

(19)日本国特許庁(JP)

## (12)特許公報(B2)

(11)特許番号

特許第7568937号

(P7568937)

(45)発行日 令和6年10月17日(2024.10.17)

(24)登録日 令和6年10月8日(2024.10.8)

(51)国際特許分類

F I

|         |                  |         |        |
|---------|------------------|---------|--------|
| C 0 7 C | 17/358 (2006.01) | C 0 7 C | 17/358 |
| C 0 7 C | 21/22 (2006.01)  | C 0 7 C | 21/22  |
| C 0 7 C | 23/06 (2006.01)  | C 0 7 C | 23/06  |
| B 0 1 J | 37/26 (2006.01)  | B 0 1 J | 37/26  |
| B 0 1 J | 27/132 (2006.01) | B 0 1 J | 27/132 |

Z

請求項の数 10 (全48頁) 最終頁に続く

|                   |                                     |
|-------------------|-------------------------------------|
| (21)出願番号          | 特願2021-131386(P2021-131386)         |
| (22)出願日           | 令和3年8月11日(2021.8.11)                |
| (62)分割の表示         | 特願2019-185437(P2019-185437)<br>)の分割 |
| 原出願日              | 令和1年10月8日(2019.10.8)                |
| (65)公開番号          | 特開2021-185161(P2021-185161<br>A)    |
| (43)公開日           | 令和3年12月9日(2021.12.9)                |
| 審査請求日             | 令和4年9月28日(2022.9.28)                |
| (31)優先権主張番号       | 特願2018-191002(P2018-191002)         |
| (32)優先日           | 平成30年10月9日(2018.10.9)               |
| (33)優先権主張国・地域又は機関 | 日本国(JP)                             |
| (31)優先権主張番号       | 特願2018-199158(P2018-199158)         |
| (32)優先日           | 平成30年10月23日(2018.10.23)             |

最終頁に続く

|          |  |
|----------|--|
| (73)特許権者 | 000002853<br>ダイキン工業株式会社<br>大阪府大阪市北区梅田一丁目13番1号<br>大阪梅田ツインタワーズ・サウス |
| (74)代理人  | 110000796<br>弁理士法人三枝国際特許事務所                                      |
| (72)発明者  | 江藤 友亮<br>大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12<br>号 ダイキン工業株式会社内                     |
| (72)発明者  | 中村 新吾<br>大阪府大阪市北区中崎西2丁目4番12<br>号 ダイキン工業株式会社内                     |
| 審査官      | 長谷川 莉慧霞  |

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 パーフルオロアルキン化合物の製造方法

(57)【特許請求の範囲】

【請求項1】

パーフルオロアルキン化合物の製造方法であって、  
触媒の存在下に、パーフルオロアルカジエン化合物を170～300 で反応させてパーフル  
オロアルキン化合物を得る工程  
を備え、且つ、  
前記触媒は、周期表第4族～第6族に属する遷移金属元素の少なくとも1種を含む触媒、並び  
に周期表第4族～第6族及び第13族～第14族に属する元素の少なくとも2種を含む触媒  
よりなる群から選ばれる少なくとも1種の触媒を含有し、前記触媒と前記パーフルオロア  
ルカジエン化合物との接触時間が30秒以下である、製造方法。

【請求項2】

前記パーフルオロアルキン化合物が、一般式(1)：

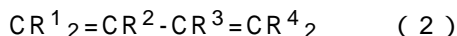


[式中、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>は同一又は異なって、フッ素原子又はパーフルオロアルキル基を示す。]  
で表されるパーフルオロアルキン化合物である、請求項1に記載の製造方法。

【請求項3】

前記パーフルオロアルカジエン化合物が、

一般式(2)：



[式中、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>は同一又は異なって、フッ素原子又はパーフルオロアルキル基を示す。]

で表されるパーフルオロアルカジエン化合物である、請求項 1 又は 2 に記載の製造方法。

【請求項 4】

前記触媒が、クロム、チタン及びジルコニウムの少なくとも1種を含む触媒、並びにケイ素及びアルミニウムを含む触媒よりなる群から選ばれる少なくとも1種の触媒である、請求項 1 ~ 3 のいずれか1項に記載の製造方法。

【請求項 5】

前記触媒が、フッ素化されていてもよい酸化クロム触媒、フッ素化されていてもよい酸化チタン触媒、フッ素化されていてもよいジルコニア触媒、及びフッ素化されていてもよいシリカアルミナ触媒よりなる群から選ばれる少なくとも1種の触媒である、請求項 1 ~ 4 のいずれか1項に記載の製造方法。

10

【請求項 6】

前記パーフルオロアルカジエン化合物の反応を気相で行う、請求項 1 ~ 5 のいずれか1項に記載の製造方法。

【請求項 7】

前記パーフルオロアルカジエン化合物の反応により、前記パーフルオロアルキン化合物の他、パーフルオロシクロアルケン化合物も製造する、請求項 1 ~ 6 のいずれか1項に記載の製造方法。

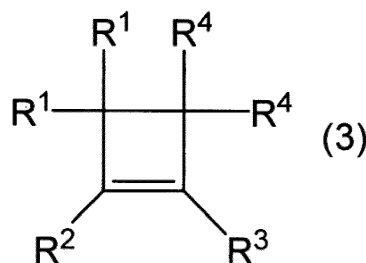
【請求項 8】

前記パーフルオロシクロアルケン化合物が、

式(3)：

20

【化 1】



30

[ 式中、R<sup>1</sup> ~ R<sup>4</sup>は同一又は異なって、フッ素原子又はパーフルオロアルキル基を示す。 ]  
で表されるパーフルオロシクロアルケン化合物である、請求項 7 に記載の製造方法。

【請求項 9】

パーフルオロアルキン化合物の製造方法であって、請求項 7 又は 8 に記載の製造方法において、前記パーフルオロアルカジエン化合物の反応により、前記パーフルオロアルキン化合物の他にパーフルオロシクロアルケン化合物も製造した後、得られたパーフルオロシクロアルケン化合物を基質として用いて、前記パーフルオロアルキン化合物を得る工程を備える、製造方法。

【請求項 10】

前記パーフルオロアルキン化合物が、一般式(1)：

40



[ 式中、R<sup>1</sup> ~ R<sup>4</sup>は同一又は異なって、フッ素原子又はパーフルオロアルキル基を示す。 ]  
で表されるパーフルオロアルキン化合物である、請求項 9 に記載の製造方法。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本開示は、パーフルオロアルキン化合物の製造方法に関する。

【背景技術】

【0002】

パーフルオロアルキン化合物は、半導体用ドライエッチングガスその他、各種冷媒、発泡

50

剤、熱移動媒体等として期待される化合物であり、炭素 - 炭素三重結合を1つ有する化合物である。

【0003】

このパーフルオロアルキン化合物の製造方法としては、ヘキサフルオロブタジエンの異性化反応が知られている。例えば、特許文献1では、ハロゲン化アルミナを使用したヘキサフルオロブタジエンの異性化によりヘキサフルオロブチンを得ている。また、特許文献2では、異性化反応触媒としてフッ化ナトリウム、又はフッ化ナトリウムを含む混合物を用いて、ヘキサフルオロシクロブテンからヘキサフルオロブチンを得ている。

【先行技術文献】

【特許文献】

10

【0004】

【文献】特開2012-001448号公報

【文献】特開2014-058488号公報

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

本開示は、反応の転化率が高く、パーフルオロアルキン化合物を高選択率に得ることができるとともに、フルオロアルケン化合物が副生しにくい方法を提供することを目的とする。また、本開示は、触媒の劣化を低減することができるパーフルオロアルキン化合物の製造方法を提供することも目的とする。

20

【課題を解決するための手段】

【0006】

本開示は、以下の構成を包含する。

【0007】

項1. パーフルオロアルキン化合物の製造方法であって、  
触媒の存在下に、パーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を得る工程

を備え、以下の(A)~(G)：

(A) 前記触媒は、遷移金属元素を含む触媒、及び周期表第3族~第14族に属する元素の少なくとも2種を含む触媒よりなる群から選ばれる少なくとも1種の触媒を含有する、

30

(B) 前記触媒は、周期表第3族~第14族に属する元素の少なくとも1種を含む触媒を含有し、

前記触媒と前記パーフルオロアルカジエン化合物との接触時間が30秒以下である、

(C) 前記触媒は、細孔容積が0.08mL/g以上のフッ素化された酸化クロム、細孔容積が0.35mL/g以上のフッ素化されたアルミナ、及び細孔容積が0.50mL/g以上のフッ素化されたシ

リカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種の触媒を含有する、

(D) 前記触媒は、細孔容積が0.35mL/g以上のフッ素化された金属酸化物を含有する、

(E) 前記触媒は、ハイドロフルオロカーボン、ハイドロクロロフルオロカーボン及びクロロフルオロカーボンよりなる群から選ばれる少なくとも1種の化合物と、金属酸化物とを反応させることでフッ素化された金属酸化物を含有する、

40

(F) 前記触媒は、細孔容積が0.10mL/g以上の酸化クロム、細孔容積が0.45mL/g以上のアル

ミナ、及び細孔容積が0.50mL/g以上のシリカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種の金属酸化物をフッ素化した触媒を含有する、

(G) 反応開始から反応終了までの少なくとも一部において、パーフルオロアルカジエン化合物の質量を基準(100質量%)として、反応系中の水分量が30質量ppm以下の条件で、

前記パーフルオロアルカジエン化合物の反応を行う、

のいずれかを満たす、製造方法。

50

## 【 0 0 0 8 】

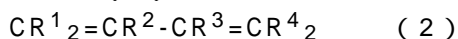
項 2 . 前記パーフルオロアルキン化合物が、一般式 ( 1 ) :



[ 式中、 $\text{R}^1 \sim \text{R}^4$ は同一又は異なって、フッ素原子又はパーフルオロアルキル基を示す。 ]  
で表されるパーフルオロアルキン化合物である、項 1 に記載の製造方法。

## 【 0 0 0 9 】

項 3 . 前記パーフルオロアルカジエン化合物が、  
一般式 ( 2 ) :



[ 式中、 $\text{R}^1 \sim \text{R}^4$ は同一又は異なって、フッ素原子又はパーフルオロアルキル基を示す。 ]  
で表されるパーフルオロアルカジエン化合物である、項 1 又は 2 に記載の製造方法。

10

## 【 0 0 1 0 】

項 4 . 前記 ( A ) 又は ( B ) を満たし、且つ、前記触媒が、周期表第 4 族 ~ 第 6 族に属する遷移金属元素の少なくとも 1 種を含む触媒、並びに周期表第 4 族 ~ 第 6 族及び第 13 族 ~ 第 14

族に属する元素の少なくとも 2 種を含む触媒よりなる群から選ばれる少なくとも 1 種の触媒である、項 1 ~ 3 のいずれか 1 項に記載の製造方法。

## 【 0 0 1 1 】

項 5 . 前記 ( A ) 又は ( B ) を満たし、且つ、前記触媒が、フッ素化されていてもよい酸化クロム触媒、フッ素化されていてもよい酸化チタン触媒、フッ素化されていてもよいジルコニア触媒、及びフッ素化されていてもよいシリカアルミナ触媒よりなる群から選ばれる少なくとも 1 種の触媒である、項 1 ~ 4 のいずれか 1 項に記載の製造方法。

20

## 【 0 0 1 2 】

項 6 . 前記 ( D ) を満たし、且つ、前記フッ素化された金属酸化物を構成する金属が、周期表第 3 族 ~ 第 14 族に属する元素の少なくとも 1 種を含む、項 1 ~ 3 のいずれか 1 項に記載の製造方法。

## 【 0 0 1 3 】

項 7 . 前記 ( E ) を満たし、且つ、前記フッ素化される前の金属酸化物の細孔容積が 0.4 5 mL/g 以上である、項 1 ~ 3 のいずれか 1 項に記載の製造方法。

## 【 0 0 1 4 】

項 8 . 前記 ( E ) を満たし、且つ、前記フッ素化される前の金属酸化物を構成する金属が、周期表第 3 族 ~ 第 14 族に属する元素の少なくとも 1 種を含む、項 1、2、3 又は 7 に記載の製造方法。

30

## 【 0 0 1 5 】

項 9 . 前記 ( G ) を満たし、且つ、前記触媒は、周期表第 3 族 ~ 第 14 族に属する元素の少なくとも 1 種を含む触媒である、項 1 ~ 3 のいずれか 1 項に記載の製造方法。

## 【 0 0 1 6 】

項 1 0 . 前記パーフルオロアルカジエン化合物の反応を気相で行う、項 1 ~ 9 のいずれか 1 項に記載の製造方法。

## 【 0 0 1 7 】

項 1 1 . 前記パーフルオロアルカジエン化合物の反応が、170 以上で行われる、項 1 ~ 1 0 のいずれか 1 項に記載の製造方法。

40

## 【 0 0 1 8 】

項 1 2 . 前記パーフルオロアルカジエン化合物の反応により、前記パーフルオロアルキン化合物の他、パーフルオロシクロアルケン化合物も製造する、項 1 ~ 1 1 のいずれか 1 項に記載の製造方法。

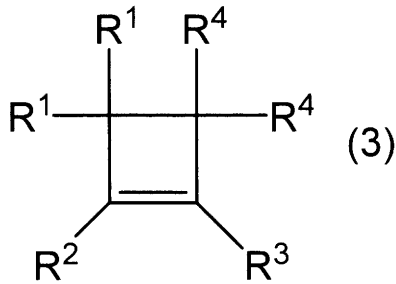
## 【 0 0 1 9 】

項 1 3 . 前記パーフルオロシクロアルケン化合物が、  
式 ( 3 ) :

## 【 0 0 2 0 】

50

【化 1】



10

【 0 0 2 1 】

[ 式中、 $R^1 \sim R^4$ は前記に同じである。 ]

で表されるパーフルオロシクロアルケン化合物である、項 1 2 に記載の製造方法。

【 0 0 2 2 】

項 1 4 . パーフルオロアルキン化合物の製造方法であって、  
 項 1 2 又は 1 3 に記載の製造方法により副生されたパーフルオロシクロアルケン化合物を  
 基質として用いて、前記パーフルオロアルカジエン化合物を得る工程を備える、製造方法。

【 0 0 2 3 】

項 1 5 . 前記パーフルオロアルキン化合物が、一般式 ( 1 ) :



20

[ 式中、 $R^1 \sim R^4$ は同一又は異なって、フッ素原子又はパーフルオロアルキル基を示す。 ]

で表されるパーフルオロアルキン化合物である、項 1 4 に記載の製造方法。

【 0 0 2 4 】

項 1 6 . 一般式 ( 1 ) :

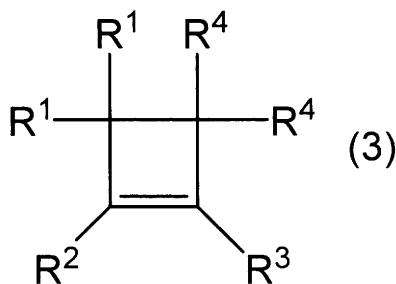
[ 式中、 $R^1 \sim R^4$ は同一又は異なって、フッ素原子又はパーフルオロアルキル基を示す。 ]

で表されるパーフルオロアルキン化合物と、

一般式 ( 3 ) :

【 0 0 2 5 】

【化 2】



30

【 0 0 2 6 】

[ 式中、 $R^1 \sim R^4$ は前記に同じである。 ]

で表されるパーフルオロシクロアルケン化合物とを含有する組成物であって、  
 組成物全量を 100 モル%として、前記一般式 ( 1 ) で表されるパーフルオロアルキン化合物  
 の含有量が 40 ~ 99.999 モル%である、組成物。

40

【 0 0 2 7 】

項 1 7 . エッチングガス又は有機合成用ビルディングブロックとして用いられる、項 1  
 6 に記載の組成物。

【 0 0 2 8 】

項 1 8 . パーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を  
 得るために使用される触媒であって、以下の ( C ) ~ ( D ) :

50

(C) 細孔容積が0.08mL/g以上のフッ素化された酸化クロム、細孔容積が0.35mL/g以上の

フッ素化されたアルミナ、及び細孔容積が0.50mL/g以上のフッ素化されたシリカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種を含有する、

(D) 細孔容積が0.35mL/g以上のフッ素化された金属酸化物を含有する、のいずれかを満たす、触媒。

【0029】

項19．前記(D)を満たし、且つ、前記フッ素化された金属酸化物を構成する金属が、周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも1種を含む、項18に記載の触媒。

【0030】

項20．パーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を得るために使用される触媒の製造方法であって、以下の(E)～(F)：

(E) ハイドロフルオロカーボン、ハイドロクロロフルオロカーボン及びクロロフルオロカーボンよりなる群から選ばれる少なくとも1種の化合物と、金属酸化物とを反応させることで前記金属酸化物をフッ素化する工程、

(F) 細孔容積が0.10mL/g以上の酸化クロム、細孔容積が0.45mL/g以上のアルミナ、及び

細孔容積が0.50mL/g以上のシリカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種の金属酸化物をフッ素化する工程

のいずれかを備える、製造方法。

【0031】

項21．前記(E)を満たし、且つ、前記フッ素化される前の金属酸化物の細孔容積が0.45mL/g以上である、項20に記載の製造方法。

【0032】

項22．前記(E)を満たし、且つ、前記フッ素化される前の金属酸化物を構成する金属が、周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも1種を含む、項20又は21に記載の製造方法。

