

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 75/34 (2006.01)



〔12〕发明专利说明书

专利号 ZL 03827186.9

[45] 授权公告日 2009 年 7 月 22 日

[11] 授权公告号 CN 100515881C

〔22〕申请日 2003.9.9 〔21〕申请号 03827186.9

[86] 国际申请 PCT/GB2003/003905 2003.9.9

[87] 国际公布 WO2005/023670 英 2005.3.17

[85] 进入国家阶段日期 2006.4.28

[73] 专利权人 未来技术(R&D)有限公司

地址 英国牛津郡

[72] 发明人 霍华德·埃里奥特

[56] 参考文献

US4316541 1982.2.23

US3924748 1975.12.9

CN1152529A 1997.6.25

US5360116A 1994 11 1

US5339960A 1994 8 23

审査呂 張劍銘

[74] 专利代理机构 北京天昊联合知识产权代理有限公司

代理人 顾红霞 张天舒

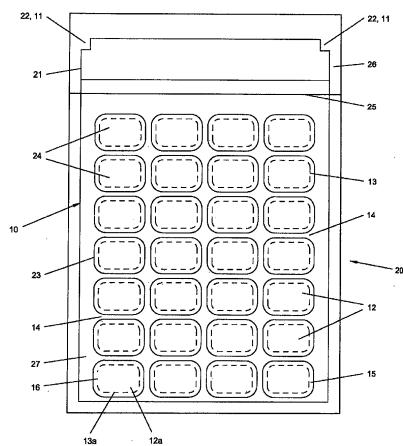
权利要求书 5 页 说明书 8 页 附图 4 页

[54] 发明名称

分发容器和分发容器的覆盖膜

[57] 摘要

本发明提供了一种用于储存和分发消耗品的容器和该容器的覆盖膜。所述容器能够用于取代传统的用于包装药丸、药片或胶囊的泡罩包装。容器包括具有基本为平面的顶表面(2)的盘(1)，在所述顶表面内形成了一个或多个用于接收消耗品的离散腔(3)。膜(10)利用可剥粘合剂粘贴在盘(1)的顶表面(2)上，以密封一个或多个腔(3)。膜(10)具有限定每个腔(3)的撕去部分(12)的预形成的撕开线(13)，撕去部分将消耗品一直保持在腔中，直到沿其撕开线被撕去为止。撕去部分或每个撕去部分(12)具有低透湿性，该低透湿性是由具有高隔潮性的衬片(24)产生的。衬片(24)的形状和尺寸做成覆盖在相关的腔(3)上面，并用将覆盖膜粘贴到盘(1)上表面(2)上的同一层可剥粘合剂粘贴在覆盖膜(10)的下侧上。



1. 用于储存及分发消耗品的容器，包括：

盘，在其基本为平面的顶表面中形成了一个或多个离散腔，离散腔用于容纳消耗品；以及

覆盖膜，用可剥粘合剂粘贴在盘的基本为平面的顶表面上以密封一个或多个腔，使得消耗品保持在一个或多个腔中；

覆盖膜具有限定每个腔的撕去部分的预先形成的撕开线，其中撕去部分将消耗品保持在该腔内，直到其被沿撕开线取下为止；

覆盖膜的撕去部分或每个撕去部分在使用时覆盖在相关腔上面的区域中具有低透湿性，该低透湿性是由具有高隔潮性的衬片产生的，衬片的形状和尺寸做成覆盖在相关的腔上面，并用将覆盖膜粘贴到盘顶表面上的同一层可剥粘合剂粘贴在覆盖膜的下侧上。

2. 根据权利要求 1 中所述的容器，其中限定撕去部分或每个撕去部分的撕开线环绕腔或每个腔的边界，而且仅处于相关衬片的边界内部。

3. 根据权利要求 1 中所述的容器，其中撕去部分或每个撕去部分通过桥接区域连在覆盖膜的剩余部分上，该桥接区域由相关的预先形成的撕开线中的间隙限定。

4. 根据权利要求 1 中所述的容器，其中衬片比相关的撕去部分大，使得在使用中衬片覆盖在盘的基本为平面的顶表面的一个区域上，该区域完全包围相关腔的边界。

5. 根据权利要求 1 中所述的容器，其中在将覆盖膜粘到盘的基本为平面的顶表面上以将消耗品保持在一个或多个腔内之前，在覆盖膜的整个下侧上用可剥粘合剂固定一张阻挡膜，阻挡膜具有限定高隔潮衬片的边界的预先形成的撕开线，使得就在将覆盖膜粘到盘的基本

为平面的顶表面上之前，剥去阻挡膜的大部分以暴露出粘贴到盘上所必需的区域中的可剥粘合剂，但衬片在其余部分连在覆盖膜的下侧上。

6. 根据权利要求 5 中所述的容器，其中阻挡膜在其一个边缘附近还具有预先限定的撕开线以限定撕去条，取下撕去条后，露出覆盖膜下侧上的可剥粘合剂的位置固定区域，在阻挡膜的大部分被撕掉并附着到腔上方之前，该区域用于将覆盖膜的边缘部分粘贴到盘的边缘部分上。

7. 根据权利要求 6 中所述的容器，其中盘上形成有直立的覆盖膜定位装置，覆盖膜具有配合装置，该配合装置用于使覆盖膜在盘上方准确定位，使得在将覆盖膜粘贴到盘上之前，一个或多个腔和相关的撕去部分相互对准。

