



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208097911 U

(45)授权公告日 2018.11.16

(21)申请号 201820028107.0

(22)申请日 2018.01.08

(73)专利权人 贵州亚泰陶瓷有限公司

地址 551403 贵阳市清镇市站街镇  
太平工业园区

(72)发明人 麻贊威

(74)专利代理机构 重庆众人行专利事务所

(普通合伙) 50226

代理人 高建华

(51)Int.Cl.

B01F 7/18(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

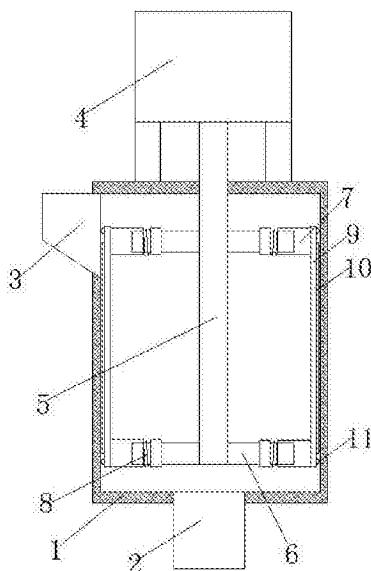
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种陶瓷原料均匀搅拌装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种陶瓷原料均匀搅拌装置，包括罐体，所述罐体的下端设有出料口，罐体的侧壁的上端设有进料口，且罐体的上端焊接有支架，支架的上端与电动机螺丝连接，电动机的输出端通过联轴器与转动杆相连接，转动杆的杆体上焊接有四个搅拌叶片，搅拌叶片位于罐体的内侧，且搅拌叶片上焊接有卡块，卡块与弹簧的一端焊接连接，弹簧的另一端与套管焊接连接，且套管套接在搅拌叶片的外侧，并且套管远离搅拌叶片的一端焊接有竖直设置的挡块，且挡块靠近罐体内壁的一侧安装有刮片，本装置使用过程中，通过电动机带动转动杆转动，通过搅拌叶片对原料进行混合，挡块上的刮片能够对罐体内壁上的物料进行铲除，防止物料粘结在罐体的内壁上。



1. 一种陶瓷原料均匀搅拌装置，包括罐体(1)，其特征在于，所述罐体(1)的下端设有出料口(2)，罐体(1)的侧壁的上端设有进料口(3)，且罐体(1)的上端焊接有支架，支架的上端与电动机(4)螺丝连接，电动机(4)的输出端通过联轴器与转动杆(5)相连接，转动杆(5)的杆体上焊接有四个搅拌叶片(6)，搅拌叶片(6)位于罐体(1)的内侧，且搅拌叶片(6)上焊接有卡块，卡块与弹簧(8)的一端焊接连接，弹簧(8)的另一端与套管(7)焊接连接，且套管(7)套接在搅拌叶片(6)的外侧，并且套管(7)远离搅拌叶片(6)的一端焊接有竖直设置的挡块(9)，且挡块(9)靠近罐体(1)内壁的一侧安装有刮片(10)。

2. 根据权利要求1所述的一种陶瓷原料均匀搅拌装置，其特征在于，所述搅拌叶片(6)的中轴线处于同一平面，并且拌叶片(6)为圆柱形。

3. 根据权利要求1所述的一种陶瓷原料均匀搅拌装置，其特征在于，所述挡块(9)靠近罐体(1)内壁的一侧开设有安装槽，安装槽内放置有滑球(11)，滑球(11)与罐体(1)的内壁滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种陶瓷原料均匀搅拌装置，其特征在于，所述罐体(1)的横截面为圆形，且罐体(1)的竖直面为矩形。

5. 根据权利要求1所述的一种陶瓷原料均匀搅拌装置，其特征在于，所述挡块(9)上开设有安装槽，刮片(10)插设在安装槽的内侧，且刮片(10)与挡块(9)之间安装有固定螺丝。