【発明の効果】

【0033】

本開示によれば、フルオロアルケン化合物が副生しにくく、反応の転化率が高く、パーフルオロアルキン化合物を高選択率に得ることができる製造方法を提供することができる。また、本開示によれば、触媒の劣化を低減することができるパーフルオロアルキン化合物の製造方法を提供することもできる。

【図面の簡単な説明】

【0034】

【図1】 フッ素化されたアルミナ触媒を用いた場合の反応時間と転化率との関係を示す。

【図2】 フッ素化されたアルミナ触媒を用いた場合のフッ素化前の細孔容積と劣化速度との関係を示す。

【図3】 フッ素化されたアルミナ触媒を用いた場合のフッ素化後の細孔容積と劣化速度との関係を示す。

【発明を実施するための形態】

【0035】

本明細書において、「含有」は、「含む(comprise)」、「実質的にのみからなる(consist essentially of)」、及び「のみからなる(consist of)」のいずれも包含する概念である。また、本明細書において、数値範囲を「A～B」で示す場合、A以上B以下を意味する。

【0036】

1. 触媒及びその製造方法

本開示の触媒は、パーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を得るために使用される触媒であって、以下の(C)～(D)：

10

20

30

40

50

(C) 細孔容積が0.08mL/g以上のフッ素化された酸化クロム、細孔容積が0.35mL/g以上の

フッ素化されたアルミナ、及び細孔容積が0.50mL/g以上のフッ素化されたシリカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種を含有する、

(D) 細孔容積が0.35mL/g以上のフッ素化された金属酸化物を含有する、のいずれかを満たす。

#### 【0037】

##### [1-1] 触媒及びその製造方法(その1)

本開示において、パーフルオロアルカジエン化合物を反応(異性化反応)させてパーフルオロアルキン化合物を得るために使用される触媒1(以下、「異性化反応の触媒1」と言うこともある)は、細孔容積が0.08mL/g以上のフッ素化された酸化クロム、細孔容積が0.35mL/g以上のフッ素化されたアルミナ、及び細孔容積が0.50mL/g以上のフッ素化されたシリカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種を含有する。この触媒は、上記した

要件(C)を満たす。従来から使用されている異性化反応の触媒としては、細孔容積は最適化されておらず、どのような細孔容積のものが使用されているかが不明である。本開示においては、それぞれ特定の細孔容積を有するフッ素化金属酸化物を使用することで、反応の転化率を大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制することができる。このため、本開示の触媒を採用した場合にはその交換頻度を長くすることができ、経済的である。

#### 【0038】

酸化クロム触媒については、特に制限されないが、酸化クロムを $\text{CrO}_m$ で表記した場合に、 $1 < m < 3$ が好ましく、 $1.2 < m < 2$ がより好ましく、 $1.3 < m < 1.8$ がさらに好ましい。また、酸化

クロムを $\text{CrO}_m \cdot n\text{H}_2\text{O}$ で表記した場合に、 $n$ の値が3以下、特に $1 \sim 1.5$ となるように水和していてもよい。

#### 【0039】

以下、酸化クロム触媒の合成方法の一例を示す。

#### 【0040】

まず、クロム塩の水溶液(硝酸クロム、塩化クロム、クロムみょうばん、硫酸クロム等)とアンモニア水とを混合することによって水酸化クロムの沈殿を得ることができる。この時の沈澱反応の反応速度により水酸化クロムの物性を制御することができる。反応速度は、速いことが好ましい。反応速度は反応溶液温度、アンモニア水混合方法(混合速度)、攪拌状態等により左右される。

#### 【0041】

この沈澱を濾過洗浄後、乾燥することができる。乾燥は、例えば、空气中、 $70 \sim 200$ で、 $1 \sim 100$ 時間行うことができる。この段階の触媒を水酸化クロムの状態と呼ぶことができる。次いで、この触媒を解砕することができる。ペレットの強度、触媒の活性等の観点から、解砕された粉末(例えば、粒径は $1000 \mu\text{m}$ 以下、特に $46 \sim 1000 \mu\text{m}$ の粒径品が95%)の粉体密度が $0.6 \sim 1.1 \text{g/ml}$ 、好ましくは $0.6 \sim 1.0 \text{g/ml}$ になるように沈澱反応速度を調整することが好ましい。粉体の比表面積(BET法による比表面積)は例えば $200$ 、 $80$ 分の脱気条件で、 $100 \text{m}^2/\text{g}$ 以上が好ましく、 $120 \text{m}^2/\text{g}$ 以上がより好ましい。なお、比表面積の上限は、例えば、 $220 \text{m}^2/\text{g}$ 程度である。

#### 【0042】

この水酸化クロムの粉体に、要すればグラファイトを3重量%以下混合し、打錠機によりペレットを形成することができる。ペレットのサイズ及び強度は適宜調整することができる。

#### 【0043】

成形された触媒を不活性雰囲気中、例えば窒素気流中焼成し、非晶質の酸化クロムとす

10

20

30

40

50

ることができる。この焼成温度は360 以上が好ましく、結晶化抑制の観点からは、380 ~ 460 が好ましい。また、焼成時間は、例えば1 ~ 5時間とすることができる。

【0044】

焼成された触媒の比表面積は、触媒の活性の観点から、例えば170m<sup>2</sup>/g以上が好ましく、180m<sup>2</sup>/g以上がより好ましく、200m<sup>2</sup>/g以上がさらに好ましい。なお、比表面積の上限は、通常、240m<sup>2</sup>/g程度が好ましく、220m<sup>2</sup>/g程度がより好ましい。

【0045】

アルミナ触媒としては、例えば、 $\gamma$ -アルミナ、活性アルミナ等が挙げられる。活性アルミナとしては、 $\gamma$ -アルミナ、 $\delta$ -アルミナ、 $\theta$ -アルミナ、 $\kappa$ -アルミナ、擬 $\gamma$ -アルミナ、 $\epsilon$ -アルミナ、 $\chi$ -アルミナ、 $\zeta$ -アルミナ等が挙げられる。

10

【0046】

また、複合酸化物としてシリカアルミナ触媒も用いることができる。シリカアルミナ触媒は、シリカ(SiO<sub>2</sub>)及びアルミナ(Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)を含む複合酸化物触媒であり、シリカ及びアルミナの総量を100質量%として、例えば、シリカの含有量が20 ~ 90質量%、特に50 ~ 80

質量%の触媒を使用することができる。

【0047】

本開示では、上記したような金属酸化物触媒をフッ素化することで、フッ素化された金属酸化物触媒を得る。フッ素化することにより、強い活性を示すようになるとともに、触媒の劣化を低減しやすく、細孔容積を調整することで長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制できるため、フッ素化金属酸化物触媒として用いる。金属酸化物触媒のフッ素化方法については後述する。

20

【0048】

このような本開示の触媒は、触媒の劣化を低減し、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制できるため、細孔容積を大きくしている。具体的には、各金属酸化物触媒各々の細孔容積として、フッ素化された酸化クロムは0.05mL/g以上(特に0.075 ~ 1.5mL/g)、フッ素化されたアルミナは0.35mL/g以上(特に0.40 ~ 2.0mL/g)、フッ

素化されたシリカアルミナは0.50ml/g以上(特に0.55 ~ 2.0mL/g)である。細孔容積がこ

30

の範囲から小さくなると、触媒の活性点が存在する細孔が、反応の副生成物であるカーボンにより活性点が被覆されるため、または付着したカーボンにより細孔内の気体拡散性が悪くなり、触媒の活性が低下する、すなわち触媒の劣化を招きやすい。また、細孔容積が大きすぎると、触媒の製造方法が煩雑になり製造コストが上がる。

【0049】

このような本開示の触媒は、上記のとおり細孔容積を大きくしている。触媒のフッ素化の程度、つまり、フッ素原子の含有量によって細孔容積を調整することができる。このため、本開示の触媒の総量を100原子%として、フッ素原子の含有量は、5.0 ~ 50原子%が好ましく、10 ~ 25原子%がより好ましい。

【0050】

金属酸化物触媒をフッ素化する方法としては、例えば、金属酸化物とフッ素化剤とを反応させることが挙げられる。具体的には、例えば、金属酸化物に対してフッ素化剤を流通させてフッ素化することができる。この際の金属酸化物としては、上記したフッ素化された金属酸化物を構成する金属酸化物とすることができる。

40

【0051】

フッ素化前の金属酸化物触媒は、フッ素化後の金属酸化物触媒の細孔容積をより大きくすることができる。反応の転化率をより大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすいため、細孔容積が大きいことが好ましい。具体的には、フッ素化前の各金属酸化物触媒各々の好適な細孔容積として、例えば、酸化クロムは0.05mL/g以上(特に0.075 ~ 1.5mL/g)、アルミナ

50

は0.45mL/g以上（特に0.50～2.5mL/g）、シリカアルミナは0.40mL/g以上（特に0.50～2.0mL/g）等が挙げられる。細孔容積をこの範囲とすることで、反応の副生成物であるカーボンにより触媒の活性点が被覆されにくく、付着したカーボンにより細孔内の気体拡散性が阻害されにくく、触媒の活性を維持し、すなわち触媒の劣化を抑制しやすいように、触媒の製造方法も簡便である。

【0052】

この際のフッ素化剤としては、例えば、ハイドロフルオロカーボン（R23: トリフルオロメタン R32: ジフルオロメタン R41: モノフルオロメタン）、ハイドロクロロフルオロカーボン（R22: クロロジフルオロメタン、R21: ジクロロモノフルオロメタン）、クロロフルオロカーボン（R13: クロロトリフルオロメタン、R11: トリクロロモノフルオロメタン）等が挙げられる。これらは、フッ化水素と比較すると、フッ素化金属酸化物触媒の細孔容積が大きくなりやすく、触媒の劣化を低減しやすく、長時間上記の異性化反応をさせた場合の触媒の劣化を抑制しやすい。これらのフッ素化剤は、単独で用いることもでき、2種以上を組合せて用いることもできる。

10

【0053】

フッ素化の条件は、特に制限はないが、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすい観点からは、温度は50～600（特に100～500）が好ましく、圧力は0～1000kPa（特に0.1～500kPa）が好ましく、時間

は0.1～24時間（特に1～12時間）が好ましい。これにより、フッ素原子の含有量が上記範囲となるように調整することが好ましい。

20

【0054】

なお、製造しようとするパーフルオロアルキン化合物は、例えば、一般式（1）：



[ 式中、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>は同一又は異なって、フッ素原子又はパーフルオロアルキル基を示す。 ] で表されるパーフルオロアルキンが好ましい。

【0055】

一般式（1）において、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>で示されるパーフルオロアルキル基としては、特に制限されず、炭素数1～6（特に1～4）のパーフルオロアルキル基が挙げられ、トリフルオロメチル基、ペンタフルオロエチル基等が挙げられる。

30

【0056】

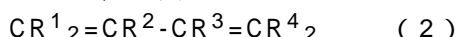
一般式（1）において、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>としては、反応の転化率、得られるパーフルオロアルキン化合物の収率及び選択率等の観点から、いずれもフッ素原子であることが好ましい。なお、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>は同一でも異なってもよい。

【0057】

以上から、製造しようとする一般式（1）で表されるパーフルオロアルキン化合物は、例えば、CF<sub>3</sub>C CCF<sub>3</sub>、CF<sub>3</sub>C CCF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>、CF<sub>3</sub>C CCF(CF<sub>3</sub>)<sub>2</sub>、CF<sub>3</sub>C CC(CF<sub>3</sub>)<sub>3</sub>、CF<sub>3</sub>CF<sub>2</sub>C CCF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>、CF<sub>3</sub>CF<sub>2</sub>C CCF(CF<sub>3</sub>)<sub>2</sub>、CF<sub>3</sub>CF<sub>2</sub>C CC(CF<sub>3</sub>)<sub>3</sub>、(CF<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CFC CCF(CF<sub>3</sub>)<sub>2</sub>、(CF<sub>3</sub>)<sub>2</sub>CFC CC(CF<sub>3</sub>)<sub>3</sub>、(CF<sub>3</sub>)<sub>3</sub>CC CC(CF<sub>3</sub>)<sub>3</sub>等が挙げられる。

【0058】

また、基質としてのパーフルオロアルカジエン化合物は、例えば、一般式（2）：



[ 式中、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>は同一又は異なって、フッ素原子又はパーフルオロアルキル基を示す。 ] で表されるパーフルオロアルカジエンが好ましい。

40

【0059】

一般式（2）において、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>で示されるパーフルオロアルキル基としては、特に制限されず、炭素数1～6（特に1～4）のパーフルオロアルキル基が挙げられ、トリフルオロメチル基、ペンタフルオロエチル基等が挙げられる。

【0060】

一般式（2）において、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>としては、反応の転化率、得られるパーフルオロアルキ

50

ン化合物の収率及び選択率等の観点から、いずれもフッ素原子であることが好ましい。なお、 $R^1 \sim R^4$ は同一でも異なってもよい。

【0061】

以上のような条件を満たす一般式(2)で表されるパーフルオロアルカジエンとしては、例えば、 $CF_2=CFCF=CF_2$ 、 $CF_2=CFCF=CFCF_3$ 、 $CF_3CF=CFCF=CFCF_3$ 、 $CF(CF_3)=CFCF=CF_2$ 、 $C(CF_3)_2=CFCF=CF_2$ 、 $CF(CF_3)=CFCF=CF(CF_3)$ 、 $C(CF_3)_2=CFCF=CF(CF_3)$ 、 $C(CF_3)_2=CFCF=C(CF_3)_2$ 、 $CF_2=C(CF_3)C(CF_3)=CF_2$ 等が挙げられる。これらの一般式(2)で表されるパーフルオロ

アルカジエンは、単独で用いることもでき、2種以上を組合せて用いることもできる。

10

【0062】

以上のようなパーフルオロアルカジエン化合物は、公知又は市販品を採用することができる。また、特開2001-192345号公報等の常法にしたがって合成することも可能である。

【0063】

[1-2] 触媒及びその製造方法(その2)

本開示において、パーフルオロアルカジエン化合物を反応(異性化反応)させてパーフルオロアルキン化合物を得るために使用される触媒2(以下、「異性化反応の触媒2」と言うこともある)は、細孔容積が0.35mL/g以上のフッ素化された金属酸化物を含有する。この触媒は、上記した要件(D)を満たす。従来から使用されている異性化反応の触媒としては、細孔容積は最適化されておらず、どのような細孔容積のものが使用されているかが不明である。本開示においては、フッ素化された金属酸化物を使用しつつ、その細孔容積を0.35mL/g以上と大きくすることで、反応の転化率を大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制することができる。このため、本開示の触媒を採用した場合にはその交換頻度を長くすることができ、経済的である。

20

【0064】

本開示の触媒としては、特に制限されないが、フッ素化された金属酸化物を構成する金属としては、反応の転化率をより大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすい観点から、例えば、周期表第3族~第14族に属する元素の少なくとも1種が好ましく、周期表第4族~第6族及び第13族~第14族に属する元素の少なくとも1種がより好ましく、クロム、チタン、ケイ素

30

、アルミニウム、ジルコニウム等の少なくとも1種がさらに好ましい。触媒には、上記した金属元素が1種のみ含まれていてもよいし、2種以上が含まれていてもよい。

【0065】

このような本開示の触媒としては、パーフルオロアルカジエン化合物からパーフルオロアルキン化合物への異性化反応の活性が高く、反応の転化率をより大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすい観点から、フッ素化された酸化チタン触媒、フッ素化されたアルミナ触媒、フッ素化されたシリカアルミナ触媒、フッ素化されたジルコニア触媒等が特に好ましい。

40

【0066】

酸化チタン触媒は、二酸化チタンを主成分とするものであればよく、他の金属酸化物、水酸化物、硫酸塩、硝酸塩、リン酸塩、硫化物等の様な不揮発性物質の一種又は二種以上が含まれていてもよい。酸化チタン触媒中、二酸化チタンは、70質量%以上含まれることが好ましい。

【0067】

二酸化チタンとしては、特に、アナターゼ型二酸化チタンが好ましく、比表面積が5~100m<sup>2</sup>/g、細孔容積が0.2~0.4ml/gのものが好ましい。また、触媒の形状は球状に成形加工されていることが好ましい。具体的にはCS-200、CS-300、CS-950等の商標名(堺

50

化学（株）製）で市販されているものを好適に使用できる。

【 0 0 6 8 】

アルミナ触媒及びシリカアルミナ触媒としては、上記 [ 1 - 1 ] 触媒及びその製造方法（その 1）において説明したものを採用できる。

【 0 0 6 9 】

また、ジルコニア触媒としても特に制限はなく、酸化ジルコニウムを主成分とするものであればよく、他の金属酸化物、水酸化物、硫酸塩、硝酸塩、リン酸塩、硫化物等の様な不揮発性物質の一種又は二種以上が含まれていてもよい。ジルコニア触媒中、ジルコニアは、70質量%以上含まれることが好ましい。

【 0 0 7 0 】

本開示では、上記したような金属酸化物触媒をフッ素化することで、フッ素化された金属酸化物触媒を得る。フッ素化することにより、強い活性を示すようになるとともに、触媒の劣化を低減しやすく、細孔容積を調整することで長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制できるため、フッ素化金属酸化物触媒として用いる。金属酸化物触媒のフッ素化方法については後述する。