8. 根据权利要求 1 中所述的容器，其中覆盖膜是金属箔、涂有金属的聚合膜或者纸片、或者单层或多层构造的塑料膜。

9. 根据权利要求 1 中所述的容器，其中覆盖膜除了沿撕裂线以外都是不可破裂的。

10. 根据权利要求 1 中所述的容器，是多隔室容器，用于储存和分发依据预定给药方案的药物，其中在盘的基本为平面的顶表面内形成离散腔阵列，并且覆盖膜具有限定撕去部分阵列的预先形成的撕开线，每个撕去部分都布置为在使用时覆盖在相关的一个腔上面。

11. 容器的覆盖膜，所述容器用于储存和分发消耗品，其包括具有基本平坦顶表面的盘，盘的顶表面中形成了一个或多个用于接收消耗品的离散腔，覆盖膜适合用可剥粘合剂粘贴到盘的基本为平面的顶表面上以密封一个或多个腔，使得消耗品保持在一个或多个腔中；

覆盖膜具有限定每个腔的撕去部分的预先形成的撕开线，撕去部分将消耗品保持在该腔中，直到其被沿撕开线取下为止；

覆盖膜的撕去部分或每个撕去部分在使用时覆盖在相关腔上面的区域中具有低透湿性，该低透湿性是由具有高隔潮性的衬片产生的，衬片的形状和尺寸做成当覆盖膜贴到盘的基本为平面的顶表面上时覆盖在相关腔上，并用将覆盖膜粘贴到盘的顶表面上的同一层可剥粘合剂粘贴在覆盖膜的下侧上。

12. 根据权利要求 11 中所述的覆盖膜，其中在将覆盖膜粘到盘的基本为平面的顶表面上以将消耗品保持在一个或多个腔内之前，在覆盖膜的整个下侧上用可剥粘合剂固定一张阻挡膜，阻挡膜具有限定高隔潮衬片的边界的预先形成的撕开线，使得就在将覆盖膜粘到盘的基本为平面的顶表面上之前，剥去阻挡膜的大部分以暴露出粘贴到盘上所必需的区域中的可剥粘合剂，但衬片在其余部分连在覆盖膜的下侧上。

13. 根据权利要求 12 中所述的覆盖膜，其中阻挡膜在其一个边缘附近具有另外的预先限定的撕开线以限定撕去条，取下撕去条后，露出覆盖膜下侧上的可剥粘合剂的位置固定区域，在阻挡膜的大部分被撕掉并粘到腔上之前，该区域用于将覆盖膜的边缘部分粘贴到盘的边缘部分上。

14. 根据权利要求 11 中所述的覆盖膜，其中覆盖膜是金属箔、涂有金属的聚合膜或者纸片、或者单层或多层构造的塑料膜。

15. 根据权利要求 11 中所述的覆盖膜，其中覆盖膜除了沿撕裂线以外都是不可破裂的。

16. 用于储存及分发消耗品的容器，包括：

盘，在其基本为平面的顶表面中形成了一个或多个离散腔，离

散腔用于容纳消耗品；以及

覆盖膜，用可剥粘合剂粘贴在盘的基本为平面的顶表面上以密封一个或多个腔，使得消耗品保持在一个或多个腔中；

覆盖膜包含每个腔的撕去部分，其中撕去部分将消耗品保持在该腔内，直到其被取下为止；

覆盖膜的撕去部分或每个撕去部分在使用时覆盖在相关腔上面的区域中具有低透湿性，该低透湿性是由具有高隔潮性的衬片产生的，衬片的形状和尺寸做成覆盖在相关的腔上面，并用将覆盖膜粘贴到盘顶表面上的同一层可剥粘合剂粘贴在覆盖膜的下侧上。

17. 容器的覆盖膜，所述容器用于储存和分发消耗品，其包括具有基本平坦顶表面的盘，盘的顶表面中形成了一个或多个用于接收消耗品的离散腔，覆盖膜适合用可剥粘合剂粘贴到盘的基本为平面的顶表面上以密封一个或多个腔，使得消耗品保持在一个或多个腔中；

覆盖膜包含每个腔的撕去部分，撕去部分将消耗品保持在该腔中，直到其被取下为止；

覆盖膜的撕去部分或每个撕去部分在使用时覆盖在相关腔上面的区域中具有低透湿性，该低透湿性是由具有高隔潮性的衬片产生的，衬片的形状和尺寸做成当覆盖膜贴到盘的基本为平面的顶表面上时覆盖在相关腔上，并用将覆盖膜粘贴到盘的顶表面上的同一层可剥粘合剂粘贴在覆盖膜的下侧上。

18. 用于储存及分发消耗品的容器，包括：

盘，在其基本为平面的顶表面中形成了一个或多个离散腔，离散腔用于容纳消耗品；以及

覆盖膜，用可剥粘合剂粘贴在盘的基本为平面的顶表面上以密封一个或多个腔，使得消耗品保持在一个或多个腔中；

覆盖膜包含每个腔的可取下部分，其中可取下部分将消耗品保持在该腔内，直到其被取下为止；

覆盖膜的可取下部分或每个可取下部分在使用时覆盖在相关腔上面的区域中具有低透湿性，该低透湿性是由具有高隔潮性的衬片产生的，衬片的形状和尺寸做成覆盖在相关的腔上面，并用将覆盖膜粘贴到盘顶表面上的同一层可剥粘合剂粘贴在覆盖膜的下侧上。

19. 容器的覆盖膜，所述容器用于储存和分发消耗品，其包括具有基本平坦顶表面的盘，盘的顶表面中形成了一个或多个用于接收消耗品的离散腔，覆盖膜适合用可剥粘合剂粘贴到盘的基本为平面的顶表面上以密封一个或多个腔，使得消耗品保持在一个或多个腔中；

