



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213651302 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 09

(21) 申请号 202022138561.1

(22) 申请日 2020.09.25

(73) 专利权人 常州浩达科技股份有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区罗溪空
港工业园旺田路15号

(72) 发明人 费宏伟 刘德锦 杨华

(74) 专利代理机构 北京君泊知识产权代理有限
公司 11496

代理人 李丹

(51) Int. Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 20/02 (2006.01)

B65H 23/038 (2006.01)

B65H 35/02 (2006.01)

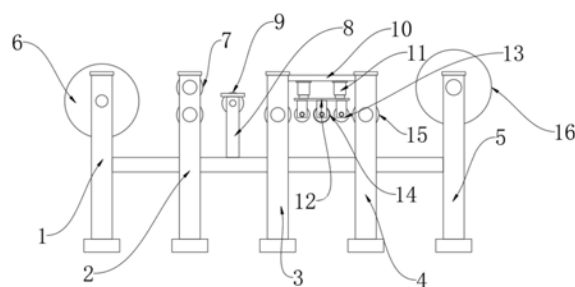
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机,涉及分切收卷机技术领域,为解决现有的闭孔胶条分切收卷机分切收卷的连续性能还不够高,稳定性能不能得到很好的保障的问题。所述第一支撑固定架的一侧安装有第二支撑固定架,所述第二支撑固定架的另一侧安装有第三支撑固定架,所述第三支撑固定架的另一侧安装有第四支撑固定架,所述第四支撑固定架的另一侧安装有第五支撑固定架,所述第二支撑固定架的后端安装有整平转动辊,所述第三支撑固定架和第四支撑固定架之间安装有安装固定架,所述安装固定架下方的两侧均安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的下方安装有安装板,所述安装板下方的中间位置处安装有分切辊。



1. 一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机, 包括第一支撑固定架 (1), 其特征在于: 所述第一支撑固定架 (1) 的一侧安装有第二支撑固定架 (2), 所述第二支撑固定架 (2) 的另一侧安装有第三支撑固定架 (3), 所述第三支撑固定架 (3) 的另一侧安装有第四支撑固定架 (4), 所述第四支撑固定架 (4) 的另一侧安装有第五支撑固定架 (5), 所述第二支撑固定架 (2) 的后端安装有整平转动辊 (7), 所述第三支撑固定架 (3) 和第四支撑固定架 (4) 之间安装有安装固定架 (10), 所述安装固定架 (10) 下方的两侧均安装有电动伸缩杆 (11), 所述电动伸缩杆 (11) 的下方安装有安装板 (12), 所述安装板 (12) 下方的中间位置处安装有分切辊 (14), 所述第五支撑固定架 (5) 的内侧安装有收卷辊 (16)。

2. 根据权利要求1所述的一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机, 其特征在于: 所述第一支撑固定架 (1) 上方的内侧安装有闭孔胶条辊 (6), 且闭孔胶条辊 (6) 与第一支撑固定架 (1) 转动连接, 所述整平转动辊 (7) 设置有两个, 且整平转动辊 (7) 与第二支撑固定架 (2) 转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机, 其特征在于: 所述第二支撑固定架 (2) 和第三支撑固定架 (3) 之间设置有收紧固定架 (8), 所述收紧固定架 (8) 的内侧安装有转动轮 (9), 且转动轮 (9) 与收紧固定架 (8) 转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机, 其特征在于: 所述安装板 (12) 的两侧均安装有稳定转动轮 (13), 所述收卷辊 (16) 与第五支撑固定架 (5) 转动连接, 所述第三支撑固定架 (3) 和第四支撑固定架 (4) 的内侧均安装有稳定导向轮 (15), 且稳定导向轮 (15) 与第三支撑固定架 (3) 和第四支撑固定架 (4) 均转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机, 其特征在于: 所述分切辊 (14) 的往外侧安装有分切安装套 (17), 且分切安装套 (17) 与分切辊 (14) 通过螺栓连接, 所述分切安装套 (17) 的中间位置处设置有分切刀块 (18), 所述分切安装套 (17) 的两侧均设置有安装固定孔 (19), 且安装固定孔 (19) 设置有若干个, 所述分切辊 (14) 的两侧均安装有转动稳定轴 (20)。