【 0 0 7 1 】

このような本開示の触媒は、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても、触媒の劣化を抑制しやすいため、細孔容積を大きくすることが好ましい。具体的には、フッ素化後の金属酸化物触媒の細孔容積は、0.35mL/g以上、好ましくは0.40~2.0mL/gである。なお、各金属酸化物触媒各々の好適な細孔容積は、例えば、

フッ

素化されたアルミナは0.35mL/g以上（特に0.40~2.0mL/g）、フッ素化されたシリカ

アル

ミナは0.50ml/g以上（特に0.55~2.0mL/g）等が挙げられる。細孔容積をこの範囲とす

る

ことで、反応の副生成物であるカーボンにより触媒の活性点が被覆されにくく、付着したカーボンにより細孔内の気体拡散性が阻害されにくく、触媒の活性を維持し、すなわち触媒の劣化を抑制しやすいうえに、触媒の製造方法も簡便である。

【 0 0 7 2 】

このような本開示の触媒のフッ素化の程度（つまり、フッ素原子の含有量）やフッ素化の方法、フッ素化剤、フッ素化の条件等は、上記 [ 1 - 1 ] 触媒及びその製造方法（その 1）において説明したものを採用できる。

【 0 0 7 3 】

フッ素化前の金属酸化物触媒は、フッ素化後の金属酸化物触媒の細孔容積をより大きくすることができ、反応の転化率をより大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても、触媒の劣化を抑制しやすいため、細孔容積が大きいことが好ましい。具体的には、フッ素化前の金属酸化物触媒の細孔容積は、0.45mL/g以上が好ましく、0.50~2.5mL/gがより好ましい。なお、各金属酸化物触媒各々の

好適な細孔容積は、例えば、アルミナは0.45mL/g以上（特に0.50~2.5mL/g）、シリ

カア

ルミナは0.40mL/g以上（特に0.50~2.0mL/g）等が挙げられる。細孔容積をこの範囲

とす

ることで、反応の副生成物であるカーボンにより触媒の活性点が被覆されにくく、付着したカーボンにより細孔内の気体拡散性が阻害されにくく、触媒の活性を維持し、すなわち触媒の劣化を抑制しやすいうえに、触媒の製造方法も簡便である。

【 0 0 7 4 】

なお、製造しようとするパーフルオロアルキン化合物及び基質としてのパーフルオロアルカジエン化合物は、上記 [ 1 - 1 ] 触媒及びその製造方法（その 1）において説明したものを採用できる。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 7 5 】

## 2. 触媒の製造方法

本開示の触媒の製造方法は、パーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を得るために使用される触媒の製造方法であって、以下の(E)～(F)：

(E) ハイドロフルオロカーボン、ハイドロクロロフルオロカーボン及びクロロフルオロカーボンよりなる群から選ばれる少なくとも1種の化合物と、金属酸化物とを反応させることで前記金属酸化物をフッ素化する工程、

(F) 細孔容積が0.10mL/g以上の酸化クロム、細孔容積が0.45mL/g以上のアルミナ、及び

細孔容積が0.50mL/g以上のシリカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種の金属酸化物をフッ素化する工程

のいずれかを備える。

## 【 0 0 7 6 】

## [ 2 - 1 ] 触媒の製造方法(その3)

本開示において、パーフルオロアルカジエン化合物を反応(異性化反応)させてパーフルオロアルキン化合物を得るために使用される触媒の製造方法3(以下、「異性化反応の触媒の製造方法3」と言うこともある)は、ハイドロフルオロカーボン及びハイドロクロロフルオロカーボンよりなる群から選ばれる少なくとも1種の化合物と、金属酸化物とを反応させることで前記金属酸化物をフッ素化する工程を備える。この触媒は、上記した要件(E)を満たす。従来から使用されている異性化反応の触媒としては、細孔容積は最適化されておらず、どのような細孔容積のものが使用されているかが不明である。本開示においては、上記の特定の化合物によるフッ素化を行うことにより細孔容積を所定の範囲に調整し、反応の転化率を大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制することができる。このため、本開示の触媒を採用した場合にはその交換頻度を長くすることができ、経済的である。

## 【 0 0 7 7 】

金属酸化物としては、特に制限されないが、反応の転化率をより大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすい観点から、構成する金属が、例えば、周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも1種が好ましく、周期表第4族～第6族及び第13族～第14族に属する元素の少なくとも1種がより好ましく、クロム、チタン、ケイ素、アルミニウム、ジルコニウム等の少なくとも1種がさらに好ましい。金属酸化物には、上記した金属元素が1種のみ含まれていてもよいし、2種以上が含まれていてもよい。

## 【 0 0 7 8 】

このような金属酸化物としては、上記のようにフッ素化することでパーフルオロアルカジエン化合物からパーフルオロアルキン化合物への異性化反応の活性が高く、反応の転化率をより大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすい観点から、酸化クロム触媒、酸化チタン触媒、アルミナ触媒、シリカアルミナ触媒、ジルコニア触媒等が特に好ましい。

## 【 0 0 7 9 】

酸化クロム触媒、アルミナ触媒及びシリカアルミナ触媒としては、上記[1-1]触媒及びその製造方法(その1)において説明したものを採用でき、酸化チタン触媒及びジルコニア触媒としては、上記[1-2]触媒及びその製造方法(その2)において説明したものを採用できる。

## 【 0 0 8 0 】

上記したようなフッ素化前の金属酸化物触媒は、フッ素化後の金属酸化物触媒の細孔容積をより大きくすることができ、反応の転化率をより大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすいため、細孔容積が大きいことが好ましい。具体的には、フッ素化前の金属酸化物触媒の細

10

20

30

40

50

孔容積は、0.45mL/g以上が好ましく、0.50～2.5mL/gがより好ましい。なお、フッ素化前

の各金属酸化物触媒各々の好適な細孔容積は、例えば、酸化クロムは0.05mL/g以上（特に0.075～1.5mL/g）、アルミナは0.45mL/g以上（特に0.50～2.5mL/g）、シリカアルミナは0.40mL/g以上（特に0.50～2.0mL/g）等が挙げられる。細孔容積をこの範囲とすることで、反応の副生成物であるカーボンにより触媒の活性点が被覆されにくく、付着したカーボンにより細孔内の気体拡散性が阻害されにくく、触媒の活性を維持し、すなわち触媒の劣化を抑制しやすいというえに、触媒の製造方法も簡便である。

【0081】

本開示では、上記したような金属酸化物触媒を特定の化合物でフッ素化することで、フッ素化された金属酸化物触媒を得る。フッ素化することにより、強い活性を示すようになるとともに、触媒の劣化を低減しやすく、細孔容積を調整することで長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制できるため、フッ素化金属酸化物触媒として用いる。

10

【0082】

本開示において金属酸化物触媒をフッ素化する方法として、金属酸化物とフッ素化剤とを反応させる。具体的には、例えば、金属酸化物に対してフッ素化剤を流通させてフッ素化することができる。

【0083】

この際のフッ素化剤として、本開示では、ハイドロフルオロカーボン（R23: トリフルオロメタン R32: ジフルオロメタン R41: モノフルオロメタン）、ハイドロクロロフルオロカーボン（R22: クロロジフルオロメタン、R21: ジクロロモノフルオロメタン）、及びクロロフルオロカーボン（R13: クロロトリフルオロメタン、R11: トリクロロモノフルオロメタン）よりなる群から選ばれる少なくとも1種の化合物を使用する。これらは、フッ化水素と比較すると、フッ素化金属酸化物触媒の細孔容積が大きくなり、触媒の劣化を低減でき、長時間上記の異性化反応をさせた場合の触媒の劣化を抑制できる。これらのフッ素化剤は、単独で用いることもでき、2種以上を組合せて用いることもできる。

20

【0084】

フッ素化の条件は、特に制限はないが、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすい観点からは、温度は50～600（特に100～500）が好ましく、圧力は0～1000kPa（特に0.1～500kPa）が好ましく、時間

30

は0.1～24時間（特に1～12時間）が好ましい。

【0085】

このようにして得られる触媒は、細孔容積が大きいために触媒の劣化を低減し、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制できる。具体的には、フッ素化後の金属酸化物触媒の細孔容積は、0.35mL/g以上が好ましく、0.40～2.0mL/gがより好ま

しい。なお、各金属酸化物触媒各々の細孔容積は、例えば、フッ素化された酸化クロムは0.05mL/g以上（特に0.075～1.5mL/g）、フッ素化されたアルミナは0.35mL/g以上（特に0.40～2.0mL/g）、フッ素化されたシリカアルミナは0.50mL/g以上（特に0.55～2.0mL/g）が好ましい。細孔容積をこの範囲とすることで、反応の副生成物であるカーボンにより触媒の活性点が被覆されにくく、付着したカーボンにより細孔内の気体拡散性が阻害されにくく、触媒の活性を維持し、すなわち触媒の劣化を抑制しやすいというえに、触媒の製造方法も簡便である。

40

【0086】

このようにして得られる触媒は、細孔容積が大きいものであるが、触媒のフッ素化の程度、つまり、フッ素原子の含有量によって細孔容積を調整することもできる。このため、得られるフッ素化後の触媒の総量を100原子%として、フッ素原子の含有量は、5.0～50原子%が好ましく、10～25原子%がより好ましい。

50

## 【 0 0 8 7 】

なお、製造しようとするパーフルオロアルキン化合物及び基質としてのパーフルオロアルカジエン化合物は、上記 [ 1 - 1 ] 触媒及びその製造方法 ( その 1 ) において説明したものを採用できる。

## 【 0 0 8 8 】

## [ 2 - 2 ] 触媒の製造方法 ( その 4 )

本開示において、パーフルオロアルカジエン化合物を反応 ( 異性化反応 ) させてパーフルオロアルキン化合物を得るために使用される触媒の製造方法 4 ( 以下、「異性化反応の触媒の製造方法 4」と言うこともある ) は、フッ素化される前の金属酸化物が、細孔容積が 0.10 mL/g 以上の酸化クロム、細孔容積が 0.45 mL/g 以上のアルミナ、及び細孔容積が 0.5 mL/g 以上のシリカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも 1 種の金属酸化物をフッ素化する工程を備える。この触媒は、上記した要件 ( F ) を満たす。従来から使用されている

異性化反応の触媒としては、細孔容積は最適化されておらず、どのような細孔容積のものが使用されているかが不明である。本開示においては、それぞれ特定の細孔容積を有する金属酸化物をフッ素化することにより、反応の転化率を大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制することができる。このため、本開示の触媒を採用した場合にはその交換頻度を長くすることができ、経済的である。

## 【 0 0 8 9 】

酸化クロム触媒、アルミナ触媒及びシリカアルミナ触媒としては、上記 [ 1 - 1 ] 触媒及びその製造方法 ( その 1 ) において説明したものを採用できる。

## 【 0 0 9 0 】

上記したようなフッ素化前の金属酸化物触媒は、フッ素化後の金属酸化物触媒の細孔容積をより大きくすることができ、反応の転化率をより大きくするとともに、触媒の劣化を低減でき、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制できるため、細孔容積が大きいものを使用する。具体的には、フッ素化前の各金属酸化物触媒各々の好適な細孔容積として、酸化クロムは 0.05 mL/g 以上 ( 特に 0.075 ~ 1.5 mL/g )、アルミナは 0.45 mL/g 以上 ( 特に 0.50 ~ 2.5 mL/g )、シリカアルミナは 0.40 mL/g 以上 ( 特に 0.50 ~ 2.0 mL/g ) である。細孔容積がこの範囲から小さくなると、触媒の活性点が存在する細孔が、反応の副生成物であるカーボンにより活性点が被覆されるため、または付着したカーボンにより細孔内の気体拡散性が悪くなり、触媒の活性が低下する、すなわち触媒の劣化を招きやすい。また、細孔容積が大きすぎると、触媒の製造方法が煩雑になり製造コストが上がる。

## 【 0 0 9 1 】

本開示では、上記したような金属酸化物触媒をフッ素化することで、フッ素化された金属酸化物触媒を得る。フッ素化することにより、強い活性を示すようになるとともに、触媒の劣化を低減しやすく、細孔容積を調整することで長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制できるため、フッ素化金属酸化物触媒として用いる。

## 【 0 0 9 2 】

フッ素化する方法、フッ素化剤及びフッ素化の条件については、上記 [ 1 - 1 ] 触媒及びその製造方法 ( その 1 ) において説明したものを採用できる。

## 【 0 0 9 3 】

このようにして得られる触媒は、細孔容積が大きいために触媒の劣化を低減し、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制できる。具体的には、各金属酸化物触媒各々の細孔容積として、例えば、フッ素化された酸化クロムは 0.05 mL/g 以上 ( 特に 0.075 ~ 1.5 mL/g )、フッ素化されたアルミナは 0.35 mL/g 以上 ( 特に 0.40 ~ 2.0 mL/g )、フッ素化されたシリカアルミナは 0.50 mL/g 以上 ( 特に 0.55 ~ 2.0 mL/g ) が好ましい。細孔

10

20

30

40

50

容積をこの範囲とすることで、反応の副生成物であるカーボンにより触媒の活性点が被覆されにくく、付着したカーボンにより細孔内の気体拡散性が阻害されにくく、触媒の活性を維持し、すなわち触媒の劣化を抑制しやすいうえに、触媒の製造方法も簡便である。

【0094】

このようにして得られる触媒は、細孔容積が大きいものであるが、触媒のフッ素化の程度、つまり、フッ素原子の含有量によって細孔容積を調整することもできる。このため、得られるフッ素化後の触媒の総量を100原子%として、フッ素原子の含有量は、5.0～50原子%が好ましく、10～25原子%がより好ましい。

【0095】

なお、製造しようとするパーフルオロアルキン化合物及び基質としてのパーフルオロアルカジエン化合物は、上記〔1-1〕触媒及びその製造方法（その1）において説明したものを採用できる。

【0096】

### 3. パーフルオロアルキン化合物の製造方法

本開示のパーフルオロアルキン化合物の製造方法は、触媒の存在下に、パーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を得る工程

を備え、以下の（A）～（G）：

（A）前記触媒は、遷移金属元素を含む触媒、及び周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも2種を含む触媒よりなる群から選ばれる少なくとも1種の触媒を含有する、

（B）前記触媒は、周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも1種を含む触媒を含有し、

前記触媒と前記一般式（2）で表されるパーフルオロアルカジエン化合物との接触時間が30秒以下である、

（C）前記触媒は、細孔容積が0.08mL/g以上のフッ素化された酸化クロム、細孔容積が0.35mL/g以上のフッ素化されたアルミナ、及び細孔容積が0.50mL/g以上のフッ素化されたシ

リカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種の触媒を含有する、

（D）前記触媒は、細孔容積が0.35mL/g以上のフッ素化された金属酸化物を含有する、

（E）前記触媒は、ハイドロフルオロカーボン、ハイドロクロロフルオロカーボン及びクロロフルオロカーボンよりなる群から選ばれる少なくとも1種の化合物と、金属酸化物とを反応させることでフッ素化された金属酸化物を含有する、

（F）前記触媒は、細孔容積が0.10mL/g以上の酸化クロム、細孔容積が0.45mL/g以上のアル

ミナ、及び細孔容積が0.50mL/g以上のシリカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種の金属酸化物をフッ素化した触媒を含有する、

（G）反応開始から反応終了までの少なくとも一部において、パーフルオロアルカジエン化合物の質量を基準（100質量%）として、反応系中の水分量が30質量ppm以下の条件で、

前記パーフルオロアルカジエン化合物の反応を行う、  
のいずれかを満たす。

【0097】

なお、パーフルオロアルキン化合物及びパーフルオロアルカジエン化合物としては、上記〔1-1〕触媒及びその製造方法（その1）において説明したものを採用できる。

【0098】

〔3-1〕パーフルオロアルキン化合物の製造方法（その1）

本開示のパーフルオロアルキン化合物の第1の製造方法は、触媒の存在下に、パーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を得る工程

を備え、前記触媒は、遷移金属元素を含む触媒、及び周期表第3族～第14族に属する元素

10

20

30

40

50

の少なくとも2種を含む触媒よりなる群から選ばれる少なくとも1種の触媒である。この製造方法は、上記した要件(A)を満たす。

【0099】

従来から、パーフルオロアルキン化合物の製造方法としては、触媒としてハロゲン化アルミナやフッ化ナトリウム等のように、遷移金属を含まず第13族元素を1種のみ含む触媒や、アルカリ金属を含む触媒を用いた例しか存在しない。本開示によれば、従来にはない遷移金属元素を含む触媒や、周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも2種を含む触媒等を用いて、反応の転化率が高く、パーフルオロアルキン化合物を高収率及び高選択率に得ることができ、パーフルオロアルキン化合物を合成する際の選択の幅を広げることができる。このように、触媒として、活性の高い遷移金属元素を含む触媒や、複合酸化物とすることにより活性が高くなる周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも2種を含む触媒等を用いることで、反応の転化率が高く、パーフルオロシクロアルケン化合物を高選択率に得ることができる。しかも、本開示によれば、従来の方法とは異なり、後述のように、フルオロアルケン化合物が副生しにくい。

10

【0100】

本開示においては、異性化反応の触媒として遷移金属元素を含む触媒や、周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも2種を含む触媒を使用する。このような触媒としては、特に制限されないが、反応の転化率が特に高く、パーフルオロアルキン化合物をより高収率及び高選択率に得ることができる観点から、周期表第4族～第6族に属する遷移金属元素の少なくとも1種を含む触媒や、周期表第4族～第6族及び第13族～第14族に属する元素の少なくとも2種を含む触媒等が好ましく、クロム、チタン、ジルコニウム等を含む触媒や、ケイ素及びアルミニウムを含む触媒等がより好ましい。

