiblement semi-cylindrique (79) ayant un axe (80) transversal audit axe donné (11).
21. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1, 2, 4, 5 et 12, **caractérisé en ce qu'il** comporte une partie centrale (78) définie par une paroi avant (7) et une paroi arrière (8) parallèles entre elles, et par deux parois latérales parallèles ; et deux parties extrêmes sensiblement semi-cylindriques (79) ayant des axes (80) transversaux audit axe donné (11).
22. Emballage selon la revendication 21, **caractérisé en ce que** ladite partie centrale (78) est définie par ladite première boîte extérieure tubulaire (6), et lesdites parties extrêmes (79) sont définies respectivement par ladite paroi flexible (81) définissant ledit couvercle (30), et par ladite seconde bande (36) entourant le fond (19) de la seconde boîte intérieure (15).
23. Emballage selon la revendication 21, **caractérisé en ce que** lesdites parois latérales (9) de la première boîte extérieure (6) ont des extrémités arrondies respectives définissant, par paires, des bases respectives (83) desdites parties extrêmes semi-cylindriques (79).
24. Emballage selon la revendication 21, **caractérisé en ce que** des extrémités respectives des parois latérales (18) de la seconde boîte intérieure (15) ont des languettes semi-circulaires (84), dont les bords (85) définissent des moyens de guidage et de glissement pour ladite paroi flexible (81) et ladite secon-

de bande (36).

25. Emballage selon l'une quelconque des revendications 21 à 24, **caractérisé en ce que** chaque panneau latéral (40) de l'élément intermédiaire (24) a deux extrémités arrondies pour adhérer, dans ladite première position dans laquelle la seconde boîte intérieure (15) est partiellement extraite, à la surface intérieure d'une première bande respective (34) reliant le panneau avant (32) et le couvercle (30), et pour adhérer, dans la seconde position dans laquelle ladite seconde boîte (15) est totalement insérée à l'intérieur de la première boîte (6), à la seconde bande (36) entourant le fond (19) de la seconde boîte intérieure (15). 5
26. Emballage selon la revendication 18 ou 25, **caractérisé en ce que** chacun desdits panneaux latéraux (40) comporte, à proximité du point d'attache audit panneau avant (32) et à proximité de son propre bord longitudinal libre, deux nervures longitudinales (41) de guidage faisant saillie vers les parois latérales (9) de la première boîte extérieure (6) . 10
27. Emballage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ladite seconde boîte (15) a une ouverture d'un certain contour s'étendant le long d'une partie donnée de la paroi avant et adjacente à l'extrémité ouverte de la seconde boîte (15). 25
28. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 27, **caractérisé en ce qu'il** est défini par un paquet de cigarettes (4). 30
29. Emballage selon la revendication 28, **caractérisé en ce que** lesdites cigarettes (4) sont agencées en un groupe de forme sensiblement parallélipédique enveloppé dans une partie de matière d'enveloppement et logé à l'intérieur de ladite seconde boîte (15). 35
30. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 27, **caractérisé en ce qu'il** est défini par une boîte de paquets de cigarettes (4). 40
31. Emballage selon l'une quelconque des revendications 28 à 30, **caractérisé en ce qu'au** moins ladite première boîte extérieure (6) a au moins un bord arrondi. 45
32. Emballage selon l'une quelconque des revendications 28 à 30, **caractérisé en ce qu'au** moins ladite première boîte extérieure (6) a au moins un bord biseauté. 50
33. Emballage selon l'une quelconque des revendications 28 à 30, dans lequel ladite première boîte (6) comporte une paroi avant (7) et une paroi arrière (8) 55

opposées l'une à l'autre, et deux parois latérales (9) ou côtés ; chacune desdites parois (7, 8, 9) étant reliée à chacune des parois adjacentes (7, 8, 9) le long d'un bord vif (10) ; **caractérisé en ce que** chaque paroi (7, 8, 9) dans une paire de parois opposées (7, 8, 9) d'au moins ladite première boîte extérieure (6) comporte une partie centrale plate et deux rubans latéraux préalablement affaiblis ; chaque ruban latéral étant courbé de façon que sa concavité soit tournée vers l'intérieur pour relier la partie centrale plate relative à la paroi adjacente (7, 8, 9) le long du bord vif.

34. Emballage selon l'une quelconque des revendications 28 à 30, dans lequel lesdites première et seconde boîtes (15) comportent chacune une paroi avant (7 ; 16) et une paroi arrière (8 ; 17) opposées l'une à l'autre, et deux parois latérales opposées (9 ; 18) ou côtés ; chacune desdites parois (7, 8, 9 ; 16, 17, 18) étant reliée à chacune des parois adjacentes (7, 8, 9 ; 16, 17, 18) le long d'un bord vif (10) ; **caractérisé en ce que** lesdites parois (7, 8, 9 ; 16, 17, 18) comprennent chacune une partie plate, et au moins un ruban latéral longitudinal courbé de façon que sa concavité soit tournée vers l'intérieur, lesdits rubans latéraux des deux parois adjacentes (7, 8, 9 ; 16, 17, 18) étant reliés entre eux le long d'un bord vif. 15
35. Emballage selon l'une quelconque des revendications 1 à 34, **caractérisé en ce que** ladite première boîte extérieure (6), ladite seconde boîte intérieure (15) et ledit élément intermédiaire (24) sont formés respectivement à partir de premier, deuxième et troisième flans plats (44, 45, 46) réalisés en carton ou analogue et ayant des lignes de pré-plier longitudinal et transversales. 30
36. Emballage selon la revendication 35, lorsqu'elle dépend de l'une quelconque des revendications 1, 2, 3, 5, des revendications 9 à 15, des revendications 17 à 19 et des revendications 25 à 34, **caractérisé en ce que** ledit premier flan plat (44) est sensiblement rectangulaire, et comporte deux lignes longitudinales (47) de pré-plier et deux lignes transversales (48, 49) de pré-plier définissant un panneau avant (7') ayant une ouverture longitudinale, un panneau de fond (13') et un panneau arrière (8') ; le panneau avant (7') et le panneau arrière (8') ayant chacun deux ailes latérales (9') définissant les parois latérales (9) de la première boîte extérieure (6) ; et les ailes (9') du panneau arrière (8') ayant deux languettes longitudinales (50) faisant saillie vers les ailes (9') du panneau avant (32). 40
37. Emballage selon la revendication 35, lorsqu'elle dépend de l'une quelconque des revendications 1, 2, 3, 5, des revendications 9 à 15, des revendications 45

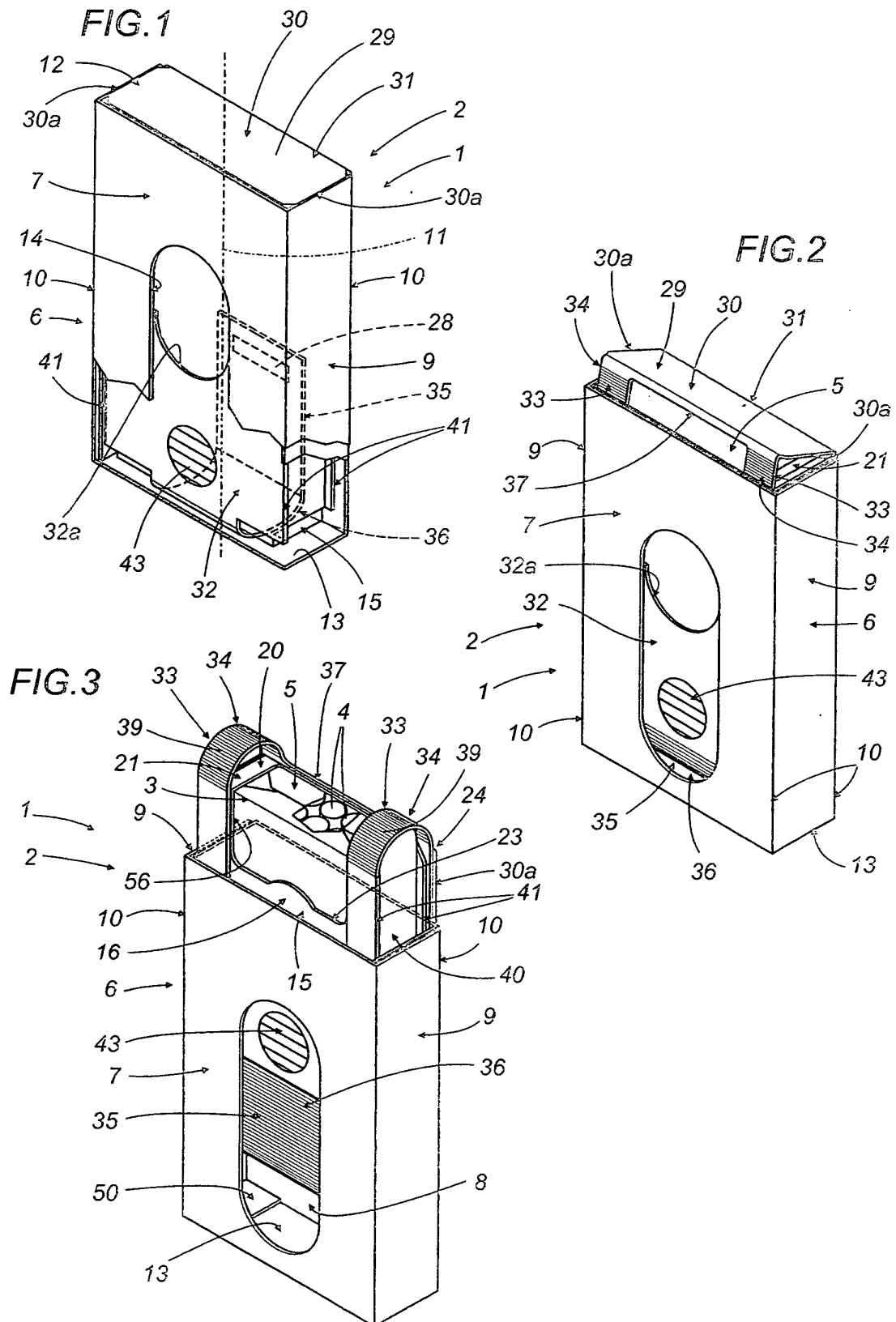
- 17 à 19 et des revendications 26 à 34, **caractérisé en ce que** ledit deuxième flan plat (45) est sensiblement rectangulaire, et comporte deux lignes longitudinales (51) de pré-pliage et quatre lignes transversales (52, 53, 54, 55) de pré-pliage définissant un panneau avant (16'), un panneau arrière (17') et deux panneaux extrêmes (19') définissant le fond de la seconde boîte intérieure (15) ; le panneau avant (16') et le panneau (17') ayant des ailes latérales respectives (18') définissant des parois latérales (18) de la seconde boîte intérieure (15) ; ledit panneau avant (16') et ledit panneau arrière (17') étant reliés l'un à l'autre par deux bandes (21') parallèles aux lignes longitudinales (51) de pré-pliage et définissant une paroi de dessus de ladite seconde boîte intérieure (15) ; et une ligne de coupe fermée étant située entre les deux bandes, et définissant ladite ouverture de dessus et ladite ouverture présentant un certain contour de la seconde boîte intérieure (15).
38. Emballage selon la revendication 35, lorsqu'elle dépend de l'une quelconque des revendications 1, 2, 3, 5, des revendications 9 à 15, des revendications 17 à 19 et des revendications 26 à 34, **caractérisé en ce que** ledit troisième flan plat (46) comporte deux lignes longitudinales (58) de pré-pliage, et des lignes transversales de pré-pliage et/ou de stries (59, 60, 61, 62, 63) définissant une première languette extrême qui adhère finalement à ladite première partie de fixation du panneau arrière (8') dudit premier flan (44), un premier panneau définissant le couvercle (30), une première partie de liaison entre ledit premier panneau et un second panneau avant (32'), et une seconde partie de liaison entre le second panneau avant (32') et une seconde languette extrême qui adhère finalement à ladite seconde partie de fixation du panneau arrière (8') dudit premier flan (44) ; la ligne transversale de pré-pliage interposée entre la première languette extrême et le panneau, définissant le couvercle (30), définissant une ligne d'articulation ; et au moins ladite première partie de liaison étant affectée par une ligne de coupe fermée définissant une ouverture d'accès à la seconde boîte intérieure (15).
39. Emballage selon la revendication 38, **caractérisé en ce que** ladite ligne de coupe fermée définit, pour ladite première partie de liaison, deux premières bandes reliant le premier panneau avant et le second panneau avant (32') ; ladite seconde partie de liaison étant définie par une seconde bande reliant le second panneau avant (32') et la seconde languette extrême ; lesdites premières bandes et ladite seconde bande ayant un certain nombre de lignes de stries transversales (61, 62, 63) parallèles auxdites lignes transversales de pré-pliage (59, 60).
40. Emballage selon la revendication 39, **caractérisé en ce que** ledit second panneau avant (32') comporte deux panneaux latéraux longitudinaux, chacun relié au second panneau avant (32') par une ligne double de pré-pliage, et ayant une autre ligne de pré-pliage proche de son bord longitudinal libre ; les extrémités desdits panneaux latéraux qui font face au panneau de recouvrement étant semi-circulaires.
41. Emballage selon la revendication 38, **caractérisé en ce que** ladite ligne de coupe fermée affecte aussi une partie dudit second panneau avant (32'), et définit, pour ledit élément intermédiaire (24), une ouverture qui, lorsque l'emballage est assemblé, correspond partiellement à ladite ouverture dans le panneau avant (7') de la première boîte extérieure (6) .
42. Emballage selon la revendication 35, lorsqu'elle dépend de l'une quelconque des revendications 1, 2, 4, 5, 8 et des revendications 9 à 34, **caractérisé en ce que** ledit premier flan (44) s'étend principalement le long d'un axe transversal audit axe longitudinal donné, et comporte quatre lignes longitudinales (47) de pré-pliage définissant deux panneaux extrêmes et un panneau central ; un panneau avant, ayant une ouverture longitudinale, étant interposé entre le panneau central et l'un des panneaux extrêmes, et un panneau arrière étant interposé entre le panneau central et l'autre panneau extrême ; ledit panneau avant et ledit panneau arrière ayant des bords transversaux, concaves vers l'intérieur, sensiblement en forme d'arcs, respectifs ; lesdits panneaux extrêmes et ledit panneau central ayant des extrémités opposées semi-circulaires ; et lesdits bords transversaux étant reliés auxdites extrémités desdits panneaux extrêmes et dudit panneau central par des parties courbes, concaves vers l'extérieur.
43. Emballage selon la revendication 35, lorsqu'elle dépend de l'une quelconque des revendications 1, 2, 4, 5, 8 et des revendications 9 à 34, **caractérisé en ce que** ledit deuxième flan (45) est sensiblement rectangulaire, et comporte deux lignes longitudinales de pré-pliage et quatre lignes transversales de pré-pliage définissant un panneau avant, un panneau arrière et deux panneaux extrêmes définissant le fond de la seconde boîte intérieure (15) ; le panneau avant et le panneau arrière ayant des ailes latérales respectives définissant les parois latérales de la seconde boîte intérieure (15) ; ledit panneau avant et ledit panneau arrière étant reliés l'un à l'autre par deux bandes parallèles aux lignes longitudinales de pré-pliage et définissant une paroi de dessus de ladite seconde boîte intérieure (15) ; une ligne de coupe fermée étant située entre les deux bandes, et définissant ladite ouverture de dessus et ladite ouverture ayant un certain contour de la seconde boîte intérieure (15) ; et lesdites ailes latérales