覆盖膜包含每个腔的可取下部分，可取下部分将消耗品保持在该腔中，直到其被取下为止；

覆盖膜的可取下部分或每个可取下部分在使用时覆盖在相关腔上面的区域中具有低透湿性，该低透湿性是由具有高隔潮性的衬片产生的，衬片的形状和尺寸做成当覆盖膜贴到盘的基本为平面的顶表面上时覆盖在相关腔上，并用将覆盖膜粘贴到盘的顶表面上的同一层可剥粘合剂粘贴在覆盖膜的下侧上。

分发容器和分发容器的覆盖膜

技术领域

本发明涉及用于储存及分发消耗品的容器和容器的覆盖膜。术语消耗品是指包括由下面的（非穷举）清单给出的各种产品：可直接食用的、预烹调的、做好的或烤好的食物（包括做好的饭），糖果，五金器具和 DIY 用品，化妆品，种子，动物饲料和鱼食，电子元件，医疗器械和包扎用品，内服药及药物，例如药丸、药片和胶囊。

本容器可以用于取代用于包装药丸、药片和胶囊的传统泡罩包装，或者可以用于组织和储存用于依据预定的给药方案顺序分发的混合药物。这种混合药物容器的原理是，可以预先安排一个星期或更长期间的药物给药方案，然后，在上述期间内的预定时间，病人或护士可以从容器中取出要在根据给药方案的各个适当时间使用的一粒或多粒药丸、药片和/或胶囊。

背景技术

公知的是泡罩包装用于储存和分发药丸、药片和胶囊，它们单独地储存在多腔盘内的腔里，并通过推挤每个药丸、药片或胶囊，使其穿过覆盖腔的可破裂的膜或箔而取出。膜或箔覆盖层可以是可剥下或撕下以露出盘腔中的药物的纸或塑料膜，但通常是铝箔，铝箔具有易破裂和防潮两项优势。这种泡罩包装在每个腔中通常只存放单位剂量的同种药物。

已经提出了混合药物泡罩包装，它提供给药剂师更大的填充腔，其中多腔盘中的每个腔都可以填充药物的混合物。典型地，盘可以包含 2×7 、 3×7 、 4×7 或 5×7 的腔阵列，对应在 7 天期间内预定每天服药 2、3、4 或 5 次，或者在 2、3、4 或 5 周期间内每天一剂。例如，可以用一个星期内每天早餐时间、午餐时间、傍晚以及睡前服用的药物填充 4×7 的盘，然后用可破裂的或可顺序破裂的膜或箔覆盖层密

封已经填充好的腔。包装上印刷的说明书根据规定的给药方案标识出打开各腔以分发其中的容纳物的预期次序。

使用可破裂的覆盖层的传统泡罩包装的缺点在于：一些病人，尤其是老年病人，在推挤药物穿过覆盖层时存在困难；初始填充完成后，需要使用昂贵的层压设备以将铝覆盖层密封在腔上方；如果从下向上推挤药物穿过箔，则使用者在选择含有要分发的药物的腔时存在困难。如果错误地打开了错误的腔，那么重新密封此腔是不可能的，因为覆盖层已经被破裂了。

使用可破裂的覆盖层的泡罩包装的一个主要缺点在于，使用者在剥去或撕去单个选定的覆盖层部分以露出唯一的预选腔中的容纳物时存在困难。这可以通过下面步骤实现，即用手指甲刮擦密封预选定腔的覆盖层的一个片段的角或突出物，但是抓紧这个角以剥去整个片段有时需要相当好的手工技巧以及可能需要良好的视力，这就超出了许多老年使用者的能力范围。而且，如果使用了有粘性的可剥粘合剂来将覆盖层粘到盘上，那么就需要防止盘中的容纳物接触到粘合剂。最后，膜覆盖层可能没有金属箔那样高的防潮性能，所以药剂师不情愿使用这种泡罩包装预装那些超过填充日期七天才施用完毕的混合药物，以免药物因为储存在潮湿环境条件下而变质。

发明内容

本发明旨在克服部分或全部上述问题及缺点，提供了一种储存和分发消耗品的容器，它包括：

盘，在其基本为平面的顶表面中形成了一个或多个离散腔，离散腔用于容纳消耗品；以及

覆盖膜，用可剥粘合剂粘贴在盘的基本为平面的顶表面上以密封一个或多个腔，使得消耗品保持在一个或多个腔中；

覆盖膜有限定每个腔的撕去部分的预先形成的撕开线，其中撕去部分将消耗品保持在该腔内，直到其被沿撕开线取下为止；

覆盖膜的撕去部分或每个撕去部分在使用时覆盖在相关腔上面的区域中具有低透湿性，该低透湿性是由具有高隔潮性的衬片产生

的，衬片的形状和尺寸做成覆盖在相关的腔上面，并用将覆盖膜粘贴到盘顶表面上的同一层可剥粘合剂粘贴在覆盖膜的下侧上。

为了分发腔内的容纳物，消费者只需要用他们的食指向下滑动相关的撕去部分以破坏撕开线就可以了。这样做比推挤消耗品穿过可破坏的覆盖层所需要的力更小。然后，将脱开的撕去部分按入腔中，直到碰到消耗品的顶部。通过在覆盖膜刚产生的开口处，将脱开的撕去部分沿着腔侧面向上滑动，直到可以用食指和拇指抓紧，就可以将其取下。作为另一种选择，如果盘是用合适的（最好是塑料）材料制成的，使得一个或多个腔是可以压缩的，则可通过从后面推挤消耗品穿过覆盖膜并破坏围绕相关撕去部分的预先形成的撕开线，来分发腔内的容纳物。