20

【0101】

このような異性化反応の触媒としては、パーフルオロアルカジエン化合物からパーフルオロアルキン化合物への異性化反応の活性が高く、反応条件によってはパーフルオロアルキン化合物と同様に半導体用ドライエッチングガスの他、各種冷媒、発泡剤、熱移動媒体等として期待されるパーフルオロシクロアルケン化合物の生成反応にも高い活性を有することから、フッ素化されていてもよい酸化クロム触媒(酸化クロム触媒又はフッ素化された酸化クロム触媒)、フッ素化されていてもよい酸化チタン触媒(酸化チタン触媒又はフッ素化された酸化チタン触媒)、フッ素化されていてもよいジルコニア触媒(ジルコニア触媒又はフッ素化されたジルコニア触媒)、フッ素化されていてもよいシリカアルミナ触媒(シリカアルミナ触媒又はフッ素化されたシリカアルミナ触媒)等が好ましい。

30

【0102】

酸化クロム触媒及びシリカアルミナ触媒としては、上記[1-1]触媒及びその製造方法(その1)において説明したものを採用でき、酸化チタン触媒及びジルコニア触媒としては、上記[1-2]触媒及びその製造方法(その2)において説明したものを採用できる。

【0103】

また、触媒をフッ素化する場合のフッ素化の程度(フッ素原子の含有量)、フッ素化する方法、フッ素化剤及びフッ素化の条件については、上記[1-1]触媒及びその製造方法(その1)において説明したものを採用できる。

40

【0104】

これらの異性化反応の触媒は単独で用いることもでき、2種以上を組合せて用いることもできる。

【0105】

以上のような異性化反応の触媒の使用量は触媒量とすることができ、特に制限されないが、反応の転化率が特に高く、パーフルオロアルキン化合物をより高収率及び高選択率に得ることができる観点から、例えば、時間あたりのパーフルオロアルカジエン化合物供給速度に対する触媒重量比(W/F)は0.1～200g・sec./ccが好ましく、0.5～150g・sec./ccがより好ましい。なお、異性化反応の触媒を複数使用する場合は、その合計量が上記

50

範囲内となるように調整することが好ましい。上記のW/Fは特に気相反応の場合の触媒量を特

定したものであるが、液相反応を採用する場合も、フッ化物の使用量は触媒量とすることができ、適宜調整することができる。

【0106】

本開示の製造方法において、パーフルオロアルカジエン化合物の反応を行う際には、基質であるパーフルオロアルカジエン化合物と、異性化反応の触媒以外にも、伝熱や触媒濃度を薄める目的で、金属ニッケル（特に金属ニッケルビーズ）や活性炭等を、W/Fが0.1～200g・sec./cc、特に0.5～150g・sec./ccになるように使用することも可能である。

【0107】

本開示の製造方法（特にパーフルオロアルカジエン化合物の反応）は、液相中で行うことも可能であるが、気相中、特に固定床反応器を用いた気相連続流通式で行うことが好ましい。これにより、液相中で行う場合と比較してもさらに装置、操作等を簡略化できるとともに、バッチ式で行う場合と比較してもパーフルオロアルキン化合物をより高収率及び高選択率に得ることができる。

【0108】

本開示の製造方法において、パーフルオロアルカジエン化合物の反応は加熱して行われることが好ましい。具体的には、系中に基質であるパーフルオロアルカジエン化合物と、異性化反応の触媒とを投入した後に加熱することが好ましい。この際の加熱温度は、反応の転化率が特に高く、パーフルオロアルキン化合物をより高収率及び高選択率に得ることができる観点から、170以上（特に170～400）が好ましく、180～280がより好ましい。

【0109】

本開示の製造方法において、触媒とパーフルオロアルカジエン化合物との接触時間（反応時間）は特に制限はなく、反応の転化率が特に高く、パーフルオロアルキン化合物をより高収率及び高選択率に得ることができる観点から、1～100秒が好ましく、2～30秒がより好ましい。

【0110】

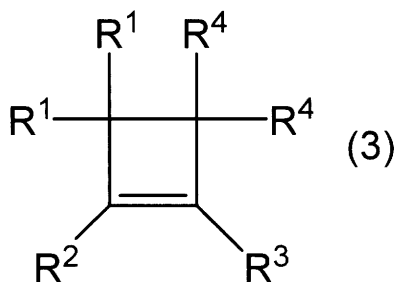
本開示の製造方法において、パーフルオロアルカジエン化合物の反応における雰囲気は特に制限はなく、例えば、反応雰囲気は不活性ガス雰囲気（窒素ガス雰囲気、アルゴンガス雰囲気等）が好ましい。

【0111】

本開示の製造方法においては、パーフルオロシクロアルケン化合物のみならず、パーフルオロシクロアルケン化合物も製造され得る。このパーフルオロシクロアルケン化合物としては、一般式（3）：

【0112】

【化3】



【0113】

[式中、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>は前記に同じである。]

で表されるパーフルオロシクロアルケン化合物が挙げられる。なお、パーフルオロシクロアルケン化合物の詳細については後述する。

## 【0114】

このため、反応終了後は、必要に応じて常法にしたがって精製処理を行い、パーフルオロアルキン化合物を得ることができる。

## 【0115】

また、本開示の製造方法により副生されたパーフルオロシクロアルケン化合物については、必要に応じて常法にしたがって精製処理を行った後に、当該パーフルオロシクロアルケン化合物を基質として用いて、パーフルオロアルキン化合物を得ることも可能である。この際の方法や条件等については、特許文献2（特開2014-058488号公報）に記載のものを採用することができる。好ましい具体例も採用することができる。

## 【0116】

具体的には、パーフルオロシクロアルケン化合物を基質として用いて、異性化触媒を用いた異性化によりパーフルオロアルキン化合物を得ることができる。この工程は、気相中、特に固定床反応器を用いた気相連続流通式で行うことができるが、バッチ式反応により行うことも可能である。

## 【0117】

異性化反応における触媒として、低吸湿性であるため大気中で扱いやすく、高活性、高選択率の得られるフッ化ナトリウムを使用することが好ましい。フッ化ナトリウムそのものを触媒とする場合は、粉末状でもよいが、ペレット状の方が気相連続流通式反応に好ましい。また、フッ化ナトリウムをアルミナ、多孔性フッ化アルミニウム、活性炭、シリカ、ゼオライト等の担体に担持させたものを使用することも可能である。また、フッ化ナトリウムに他の成分を混合して使用することも可能である。

## 【0118】

異性化反応の温度は、通常200～800 が好ましく、400～600 がより好ましい。

## 【0119】

上記のようにして得られるパーフルオロアルキン化合物のみならず、パーフルオロシクロアルケン化合物も、半導体、液晶等の最先端の微細構造を形成するためのエッチングガスの他、有機合成用ビルディングブロック等の各種用途に有効利用できる。なお、有機合成用ビルディングブロックの詳細については後述する。

## 【0120】

## [3-2] パーフルオロアルキン化合物の製造方法（その2）

本開示のパーフルオロアルキン化合物の第2の製造方法は、触媒の存在下に、パーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を得る工程を備え、前記触媒は、周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも1種を含む触媒であり、前記触媒と前記パーフルオロアルカジエン化合物との接触時間が30秒以下である。この製造方法は、上記した要件（B）を満たす。

## 【0121】

従来から、パーフルオロアルキン化合物の製造方法としては、触媒としてハロゲン化アルミナやフッ化ナトリウム等のように、遷移金属を含まず第13族元素を1種のみ含む触媒や、アルカリ金属を含む触媒を用いた例が存在するが、例えば遷移金属を含まず第13族元素を1種のみ含む触媒を例にとると、32秒以上と反応時間を長時間とした例しか存在しない。本開示によれば、周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも1種を含む触媒を用いて、反応時間を30秒以下とすることで、反応の転化率が高く、パーフルオロアルキン化合物を高収率及び高選択率に得ることができ、パーフルオロアルキン化合物を合成する際の選択の幅を広げることができる。この方法によれば反応時間も短いため経済的に反応を進行させることができる。しかも、本開示によれば、従来の方法とは異なり、後述のように、フルオロアルケン化合物が副生しにくい。

## 【0122】

本開示においては、異性化反応の触媒として周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも1種を含む触媒を使用する。このような触媒としては、特に制限されないが、反応

10

20

30

40

50

の転化率が特に高く、パーフルオロアルキン化合物をより高収率及び高選択率に得ることができる観点から、遷移金属元素を含む触媒や、周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも2種を含む触媒が好ましく、周期表第4族～第6族に属する遷移金属元素の少なくとも1種を含む触媒や、周期表第4族～第6族及び第13族～第14族に属する元素の少なくとも2種を含む触媒等がより好ましく、クロム、チタン、ジルコニウム等を含む触媒や、ケイ素及びアルミニウムを含む触媒等がさらに好ましい。

**【0123】**

このような異性化反応の触媒としては、パーフルオロアルカジエン化合物からパーフルオロアルキン化合物への異性化反応の活性が高く、反応条件によってはパーフルオロアルキン化合物と同様に半導体用ドライエッチングガスの他、各種冷媒、発泡剤、熱移動媒体等として期待されるパーフルオロシクロアルケン化合物の生成反応にも高い活性を有することから、フッ素化されていてもよい酸化クロム触媒（酸化クロム触媒又はフッ素化された酸化クロム触媒）、フッ素化されていてもよい酸化チタン触媒（酸化チタン触媒又はフッ素化された酸化チタン触媒）、フッ素化されていてもよいジルコニア触媒（ジルコニア触媒又はフッ素化されたジルコニア触媒）、フッ素化されていてもよいシリカアルミナ触媒（シリカアルミナ触媒又はフッ素化されたシリカアルミナ触媒）等が好ましい。なお、この態様においては、周期表第13族に属する元素を1種含む触媒として、フッ素化されていてもよいアルミナ触媒を使用することもできる。

10

**【0124】**

酸化クロム触媒、アルミナ触媒及びシリカアルミナ触媒としては、上記[1-1]触媒及びその製造方法（その1）において説明したものを採用でき、酸化チタン触媒及びジルコニア触媒としては、上記[1-2]触媒及びその製造方法（その2）において説明したものを採用できる。

20

**【0125】**

これらの異性化反応の触媒は単独で用いることもでき、2種以上を組合せて用いることもできる。

**【0126】**

また、触媒をフッ素化する場合のフッ素化の程度（フッ素原子の含有量）、フッ素化する方法、フッ素化剤及びフッ素化の条件については、上記[1-1]触媒及びその製造方法（その1）において説明したものを採用できる。

30

**【0127】**

以上のような異性化反応の触媒の使用量については、上記[3-1]パーフルオロアルキン化合物の製造方法（その1）において説明したものを採用できる。

**【0128】**

本開示の製造方法において、パーフルオロアルカジエン化合物の反応を行う際には、基質であるパーフルオロアルカジエン化合物と、異性化反応の触媒以外にも、伝熱や触媒濃度を薄める目的で、金属ニッケル（特に金属ニッケルビーズ）や活性炭等を、W/Fが0.1～200g・sec./cc、特に0.5～150g・sec./ccになるように使用することも可能である。

**【0129】**

本開示の製造方法（特にパーフルオロアルカジエン化合物の反応）は、液相中で行うことも可能であるが、気相中、特に固定床反応器を用いた気相連続流通式で行うことが好ましい。これにより、液相中で行う場合と比較してもさらに装置、操作等を簡略化できるとともに、バッチ式で行う場合と比較してもパーフルオロアルキン化合物をより高収率及び高選択率に得ることができる。

40

**【0130】**

本開示の製造方法において、パーフルオロアルカジエン化合物の反応における反応温度及び反応雰囲気については、上記[3-1]パーフルオロアルキン化合物の製造方法（その1）において説明したものを採用できる。

**【0131】**

本開示の製造方法において、触媒とパーフルオロアルカジエン化合物との接触時間（反

50

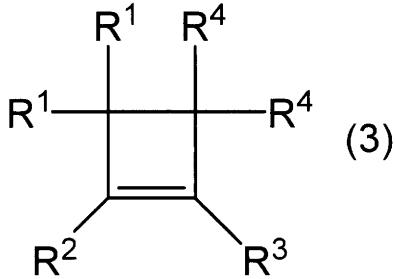
応時間)は、30秒以下、好ましくは25秒以下である。接触時間(反応時間)が30秒をこえると、パーフルオロアルキン化合物の収率が低下する。なお、接触時間(反応時間)の下限値は特に制限はないが、通常1秒である。

【0132】

本開示の製造方法においては、パーフルオロシクロアルケン化合物のみならず、パーフルオロシクロアルケン化合物も製造され得る。このパーフルオロシクロアルケン化合物としては、一般式(3)：

【0133】

【化4】



10

【0134】

[式中、R<sup>1</sup>~R<sup>4</sup>は前記に同じである。]

で表されるパーフルオロシクロアルケン化合物が挙げられる。なお、パーフルオロシクロアルケン化合物の詳細については後述する。

20

【0135】

このため、反応終了後は、必要に応じて常法にしたがって精製処理を行い、パーフルオロアルキン化合物を得ることができる。

【0136】

また、本開示の製造方法により副生されたパーフルオロシクロアルケン化合物については、必要に応じて常法にしたがって精製処理を行った後に、当該パーフルオロシクロアルケン化合物を基質として用いて、パーフルオロアルキン化合物を得ることも可能である。この際の方法や条件等については、上記[3-1]パーフルオロアルキン化合物の製造方法(その1)において説明したものを採用できる。

30

【0137】

上記のようにして得られるパーフルオロアルキン化合物のみならず、パーフルオロシクロアルケン化合物も、半導体、液晶等の最先端の微細構造を形成するためのエッチングガスその他、有機合成用ビルディングブロック等の各種用途に有効利用できる。なお、有機合成用ビルディングブロックの詳細については後述する。

【0138】

[3-3]パーフルオロアルキン化合物の製造方法(その3)

本開示のパーフルオロアルキン化合物の第3の製造方法は、触媒の存在下に、パーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を得る工程を備え、以下の(C)~(F)：

40

(C)前記触媒は、細孔容積が0.08mL/g以上のフッ素化された酸化クロム、細孔容積が0.35mL/g以上のフッ素化されたアルミナ、及び細孔容積が0.50mL/g以上のフッ素化されたシ

リカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種の触媒を含有する、

(D)前記触媒は、細孔容積が0.35mL/g以上のフッ素化された金属酸化物を含有する、

(E)前記触媒は、ハイドロフルオロカーボン、ハイドロクロロフルオロカーボン及びクロロフルオロカーボンよりなる群から選ばれる少なくとも1種の化合物と、金属酸化物とを反応させることでフッ素化された金属酸化物を含有する、

(F)前記触媒は、細孔容積が0.10mL/g以上の酸化クロム、細孔容積が0.45mL/g以上の

50

ア

ルミナ、及び細孔容積が0.50mL/g以上のシリカアルミナよりなる群から選ばれる少なくとも1種の金属酸化物をフッ素化した触媒を含有する、のいずれかを満たす。

【0139】

要件(C)は、上記[1-1]触媒及びその製造方法(その1)において説明した本開示の異性化反応の触媒1を使用することを意味しており、要件(D)は、上記[1-2]触媒及びその製造方法(その2)において説明した本開示の異性化反応の触媒2を使用することを意味しており、要件(E)は、上記[2-1]触媒の製造方法(その3)において説明した本開示の異性化反応の触媒の製造方法3により得られた触媒を使用することを意味しており、要件(F)は、上記[2-2]触媒の製造方法(その4)において説明した本開示の異性化反応の触媒の製造方法4により得られた触媒を使用することを意味している。なお、本開示の触媒は単独で用いることもでき、2種以上を組合せて用いることもできる。

10

【0140】

本開示においては、上記したような本開示の触媒を使用することで、反応の転化率を大きくするとともに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制することができる。このため、本開示の触媒の交換頻度を長くすることができる。

【0141】

以上のような本開示の触媒の使用量は触媒量とすることができ、特に制限されないが、反応の転化率が特に高く、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすい観点から、例えば、時間あたりのパーフルオロアルカジエン化合物供給速度に対する触媒重量比(W/F)は0.1~200g・sec./ccが好ましく

20

、0.5~150g・sec./ccがより好ましい。なお、本開示の触媒を複数種使用する場合は、その合計量が上記範囲内となるように調整することが好ましい。上記のW/Fは特に気相反応の場合の触媒量を特定したものであるが、液相反応を採用する場合も、触媒の使用量は触媒量とすることができ、適宜調整することができる。

【0142】

本開示の製造方法において、異性化反応は、基質であるパーフルオロアルカジエン化合物と、本開示の触媒以外にも、伝熱や触媒濃度を薄める目的で、金属ニッケル(特に金属ニッケルビーズ)や活性炭等を、W/Fが0.1~200g・sec./cc、特に0.5~150g・sec./ccになるように使用することも可能である。

30

【0143】

本開示の製造方法において、異性化反応は液相中で行うことも可能であるが、気相中、特に固定床反応器を用いた気相連続流通式で行うことが好ましい。これにより、液相中で行う場合と比較してもさらに装置、操作等を簡略化できるとともに、バッチ式で行う場合と比較してもパーフルオロアルキン化合物をより高収率及び高選択率に得ることができ、さらに、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすい。