6. 根据权利要求1所述的一种陶瓷原料均匀搅拌装置，其特征在于，所述刮片(10)与罐体(1)的最小距离为1mm-5mm。

## 一种陶瓷原料均匀搅拌装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓷砖生产设备技术领域,尤其涉及一种陶瓷原料均匀搅拌装置。

### 背景技术

[0002] 陶瓷是以天然粘土以及各种天然矿物为主要原料经过粉碎混炼、成型和煅烧制得的材料的各种制品,以前人们把用陶土制作成的在专门的窑炉中高温烧制的物品称作陶瓷,陶瓷是陶器和瓷器的总称,随着社会的发展,陶瓷制品无论是在工业或者是生活上都越来越受欢迎,陶瓷目前已经广泛应用于石油化工、电子、民用消费陶瓷刀等领域。在陶瓷生产过程中,需要对原料进行混合,而陶瓷的原料具有一定的粘性,混料时很容易粘在搅拌装置的内壁上,对生产造成不良的影响。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种陶瓷原料均匀搅拌装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种陶瓷原料均匀搅拌装置,包括罐体,所述罐体的下端设有出料口,罐体的侧壁的上端设有进料口,且罐体的上端焊接有支架,支架的上端与电动机螺丝连接,电动机的输出端通过联轴器与转动杆相连接,转动杆的杆体上焊接有四个搅拌叶片,搅拌叶片位于罐体的内侧,且搅拌叶片上焊接有卡块,卡块与弹簧的一端焊接连接,弹簧的另一端与套管焊接连接,且套管套接在搅拌叶片的外侧,并且套管远离搅拌叶片的一端焊接有竖直设置的挡块,且挡块靠近罐体内壁的一侧安装有刮片。

[0006] 优选的,所述搅拌叶片的中轴线处于同一平面,并且拌叶片为圆柱形。

[0007] 优选的,所述挡块靠近罐体内壁的一侧开设有安装槽,安装槽内放置有滑球,滑球与罐体的内壁滑动连接。

[0008] 优选的,所述罐体的横截面为圆形,且罐体的竖直面为矩形。

[0009] 优选的,所述挡块上开设有安装槽,刮片插设在安装槽的内侧,且刮片与挡块之间安装有固定螺丝。

[0010] 优选的,所述刮片与罐体的最小距离为1mm-5mm。

[0011] 本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本装置使用过程中,通过电动机带动转动杆转动,通过搅拌叶片对原料进行混合,挡块上的刮片能够对罐体内壁上的物料进行铲除,防止物料粘结在罐体的内壁上,操作过程方便简单,能够有效的提高工作效率;

[0013] 2、挡块上滑球能够减小挡块运动时的阻力,弹簧能够对挡块进行缓震,保证装置能够正常的运行。

### 附图说明

- [0014] 图1为本实用新型提出的一种陶瓷原料均匀搅拌装置的主视图；  
[0015] 图2为本实用新型提出的一种陶瓷原料均匀搅拌装置的俯视图。  
[0016] 图中：1罐体、2出料口、3进料口、4电动机、5转动杆、6搅拌叶片、7套管、8弹簧、9挡块、10刮片、11滑球。

### 具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-2，一种陶瓷原料均匀搅拌装置，包括罐体1，罐体1的下端设有出料口2，罐体1的侧壁的上端设有进料口3，且罐体1的上端焊接有支架，支架的上端与电动机4螺丝连接，电动机4的输出端通过联轴器与转动杆5相连接，转动杆5的杆体上焊接有四个搅拌叶片6，搅拌叶片6位于罐体1的内侧，且搅拌叶片6上焊接有卡块，卡块与弹簧8的一端焊接连接，弹簧8的另一端与套管7焊接连接，且套管7套接在搅拌叶片6的外侧，并且套管7远离搅拌叶片6的一端焊接有竖直设置的挡块9，且挡块9靠近罐体1内壁的一侧安装有刮片10，搅拌叶片6的中轴线处于同一平面，并且拌叶片6为圆柱形，挡块9靠近罐体1内壁的一侧开设有安装槽，安装槽内放置有滑球11，滑球11与罐体1的内壁滑动连接，罐体1的横截面为圆形，且罐体1的竖直面为矩形，挡块9上开设有安装槽，刮片10插设在安装槽的内侧，且刮片10与挡块9之间安装有固定螺丝，刮片10与罐体1的最小距离为1mm-5mm。