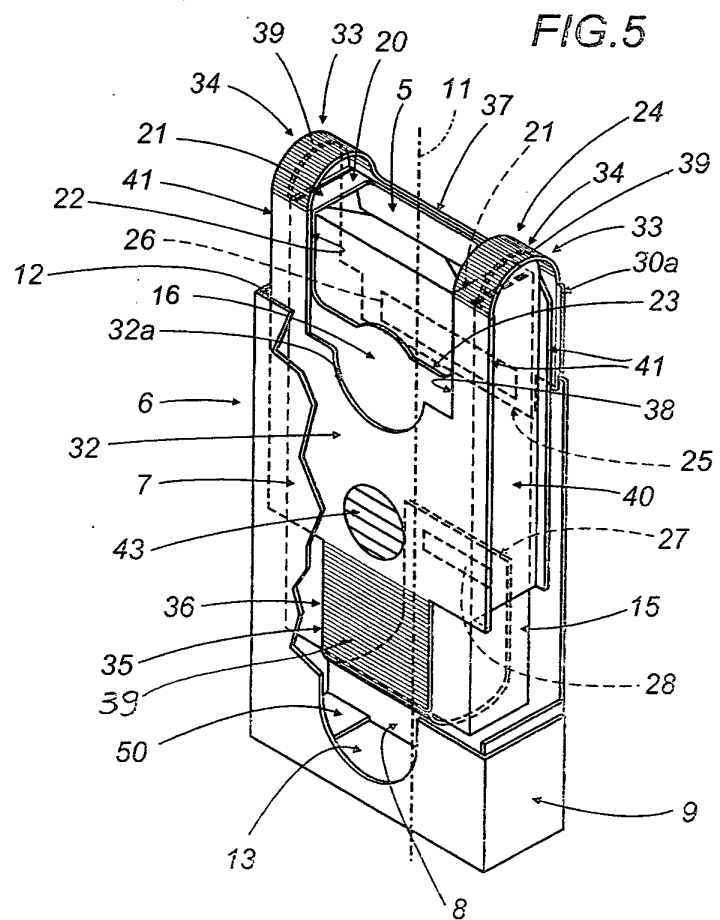
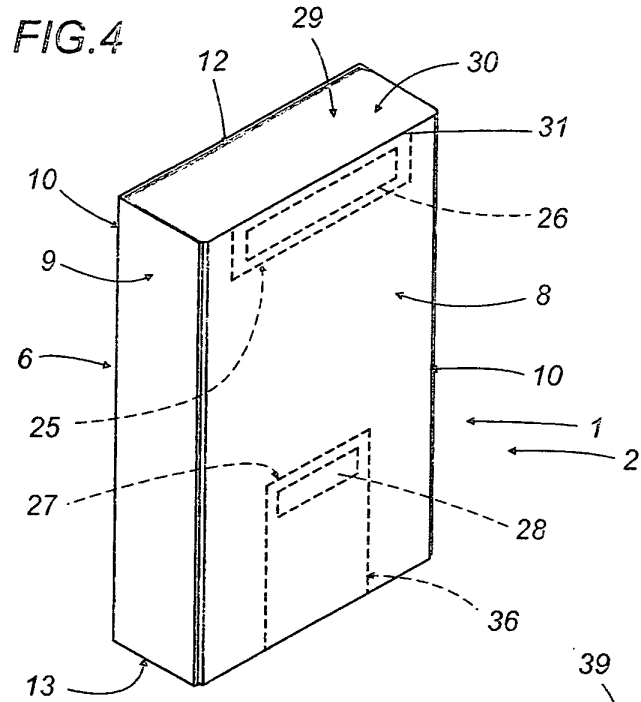
ayant des extrémités opposées semi-circulaires.

44. Emballage selon la revendication 35, lorsqu'elle dépend de l'une quelconque des revendications 1, 2, 4, 5, 8 et des revendications 9 à 34, **caractérisé en ce que** ledit troisième flan plat (46) comporte deux lignes longitudinales de pliage et un certain nombre de lignes transversales de stries définissant une première languette extrême qui finit par adhérer à ladite première partie de fixation du panneau arrière dudit premier flan (44), un panneau comportant deux parties données définissant respectivement ladite paroi flexible et définissant le couvercle (30) et une première partie de liaison pour une liaison à un panneau avant (32'), et une seconde partie de liaison entre ledit panneau avant (32') et une seconde languette extrême qui adhère finalement à l'aide d'une seconde partie de fixation du panneau arrière dudit premier flan (44) ; ladite seconde partie de liaison définissant le fond du paquet ; et au moins ladite première partie de liaison étant affectée par une ligne de coupe fermée définissant une ouverture d'accès à la seconde boîte intérieure (15). 5 10 15 20
45. Emballage selon la revendication 44, **caractérisé en ce que** ladite ligne de coupe fermée définit, pour ladite première partie de liaison, deux premières bandes reliant ladite paroi flexible et le panneau avant (32') ; ladite seconde partie de liaison étant définie par une seconde bande reliant le panneau avant (32') et la seconde languette extrême ; et lesdites premières bandes et ladite seconde bande ayant un certain nombre de lignes de stries transversales. 25 30 35
46. Emballage selon la revendication 45, **caractérisé en ce que** ledit panneau avant (32') comporte deux panneaux latéraux longitudinaux (40'), chacun relié au second panneau avant (32') par une ligne double de pré-pliage, et ayant une autre ligne de pré-pliage proche de son bord longitudinal libre ; lesdits panneaux latéraux (40') ayant des extrémités opposées semi-circulaires. 40
47. Emballage selon la revendication 45, **caractérisé en ce que** ladite ligne de coupe fermée affecte aussi une partie dudit second avant (32'), et définit, pour ledit élément intermédiaire (24), une ouverture qui, lorsque l'emballage est assemblé, correspond partiellement à ladite ouverture dans le panneau avant (7') de la première boîte extérieure (6) . 45 50
48. Emballage selon l'une quelconque des revendications 35, 36, 38, 42, 44, **caractérisé en ce que** ledit premier flan (44) et ledit troisième flan (46) sont reliés de façon à former un flan unique. 55
49. Emballage selon la revendication 28, **caractérisé**

en ce que ledit premier flan (44) et ledit troisième flan (46) sont agencés sur ledit axe longitudinal.

50. Emballage selon la revendication 48, **caractérisé en ce que** ledit premier flan (44) et ledit troisième flan (46) sont agencés sous la forme d'un L.
51. Emballage selon l'une quelconque des revendications 36, 42, 48, 49 et 50, **caractérisé en ce que** ledit premier flan (44) comporte, à l'extrémité libre du panneau avant (32), une languette de renfort qui est finalement repliée vers le bas sur la face intérieure du panneau avant (32).