40

【0144】

本開示の製造方法において、異性化反応は加熱して行われることが好ましい。具体的には、系中に基質であるパーフルオロアルカジエン化合物と、本開示の触媒とを投入した後に加熱することが好ましい。この際の加熱温度は、反応の転化率が特に高く、触媒の劣化を低減しやすく、長時間にわたって上記の異性化反応を行っても触媒の劣化を抑制しやすい観点から、170 以上(特に170~400 )が好ましく、180~280 がより好ましい。

【0145】

本開示の製造方法において、異性化反応における反応時間は特に制限はないが、本開示

50

は触媒の劣化を低減しやすく長時間にわたって上記の異性化反応を行っても劣化を抑制するものであるから長時間の反応に適しており、10～200時間が好ましく、20～100時間がより好ましい。

【0146】

本開示の製造方法において、異性化反応における雰囲気は特に制限はなく、例えば、反応雰囲気は不活性ガス雰囲気（窒素ガス雰囲気、アルゴンガス雰囲気等）が好ましい。

【0147】

反応終了後は、必要に応じて常法にしたがって精製処理を行い、パーフルオロアルキン化合物を得ることができる。

【0148】

上記のようにして得られるパーフルオロアルキン化合物は、半導体、液晶等の最先端の微細構造を形成するためのエッチングガスの他、有機合成用ビルディングブロック等の各種用途に有効利用できる。なお、有機合成用ビルディングブロックの詳細については後述する。

【0149】

[3-4] パーフルオロアルキン化合物の製造方法（その4）

本開示のパーフルオロアルキン化合物の第4の製造方法は、触媒の存在下に、パーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を得る工程を備え、反応開始から反応終了までの少なくとも一部において、パーフルオロアルカジエン化合物の質量を基準（100質量%）として、反応系中の水分量が30質量ppm以下の条件で、前記パーフルオロアルカジエン化合物の反応を行う。

【0150】

パーフルオロアルキン化合物の製造方法としては、触媒の存在下に、パーフルオロアルカジエン化合物を反応させて異性化させる方法が知られているが、触媒の劣化を低減できる方法は知られていない。本開示によれば、反応開始から反応終了までの少なくとも一部において、パーフルオロアルカジエン化合物の質量を基準（100質量%）として、反応系中の水分量を30質量ppm以下とすることで、触媒の劣化を低減し、反応の転化率を維持することができる。この際、上記の異性化反応を長時間行っても触媒の劣化を抑制することも可能である。この際、触媒の劣化速度は時間あたりのパーフルオロアルカジエン化合物供給速度に対する触媒重量比（W/F）によっても異なり、W/Fを大きくする、つまり、パーフルオロアルカジエン化合物供給速度を遅くすると、さらに触媒の劣化を抑制することも可能である。このため、本開示の製造方法を採用した場合には触媒の交換頻度を長くすることができ、経済的な方法である。

【0151】

詳しくは後述するが、本開示によれば、反応系中に存在する水分量を低く抑えている。このため、触媒の活性点が水によって潰されて劣化することを効果的に抑制することができる。つまり、どのような触媒を使用した場合においても、触媒の活性点が水によって潰されることを抑制することができ、触媒の劣化を効果的に低減することができる。異性化反応の触媒としては、特に制限されないが、反応系中の水分量を少なくすることで触媒の劣化を低減しやすく長時間にわたって上記の異性化反応を行っても劣化を抑制しやすい観点から、例えば、周期表第3族～第14族に属する元素の少なくとも1種を含む触媒が好ましく、周期表第4族～第6族及び第13族～第14族に属する元素の少なくとも1種を含む触媒がより好ましく、クロム、チタン、ケイ素、アルミニウム等の少なくとも1種を含む触媒がさらに好ましい。触媒には、上記した金属元素が1種のみ含まれていてもよいし、2種以上が含まれていてもよい。

10

20

30

40

50

## 【0152】

このような異性化反応の触媒としては、パーフルオロアルカジエン化合物からパーフルオロアルキン化合物への異性化反応の活性が高く、反応系中の水分量を少なくすることで触媒の劣化を低減しやすく長時間にわたって上記の異性化反応を行っても劣化を抑制しやすい観点から、フッ素化されていてもよい酸化クロム触媒（酸化クロム触媒又はフッ素化された酸化クロム触媒）、フッ素化されていてもよい酸化チタン触媒（酸化チタン触媒又はフッ素化された酸化チタン触媒）、フッ素化されていてもよいアルミナ触媒（アルミナ触媒又はフッ素化されたアルミナ触媒）、フッ素化されていてもよいシリカアルミナ触媒（シリカアルミナ触媒又はフッ素化されたシリカアルミナ触媒）等が特に好ましい。

## 【0153】

酸化クロム触媒、アルミナ触媒及びシリカアルミナ触媒としては、上記〔1-1〕触媒及びその製造方法（その1）において説明したものを採用でき、酸化チタン触媒及びジルコニア触媒としては、上記〔1-2〕触媒及びその製造方法（その2）において説明したものを採用できる。

## 【0154】

これらの異性化反応の触媒は単独で用いることもでき、2種以上を組合せて用いることもできる。

## 【0155】

また、触媒をフッ素化する場合のフッ素化の程度（フッ素原子の含有量）、フッ素化する方法、フッ素化剤及びフッ素化の条件については、上記〔1-1〕触媒及びその製造方法（その1）において説明したものを採用できる。

## 【0156】

以上のような異性化反応の触媒の使用量については、上記〔3-1〕パーフルオロアルキン化合物の製造方法（その1）において説明したものを採用できる。

## 【0157】

本開示の製造方法において、異性化反応（パーフルオロアルカジエン化合物の反応）は、基質であるパーフルオロアルカジエン化合物と、異性化反応の触媒以外にも、伝熱や触媒濃度を薄める目的で、金属ニッケル（特に金属ニッケルビーズ）や活性炭等を、W/Fが0.1～200g・sec./cc、特に0.5～150g・sec./ccになるように使用することも可能である。

## 【0158】

本開示の製造方法では、異性化反応（パーフルオロアルカジエン化合物の反応）は、反応開始から反応終了までの少なくとも一部において、パーフルオロアルカジエン化合物の質量を基準（100質量%）として、反応系中の水分量が30質量ppm以下、好ましくは20質量ppm以下の条件で行われる。なお、水分量の下限値は1質量ppbとすることができる。なお、本開示において、反応系中の水分量は、例えば、後述のように、反応雰囲気の不活性ガス雰囲気としつつ、特定の水分量を有するパーフルオロアルカジエン化合物を供給することにより調整することができる。

## 【0159】

なお、本開示において、反応系中の水分量は、上記のとおり、30質量ppm以下であるが、反応開始時において反応系中の水分量が30質量ppm以下であってもよいし、反応途中で反応系中の水分量が30質量ppm以下であってもよいし、反応終了時に反応系中の水分量が30質量ppm以下であってもよい。つまり、反応開始時から反応終了時までの少なくとも一部（少なくともいずれかのタイミング）において、反応系中の水分量が30質量ppm以下であればよい。なかでも、触媒劣化をより抑制する観点からは、少なくとも反応開始時に反応系中の水分量が30質量ppm以下（特に20質量ppm以下）であることが好ましく、反応開始時から反応終了時までの全てにおいて反応系中の水分量が30質量ppm以下（特に20質量ppm以下）であることが特に好ましい。

10

20

30

40

50

## 【 0 1 6 0 】

本開示の製造方法において、異性化反応（パーフルオロアルカジエン化合物の反応）における反応雰囲気は、反応系中の水分量が上記した範囲を充足していれば特に制限はなく、例えば、不活性ガス雰囲気（窒素ガス雰囲気、アルゴンガス雰囲気等）が好ましい。なお、反応雰囲気が不活性ガス雰囲気である場合は、反応系中の水分量が30質量ppm以下であることは、実質的には、基質であるパーフルオロアルカジエン化合物の水分量が30質量ppm以下であると言い換えることができる。つまり、反応雰囲気が不活性ガス雰囲気である場合は、本開示の製造方法は、触媒の存在下に、水分量が30質量ppm以下のパーフルオロアルカジエン化合物を反応させてパーフルオロアルキン化合物を得る方法であると言い換えることができる。この場合も、反応開示、つまり、触媒と接触直前のパーフルオロアルキン化合物の水分量が30質量ppm以下であってもよいし、反応途中で反応系中のパーフルオロアルキン化合物の水分量が30質量ppm以下であってもよいし、反応終了時にパーフルオロアルキン化合物の水分量が30質量ppm以下であってもよい。つまり、反応開始時から反応終了時までの少なくとも一部（少なくともいずれかのタイミング）において、パーフルオロアルキン化合物の水分量が30質量ppm以下であればよく、少なくとも反応開始時にパーフルオロアルキン化合物の水分量が30質量ppm以下であることが好ましく、反応開始時から反応終了時までの全てにおいてパーフルオロアルキン化合物の水分量が30質量ppm以下であることが特に好ましい。

10

## 【 0 1 6 1 】

本開示の製造方法において、異性化反応（パーフルオロアルカジエン化合物の反応）は液相中で行うことも可能であるが、気相中、特に固定床反応器を用いた気相連続流通式で行うことが好ましい。これにより、液相中で行う場合と比較してもさらに装置、操作等を簡略化できるとともに、バッチ式で行う場合と比較してもパーフルオロアルキン化合物をより高収率及び高選択率に得ることができ、さらに、反応系中の水分量を少なくすることで触媒の劣化を低減しやすく長時間にわたって上記の異性化反応を行っても劣化を抑制しやすい。

20

## 【 0 1 6 2 】

本開示の製造方法において、パーフルオロアルカジエン化合物の反応における反応温度については、上記 [ 3 - 1 ] パーフルオロアルキン化合物の製造方法（その1）において説明したものを採用できる。

30

## 【 0 1 6 3 】

本開示の製造方法において、異性化反応（パーフルオロアルカジエン化合物の反応）における反応時間は特に制限はないが、本開示は反応系中の水分量を少なくすることで触媒の劣化を低減しやすく長時間にわたって上記の異性化反応を行っても劣化を抑制するものであるから長時間の反応に適しており、10～200時間が好ましく、20～100時間がより好ましい。

## 【 0 1 6 4 】

反応終了後は、必要に応じて常法にしたがって精製処理を行い、パーフルオロアルキン化合物を得ることができる。

## 【 0 1 6 5 】

上記のようにして得られるパーフルオロアルキン化合物は、半導体、液晶等の最先端の微細構造を形成するためのエッチングガスの他、有機合成用ビルディングブロック等の各種用途に有効利用できる。なお、有機合成用ビルディングブロックの詳細については後述する。

40

## 【 0 1 6 6 】

#### 4. パーフルオロシクロアルケン組成物

以上のようにして、パーフルオロアルキン化合物を得ることができるが、上記 [ 3 - 1 ] パーフルオロアルキン化合物の製造方法（その1）又は [ 3 - 2 ] パーフルオロアルキン化合物の製造方法（その2）で説明した製造方法を採用する場合、上記のように、パーフルオロアルキン化合物と、パーフルオロシクロアルケン化合物とを含有する、パーフル

50

オロアルキン組成物の形で得られることもある。なお、上記 [ 3 - 3 ] パーフフルオロアルキン化合物の製造方法 ( その 3 ) 又は [ 3 - 4 ] パーフフルオロアルキン化合物の製造方法 ( その 4 ) で説明した製造方法を採用する場合、得られるパーフルオロアルキン化合物の選択率は極めて高く、生成物中のその他の追加的化合物の含有量を極端に低減することが可能である。

【 0 1 6 7 】

パーフルオロアルキン化合物を、パーフルオロアルキン組成物の形で得られる場合、パーフルオロアルキン化合物は、一般式 ( 1 ) :

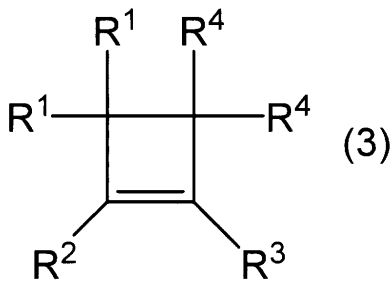


[ 式中、 $\text{R}^1 \sim \text{R}^4$ は前記に同じである。 ]

で表されるパーフルオロアルキンが好ましく、パーフルオロシクロアルケン化合物は、一般式 ( 3 ) :

【 0 1 6 8 】

【 化 5 】



【 0 1 6 9 】

[ 式中、 $\text{R}^1 \sim \text{R}^4$ は前記に同じである。 ]

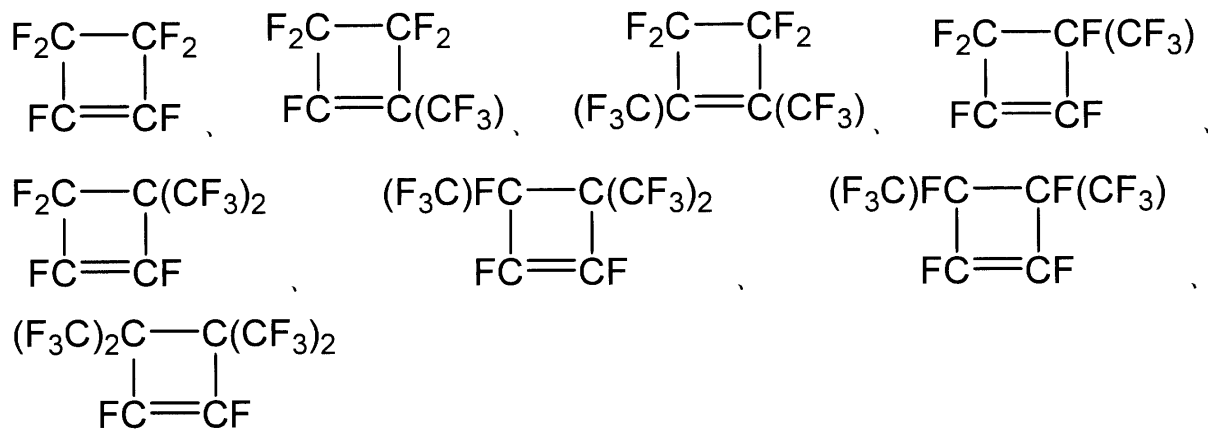
で表されるパーフルオロシクロアルケン化合物が好ましい。この本開示のパーフルオロアルキン組成物において、パーフルオロアルキン化合物は単独で用いることもでき、2種以上を組合せて用いることもできる。

【 0 1 7 0 】

パーフルオロシクロアルケン化合物としては、例えば、

【 0 1 7 1 】

【 化 6 】



【 0 1 7 2 】

等が挙げられる。パーフルオロシクロアルケン化合物は単独で用いることもでき、2種以上を組合せて用いることもできる。

【 0 1 7 3 】

この本開示のパーフルオロアルキン組成物において、本開示のパーフルオロアルキン組成物の総量を100モル%として、パーフルオロアルキン化合物の含有量は40 ~ 99.999モル%

10

20

30

40

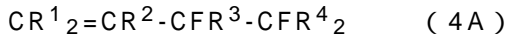
50

が好ましく、50～99.998モル%がより好ましく、60～99.997モル%がさらに好ましい。また、パーフルオロシクロアルケン化合物の含有量は、同様に本開示のパーフルオロアルキン組成物の総量を100モル%として、0.001～60モル%が好ましく、0.002～50モル%がより好ましく、0.003～40モル%がさらに好ましい。

【0174】

また、本開示の製造方法によれば、上記パーフルオロアルキン化合物及びパーフルオロシクロアルケン化合物以外にも、

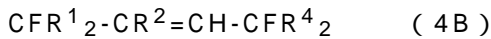
一般式(4A)：



[式中、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>は前記に同じである。]

で表されるパーフルオロアルケン化合物や、

一般式(4B)：



[式中、R<sup>1</sup>～R<sup>4</sup>は前記に同じである。]

で表されるフルオロアルケン化合物

等も製造され得る。なお、本開示の製造方法によれば、一般式(4B)で表されるフルオロアルケン化合物は副生されにくい。

【0175】

このため、本開示のパーフルオロアルキン組成物には、一般式(4A)で表されるパーフルオロアルケン化合物や、一般式(4B)で表されるフルオロアルケン化合物も含まれ得る。本開示のパーフルオロアルキン組成物中に一般式(4A)で表されるパーフルオロアルケン化合物が含まれる場合、その含有量は、本開示のパーフルオロアルキン組成物の総量を100モル%として、0.0005～0.5モル%が好ましく、0.001～0.3モル%がより好ましい。また

、本開示のパーフルオロアルキン組成物中に一般式(4B)で表されるフルオロアルケン化合物が含まれる場合、本開示の製造方法によれば、一般式(4B)で表されるフルオロアルケン化合物は副生されにくいため、その含有量は、本開示のパーフルオロアルキン組成物の総量を100モル%として、0～0.3モル%が好ましく、0.01～0.28モル%がより好ましい。

【0176】

なお、本開示の製造方法によれば、パーフルオロアルキン組成物として得られた場合であっても、上記のようにパーフルオロアルキン化合物を特に高収率且つ高選択率で得ることができるため、パーフルオロアルキン組成物中のパーフルオロアルキン化合物以外の成分を少なくすることが可能であるため、パーフルオロアルキン化合物を得るための精製の労力を削減することができる。