因为覆盖膜的撕去部分或每个撕去部分都具有低透湿性，所以可以防止暂时储存在离散腔或每个离散腔中的消耗品在环境湿度中发生变化。如果容器用于储存易腐败的消耗品，如食物或者例如药丸、药片和胶囊之类的药物时，则低透湿性很重要。

撕去部分或每个撕去部分的边界最好用预划的或预打孔的撕开线限定。预划撕开线可以通过将刀压在覆盖膜表面上，以便切穿或者部分而不是完全划穿覆盖膜的厚度而产生。限定撕去部分或每个撕去部分的撕开线可以完全包围腔或每个腔的边界，并且仅在相关的衬片的边界内。作为另一种选择，撕去部分或每个撕去部分可以通过桥接区域连在覆盖膜的剩余部分上，使得撕开线不是完全包围腔或每个腔的边界。因此，当撕开线被破坏，并且腔内的容纳物被分发后，撕去部分和相关的衬片保持连接在覆盖膜上。这样做是对环境更加有利的，因为不需要在每一次分发腔内容纳物时丢掉各撕去部分。

在本发明一个优选实施例中，限定衬片或每个衬片的边界的预先形成的撕开线位于限定上面的撕去部分的边界的预先形成的撕开线的外侧，使得防潮衬片比其相关的撕去部分大。很重要的是，要注意到防潮衬片或每个防潮衬片不是粘贴在盘的顶表面上，而是仅粘贴在覆盖膜上。

该优选实施例结合了防拆封特性，因为一旦覆盖膜的撕去部分

被向下按入相关的腔内并被取下，则它就不能被容易地重新贴在相关的腔上。这是因为防潮衬片比上面的撕去部分稍大，所以在使用时防潮衬片覆盖在盘的基本为平面的顶表面上一个区域上，该区域完全包围相关腔的边界。一旦撕去部分和连接的防潮衬片被按入腔内，则紧邻限定撕去部分的边界的预先形成的撕开线的外侧将出现覆盖膜的一个窄边。容易看出，该窄边在拆掉撕去部分之前粘贴在防潮衬片的边界上。实际上，因为覆盖膜的下侧覆盖有可剥粘合剂，所以窄边将趋于粘贴在盘的基本为平面的顶表面上。这使得难以将防潮衬片边界边缘滑回到覆盖膜和盘的顶表面之间，以将取下的撕去部分重新粘贴到相关的腔上。如果容器用于储存及分发食物和如药丸、药片和胶囊等药物时，防拆封特性尤其重要。

撕去部分或每个撕去部分下面的衬片可以从单张阻挡膜按下面的方法得到。用可剥粘合剂将单张阻挡膜固定在覆盖膜的下侧上。阻挡膜具有预先形成的撕开线，撕开线限定隔潮衬片或每个隔潮衬片的边界，因此就在将覆盖膜粘到盘的基本为平面的顶表面上之前，从覆盖膜上剥去阻挡膜的大部分以暴露出粘贴到盘上所必需的区域中的可剥粘合剂，但衬片仍连在覆盖膜的撕去部分或每个撕去部分的下侧上。

阻挡膜在其一个边缘附近可具有另外的预先限定的撕开线以限定撕去条，当取下撕去条后，将露出覆盖膜下侧上的可剥粘合剂的位置固定区域，在阻挡膜的大部分被撕掉并粘到腔上之前，该区域用于将覆盖膜的边缘部分粘贴到盘的边缘部分上。为了辅助将覆盖膜粘贴到盘的顶表面上的过程，盘可具有直立的覆盖膜定位装置。覆盖膜可以有配合装置以使覆盖膜在盘上方准确定位，使得在将覆盖膜粘接到盘上之前，一个或多个腔和相关的撕去部分相互对准。

根据容器所储存及分发消耗品的种类，覆盖膜可以是金属箔，例如铝箔、涂金属的聚合膜或纸片，或者是由单层或多层结构组成的塑料膜。覆盖膜最好是不可破裂的（除了沿着撕开线），以使消耗品不会被意外地或故意地穿过覆盖膜推挤出来。

容器可以是多隔室容器，用于储存和分发依据预定给药方案确

定的药物，其中在盘的基本为平面的顶表面内形成了离散腔阵列，覆盖膜具有限定撕去部分阵列的预先形成的撕开线，每个撕去部分都布置为在使用时覆盖在相关的一个腔上面。可以在覆盖膜或（如果覆盖膜是透明的）盘上印刷给药方案的顺序细节，以使使用者可以确定正确的开启顺序和可以按开各撕去部分。当取下覆盖膜的各撕去部分时，盘的基本为平面的顶表面是朝上的，因此，与通常向相反位置开口的由可破裂的箔覆盖的泡罩包装相比，大大降低了开启过程中药物散落到地面上的风险。

附图说明

图 1 是依据本发明的多隔室容器的模制盘的俯视图；

图 2 是与图 1 的盘一起使用以产生依据本发明的多隔室容器的覆盖膜的平面图；

图 3 是一张阻挡膜的平面图，在产生依据本发明的多隔室容器时，该阻挡膜与图 2 的覆盖膜结合使用；

图 4 是在装配依据本发明的多隔室容器之前贴到图 2 的覆盖膜下侧上的图 3 的阻挡膜的平面图。

具体实施方式

虽然依据本发明的容器适合储存和分发各种消耗品，但是说明书的其余部分主要集中在将其用作组织和储存混合药物的多隔室容器，其中所述混合药物将依据预定给药方案进行顺序分发。