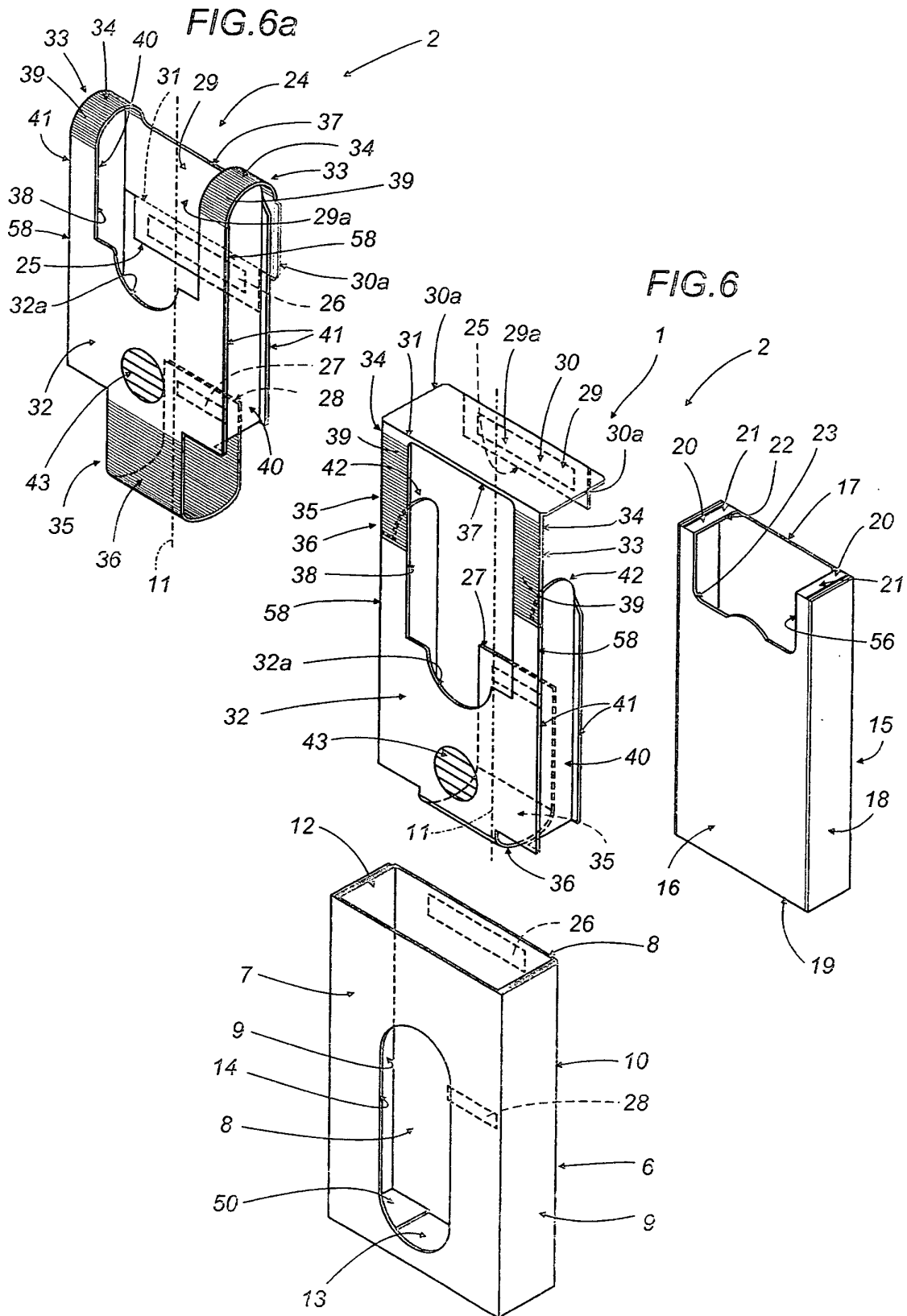


FIG.7

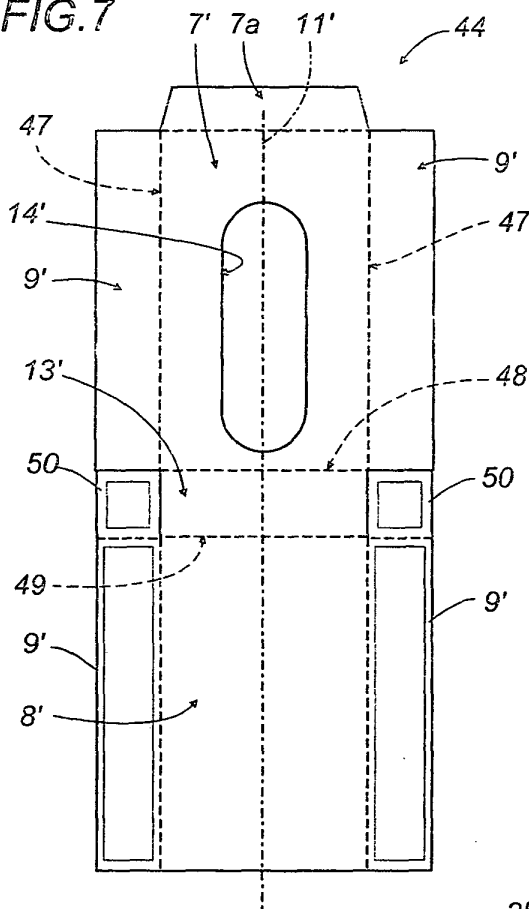


FIG.8

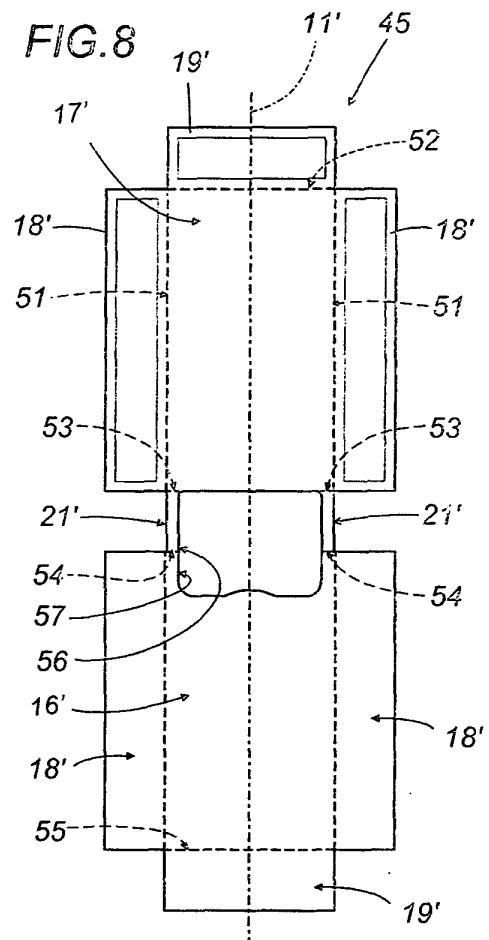


FIG.9

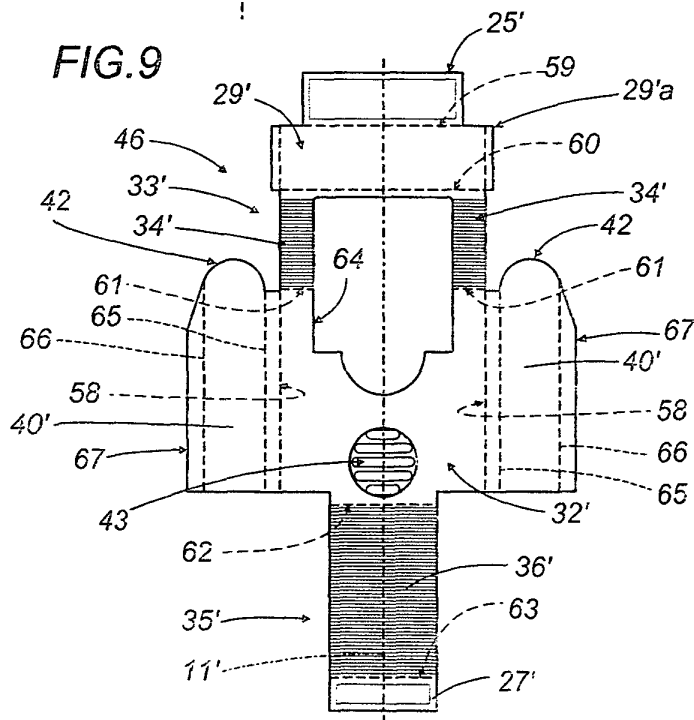
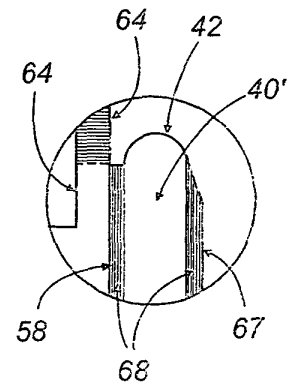


FIG.9a



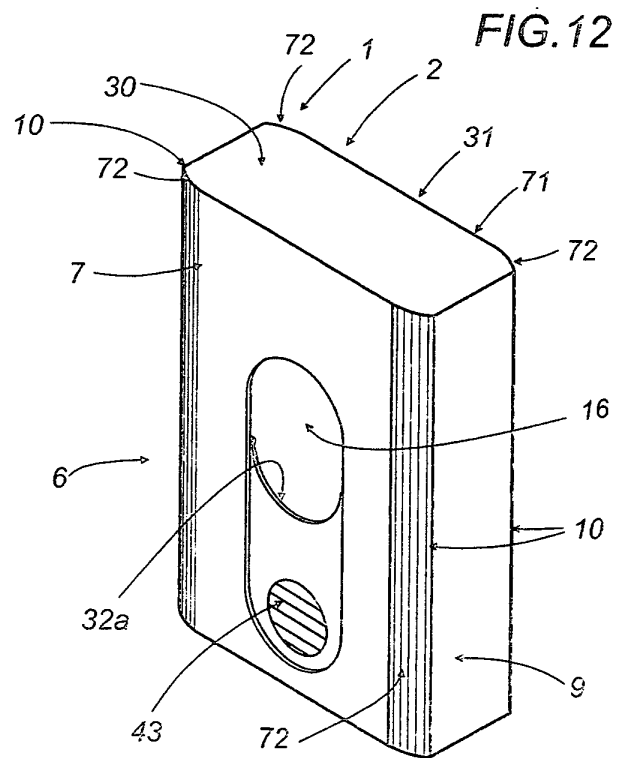
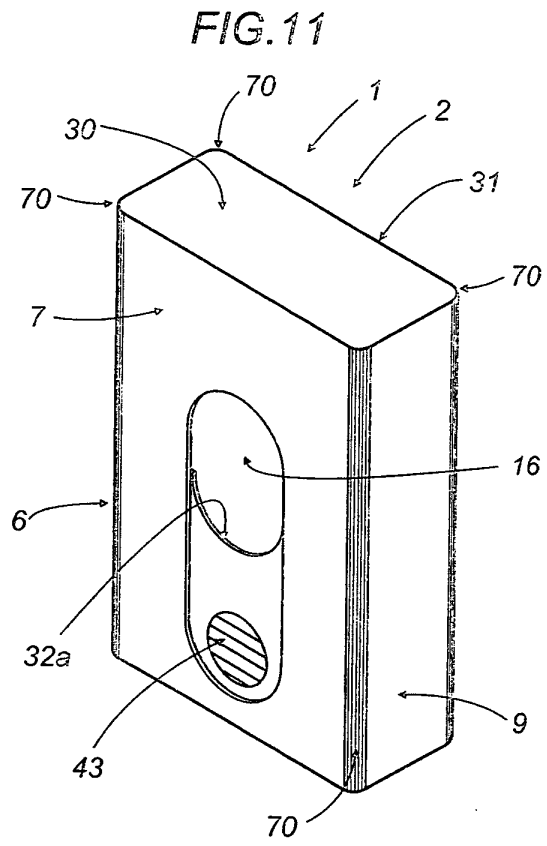
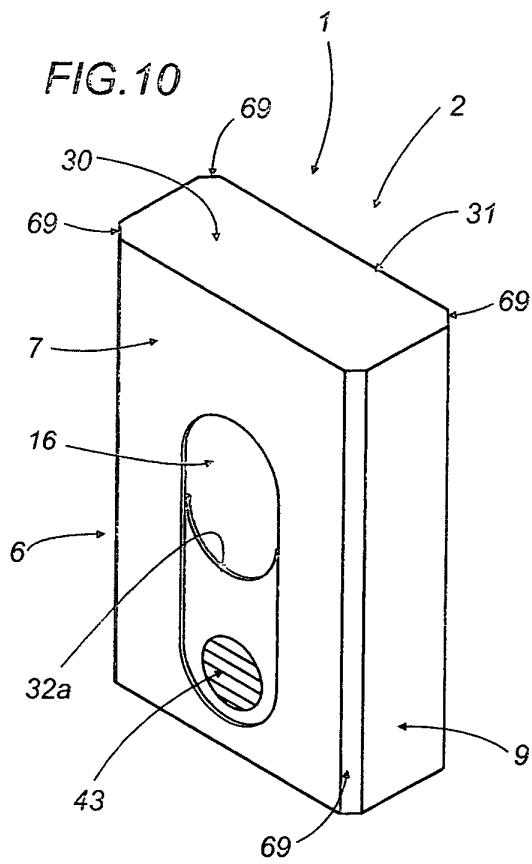