【0177】

このような本開示のパーフルオロアルキン組成物は、上記したパーフルオロアルキン化合物単独の場合と同様に、半導体、液晶等の最先端の微細構造を形成するためのエッチングガスその他、有機合成用ビルディングブロック等の各種用途に有効利用できる。なお、有機合成用ビルディングブロックとは、反応性が高い骨格を有する化合物の前駆体となり得る物質を意味する。例えば、本開示の本開示のパーフルオロシクロアルケン組成物とCF<sub>3</sub>Si(CH<sub>3</sub>)<sub>3</sub>等の含フッ素有機ケイ素化合物とを反応させると、CF<sub>3</sub>基等のフルオロアルキル基を導入して洗浄剤や含フッ素医薬中間体となり得る物質に変換することが可能である。

【0178】

以上、本開示の実施形態を説明したが、特許請求の範囲の趣旨及び範囲から逸脱することなく、形態や詳細の多様な変更が可能である。

【実施例】

【0179】

以下に実施例を示し、本開示の特徴を明確にする。本開示はこれら実施例に限定されるものではない。

10

20

30

40

50

## 【 0 1 8 0 】

[ 実施例 1 : 要件 ( A ) 又は ( B ) ]

以下の実施例 1 において、触媒としては以下のものを使用した。

クロミア触媒 :  $\text{Cr}_2\text{O}_3$

フッ素化クロミア触媒 ( 1 ) : 大気圧下、100 ~ 460 で 3 ~ 4 時間フッ化水素を流通させることで  $\text{Cr}_2\text{O}_3$  をフッ素化した。

チタニア触媒 :  $\text{TiO}_2$

フッ素化チタニア触媒 : 大気圧下、室温 ~ 300 で 3 ~ 4 時間フッ化水素を流通させることで  $\text{TiO}_2$  をフッ素化した。

フッ素化ジルコニア触媒 : 大気圧下、室温 ~ 400 で 3 ~ 4 時間フッ化水素を流通させることで  $\text{ZrO}_2$  をフッ素化した。

シリカアルミナ触媒 :  $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3=80/10 \sim 60/20$  ( 質量比 ) 。

## 【 0 1 8 1 】

実施例 1 - 1 : フッ素化クロミア触媒 ;  $W/F=30.0\text{g} \cdot \text{sec./cc}$  ; 200 ; 23.1 秒

触媒として、フッ素化クロミア触媒 ( 1 ) ( フッ化水素でフッ素化したクロミア ) を金属製管状反応器に充填した。この反応管を 200 まで加熱して  $W/F$  が  $30.0\text{g} \cdot \text{sec./cc}$  となるようにヘキサフルオロブタジエン ( $\text{CF}_2=\text{CF}=\text{CF}_2$ ) を反応管に供給することで、気相連続流通式で反応を 23.1 秒間行った。反応終了後から 1 時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は 100 モル% であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C} \quad \text{CCF}_3$ ) が 99.7 モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン (  $c\text{-C}_4\text{F}_6$  ) が 0.162 モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CF}=\text{CF}_2\text{CF}_3$ ) が 0.0356 モル% ( E 体及び Z 体の合計量 )、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が 0.0947 モル% ( E 体及び Z 体の合計量 )、その他副生成物が合計 0.0182 モル% であった。

## 【 0 1 8 2 】

実施例 1 - 2 : フッ素化クロミア触媒 ;  $W/F=30.0\text{g} \cdot \text{sec./cc}$  ; 250 ; 23.1 秒

加熱温度を 250 として反応を 23.1 秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から 1 時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は 100 モル% であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C} \quad \text{CCF}_3$ ) が 97.2 モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン (  $c\text{-C}_4\text{F}_6$  ) が 2.47 モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CF}=\text{CF}_2\text{CF}_3$ ) が 0.0871 モル% ( E 体及び Z 体の合計量 )、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が 0.262 モル% ( E 体及び Z 体の合計量 )、その他副生成物が合計 0.0194 モル% であった。

## 【 0 1 8 3 】

実施例 1 - 3 : フッ素化クロミア触媒 ;  $W/F=90.0\text{g} \cdot \text{sec./cc}$  ; 200 ; 69.3 秒

$W/F$  を  $90.0\text{g} \cdot \text{sec./cc}$  として反応を 69.3 秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から 1 時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は 100 モル% であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C} \quad \text{CCF}_3$ ) が 99.7 モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン (  $c\text{-C}_4\text{F}_6$  ) が 0.118 モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CF}=\text{CF}_2\text{CF}_3$ ) が 0.0254 モル% ( E 体及び Z 体の合計量 )、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が 0.0911 モル% ( E 体及び Z 体の合計量 )、その他副生成物が合計 0.0162 モル% であった。

## 【 0 1 8 4 】

10

20

30

40

50

**実施例 1 - 4 : フッ素化チタニア触媒 ; W/F= 30.0g · sec./cc ; 200 ; 32.5秒**

触媒としてフッ素化チタニア触媒（フッ化水素でフッ素化したチタニア）を用いて反応を32秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は99.0モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン（CF<sub>3</sub>C CCF<sub>3</sub>）が99.3モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン（c-C<sub>4</sub>F<sub>6</sub>）が0.354モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン（CF<sub>2</sub>=CFCF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>）が0.0595モル%（E体及びZ体の合計量）、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン（CF<sub>3</sub>CF=CHCF<sub>3</sub>）が0.0341モル%（E体及びZ体の合計量）、その他副生成物が合計0.213モル%であった。

【 0 1 8 5 】

10

**実施例 1 - 5 : フッ素化チタニア触媒 ; W/F= 30.0g · sec./cc ; 250 ; 32.5秒**

触媒としてフッ素化チタニア触媒（フッ化水素でフッ素化したチタニア）を用いて、加熱温度を250 として反応を32.5秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は99.9モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン（CF<sub>3</sub>C CCF<sub>3</sub>）が23.7モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン（c-C<sub>4</sub>F<sub>6</sub>）が76.0モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン（CF<sub>2</sub>=CFCF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>）が0.00110モル%（E体及びZ体の合計量）、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン（CF<sub>3</sub>CF=CHCF<sub>3</sub>）が0.00421モル%（E体及びZ体の合計量）、その他副生成物が合計0.295モル%であった。

20

【 0 1 8 6 】

**実施例 1 - 6 : フッ素化チタニア触媒 ; W/F= 30.0g · sec./cc ; 300 ; 32.5秒**

触媒としてフッ素化チタニア触媒（フッ化水素でフッ素化したチタニア）を用いて、加熱温度を300 として反応を32.5秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン（CF<sub>3</sub>C CCF<sub>3</sub>）が44.5モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン（c-C<sub>4</sub>F<sub>6</sub>）が55.1モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン（CF<sub>2</sub>=CFCF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>）が0.00601モル%（E体及びZ体の合計量）、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン（CF<sub>3</sub>CF=CHCF<sub>3</sub>）が0.00200モル%（E体及びZ体の合計量）、その他副生成物が合計0.392モル%であった。

30

【 0 1 8 7 】

**実施例 1 - 7 : フッ素化ジルコニア触媒 ; W/F= 30.0g · sec./cc ; 250 ; 14.9秒**

触媒としてフッ素化ジルコニア触媒（フッ化水素でフッ素化したジルコニア）を用いて、加熱温度を250 として反応を14.9秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は70.1モル%であり、各成分の選択率は、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン（c-C<sub>4</sub>F<sub>6</sub>）は4.18モル%、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン（CF<sub>3</sub>C CCF<sub>3</sub>）が94.1モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン（CF<sub>2</sub>=CFCF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>）が0.00100モル%（E体及びZ体の合計量）、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン（CF<sub>3</sub>CF=CHCF<sub>3</sub>）が0.198モル%（E体及びZ体の合計量）、その他副生成物が合計0.0760

40

モル%であった。

【 0 1 8 8 】

**実施例 1 - 8 : フッ素化ジルコニア触媒 ; W/F= 30.0g · sec./cc ; 350 ; 14.9秒**

触媒としてフッ素化ジルコニア触媒（フッ化水素でフッ素化したジルコニア）を用いて、加熱温度を350 として反応を14.9秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は99.5モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキ

50

サフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C}=\text{CCF}_3$ ) が2.68 モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が96.3モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CFCF}_2\text{CF}_3$ ) が0.0127モル% (E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.118モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.274モル%であった。

【0189】

実施例1-9：フッ素化ジルコニア触媒； $W/F=15.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ ；350℃；7.5秒

触媒としてフッ素化ジルコニア触媒 (フッ化水素でフッ素化したジルコニア) を用いて、加熱温度を350℃とし、 $W/F$ を $15.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ として反応を7.5秒間行ったこと以外は実

10

施例1-1と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は99.1モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C}=\text{CCF}_3$ ) が3.71モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が95.3モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタ

フルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CFCF}_2\text{CF}_3$ ) が0.0163モル% (E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0851モル% (E体及びZ体の合計量)、そ

その他副生成物が合計0.246モル%であった。

【0190】

20

実施例1-1～1-9の結果を表1に示す。

【0191】

30

40

50

【表 1】

|  | 実施例      |          |          |          |          |          |           |           |           |
|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
|  | 1-1      | 1-2      | 1-3      | 1-4      | 1-5      | 1-6      | 1-7       | 1-8       | 1-9       |
| 触媒   | フッ素化クロミア | フッ素化クロミア | フッ素化クロミア | フッ素化チタニア | フッ素化チタニア | フッ素化チタニア | フッ素化ジルコニア | フッ素化ジルコニア | フッ素化ジルコニア |
| W/F  | 30.0     | 30.0     | 90.0     | 30.0     | 30.0     | 30.0     | 30.0      | 30.0      | 15.0      |
| 温度 (°C)  | 200      | 250      | 200      | 200      | 250      | 300      | 250       | 350       | 350       |
| 接触時間 (秒)   | 23.1     | 23.1     | 69.3     | 32.5     | 32.5     | 32.5     | 14.9      | 14.9      | 7.5       |
| 転化率 (モル%)  | 100      | 100      | 100      | 99.0     | 99.9     | 100      | 70.1      | 99.5      | 99.1      |
| 選択率 (モル%)  |          |          |          |          |          |          |           |           |           |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>                 | 99.7     | 97.2     | 99.7     | 99.3     | 23.7     | 44.5     | 94.1      | 2.68      | 3.71      |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>                    | 0.162    | 2.47     | 0.118    | 0.354    | 76.0     | 55.1     | 4.18      | 96.3      | 95.3      |
| CF <sub>2</sub> =CFCF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub> | 0.0356   | 0.0871   | 0.0254   | 0.0595   | 0.00110  | 0.00601  | 0.00100   | 0.0127    | 0.0163    |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>               | 0.0947   | 0.262    | 0.0911   | 0.0341   | 0.00421  | 0.00200  | 0.198     | 0.118     | 0.0851    |
| その他  | 0.0182   | 0.0194   | 0.0162   | 0.213    | 0.295    | 0.392    | 0.0760    | 0.274     | 0.246     |
| 合計   | 100      | 100      | 100      | 100      | 100      | 100      | 100       | 100       | 100       |

## 【 0 1 9 2 】

実施例 1 - 1 0 : フッ素化クロミア触媒 ; W/F= 15.0g・sec./cc ; 200 ; 16.2秒

W/Fを15.0g・sec./ccとして反応を16.2秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1と同様に反

応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン (CF<sub>3</sub>C≡CCF<sub>3</sub>) が99.8モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン (c-C<sub>4</sub>F<sub>6</sub>) が0.0991モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン (CF<sub>2</sub>=CFCF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>) が検出限界未満 (ND; E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘブ

10

20

30

40

50

タフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0850モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.0159モル%であった。

【0193】

実施例1-11: クロミア触媒;  $W/F=30.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ ; 20 ; 25.1秒

触媒としてクロミア触媒を用いて、加熱温度を20 として反応を25.1秒間行ったこと以外は実施例1-1と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C} \quad \text{CCF}_3$ ) が99.8モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が検出限界未満 (ND)、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CFCF}_2\text{CF}_3$ ) が0.0257モル% (E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0511モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.0832モル%であった。

10

【0194】

実施例1-12: クロミア触媒;  $W/F=14.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ ; 20 ; 11.7秒

触媒としてクロミア触媒を用いて、 $W/F$ を14.0g・sec./cc、加熱温度を20 として反応を11.7秒間行ったこと以外は実施例1と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モ

20

ル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C} \quad \text{CCF}_3$ ) が99.8モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が検出限界未満 (ND)、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CFCF}_2\text{CF}_3$ ) が0.0187モル% (E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0544モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.0969モル%であった。

【0195】

実施例1-13: クロミア触媒;  $W/F=30.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ ; 50 ; 25.1秒

触媒としてクロミア触媒を用いて、加熱温度を50 として反応を25.1秒間行ったこと以外は実施例1-1と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C} \quad \text{CCF}_3$ ) が99.9モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が検出限界未満 (ND)、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CFCF}_2\text{CF}_3$ ) が0.0201モル% (E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0387モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.0012モル%であった。

30

【0196】

実施例1-14: クロミア触媒;  $W/F=6.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ ; 150 ; 5.0秒

触媒としてクロミア触媒を用いて、 $W/F$ を6.0g・sec./cc、加熱温度を150 として反応を5.0秒間行ったこと以外は実施例1-1と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C} \quad \text{CCF}_3$ ) が99.8モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が0.00311モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CFCF}_2\text{CF}_3$ ) が0.0274モル% (E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0477モル%

40

(E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.0818モル%であった。

50

## 【 0 1 9 7 】

実施例 1 - 1 5 : クロミア触媒 ; W/F= 30.0g · sec./cc ; 150 ; 25.1秒

触媒としてクロミア触媒を用いて、加熱温度を150 として反応を25.1秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン (CF<sub>3</sub>C CCF<sub>3</sub>) が99.8モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン (c-C<sub>4</sub>F<sub>6</sub>) が0.00154モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン (CF<sub>2</sub>=CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>) が0.0272モル% (E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン (CF<sub>3</sub>CF=CHCF<sub>3</sub>) が0.0364モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.125モル%であった。

10

## 【 0 1 9 8 】

実施例 1 - 1 6 : クロミア触媒 ; W/F= 8.0g · sec./cc ; 200 ; 6.7秒

触媒としてクロミア触媒を用いて、W/Fを8.0g · sec./ccとして反応を6.7秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は99.9モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン (CF<sub>3</sub>C CCF<sub>3</sub>) が99.6モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン (c-C<sub>4</sub>F<sub>6</sub>) が0.00311モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン (CF<sub>2</sub>=CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>) が検出限界未満 (ND; E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン (CF<sub>3</sub>CF=CHCF<sub>3</sub>) が0.00111モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.416モル%であった。

20

## 【 0 1 9 9 】

実施例 1 - 1 7 : クロミア触媒 ; W/F= 16.0g · sec./cc ; 200 ; 13.3秒

触媒としてクロミア触媒を用いて、W/Fを16.0g · sec./ccとして反応を13.3秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン (CF<sub>3</sub>C CCF<sub>3</sub>) が99.9モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン (c-C<sub>4</sub>F<sub>6</sub>) が0.00311モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン (CF<sub>2</sub>=CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>) が検出限界未満 (ND; E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン (CF<sub>3</sub>CF=CHCF<sub>3</sub>) が0.00101モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.0959モル%であった。

30

## 【 0 2 0 0 】

実施例 1 - 1 8 : チタニア触媒 ; W/F= 10.0g · sec./cc ; 200 ; 11.1秒

触媒としてチタニア触媒を用いて、W/Fを10.0g · sec./ccとして反応を11.1秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は99.0モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン (CF<sub>3</sub>C CCF<sub>3</sub>) が99.4モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン (c-C<sub>4</sub>F<sub>6</sub>) が0.254モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン (CF<sub>2</sub>=CF<sub>2</sub>CF<sub>2</sub>CF<sub>3</sub>) が0.059モル% (ND; E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン (CF<sub>3</sub>CF=CHCF<sub>3</sub>) が0.0341モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.213モル%であった。

40

## 【 0 2 0 1 】

実施例 1 - 1 9 : チタニア触媒 ; W/F= 14.0g · sec./cc ; 200 ; 15.5秒

触媒としてチタニア触媒を用いて、W/Fを14.0g · sec./ccとして反応を15.5秒間行ったこと以外は実施例 1 - 1 と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管か

50

らの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は99.0モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C}(\text{CF}_3)_2$ ) が99.3モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が0.362モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CF}(\text{CF}_2\text{CF}_3)$ ) が0.0587モル% (ND; E体及びZ体の合計量

)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0321モル% (E体及びZ

体の合計量)、その他副生成物が合計0.247モル%であった。

【0202】

実施例1-20: シリカアルミナ触媒;  $W/F=7.5\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ ; 20 ; 14.9秒

10

触媒としてシリカアルミナ触媒を用いて、 $W/F$ を $7.5\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ 、加熱温度を20 として反応を14.9秒間行ったこと以外は実施例1-1と同様に反応を行った。反応終了後から1

時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C}(\text{CF}_3)_2$ ) が99.4モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が検出限界未満 (ND)、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CF}(\text{CF}_2\text{CF}_3)$ ) が検出限界

未満 (ND; E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0909モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.504モル%であった