参考图 1，其中示出了用于产生依据本发明的多隔室容器的模制盘 1。盘 1 是用一张热塑材料形成的，而且可以通过例如压模法或真空模塑法形成。盘 1 的顶表面 2 基本是平面的，在该表面内形成了 4×7 的离散腔 3 阵列。容易看出，根据要求的具体给药方案，其它的离散腔布置也是可能的。

平面的标题部分 4 紧接在腔 3 阵列上方，用于接收印刷信息，如商标或药物标签。紧挨着标题部分 4 的上角，盘设有两个一体模制的直立定位架 5，用于准确定位覆盖膜，使其与腔 3 对准。

覆盖膜具有层叠结构，这一点可通过参考图 2 至 4 得到最好的理解。覆盖膜的顶表面是图 2 所示的膜 10。该膜是平滑、柔软的塑料膜，而且最好是透明的，其轮廓与和其一起使用的盘 1 的轮廓基本一致。在膜 10 中形成的一对缺口与定位架 5 配合，以将膜 10 在盘 1 上准确定位，使两者准确地相互对准。膜 10 包含 4×7 的撕去部分 12 阵列，每个撕去部分都用划线 13 限定，当膜 10 粘贴到盘 1 的顶表面 2 上时，划线完全包围下面的腔的边界。划线 13 是膜 10 中预先限定的薄弱区域，其在使用时限定塑料膜中的优选撕开线。为了说明，示出了由划线 13a 限定的撕去部分 12a，该划线没有完全包围下面的腔的边界以形成封闭环。划线 13a 的两端被桥接区域 16 隔开，使得即使划线 13a 断开，撕去部分 12a 也仍然连接在膜 10 上。

膜 10 的整个下侧都涂有可剥粘合剂。在使用之前，膜 10 粘贴到图 3 中所示的阻挡膜 20 上。在阻挡膜 20 上有由划线 21 限定的两个定位缺口 22，在使用时它们与膜 10 上的定位缺口 11 对准。划线 23 限定 4×7 阵列的防潮衬片 24 的外边界，这些防潮衬片在使用时粘贴在各自的撕去部分 12 的下侧上，而且直接位于在图 1 中所示的各自的腔 3 上方。防潮衬片 24 比撕去部分 12 稍大，从而在使用时它们覆盖盘 1 的基本为平面的顶表面 2 的一个区域，该区域完全包围各自的腔 3 的边界。

从图 4 中可以看到，当使定位缺口 11 和 22 相互对准，将图 2 中所示的膜 10 置于图 3 中所示的阻挡膜 20 上方并粘贴到该阻挡层上时，每个撕去部分 12 都有低透湿性的衬片 24。

另一条划线 25 在定位缺口 22 的下方横过阻挡膜 20 的上部，以限定沿着阻挡膜上边缘的撕去条 26。

在使用时，药剂师或护理病人者，或病人自己，根据 7 天或 28 天的给药方案，将药丸、药片和/或胶囊形式的药物分发到在盘 1 的顶表面 2 中形成的 28 个离散腔 3。例如，七行腔代表一个星期的天数，四列可以代表或者连续四个星期 28 天的给药周期，或者可以代表每个治疗日的四个不同的给药时间。在后一种情况下，第一列可以代表早餐时间，第二列代表午餐时间，第三列代表傍晚，第四列代表

睡前。既可以在 28 个离散腔里分布相同的药物，也可以在每个腔内放置不同的药物混合物。

适当地填充好腔 3 后，将图 4 所示的装配好的膜 10 和防潮阻挡膜 20 放置在盘 1 上方，并通过将定位缺口 11 和 12 布置成紧邻盘定位架 5，来与盘对准。用一只手保持膜 10 和阻挡膜 20 不动，就可以剥去阻挡膜的撕去条 26，并将膜 10 向下压到盘 1 的顶表面 2 上，同时定位缺口 11 返回到紧邻定位架 5 的位置，以保持膜 10 在盘上方对准。膜 10 下侧上的可剥粘合剂使膜的上缘固定在盘 1 上。此时，不用移动盘 1，也不用弄乱离散腔 3 中的容纳物，阻挡膜 20 的主要部分 27 就可以从膜 10 下方剥去，以露出膜 10 下侧上的粘合剂，并允许将膜粘到盘 1 的基本为平面的顶表面 2 上。在剥去主要部分 27 的过程中，阻挡膜 20 被围绕撕开线 23 撕开，从而使衬片 24 仍然粘接在膜 10 的下侧上。

撕去部分 12 和衬片 24 不是粘接在盘 1 的基本为平面的顶表面 2 上，而是由膜 10 的区域 14 固定，该区域位于撕去部分之间且环绕撕去部分，并被可剥粘合剂牢固地固定在盘上。

为了分发储存在离散腔 3 之一中的药物，使用者只需要向下压上面的撕去部分 12。施加足够的力就会撕裂划线 13，使得撕去部分 12 从膜 10 的其余部分上脱开，并可被按入腔 3 直达药物的顶部。通过沿着腔 3 的侧壁向上滑动撕去部分 13，直到能用食指和拇指紧紧抓牢，就能够容易地通过膜 10 中新产生的开口取走撕去部分 13。然后，就可以翻转多隔室容器将药物倒出，或者用手将药物拿出。

撕去部分 12a 用相同的方法脱开，但仍通过桥接区域 16 连在膜 10 的剩余部分上。

多隔室容器结合了防拆封特征，以确保在适当分发之前没有人能乱动所储存的药物。防拆封特征是这样产生的，即防潮衬片 24 比撕去部分 12 稍大。因此，容易看出，为了完全脱开撕去部分 12，下面的衬片 24 也必须从膜 10 的环绕划线 13 的重叠区 15 上剥去。一旦撕去部分 12 和衬片 24 被向下按入腔 3 中并取走，膜 10 的重叠区 15 将趋于粘贴到盘 1 的基本为平面的顶表面 2 上。这意味着取走来的撕