FIG.13

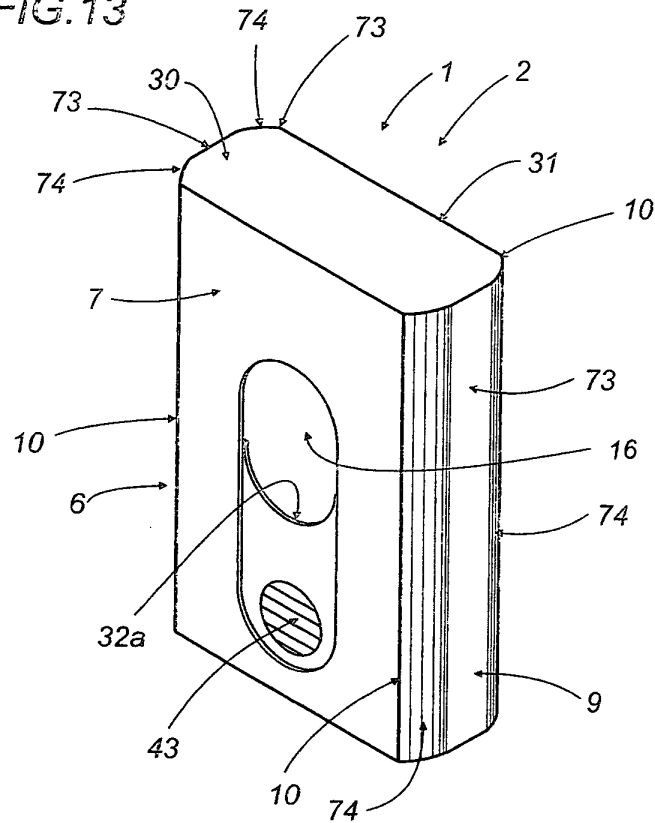
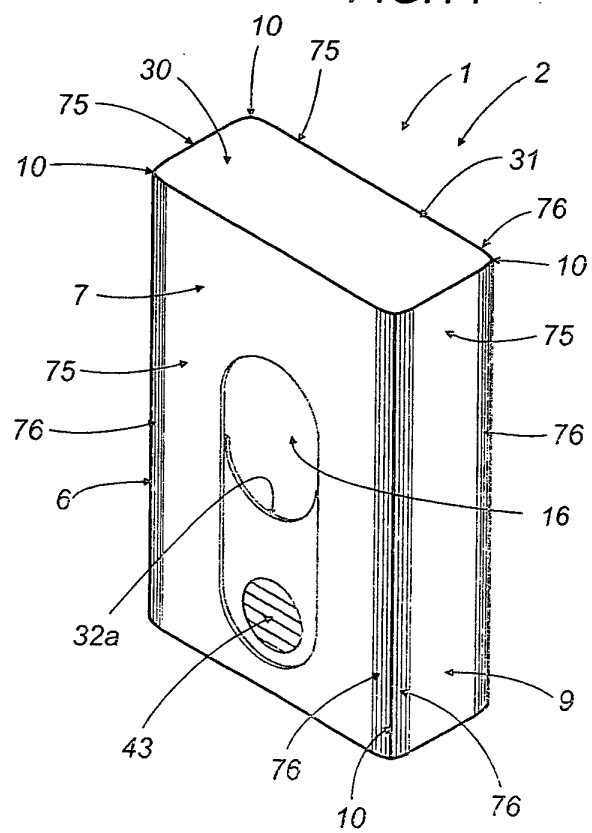
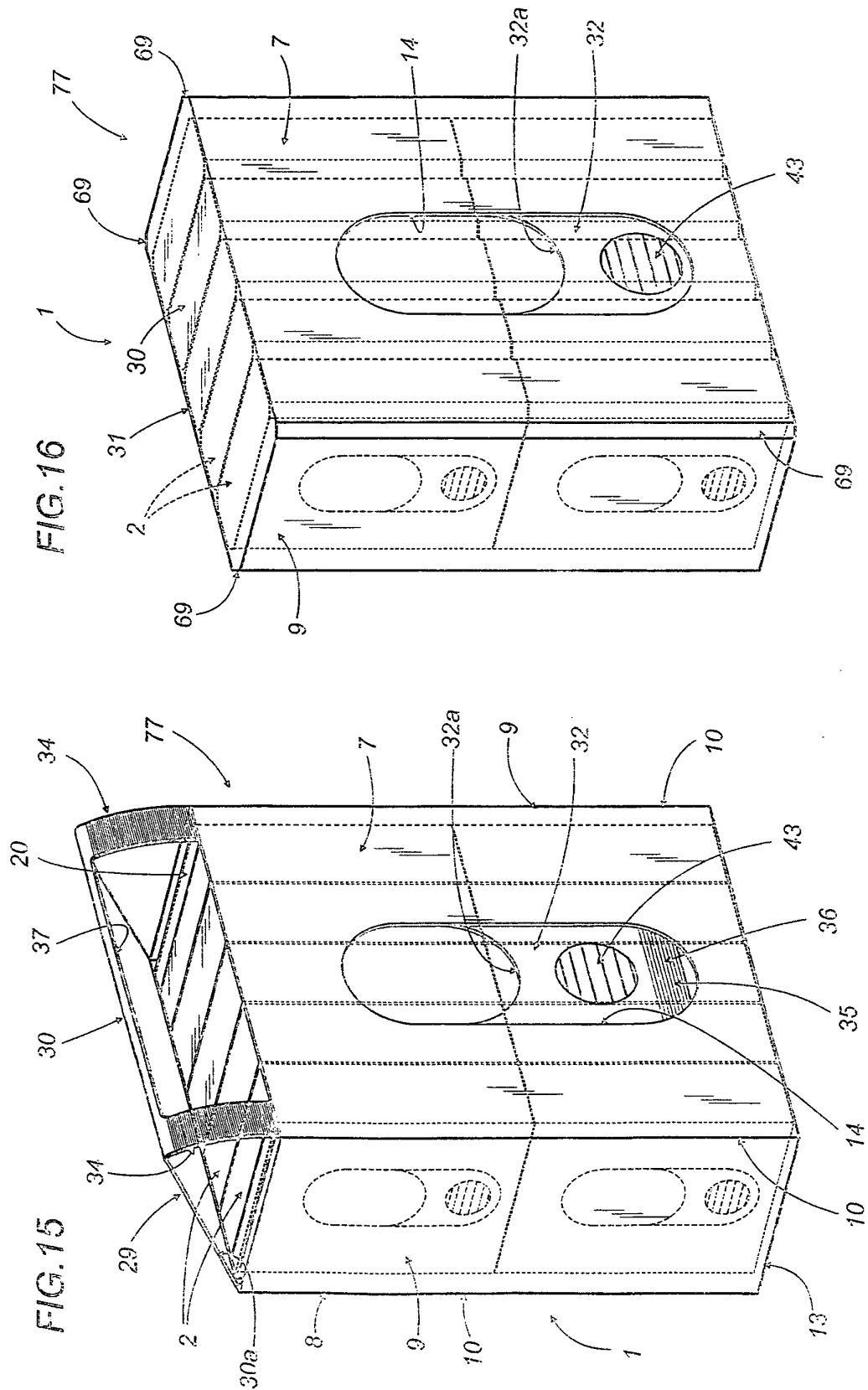
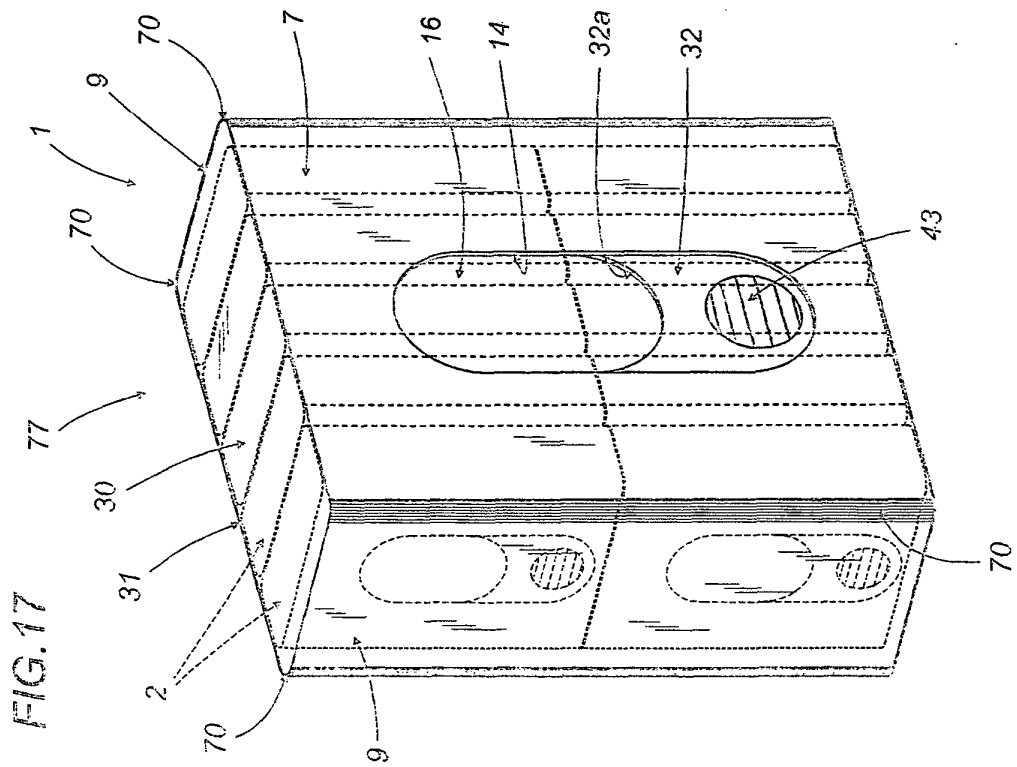
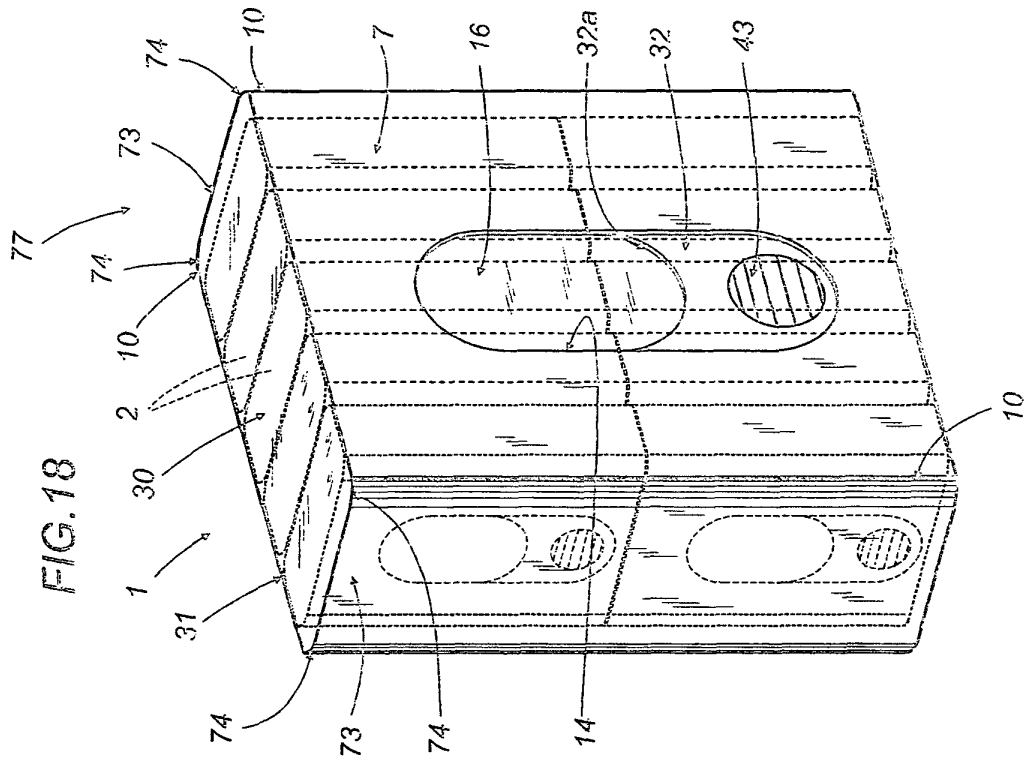
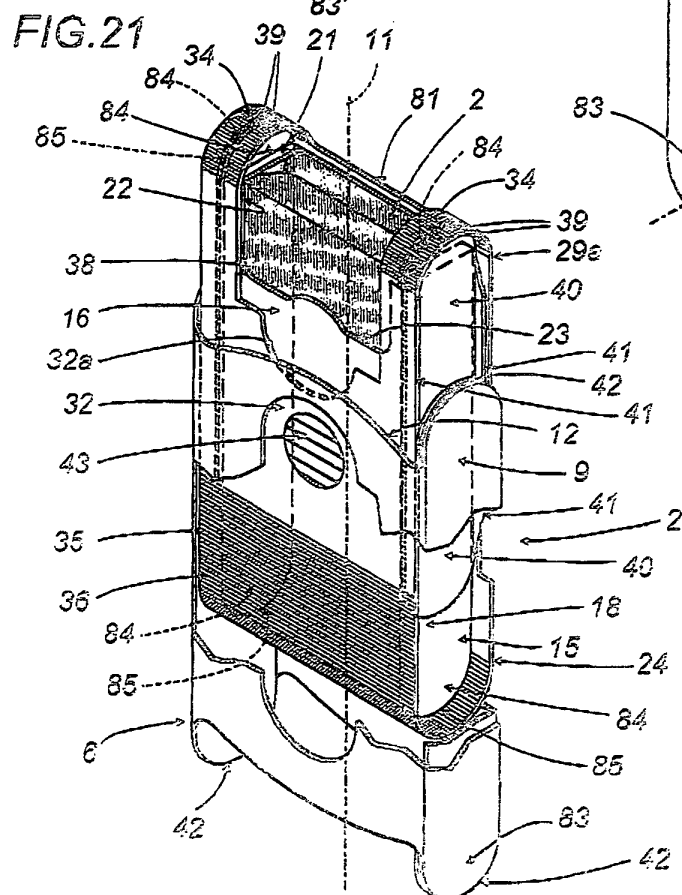
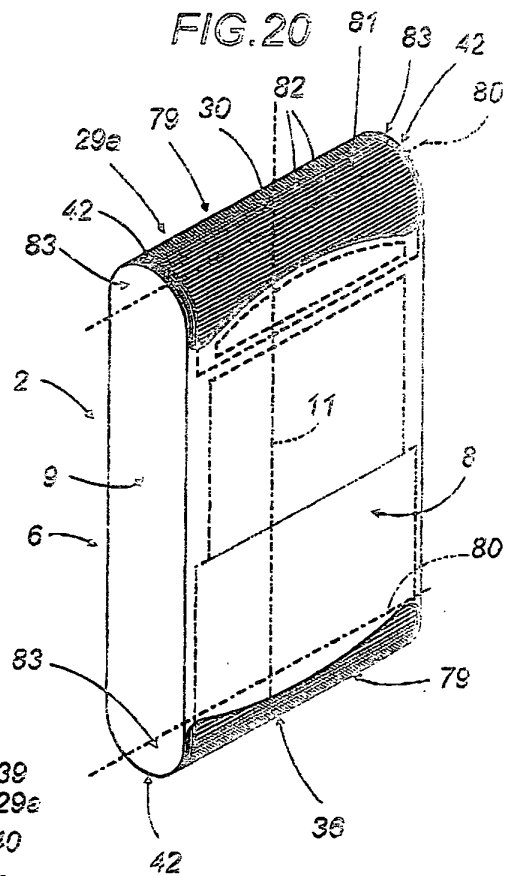
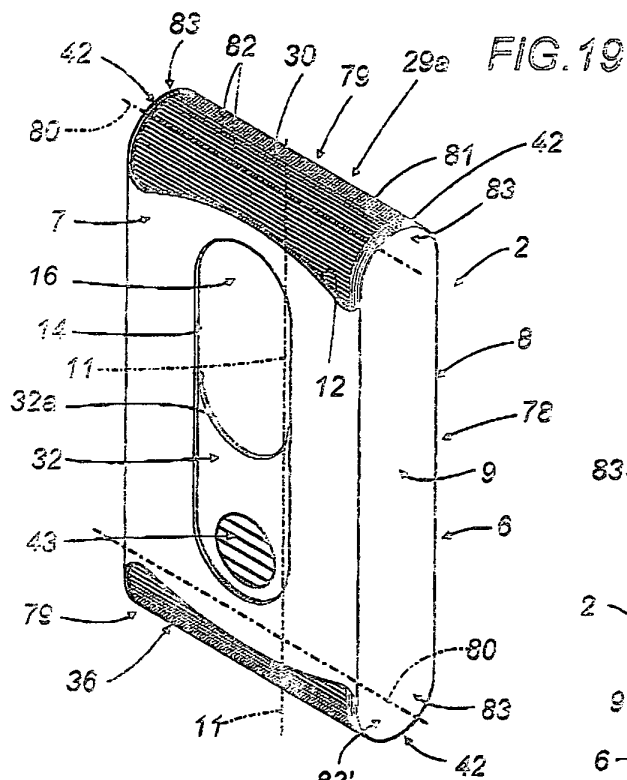