6. 根据权利要求1所述的一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机, 其特征在于: 所述收卷辊 (16) 的两侧均设置有侧边限位挡板 (22), 两个所述侧边限位挡板 (22) 之间安装有支撑固定杆 (21), 所述支撑固定杆 (21) 的外侧安装有分切卷轴 (23), 且分切卷轴 (23) 设置有三个。

7. 根据权利要求6所述的一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机, 其特征在于: 所述分切卷轴 (23) 的两侧均安装有分切限位块 (24), 所述分切卷轴 (23) 的中间位置处设置有转动固定卡套 (25), 且转动固定卡套 (25) 与支撑固定杆 (21) 通过卡槽连接。

一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分切收卷机技术领域,具体为一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机。

背景技术

[0002] 分切机是一种将宽幅纸张、云母带或薄膜分切成多条窄幅材料的机械设备,常用于造纸机械、电线电缆云母带及印刷包装机械。分切机主要的运用于:无纺布;云母带、纸张、绝缘材料及各种薄膜材料分切、特别适宜于窄带(无纺布,纸张,绝缘材料、云母带、薄膜等等)的分切,卷料加工生产线的收料部分,把原材料通过机械方式收卷成卷料,广泛运用在纸卷,布卷,塑料卷,金属卷材加工生产线上,根据实际工艺要求设计多样化,常见的有简易收卷机,液压收卷机,收卷机一般对材料有卷内径,卷外径,卷材料厚度,宽度都有严格要求。

[0003] 但是,现有的闭孔胶条分切收卷机分切收卷的连续性能还不够高,稳定性能不能得到很好的保障;因此不满足现有的需求,对此我们提出了一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机,以解决上述背景技术中提出的现有的闭孔胶条分切收卷机分切收卷的连续性能还不够高,稳定性能不能得到很好的保障的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机,包括第一支撑固定架,所述第一支撑固定架的一侧安装有第二支撑固定架,所述第二支撑固定架的另一侧安装有第三支撑固定架,所述第三支撑固定架的另一侧安装有第四支撑固定架,所述第四支撑固定架的另一侧安装有第五支撑固定架,所述第二支撑固定架的后端安装有整平转动辊,所述第三支撑固定架和第四支撑固定架之间安装有安装固定架,所述安装固定架下方的两侧均安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的下方安装有安装板,所述安装板下方的中间位置处安装有分切辊,所述第五支撑固定架的内侧安装有收卷辊。

[0006] 优选的,所述第一支撑固定架上方的内侧安装有闭孔胶条辊,且闭孔胶条辊与第一支撑固定架转动连接,所述整平转动辊设置有两个,且整平转动辊与第二支撑固定架转动连接。

[0007] 优选的,所述第二支撑固定架和第三支撑固定架之间设置有收紧固定架,所述收紧固定架的内侧安装有转动轮,且转动轮与收紧固定架转动连接。

[0008] 优选的,所述安装板的两侧均安装有稳定转动轮,所述收卷辊与第五支撑固定架转动连接,所述第三支撑固定架和第四支撑固定架的内侧均安装有稳定导向轮,且稳定导向轮与第三支撑固定架和第四支撑固定架均转动连接。

[0009] 优选的,所述分切辊的往外侧安装有分切安装套,且分切安装套与分切辊通过螺栓连接,所述分切安装套的中间位置处设置有分切刀块,所述分切安装套的两侧均设置有安装固定孔,且安装固定孔设置有若干个,所述分切辊的两侧均安装有转动稳定轴。

[0010] 优选的,所述收卷辊的两侧均设置有侧边限位挡板,两个所述侧边限位挡板之间安装有支撑固定杆,所述支撑固定杆的外侧安装有分切卷轴,且分切卷轴设置有三个。

[0011] 优选的,所述分切卷轴的两侧均安装有分切限位块,所述分切卷轴的中间位置处设置有转动固定卡套,且转动固定卡套与支撑固定杆通过卡槽连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过安装有分切辊和收卷辊能够更好的保障分切收卷的结构性能,通过在分切卷上设置有多分切安装套能够根据需要进行分切的宽度进行调节,调节起来更加便捷省事,多个支撑固定架和转动辊能够更好的保障连续分切性能,解决了现有的闭孔胶条分切收卷机分切收卷的连续性能还不够高,稳定性能不能得到很好的保障的问题;