[0019] 本实施例中，本装置使用过程中，通过电动机4带动转动杆5转动，通过搅拌叶片6对原料进行混合，挡块9上的刮片10能够对罐体1内壁上的物料进行铲除，防止物料粘结在罐体1的内壁上，操作过程方便简单，挡块9上滑球能够减小挡块9运动时的阻力，弹簧8能够对挡块9进行缓震，保证装置能够正常的运行，挡块9上开设有安装槽，刮片10插设在安装槽的内侧，且刮片10与挡块9之间安装有固定螺丝，可以方便的对刮片10进行更换。

[0020] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

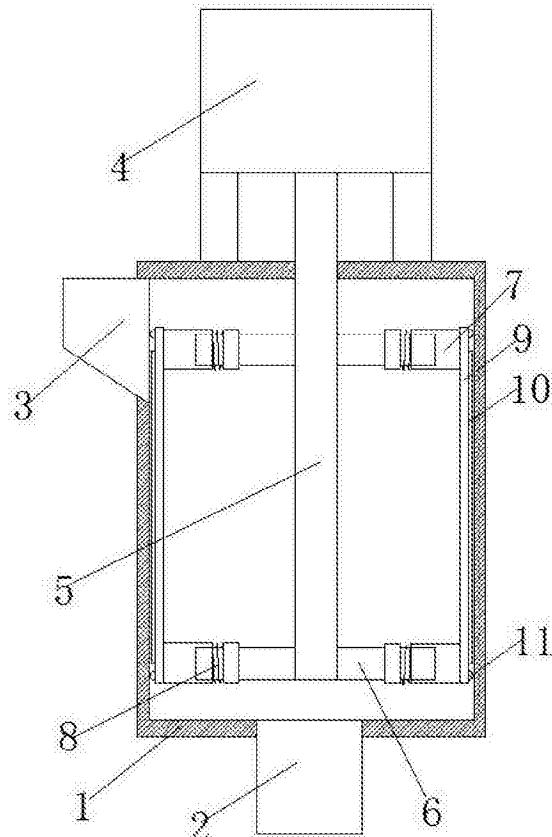


图1

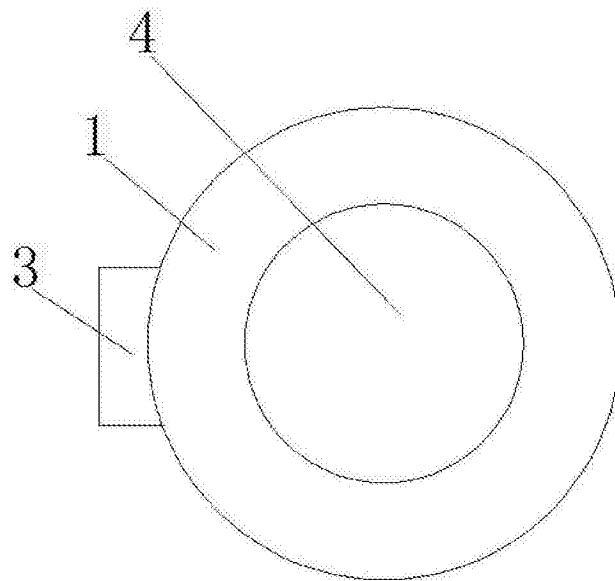


图2