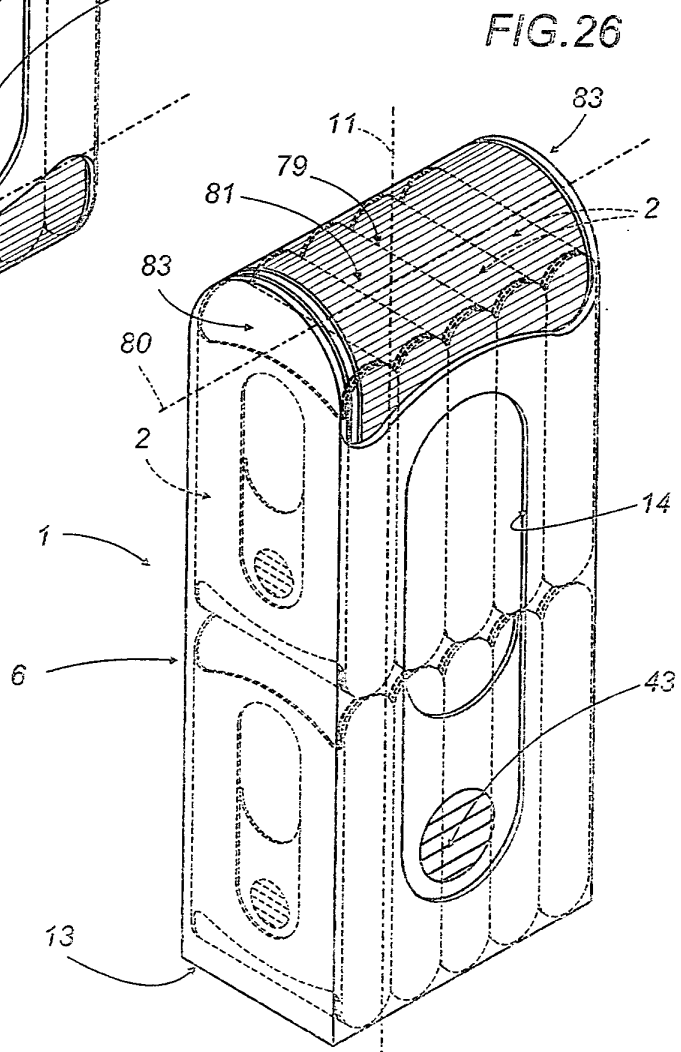
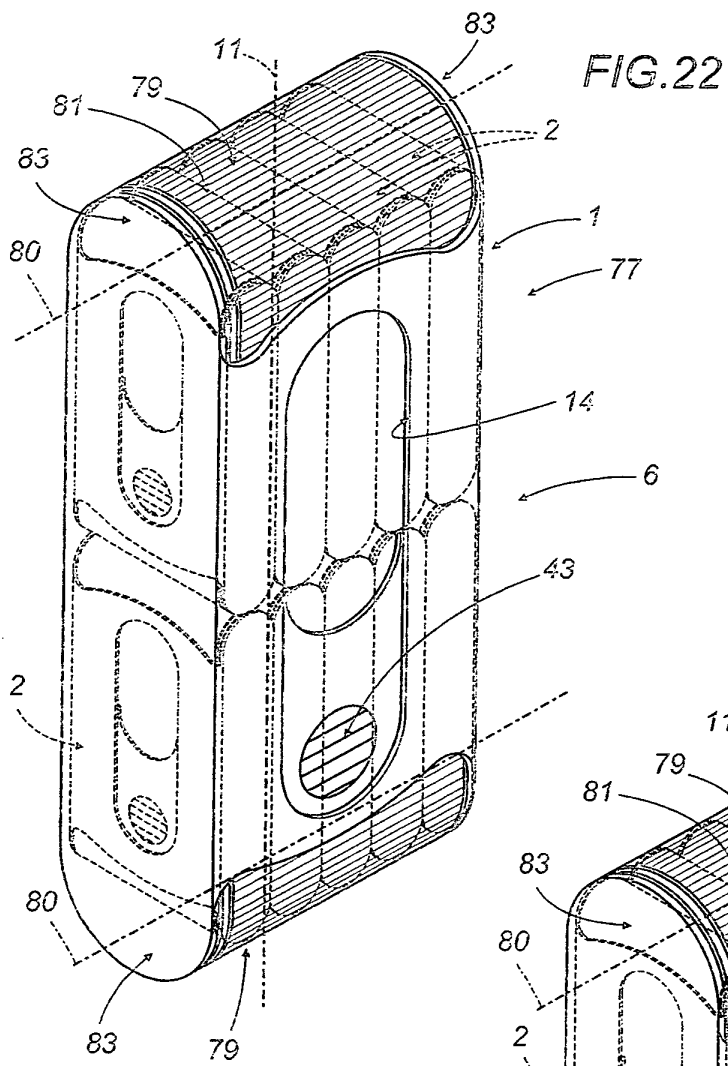
FIG.14