20

【0203】

実施例1-21: シリカアルミナ触媒;  $W/F=15.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ ; 20 ; 29.9秒

触媒としてシリカアルミナ触媒を用いて、 $W/F$ を $15.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ 、加熱温度を20 とし

て反応を29.9秒間行ったこと以外は実施例1-1と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C}(\text{CF}_3)_2$ ) が99.9モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が

30

検出限界未満 (ND)、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CF}(\text{CF}_2\text{CF}_3)$ ) が0.00688モル% (E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ )

) が0.0555モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.0374モル%であった。

【0204】

実施例1-22: シリカアルミナ触媒;  $W/F=30.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ ; 20 ; 59.8秒

触媒としてシリカアルミナ触媒を用いて、加熱温度を20 として反応を59.8秒間行ったこと以外は実施例1-1と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C}(\text{CF}_3)_2$ ) が99.8モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が検出限界未満 (ND)、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CF}(\text{CF}_2\text{CF}_3)$ ) が検出限界未満 (ND; E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0804モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.161モル%であった。

40

【0205】

実施例1-23: シリカアルミナ触媒;  $W/F=4.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ ; 100 ; 8.0秒

触媒としてシリカアルミナ触媒を用いて、 $W/F$ を $4.0\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ 、加熱温度を100 とし

50

て反応を8.0秒間行ったこと以外は実施例1と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C}(\text{CF}_3)_2$ ) が99.4モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が0.00121モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CFCF}_2\text{CF}_3$ ) が検出限界未満 (ND; E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0909モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.503モル%であった。

【0206】

実施例1-24：シリカアルミナ触媒；W/F= 4.0g・sec./cc；200；8.0秒

10

触媒としてシリカアルミナ触媒を用いて、W/Fを4.0g・sec./ccとして反応を8.0秒間行ったこと以外は実施例1-1と同様に反応を行った。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C}(\text{CF}_3)_2$ ) が99.5モ

ル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が0.0670モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CFCF}_2\text{CF}_3$ ) が検出限界未満 (ND; E体及びZ体の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.0101モ

ル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.467モル%であった。

20

【0207】

実施例1-25：シリカアルミナ触媒；W/F= 8.0g・sec./cc；200；16.0秒

触媒としてシリカアルミナ触媒を用いて、W/Fを8.0g・sec./ccとして反応を16.0秒間行ったこと以外は実施例1-1と同様に反応を進行させた。反応終了後から1時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析したところ、転化率は100モル%であり、各成分の選択率は、1,1,1,4,4,4-ヘキサフルオロ-2-ブチン ( $\text{CF}_3\text{C}(\text{CF}_3)_2$ ) が99.5モル%、1,2,3,3,4,4-ヘキサフルオロ-1-シクロブテン ( $\text{c-C}_4\text{F}_6$ ) が0.0611モル%、1,1,2,3,3,4,4,4-オクタフルオロ-1-ブテン ( $\text{CF}_2=\text{CFCF}_2\text{CF}_3$ ) が検出限界未満 (ND; E体及びZ体

の合計量)、1,1,1,2,4,4,4-ヘプタフルオロ-2-ブテン ( $\text{CF}_3\text{CF}=\text{CHCF}_3$ ) が0.00921モル% (E体及びZ体の合計量)、その他副生成物が合計0.480モル%であった。

30

【0208】

実施例1-1及び1-10~1-17の結果を表2に、実施例1-18~1-25の結果を表3に示す。

【0209】

40

50

【表 2】

|   | 実施例          |              |        |        |        |         |         |         |         |      |  |
|---|--------------|--------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|---------|------|--|
|   | 1-1          | 1-10         | 1-11   | 1-12   | 1-13   | 1-14    | 1-15    | 1-16    | 1-17    |      |  |
| 触媒  | フッ素化<br>クロミア | フッ素化<br>クロミア | クロミア   | クロミア   | クロミア   | クロミア    | クロミア    | クロミア    | クロミア    | クロミア |  |
| W/F   | 30.0         | 15.0         | 30.0   | 14.0   | 30.0   | 6.0     | 30.0    | 8.0     | 16.0    |      |  |
| 温度 (°C)   | 200          | 200          | 20     | 20     | 50     | 150     | 150     | 200     | 200     |      |  |
| 接触時間 (秒)  | 23.1         | 16.2         | 25.1   | 11.7   | 25.1   | 5.0     | 25.1    | 6.7     | 13.3    |      |  |
| 転化率 (モル%)   | 100          | 100          | 100    | 100    | 100    | 100     | 100     | 99.9    | 100     |      |  |
| 選択率 (モル%)   |              |              |        |        |        |         |         |         |         |      |  |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>                  | 99.7         | 99.8         | 99.8   | 99.8   | 99.9   | 99.8    | 99.8    | 99.6    | 99.9    |      |  |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>                     | 0.162        | 0.0991       | ND     | ND     | ND     | 0.00311 | 0.00154 | 0.00311 | 0.00311 |      |  |
| CF <sub>2</sub> =CF CF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub> | 0.0356       | ND           | 0.0257 | 0.0187 | 0.0201 | 0.0274  | 0.0272  | ND      | ND      |      |  |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                | 0.0947       | 0.0850       | 0.0511 | 0.0544 | 0.0387 | 0.0477  | 0.0364  | 0.00111 | 0.00101 |      |  |
| その他   | 0.0182       | 0.0159       | 0.0832 | 0.0969 | 0.0012 | 0.0818  | 0.125   | 0.416   | 0.0959  |      |  |
| 合計  | 100          | 100          | 100    | 100    | 100    | 100     | 100     | 100     | 100     |      |  |

【 0 2 1 0 】

10

20

30

40

50

【表 3】

|  | 実施例    |        |             |             |             |             |             |             |
|--|--------|--------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|  | 1-18   | 1-19   | 1-20        | 1-21        | 1-22        | 1-23        | 1-24        | 1-25        |
| 触媒   | チタニア   | チタニア   | シリカ<br>アルミナ | シリカ<br>アルミナ | シリカ<br>アルミナ | シリカ<br>アルミナ | シリカ<br>アルミナ | シリカ<br>アルミナ |
| W/F  | 10.0   | 14.0   | 7.5         | 15.0        | 30.0        | 4.0         | 4.0         | 8.0         |
| 温度 (°C)  | 200    | 200    | 20          | 20          | 20          | 100         | 200         | 200         |
| 接触時間 (秒)   | 11.1   | 15.5   | 14.9        | 29.9        | 59.8        | 8.0         | 8.0         | 16.0        |
| 転化率 (モル%)  | 99.0   | 99.0   | 100         | 100         | 100         | 100         | 100         | 100         |
| 選択率 (モル%)  |        |        |             |             |             |             |             |             |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>                 | 99.4   | 99.3   | 99.4        | 99.9        | 99.8        | 99.4        | 99.5        | 99.5        |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>                    | 0.254  | 0.362  | ND          | ND          | ND          | 0.00121     | 0.0670      | 0.0611      |
| CF <sub>2</sub> =CFCF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub> | 0.059  | 0.0587 | ND          | 0.00688     | ND          | ND          | ND          | ND          |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>               | 0.0341 | 0.0321 | 0.0909      | 0.0555      | 0.0804      | 0.0909      | 0.0101      | 0.00921     |
| その他  | 0.213  | 0.247  | 0.504       | 0.0374      | 0.161       | 0.503       | 0.467       | 0.480       |
| 合計   | 100    | 100    | 100         | 100         | 100         | 100         | 100         | 100         |

## 【0211】

[実施例 2：要件 (C) ~ (F)]

以下の実施例 2 において、触媒としては以下のものを使用した。

フッ素化クロミア触媒 (1)：フッ化水素でフッ素化したクロミア；細孔容積 0.10 mL/g；クロミア (Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>；細孔容積 0.15 mL/g) に対して、大気圧下、100 ~ 400 で 6 時間フッ化水素を流通させることでフッ素化した。

フッ素化クロミア触媒 (2)：クロロジフルオロメタン (R22) でフッ素化したクロミア；細孔容積 0.13 mL/g；クロミア (Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>；細孔容積 0.15 mL/g) に対して、大気圧下、100 ~ 500 で 6 時間クロロジフルオロメタン (R22) を流通させることでフッ素化した。

10

20

30

40

50

フッ素化シリカアルミナ触媒(1)：フッ化水素でフッ素化したシリカアルミナ；細孔容積0.55mL/g；シリカアルミナ(細孔容積0.70mL/g)に対して、大気圧下、100～400で6

時間フッ化水素を流通させることでフッ素化した。

フッ素化シリカアルミナ触媒(2)：クロロジフルオロメタン(R22)でフッ素化したシリカアルミナ；細孔容積0.69mL/g；シリカアルミナ(細孔容積0.70mL/g)に対して、大気圧下、100～500で6時間クロロジフルオロメタン(R22)を流通させることでフッ素化した。

【0212】

また、フッ素化アルミナ触媒としては、いずれも、所定のアルミナに対して、大気圧下、100～400で6時間フッ化水素を流通させることでフッ素化した。フッ素化アルミナ触媒の詳細は表4に示す。

【0213】

【表4】

|                          | フッ素化アルミナ触媒 |      |      |      |      |
|--------------------------|------------|------|------|------|------|
|                          | (1)        | (2)  | (3)  | (4)  | (5)  |
| フッ素化前物性                  |            |      |      |      |      |
| 比表面積 (m <sup>2</sup> /g) | 165        | 300  | 166  | 150  | 270  |
| 細孔容積 (mL/g)              | 0.91       | 0.61 | 0.37 | 0.51 | 0.38 |
| フッ素化後物性                  |            |      |      |      |      |
| 比表面積 (m <sup>2</sup> /g) | 97.4       | 141  | 84.4 | 122  | 93.8 |
| 細孔容積 (mL/g)              | 1.33       | 0.43 | 0.22 | 0.39 | 0.23 |
| フッ素化後組成                  |            |      |      |      |      |
| F (atom%)                | 16.9       | 18.1 | 16.9 | 18.3 | 48.7 |

【0214】

実施例2-1：R22フッ素化クロミア触媒；細孔容積0.13mL/g

触媒として、フッ素化クロミア触媒(2)(クロロジフルオロメタン(R22)でフッ素化したクロミア)を金属製管状反応器に充填した。この反応管を200まで加熱してW/Fが8g・sec./ccとなるようにヘキサフルオロブタジエン(CF<sub>2</sub>=CF=CF<sub>2</sub>)を反応管に供給することで、気相連続流通式で反応を進行させた。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒の劣化速度は-0.12%/時間であった。なお、触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表5に示す。

【0215】

10

20

30

40

50

【表 5】

| フッ素化クロミア触媒<br>フッ素化前<br>細孔容積 0.15mL/g                                      | 劣化速度 -0.12%<br>フッ素化後<br>細孔容積 0.13mL/g |          |        |        |        |        |        |         |
|---|---------------------------------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
|   | 8                                     | 8        | 8      | 8      | 8      | 8      | 8      | 8       |
| W/F (g・sec./cc)   | 1                                     | 6        | 24     | 29     | 32     | 48     | 51     | 8       |
| (反応時間)  | 100                                   | 100      | 100    | 99.9   | 99.8   | 98.1   | 97.2   | 96.4    |
| 転化率 (モル%)   | 99.0                                  | 99.4     | 99.4   | 99.6   | 99.6   | 99.6   | 99.6   | 99.7    |
| 選択率 (モル%)   | 0.0609                                | 0.0507   | 0.0582 | 0.0541 | 0.0510 | 0.0504 | 0.0441 | 0.00128 |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>  | 0.00394                               | 0.000984 | 0.0442 | 0.0347 | 0.0336 | 0.0775 | 0.0822 | 0.0433  |
| CF <sub>2</sub> =CF CF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                       | 0.176                                 | 0.198    | 0.166  | 0.106  | 0.110  | 0.0910 | 0.0923 | 0.0902  |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>   | ND                                    | ND       | ND     | ND     | ND     | ND     | ND     | ND      |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                      | 0.727                                 | 0.392    | 0.295  | 0.228  | 0.182  | 0.213  | 0.155  | 0.202   |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H (CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | 100                                   | 100      | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    | 100     |
| その他   |                                       |          |        |        |        |        |        |         |
| 合計  |                                       |          |        |        |        |        |        |         |

## 【0216】

実施例 2 - 2 : R22フッ素化シリカアルミナ触媒 ; 細孔容積 0.69mL/g

触媒として、フッ素化クロミア触媒 (2) ではなく、フッ素化シリカアルミナ触媒 (2) (クロロジフルオロメタン (R22) でフッ素化したシリカアルミナ) を用いること以外は実施例 2 - 1 と同様に反応を進行させた。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒の劣化速度は -0.0014%/時間であった。なお、触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表 6 に示す。

## 【0217】

10

20

30

40

50

【表 6】

| フッ素化シリカアルミナ触媒<br>フッ素化前<br>細孔容積0.70mL/g                                    | 劣化速度-0.0014%<br>フッ素化後<br>細孔容積0.69mL/g |         |         |         |         |         |          |         |         |         |         |         |
|---|---------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
|   | 8                                     | 8       | 8       | 8       | 8       | 8       | 8        | 8       |         |         |         |         |
| W/F (g・sec./cc)   | 3                                     | 19      | 27      | 34      | 51      | 58      | 75       | 78      | 81      | 8       | 8       | 8       |
| 反応時間 (時間)   | 100                                   | 100     | 100     | 100     | 100     | 99.9    | 99.9     | 99.8    | 99.8    | 99.8    | 99.8    | 99.7    |
| 転化率 (モル%)   | 99.5                                  | 99.8    | 99.7    | 99.8    | 99.8    | 99.8    | 99.8     | 99.8    | 99.8    | 99.8    | 99.8    | 99.6    |
| 選択率 (モル%)   | 0.00162                               | 0.00306 | 0.00402 | 0.00509 | 0.00704 | 0.00529 | 0.00658  | 0.00595 | 0.00595 | 0.00653 | 0.00911 | 0.00911 |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>  | 0.0570                                | 0.0793  | 0.0966  | 0.106   | 0.121   | 0.117   | 0.129    | 0.127   | 0.127   | 0.128   | 0.144   | 0.144   |
| CF <sub>2</sub> =CFCF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                        | 0.104                                 | 0.00811 | 0.135   | 0.0986  | 0.0872  | 0.0891  | 0.0840   | 0.0816  | 0.0816  | 0.0875  | 0.290   | 0.290   |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>   | ND                                    | ND      | ND      | ND      | ND      | ND      | ND       | ND      | ND      | ND      | ND      | ND      |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                      | 0.386                                 | 0.154   | 0.0346  | 0.0317  | 0.000   | 0.0307  | 0.000276 | 0.00203 | 0.00203 | 0.00561 | 0.00430 | 0.00430 |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H (CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | 100                                   | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     | 100      | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     |
| その他   |                                       |         |         |         |         |         |          |         |         |         |         |         |
| 合計  |                                       |         |         |         |         |         |          |         |         |         |         |         |

10

20

30

40

## 【0218】

実施例 2 - 3 : フッ素化アルミナ触媒 ; 細孔容積1.33mL/g

触媒として、フッ素化クロミナ触媒 (2) ではなく、フッ素化アルミナ触媒 (1) を用いること以外は実施例 2 - 1 と同様に反応を進行させた。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒の劣化速度は-0.025% / 時間であった。なお、触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表 7 に示す。

## 【0219】

50

【表 7】

フッ素化アルミナ触媒 劣化速度-0.025%  
 フッ素化前 フッ素化後  
 細孔容積 0.91mL/g 細孔容積 1.33mL/g

|   |       |        |        |        |       |
|---|-------|--------|--------|--------|-------|
| W/F (g・sec./cc)   | 4     | 4      | 4      | 4      | 4     |
| 反応時間 (時間)   | 2.4   | 5.7    | 21     | 30     | 50    |
| 転化率 (モル%)   | 100   | 100    | 99.9   | 99.4   | 97.7  |
| 選択率 (モル%)   |       |        |        |        |       |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>  | 98.7  | 99.5   | 99.5   | 99.5   | 99.4  |
| CF <sub>2</sub> =CFCF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                        | ND    | ND     | ND     | ND     | ND    |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>   | 0.273 | 0.300  | 0.327  | 0.302  | 0.358 |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                      | 0.295 | 0.169  | 0.110  | 0.192  | 0.175 |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H (CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | ND    | ND     | ND     | ND     | ND    |
| その他   | 0.703 | 0.0755 | 0.0697 | 0.0465 | 0.063 |
| 合計  | 100   | 100    | 100    | 100    | 100   |

10

20

## 【0220】

実施例 2 - 4 : フッ素化アルミナ触媒 ; 細孔容積 0.43 mL/g

触媒として、フッ素化クロミア触媒 (2) ではなく、フッ素化アルミナ触媒 (2) を用いること以外は実施例 2 - 1 と同様に反応を進行させた。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒の劣化速度は-0.026% / 時間であった。なお、触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表 8 に示す。