[0014] 2、本实用新型通过在收卷辊的内部设置有多分切卷轴,能够更好的保障卷轴的卷取性能,分切限位块能够有效避免使用过程中出现收卷的便宜,结构性能更加稳定完善,实用性更高。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机的主视图;

[0016] 图2为本实用新型分切辊的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型收卷辊的结构示意图。

[0018] 图中:1、第一支撑固定架;2、第二支撑固定架;3、第三支撑固定架;4、第四支撑固定架;5、第五支撑固定架;6、闭孔胶条辊;7、整平转动辊;8、收紧固定架;9、转动轮;10、安装固定架;11、电动伸缩杆;12、安装板;13、稳定转动轮;14、分切辊;15、稳定导向轮;16、收卷辊;17、分切安装套;18、分切刀块;19、安装固定孔;20、转动稳定轴;20、转动稳定轴;21、固定杆;22、侧边限位挡板;23、分切卷轴;24、分切限位块;25、转动固定卡套。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供了一种实施例:一种连续化程度较高的闭孔胶条分切收卷机,包括第一支撑固定架1,第一支撑固定架1的一侧安装有第二支撑固定架2,第二支撑固定架2的另一侧安装有第三支撑固定架3,第三支撑固定架3的另一侧安装有第四支撑固定架4,第四支撑固定架4的另一侧安装有第五支撑固定架5,第二支撑固定架2的后端安装有整平转动辊7,第三支撑固定架3和第四支撑固定架4之间安装有安装固定架10,安装固定架10下方的两侧均安装有电动伸缩杆11,电动伸缩杆11的下方安装有安装板12,安装板12下方的中间位置处安装有分切辊14,第五支撑固定架5的内侧安装有收卷辊16,工作的稳定性更高,整体的结构性能更加稳定完善,实用性更高。

[0021] 进一步,第一支撑固定架1上方的内侧安装有闭孔胶条辊6,且闭孔胶条辊6与第一

支撑固定架1转动连接,整平转动辊7设置有两个,且整平转动辊7与第二支撑固定架2转动连接,转动的稳定性能得到了更好的提升。

[0022] 进一步,第二支撑固定架2和第三支撑固定架3之间设置有收紧固定架8,收紧固定架8的内侧安装有转动轮9,且转动轮9与收紧固定架8转动连接,转动的稳定性能得到了更好的提升。

[0023] 进一步,安装板12的两侧均安装有稳定转动轮13,收卷辊16与第五支撑固定架5转动连接,第三支撑固定架3和第四支撑固定架4的内侧均安装有稳定导向轮15,且稳定导向轮15与第三支撑固定架3和第四支撑固定架4均转动连接,稳定性更高。

[0024] 进一步,分切辊14的往外侧安装有分切安装套17,且分切安装套17与分切辊14通过螺栓连接,分切安装套17的中间位置处设置有分切刀块18,分切安装套17的两侧均设置有安装固定孔19,且安装固定孔19设置有若干个,分切辊14的两侧均安装有转动稳定轴20,能够更好的保障转动的稳定性能。

[0025] 进一步,收卷辊16的两侧均设置有侧边限位挡板22,两个侧边限位挡板22之间安装有支撑固定杆21,支撑固定杆21的外侧安装有分切卷轴23,且分切卷轴23设置有三个,能够更好的保障部件的分切性能,实用性更高。

[0026] 进一步,分切卷轴23的两侧均安装有分切限位块24,分切卷轴23的中间位置处设置有转动固定卡套25,且转动固定卡套25与支撑固定杆21通过卡槽连接,安装拆卸更加方便快捷,实用性更高。

[0027] 工作原理:使用时,将需要进行分切收卷的闭孔胶条安装在闭孔胶条辊6上,将胶条的一端穿过整平转动辊7、转动轮9的下端、稳定导向轮15,在输送过程中通过分切辊14的分切安装套17和分切刀块18能够更好的保障分切性能,分切后的胶条依次卷取在分切卷轴23的外部,分切限位块24能够更好的保障结构的稳定性能,可以根据胶条的厚度,启动电动伸缩杆11,电动伸缩杆11的伸缩带动稳定转动轮13和分切辊14同时向下运动,能够更好的保障分切的稳定性能,实用性更高。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