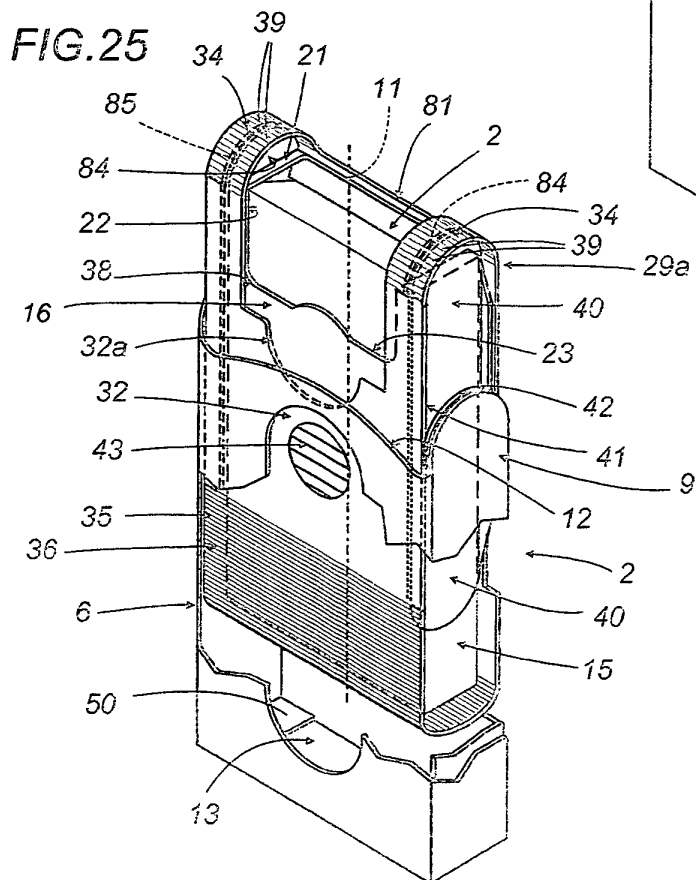
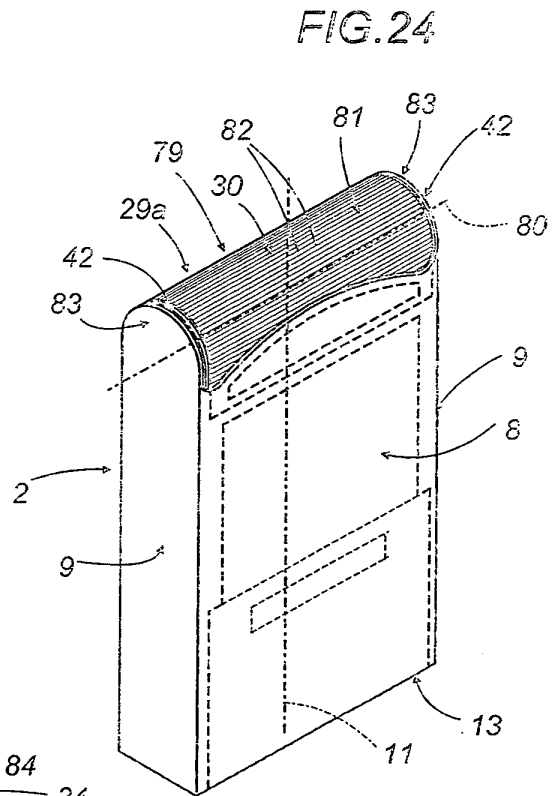
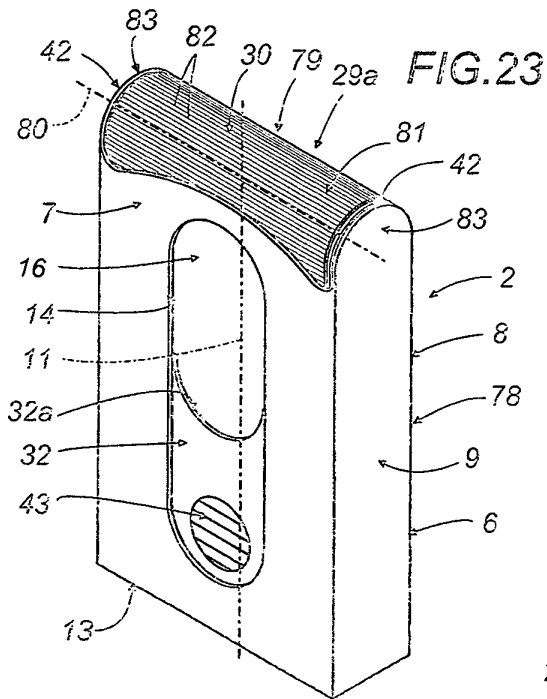


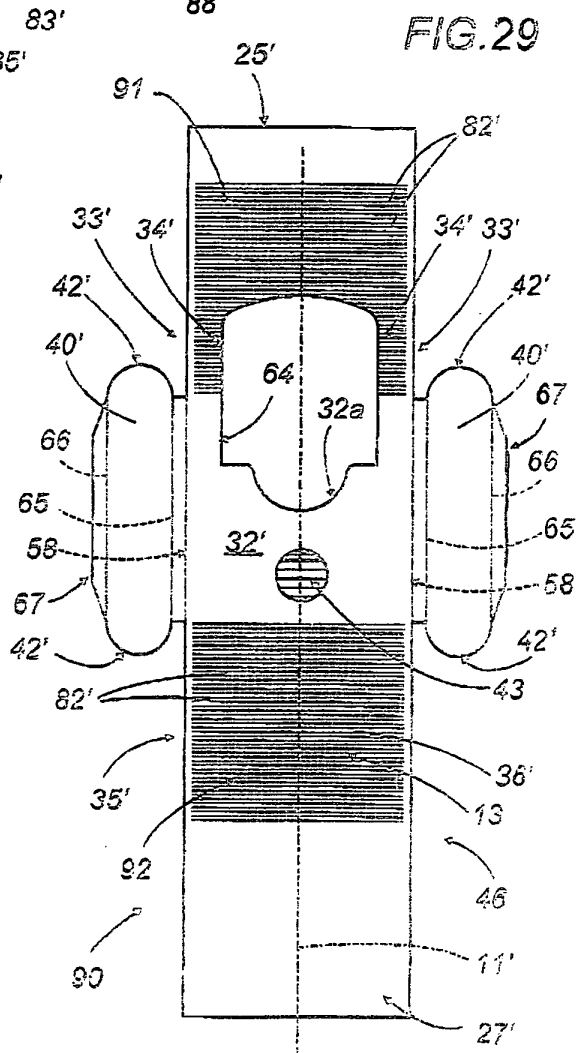
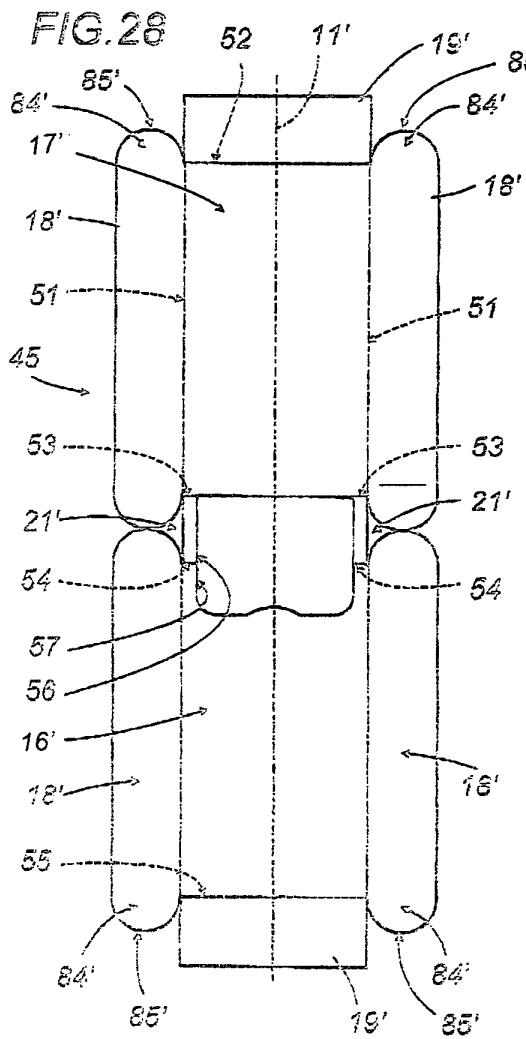
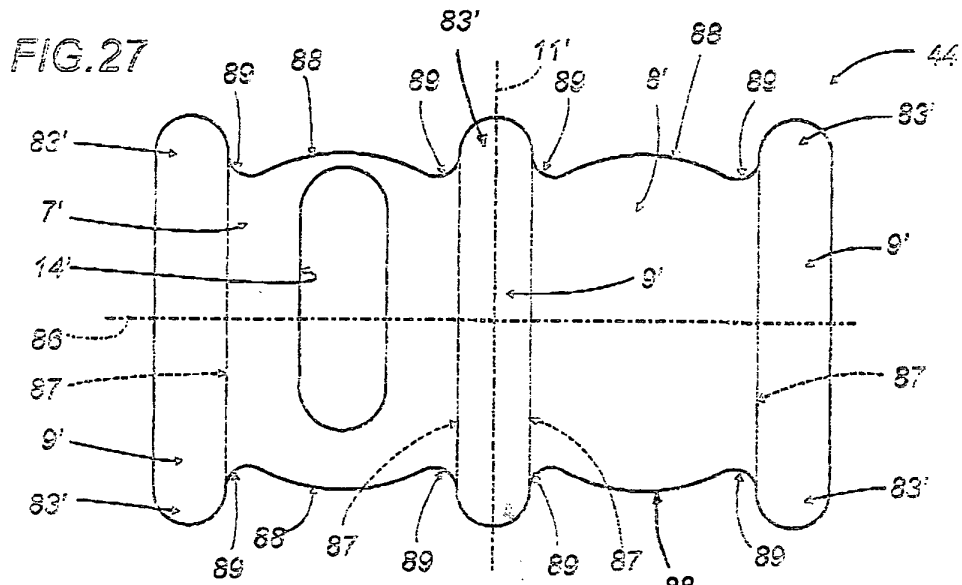