## 【0221】

【表 8】

フッ素化アルミナ触媒 劣化速度-0.026%  
 フッ素化前 フッ素化後  
 細孔容積 0.61mL/g 細孔容積 0.43mL/g

|   |         |         |         |         |         |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|
| W/F (g・sec./cc)   | 4       | 4       | 4       | 4       | 4       |
| 反応時間 (時間)   | 1.5     | 5.0     | 20      | 27      | 45      |
| 転化率 (モル%)   | 99.8    | 99.8    | 99.6    | 99.3    | 97.2    |
| 選択率 (モル%)   |         |         |         |         |         |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>  | 99.6    | 99.6    | 99.6    | 99.6    | 99.3    |
| CF <sub>2</sub> =CFCF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                        | 0.00104 | 0.00229 | 0.00416 | 0.00400 | 0.00674 |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>   | 0.199   | 0.219   | 0.244   | 0.257   | 0.271   |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                      | 0.128   | 0.108   | 0.0927  | 0.112   | 0.180   |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H (CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | ND      | ND      | ND      | ND      | ND      |
| その他   | 0.0823  | 0.0335  | 0.0400  | 0.0468  | 0.255   |
| 合計  | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     |

30

40

## 【0222】

比較例 2 - 1 : フッ素化アルミナ触媒 ; 細孔容積 0.22 mL/g

50

触媒として、フッ素化クロミア触媒（２）ではなく、フッ素化アルミナ触媒（３）を用いること以外は実施例２－１と同様に反応を進行させた。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒の劣化速度は-0.65%/時間であった。なお、触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表９に示す。

【 0 2 2 3 】

【表 9】

フッ素化アルミナ触媒                      劣化速度-0.65%  
 フッ素化前                                      フッ素化後  
 細孔容積0.37mL/g                              細孔容積 0.22mL/g

|  |       |        |        |
|--|-------|--------|--------|
| W/F (g・sec./cc)  | 4     | 4      | 4      |
| 反応 (時間)  | 2.4   | 5.8    | 10     |
| 転化率 (モル%)  | 99.5  | 97.2   | 94.3   |
| 選択率 (モル%)  |       |        |        |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>                                       | 99.5  | 99.3   | 99.6   |
| CF <sub>2</sub> =CFCF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                       | ND    | ND     | ND     |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>  | 0.214 | 0.230  | 0.0247 |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                     | 0.160 | 0.410  | 0.116  |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H(CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | ND    | ND     | ND     |
| その他  | 0.104 | 0.0496 | 0.263  |
| 合計   | 100   | 100    | 100    |

【 0 2 2 4 】

実施例 2 - 5 : フッ素化アルミナ触媒 ; 細孔容積0.39mL/g

触媒として、フッ素化クロミア触媒（２）ではなく、フッ素化アルミナ触媒（４）を用いること以外は実施例２－１と同様に反応を進行させた。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒の劣化速度は-0.29%/時間であった。なお、触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表 1 0 に示す。

【 0 2 2 5 】

10

20

30

40

50

【表 1 0】

フッ素化アルミナ触媒 劣化速度-0.29%  
 フッ素化前 フッ素化後  
 細孔容積 0.51mL/g 細孔容積 0.39mL/g

|   |         |          |         |
|---|---------|----------|---------|
| W/F (g・sec./cc)   | 4       | 4        | 4       |
| 反応時間 (時間)   | 10      | 28       | 47      |
| 転化率 (モル%)   | 100     | 94.3     | 88.2    |
| 選択率 (モル%)   |         |          |         |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>  | 99.8    | 99.7     | 99.6    |
| CF <sub>2</sub> =CF CF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                       | 0.00688 | 0.00612  | 0.00987 |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>   | 0.198   | 0.217    | 0.241   |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                      | 0.00702 | 0.104    | 0.097   |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H (CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | 0.00806 | ND       | ND      |
| その他   | 0.00123 | 0.000386 | 0.00942 |
| 合計  | 100     | 100      | 100     |

10

20

【 0 2 2 6】

比較例 2 - 2 : フッ素化アルミナ触媒 ; 細孔容積 0.23 mL/g

触媒として、フッ素化クロミア触媒 ( 2 ) ではなく、フッ素化アルミナ触媒 ( 5 ) を用いること以外は実施例 2 - 1 と同様に反応を進行させた。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒劣化速度は-0.67%/時間であった。なお、触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表 1 1 に示す。

【 0 2 2 7】

【表 1 1】

フッ素化アルミナ触媒 劣化速度-0.67%  
 フッ素化前 フッ素化後  
 細孔容積 0.38mL/g 細孔容積 0.23mL/g

|   |         |         |         |
|---|---------|---------|---------|
| W/F (g・sec./cc)   | 4       | 4       | 4       |
| 反応時間 (時間)   | 1.0     | 15      | 20      |
| 転化率 (モル%)   | 99.7    | 93.3    | 83.9    |
| 選択率 (モル%)   |         |         |         |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>  | 99.6    | 99.5    | 99.1    |
| CF <sub>2</sub> =CF CF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                       | 0.00303 | 0.00488 | 0.00426 |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>   | 0.142   | 0.234   | 0.302   |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                      | 0.115   | 0.218   | 0.127   |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H (CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | ND      | ND      | ND      |
| その他   | 0.132   | 0.0511  | 0.437   |
| 合計  | 100     | 100     | 100     |

30

40

【 0 2 2 8】

上記の表 7 ~ 1 1 の結果のうち、経過時間 ( 接触時間 ) と転化率との関係を図 1 に、フ

50

ッ素化前の細孔容積と劣化速度との関係を図2に、フッ素化後の細孔容積と劣化速度との関係を図3に示す。

【0229】

[実施例3：要件(G)]

以下の実施例3において、触媒としては、クロミア触媒( $\text{Cr}_2\text{O}_3$ )又はアルミナ触媒( $\text{Al}_2\text{O}_3$ )を使用した。

【0230】

また、ヘキサフルオロブタジエンの水分量については、所定の水分量になるように、水分を添加、又はモレキュラーシーブにより脱水することにより調整し、水分量はカールフィッシャー法により測定した。

【0231】

実施例3-1：クロミア触媒；水分量20ppm

金属製管状反応器に窒素ガスを充填して窒素ガス雰囲気とし、その後、触媒としてクロミア触媒を投入した。この反応管を200℃まで加熱してW/Fが $8\text{g}\cdot\text{sec./cc}$ となるようにヘキサフルオロブタジエン( $\text{CF}_2=\text{CFCF}=\text{CF}_2$ )を反応管に供給することで、気相連続流通式で反応を進行させた。反応開始時におけるヘキサフルオロブタジエンの水分量は20質量ppmとし、反応開始時から反応終了時までの反応系中の水分量を20ppmに調整した。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒の劣化速度は $-0.12\%/時間$ であった。なお、触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表12に示す。

【0232】

10

20

30

40

50

【表 1 2】

| クロミア触媒<br>水分量 20ppm   | 劣化速度-0.12% |          |        |        |        |        |        |         |  |  |
|---|------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--|--|
|   | 2.21       | 7.21     | 21.8   | 27.0   | 48.4   | 52.5   | 60.1   | 67.0    |  |  |
| 反応時間 (時間)   | 2.21       | 7.21     | 21.8   | 27.0   | 48.4   | 52.5   | 60.1   | 67.0    |  |  |
| 転化率 (モル%)   | 100        | 100      | 100    | 99.9   | 99.8   | 98.1   | 97.1   | 96.4    |  |  |
| 選択率 (モル%)   |            |          |        |        |        |        |        |         |  |  |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>  | 99.0       | 99.3     | 99.4   | 99.6   | 99.6   | 99.6   | 99.6   | 99.7    |  |  |
| CF <sub>2</sub> =CF CF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                       | 0.0609     | 0.0507   | 0.0582 | 0.0541 | 0.0510 | 0.0504 | 0.0441 | 0.00128 |  |  |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>   | 0.00394    | 0.000984 | 0.0442 | 0.0347 | 0.0336 | 0.0775 | 0.0822 | 0.0433  |  |  |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                      | 0.176      | 0.198    | 0.166  | 0.106  | 0.110  | 0.0910 | 0.0923 | 0.0902  |  |  |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H (CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | ND         | ND       | ND     | ND     | ND     | ND     | ND     | ND      |  |  |
| その他   | 0.727      | 0.492    | 0.295  | 0.228  | 0.182  | 0.213  | 0.155  | 0.192   |  |  |
| 合計  | 100        | 100      | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    | 100     |  |  |

10

20

30

40

## 【 0 2 3 3 】

## 実施例 3 - 2 : クロミア触媒 ; 水分量 2ppm

反応開始時におけるヘキサフルオロブタジエンの水分量が20質量ppmであるヘキサフルオロブタジエンではなく、反応開始時におけるヘキサフルオロブタジエンの水分量が2質量ppmであるヘキサフルオロブタジエンを用いて反応開始時から反応終了時までの反応系中の水分量を2ppmに調整したこと以外は実施例 3 - 1 と同様に反応を進行させた。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒の劣化速度は-0.12%/時間であった。なお、触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表 1 3 に示す。

50

【 0 2 3 4 】

【 表 1 3 】

| クロミア触媒<br>水分量 2ppm  | 劣化速度-0.12% |          |        |        |        |        |        |        |        |  |
|---|------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--|
|   | 反応時間 (時間)  | 1.21     | 6.42   | 24.4   | 29.0   | 31.5   | 48.2   | 51.4   | 60.0   |  |
| 転化率 (モル%)   |            | 100      | 100    | 100    | 99.9   | 99.8   | 98.1   | 97.2   | 96.4   |  |
| 選択率 (モル%)   |            |          |        |        |        |        |        |        |        |  |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>  | 99.0       | 99.4     | 99.5   | 99.6   | 99.6   | 99.6   | 99.6   | 99.6   | 99.7   |  |
| CF <sub>2</sub> =CFCF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                        | 0.0609     | 0.0507   | 0.0582 | 0.0541 | 0.0510 | 0.0504 | 0.0441 | 0.0013 | 0.0013 |  |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>   | 0.00394    | 0.000984 | 0.0442 | 0.0347 | 0.0336 | 0.0775 | 0.0822 | 0.0433 | 0.0433 |  |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                      | 0.176      | 0.198    | 0.166  | 0.106  | 0.110  | 0.0910 | 0.0923 | 0.0902 | 0.0902 |  |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H (CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | ND         | ND       | ND     | ND     | ND     | ND     | ND     | ND     | ND     |  |
| その他   | 0.727      | 0.392    | 0.275  | 0.228  | 0.182  | 0.213  | 0.155  | 0.202  | 0.202  |  |
| 合計  | 100        | 100      | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    | 100    |  |

10

20

30

40

【 0 2 3 5 】

実施例 3 - 3 : アルミナ触媒 ; 水分量 20ppm

クロミア触媒ではなくアルミナ触媒を用いたこと以外は実施例 3 - 1 と同様に反応を進行させた。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒の劣化速度は-0.0302%/時間であった。なお、触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表 1 4 に示す。

【 0 2 3 6 】

50

## 【表 1 4】

アルミナ触媒

水分量 20ppm

劣化速度-0.0302%

|   |         |         |          |
|---|---------|---------|----------|
| 反応時間 (時間)   | 10.2    | 16.3    | 34.1     |
| 転化率 (モル%)   | 100     | 99.7    | 99.2     |
| 選択率 (モル%)   |         |         |          |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>  | 99.6    | 99.6    | 99.7     |
| CF <sub>2</sub> =CF CF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                       | ND      | 0.00101 | 0.00611  |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>   | 0.204   | 0.215   | 0.219    |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                      | 0.161   | 0.129   | 0.103    |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H (CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | 0.0120  | ND      | ND       |
| その他   | 0.00540 | 0.0163  | 0.000435 |
| 合計  | 100     | 100     | 100      |

10

## 【 0 2 3 7】

実施例 3 - 4 : アルミナ触媒 ; 水分量 2ppm

20

クロミア触媒ではなくアルミナ触媒を用い、反応開始時におけるヘキサフルオロブタジエンの水分量が20質量ppmであるヘキサフルオロブタジエンではなく、反応開始時におけるヘキサフルオロブタジエンの水分量が2質量ppmであるヘキサフルオロブタジエンを用いて反応開始時から反応終了時までの反応系中の水分量を2ppmに調整したこと以外は実施例 3 - 1 と同様に反応を進行させた。所定時間経過後、反応管からの流出ガスをガスクロマトグラフィーで分析した。この結果、触媒の劣化速度は-0.08%/時間であった。なお、

触媒の劣化速度は、横軸に反応時間、縦軸に転化率をプロットした場合の傾きを意味する。結果を表 1 5 に示す。

## 【 0 2 3 8】

30

## 【表 1 5】

アルミナ触媒

水分量 2ppm

劣化速度-0.08%

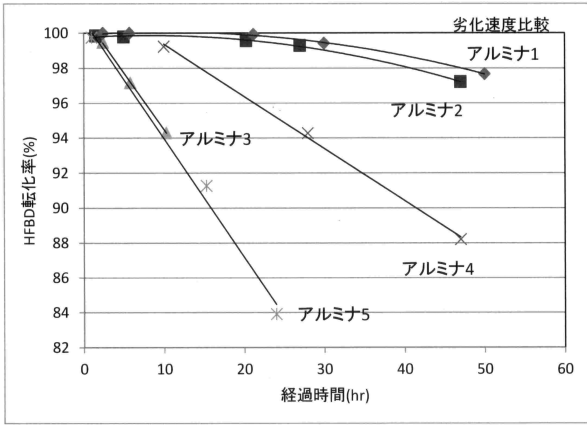
|   |         |         |         |
|---|---------|---------|---------|
| 反応時間 (時間)   | 9.02    | 15.2    | 32.3    |
| 転化率 (モル%)   | 100     | 99.7    | 99.2    |
| 選択率 (モル%)   |         |         |         |
| CF <sub>3</sub> C≡CCF <sub>3</sub>  | 99.6    | 99.6    | 99.7    |
| CF <sub>2</sub> =CF CF <sub>2</sub> CF <sub>3</sub>                       | ND      | 0.00009 | 0.0070  |
| c-C <sub>4</sub> F <sub>6</sub>   | 0.204   | 0.215   | 0.219   |
| CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub>                                      | 0.161   | 0.129   | 0.100   |
| C <sub>4</sub> F <sub>7</sub> H (CF <sub>3</sub> CF=CHCF <sub>3</sub> 以外) | 0.0120  | ND      | ND      |
| その他   | 0.00540 | 0.0173  | 0.00254 |
| 合計  | 100     | 100     | 100     |

40

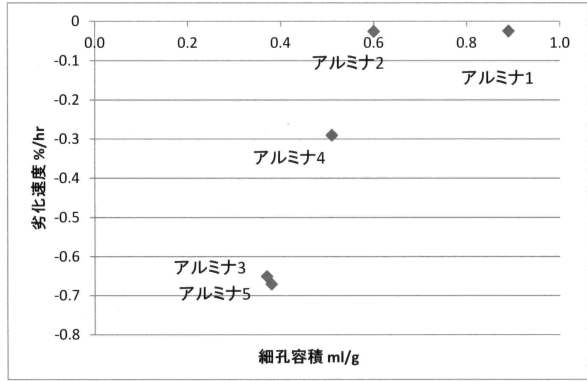
50

【図面】

【図 1】

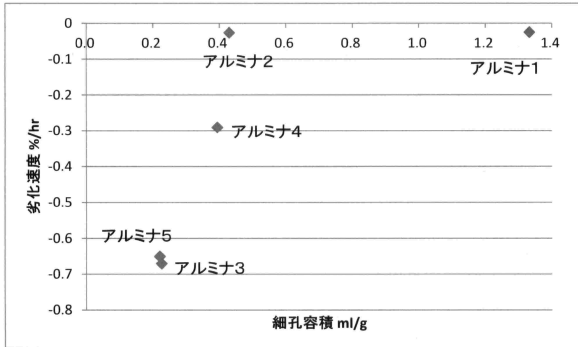


【図 2】



10

【図 3】



20

30

40

50

## フロントページの続き

|                          |         |        |       |
|--------------------------|---------|--------|-------|
| (51)国際特許分類               | F I     |        |       |
| B 0 1 J 27/135 (2006.01) | B 0 1 J | 27/135 | Z     |
| B 0 1 J 23/26 (2006.01)  | B 0 1 J | 23/26  | Z     |
| B 0 1 J 21/06 (2006.01)  | B 0 1 J | 21/06  | Z     |
| B 0 1 J 21/12 (2006.01)  | B 0 1 J | 21/12  | Z     |
| B 0 1 J 27/125 (2006.01) | B 0 1 J | 27/125 | Z     |
| B 0 1 J 21/04 (2006.01)  | B 0 1 J | 21/04  | Z     |
| B 0 1 J 27/12 (2006.01)  | B 0 1 J | 27/12  | Z     |
| C 0 7 B 61/00 (2006.01)  | C 0 7 B | 61/00  | 3 0 0 |

(33)優先権主張国・地域又は機関  
日本国(JP)

(31)優先権主張番号 特願2018-215731(P2018-215731)

(32)優先日 平成30年11月16日(2018.11.16)

(33)優先権主張国・地域又は機関  
日本国(JP)

## 前置審査

- (56)参考文献
- 特開2018-090512(JP, A)
  - 特開2012-001448(JP, A)
  - 特開2014-114277(JP, A)
  - 特開2014-058488(JP, A)
  - 米国特許出願公開第2013/0158304(US, A1)
  - 米国特許第04868147(US, A)
  - 中国特許出願公開第107602340(CN, A)
  - 特開2008-19243(JP, A)
  - 特開2004-231562(JP, A)
  - Journal of Fluorine Chemistry, 2011年, 132, pp.1188-1193
- (58)調査した分野 (Int.Cl., D B 名)
- C 0 7 C
  - B 0 1 J
  - C 0 7 B