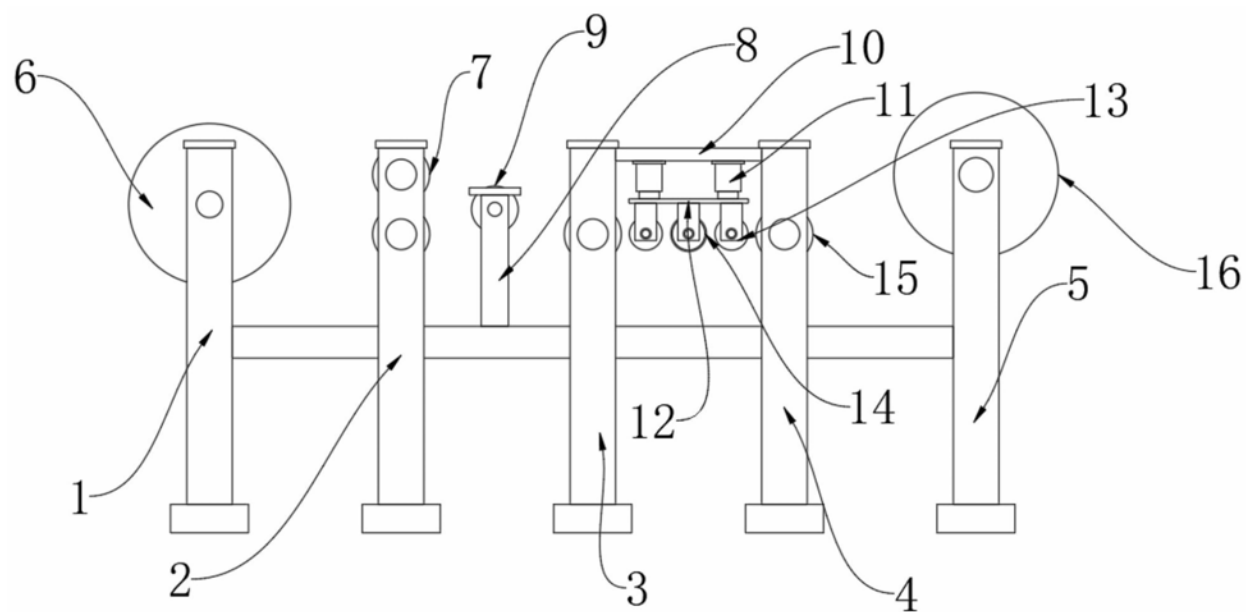


图1

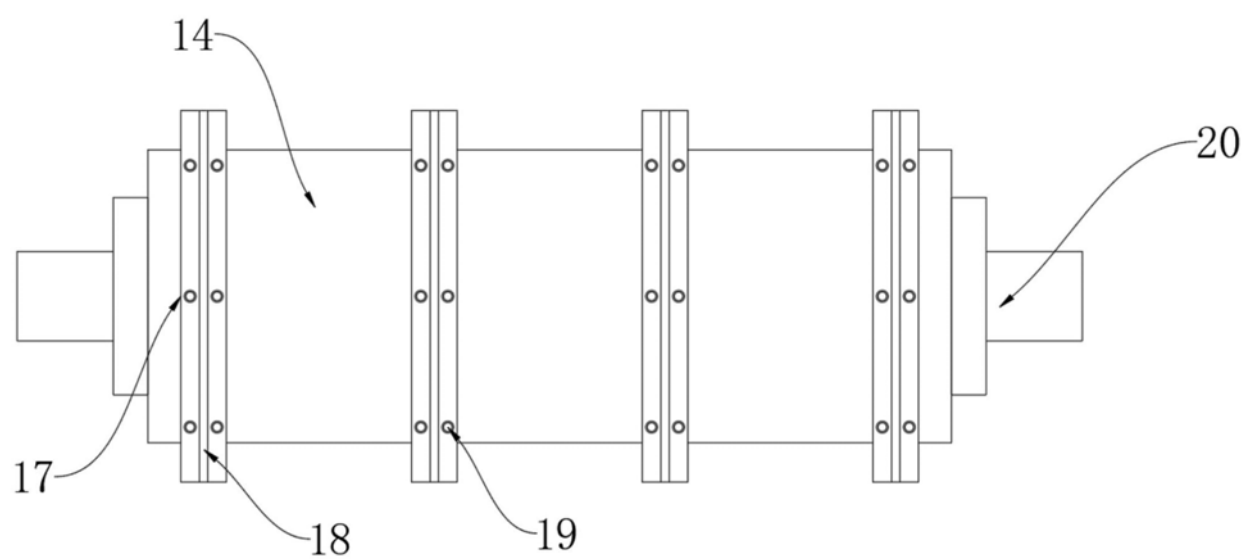