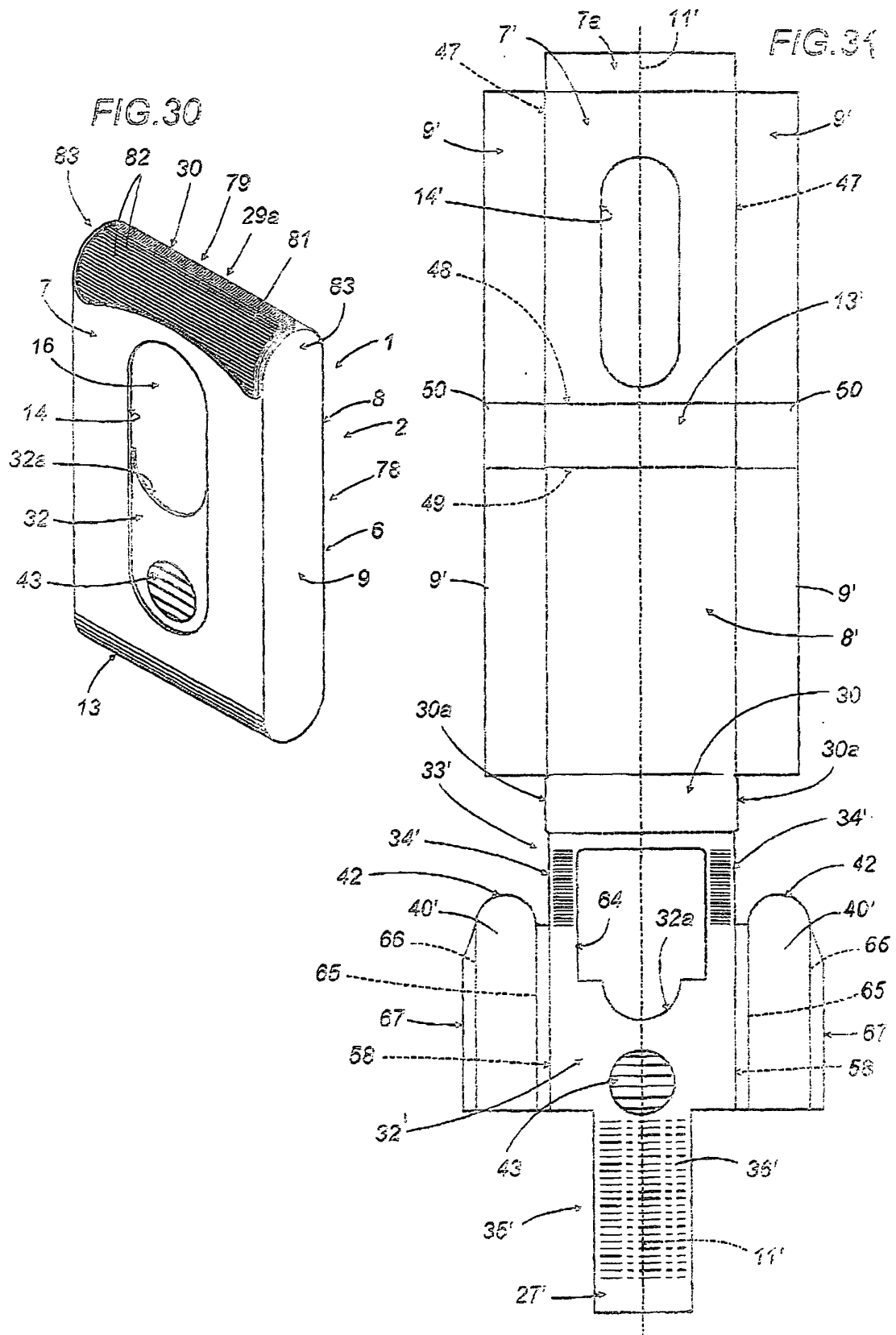












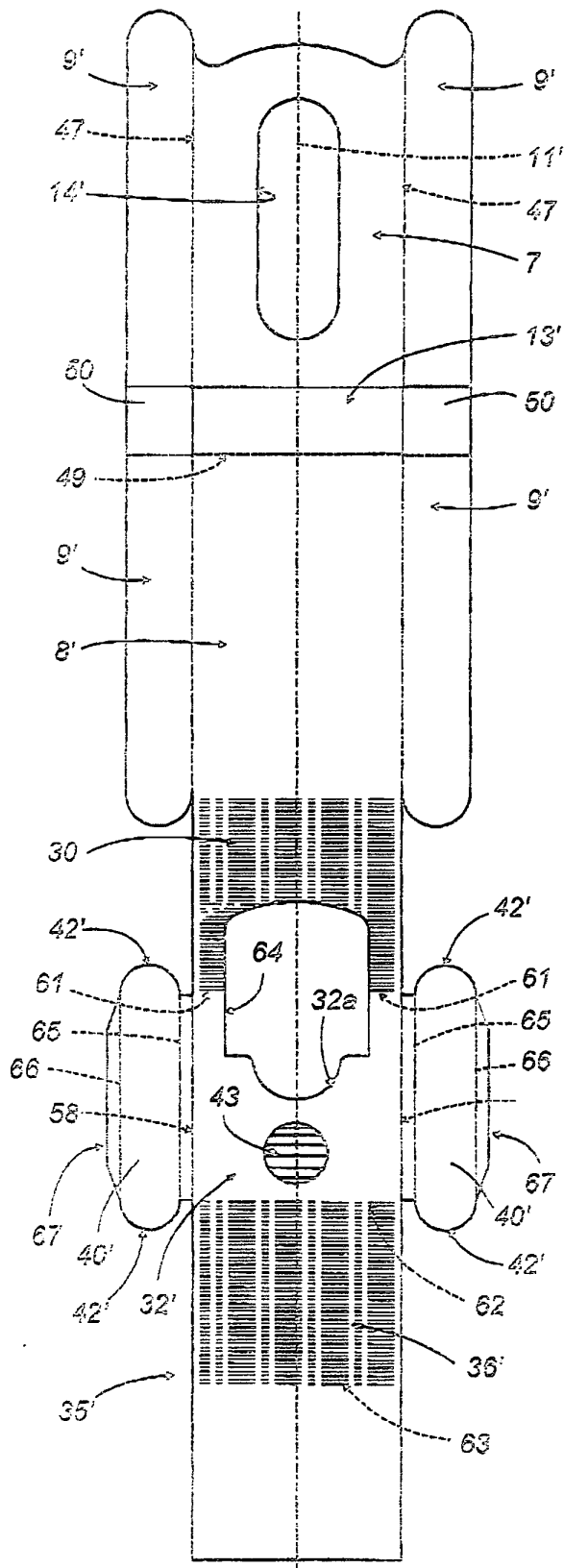


FIG. 32

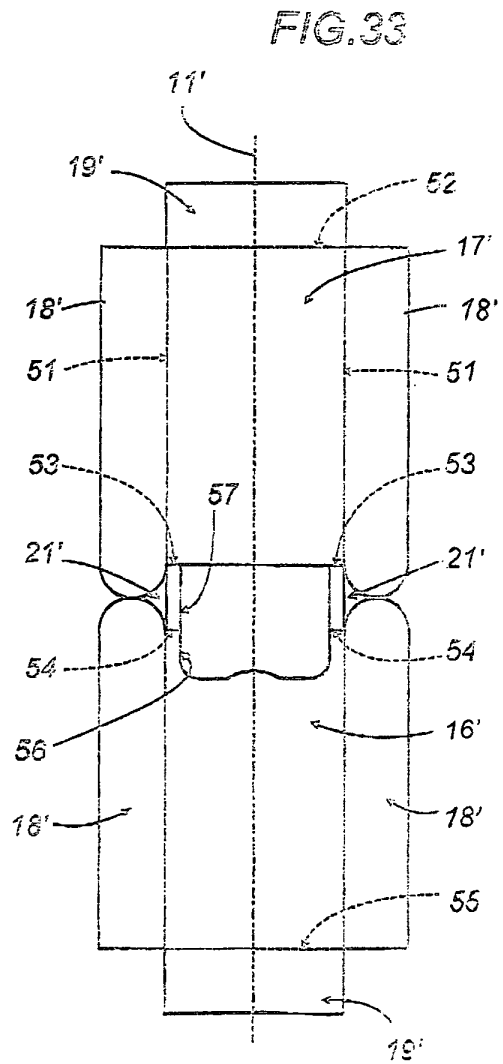
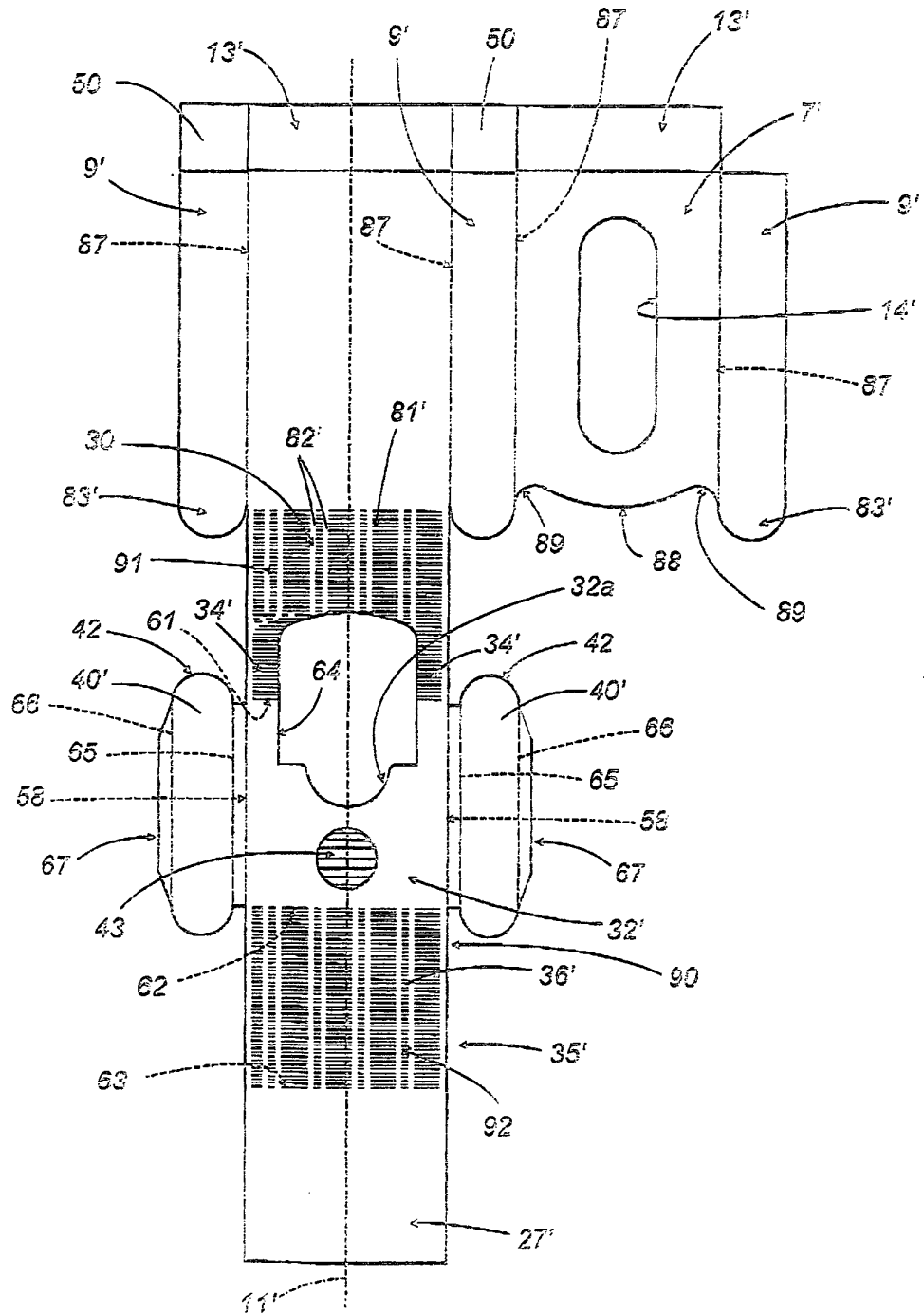