去部分 12 不能重新贴到腔 3 上方，因为在重叠区 15 和盘 1 顶表面 2 之间滑动衬片 24 的外边非常困难。每个撕去部分 12 与盘 1 中的腔 3 的开口尺寸相同或稍小。因此，即使从撕去部分 12 上剥下衬片 24，也仍然不能将已经取下的撕去部分粘到盘 1 的基本为平面的顶表面 2 上。

药物不与任何暴露的可剥粘合剂接触，因为撕去部分 12 的下侧完全被衬片 24 盖住了。

为使用者提供的关于给药方案的时间安排的印刷说明书可以印刷在盘 1 上（如果覆盖膜是透明的）或者膜 10 上。类似地，标识多隔室容器的制造商或药店、或者病人的印刷物可以印刷在盘 1 的标题部分上，或者印刷在覆盖在标题部分上面的膜 10 上。

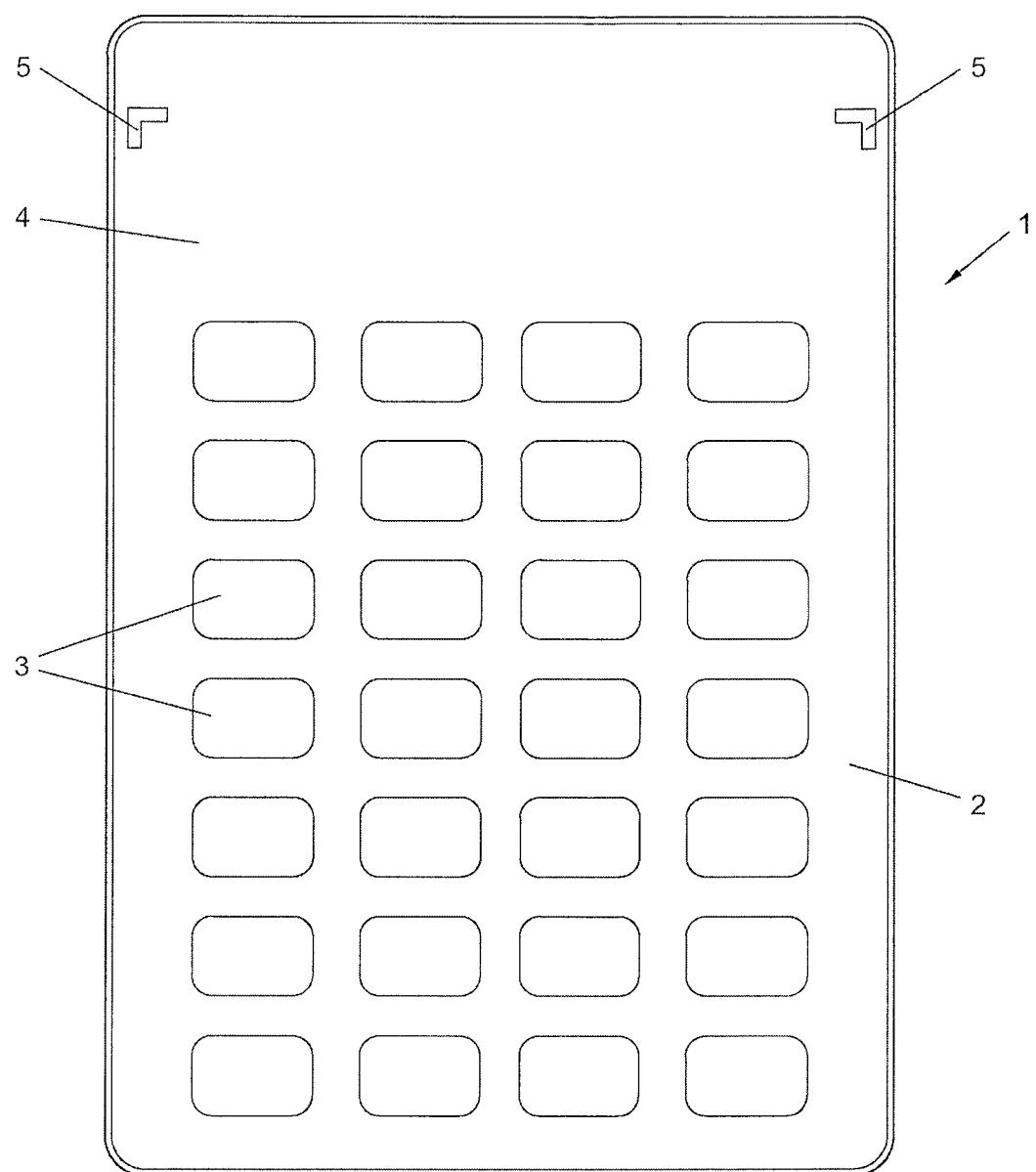


图 1

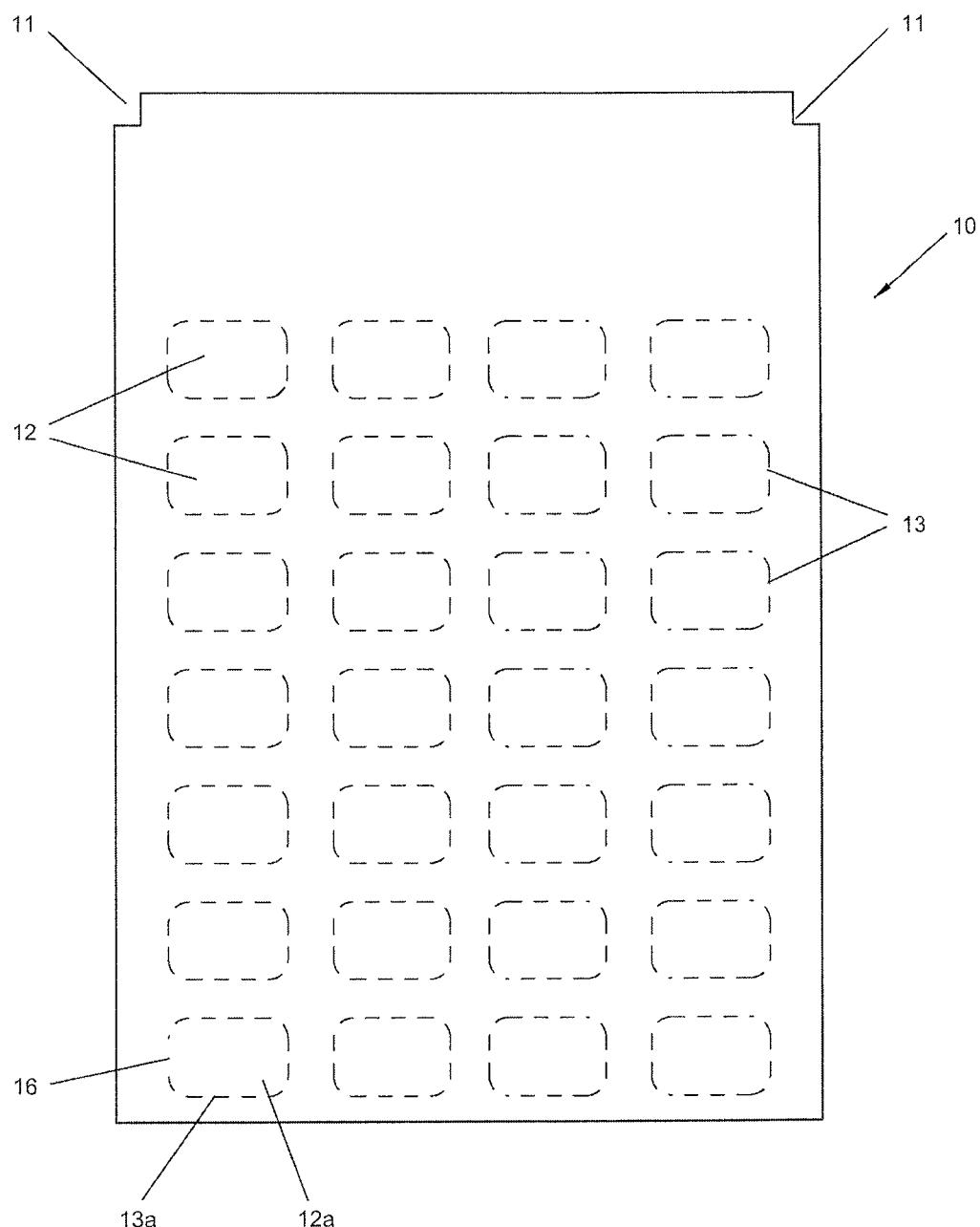


图 2

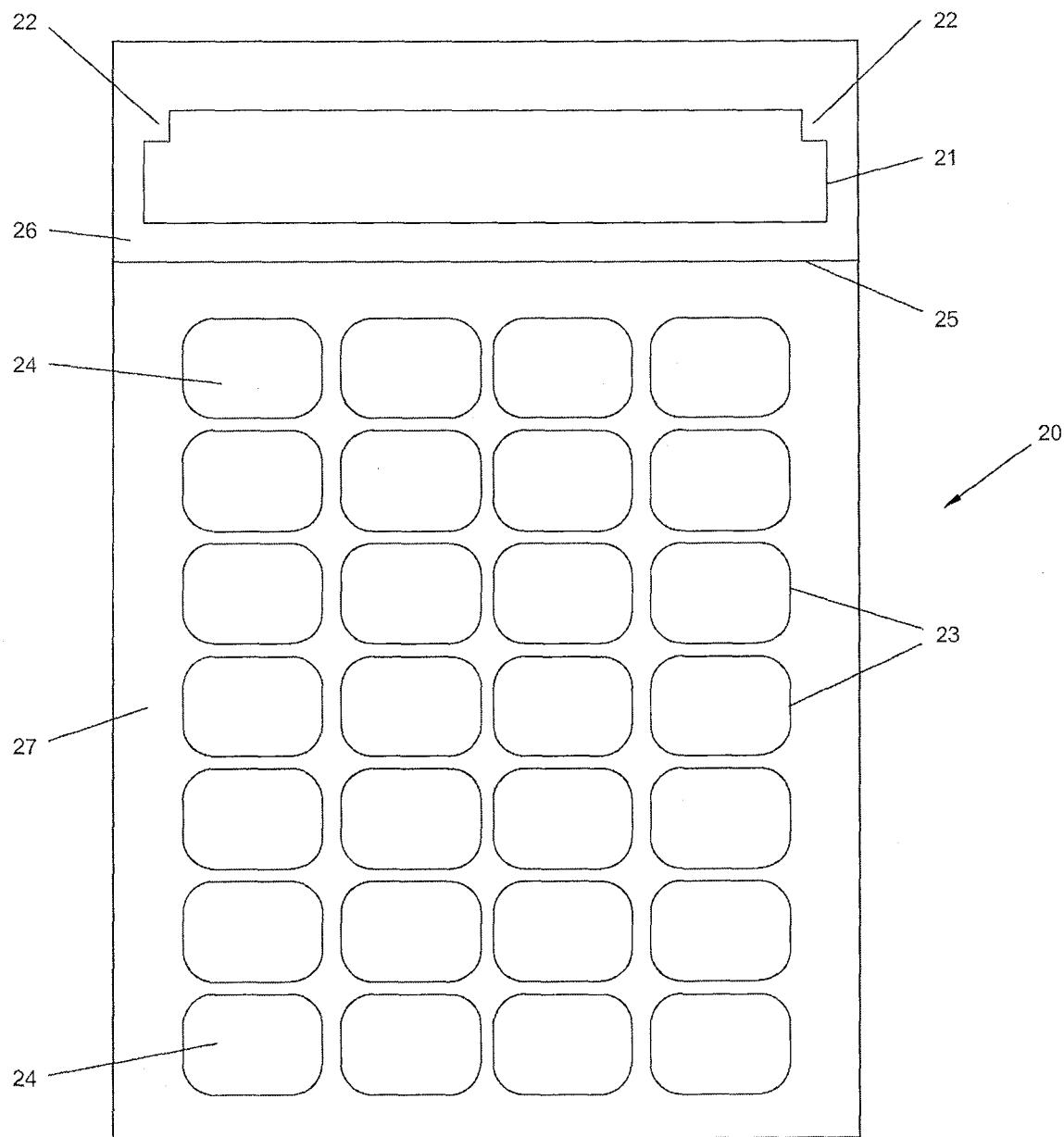


图 3

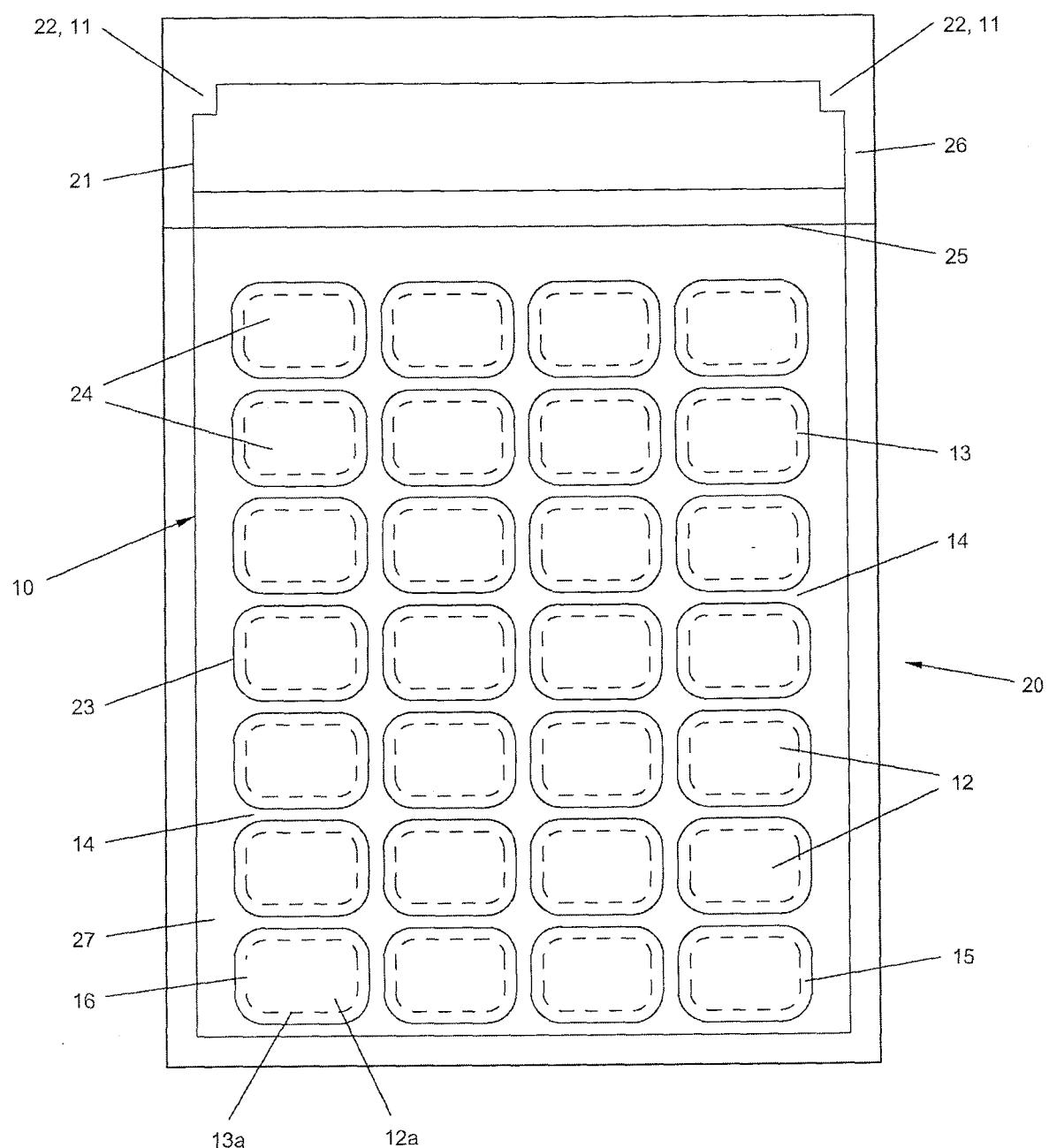


图 4