图2

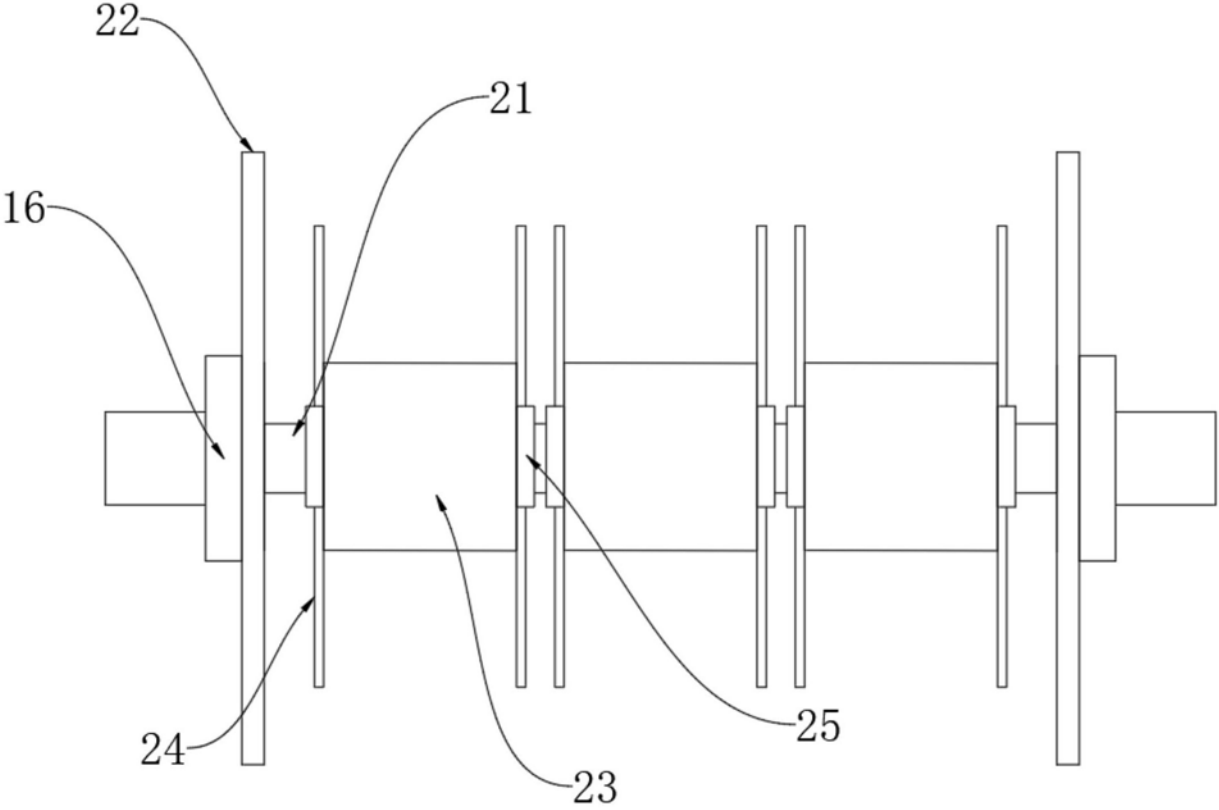


图3