FIG. 33

FIG.34



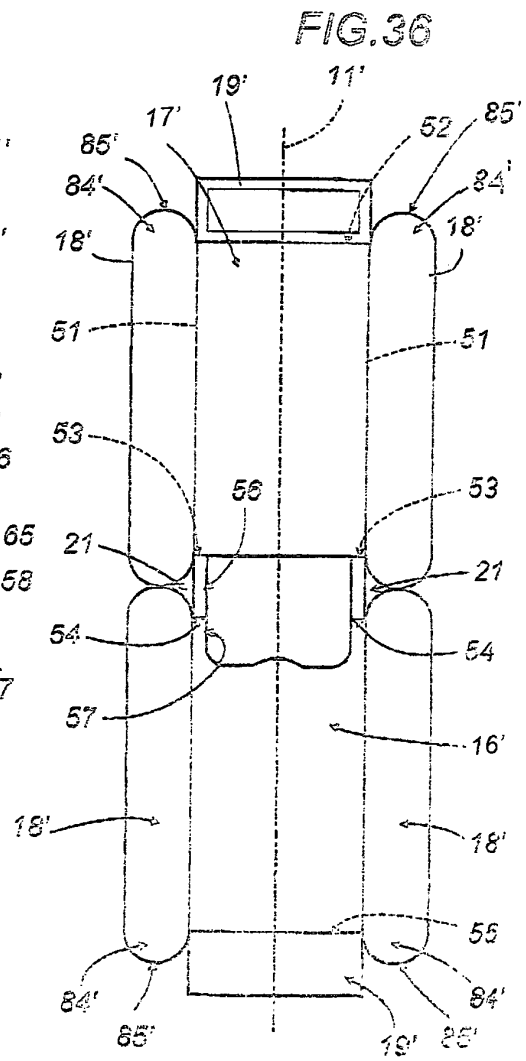
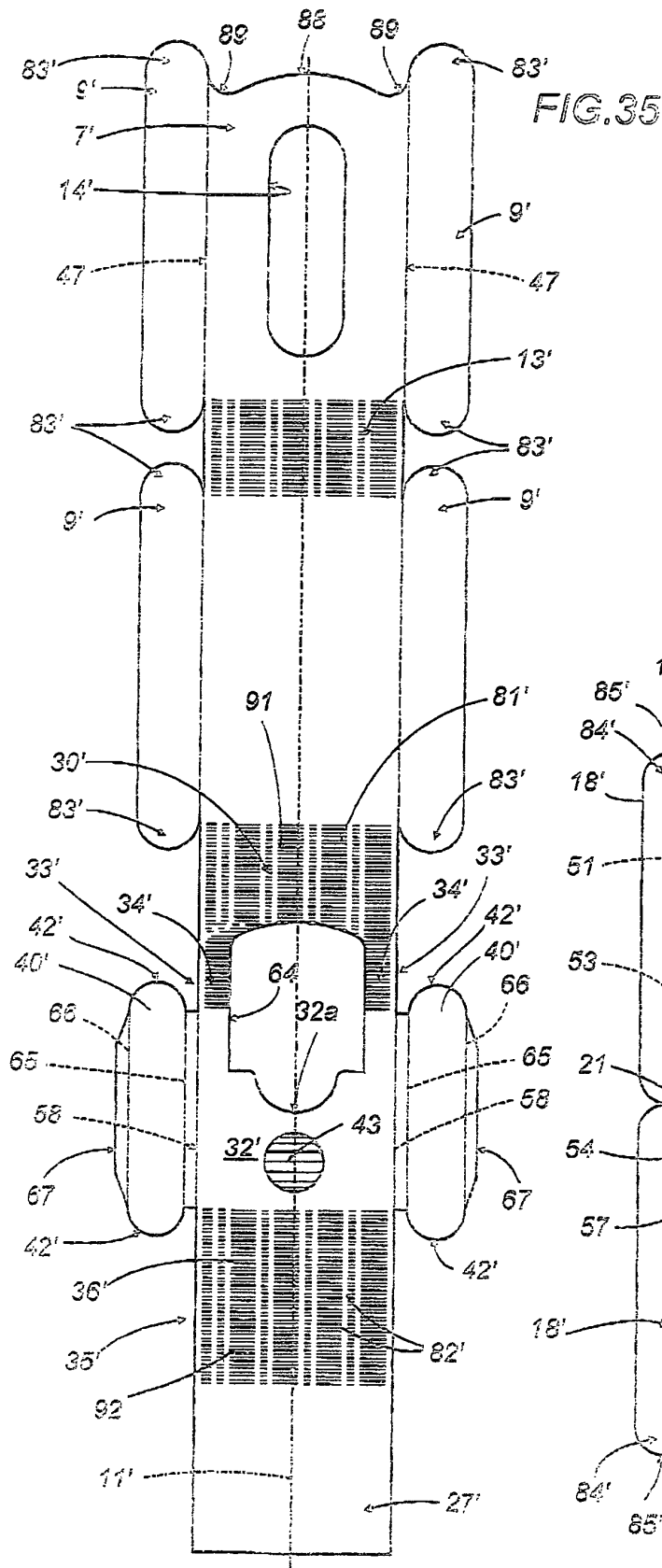
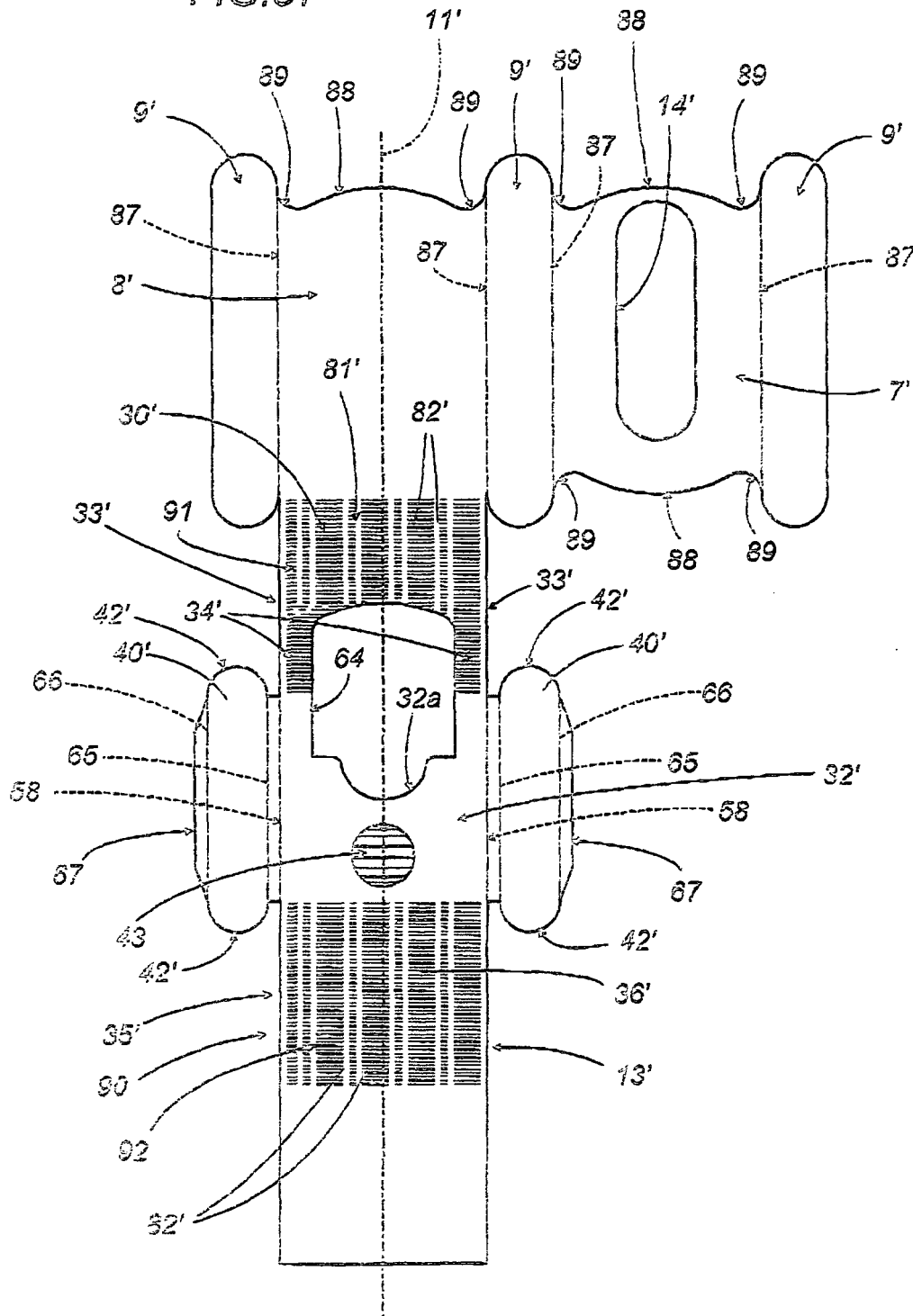


FIG.37



REFERENCES CITED IN THE DESCRIPTION

This list of references cited by the applicant is for the reader's convenience only. It does not form part of the European patent document. Even though great care has been taken in compiling the references, errors or omissions cannot be excluded and the EPO disclaims all liability in this regard.

Patent documents cited in the description

- US 2896816 A1 [0007]