



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202926818 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220652327. 3

(22) 申请日 2012. 11. 29

(73) 专利权人 瑞安市九龙标准件厂

地址 325204 浙江省温州市瑞安塘下镇场桥
五方工业区

(72) 发明人 陈朝波

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司

33211

代理人 陈加利

(51) Int. Cl.

F16B 35/04 (2006. 01)

F16B 41/00 (2006. 01)

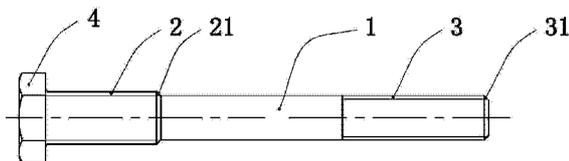
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双螺纹连接螺栓

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双螺纹连接螺栓,包括有本体,所述的本体上包括有中间轴以及分别设置于中间轴两端的第一螺纹柱和第二螺纹柱,所述的第一螺纹柱的外端固定设置有螺栓头,所述的第一螺纹柱和中间轴之间设置有锥形过度部,所述的第二螺纹柱的外端设置有圆台状凸头,所述的第二螺纹柱的直径与中间轴直径相同,所述的第一螺纹柱的直径大于中间轴的直径设置。本实用新型具有结构简单,安装方便,且连接效果较好的优点。



1. 一种双螺纹连接螺栓,包括有本体,其特征在于:所述的本体包括有中间轴以及分别设置于中间轴两端的第一螺纹柱和第二螺纹柱,所述的第一螺纹柱的外端固定设置有螺栓头,所述的第一螺纹柱和中间轴之间设置有锥形过度部,所述的第二螺纹柱的外端设置有圆台状凸头,所述的第二螺纹柱的直径与中间轴直径相同,所述的第一螺纹柱的直径大于中间轴的直径设置。

2. 根据权利要求1所述的一种双螺纹连接螺栓,其特征在于:所述的螺栓头为外六角螺栓头。

一种双螺纹连接螺栓

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种紧固件,具体是指一种双螺纹连接螺栓。

背景技术

[0002] 在现有的汽车部件装配以及箱体装配中,经常需要使用双头螺纹螺栓,其结构包括有中间轴以及对称设置在中间轴两端的螺纹柱,其装配时,将待装配的套件套在中间轴上,然后在其两头的螺纹柱上套设螺母,进而将待装配的套件固定。这种传统的双头螺纹螺栓在安装后,总是有一头螺纹柱上的螺母外露,导致该处的螺母被非法拆卸,导致装配故障发生。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有技术存在的缺点和不足,而提供一种能提高装配稳定性的双螺纹连接螺栓。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是包括有本体,所述的本体上包括有中间轴以及分别设置于中间轴两端的第一螺纹柱和第二螺纹柱,所述的第一螺纹柱的外端固定设置有螺栓头,所述的第一螺纹柱和中间轴之间设置有锥形过度部,所述的第二螺纹柱的外端设置有圆台状凸头,所述的第二螺纹柱的直径与中间轴直径相同,所述的第一螺纹柱的直径大于中间轴的直径设置。通过本设置,在第一螺纹柱的外端设置螺栓头,装配时,该螺栓头能将螺母挡住,防止其螺母退出,另外,本设置,采用第一螺纹柱的直径大于中间轴和第二螺纹柱,方便被连接套件的定位,防止其位置串动,影响装配稳定性。而通过设置所述的锥形过度部,防止螺纹柱在装配时,因转动对被连接套件的边缘造成剧烈刮蹭。

[0005] 进一步设置是所述的螺栓头为外六角螺栓头。

[0006] 综上所述,本实用新型具有结构简单,安装方便,且连接效果较好的优点。

[0007] 下面结合说明书附图和具体实施方式对本实用新型做进一步介绍。

附图说明

[0008] 图1 本实用新型的具体实施方式结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面通过实施例对本实用新型进行具体的描述,只用于对本实用新型进行进一步说明,不能理解为对本实用新型保护范围的限定,该领域的技术工程师可根据上述实用新型的内容对本实用新型作出一些非本质的改进和调整。

[0010] 如图1所示的本实用新型的具体实施方式,包括有本体,所述的本体上包括有中间轴1以及分别设置于中间轴两端的第一螺纹柱2和第二螺纹柱3,所述的第一螺纹柱2的外端固定设置有螺栓头4,本实施例该螺栓头4为外六角螺栓头,另外,本实施例所述的第一螺纹柱2和中间轴1之间设置有锥形过度部21,所述的第二螺纹柱3的外端设置有圆台

状凸头 31, 所述的第二螺纹柱 3 的直径与中间轴 1 直径相同, 所述的第一螺纹柱 2 的直径大于中间轴 1 的直径设置。

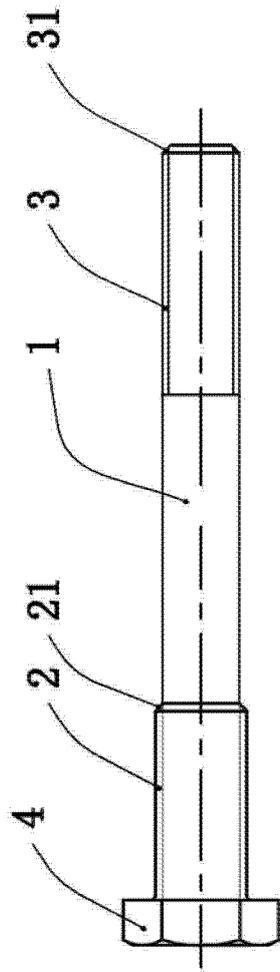


图 1