

672195  
KÖZZÉTÉTELI  
PÉLDÁNY

24306

ALKATRÉSZREKESZ TÁROLÁSHOZ ÉS SZÁLLÍTÁSHOZ

H & H Industrieservice GmbH, D-44894 Bochum,  
Német Szövetségi Köztársaság

73685

A bejelentés napja: 1995. 03. 06.  
Elsősége: 1995. 01. 30. (95 101 211.1)  
Europa

K I V O N A T

A találmány tárgya alkatrészrekesz gyúlékony vagy gyúlékony réteggel bevont darabos termékek tárolásához és szállításához, amely felfelé nyitott, egymásra helyezhető, hasáb-alakú, tűzálló anyagból előállított ládaként van kialakítva és amely egy zárt fenékkal valamint a fenéktől kiinduló föl-felé álló oldalfalakkal rendelkezik. Annak érdekében, hogy egy ilyen alkatrésztároló a tűzbiztos raktározást, alkatrészek könnyű szállítását, azok gyors be- és kirakását, ~~együttes csomagolóanyagok alkalmazásának elkerülését~~ lehetővé tegye, a találmány szerinti alkatrészrekesz két szembenfekvő oldalfala (4) rögzítetten és résmentesen csatlakozik a fenékhez (3) és a két másik oldalfala, mint levehető tűzvédő fal (5) van kiképezve, amelyek a fenékhez (3) és az oldalfalakhoz (4) résmentesen csatlakoznak és főlülről, függőlegesen oldható kötőelemekbe behelyezhetően vannak kialakítva, továbbá a fenéken (3) szállításhoz kialakított, rögzítőeszközök felerősítését biztosító, felülről hozzáférhető tartószerkezetek (8) vannak elrendezve.

1. ábra

*Flu*

672/95

2408

**KÖZZÉTÉTELI  
PÉLDÁNY**

1 9  
A

Képviselő:

DANUBIA SZABADALMI ÉS VÉDJEGY IRODA Kft.

Budapest

**ALKATRÉSZREKESZ TÁROLÁSHOZ ÉS SZÁLLÍTÁSHOZ**

H & H Industrieservice GmbH, D-44894 Bochum,

Német Szövetségi Köztársaság

Feltaláló:

HOLLAND Hans-Peter, Auf den Holln 49, D-44894 Bochum,

Német Szövetségi Köztársaság

A bejelentés napja: 1995. 03. 06.

Elsőbbsége: 1995. 01. 30. (95 101 211.1)

Europa

81182-4047 SR-Sch

A találmány tárgya alkatrészrekesz gyúlékony vagy gyúlékony réteggel bevont darabos termékek tárolásához és szállításához, amely felfelé nyitott, egymásra helyezhető, hasábalakú, tűzálló anyagból előállított ládaként van kialakítva és amely egy zárt fenékkal valamint a fenéktől kiinduló föl-felé álló oldalfalakkal rendelkezik.

Alkatrészrekeszek, amelyek rakodólap elnevezéssel is alkalmazásra kerülnek, mind előregyártott alkatrészek és részegységek tárolására mind azoknak további feldolgozáshoz vagy végszereléshez való szállítására alkalmasak. Ezesetben különösen a just-in-time logisztika során a raktározott mennyiség egy része a szállítási kapacitásra tevődik át, miáltal, a rekesz feladatát tekintve nincs is lehetőség egyértelmű megkülönböztetésre, tehát az alkalmasan kialakított alkatrészrekesznek meg kell felelnie a raktározás és a szállítás egymástól eltérő követelményeinek.

Különösen nagy biztonsági követelmények merülnek fel az olyan alkatrészrekeszekre vonatkozóan, amelyekben gyúlékony vagy gyúlékony bevonattal ellátott darabos termékek kerülnek elhelyezésre. A megfelelő tűzbiztonság biztosításához feltétlenül ügyelni kell arra, hogy például egy raktárban, ahol több betárolt alkatrészrekesz van egymásra helyezve, egy fellépő tűz lehetőleg ne terjedjen át több alkatrészrekeszre, vagy akár az egész raktárra.

A biztonságtechnikai megfontolások alapján az adott célra egy minden oldalán zárt, és csak felül nyitott szállítóeszköz volna optimális, amely nem gyúlékony anyagból, példá-

ul fémből készülne. Minthogy azonban a minden oldalán zárt szekrény nagy önsúllyal rendelkezne, és nehézségeket idézne elő a be- és a kirakodásnál, az ilyen tartályok a tárgy szerinti alkatrészekre céljára alkalmatlanok volnának, és sem a közlekedés, sem az ipar nem fogadná el azokat. Ez különösen érvényes az autóipar beszállítóira. Ezen a szakterületen, amint ez mindezideig szokásos volt, például a gépjárművek részére műanyagból előállított lökhárítókat rakodólapon szállították, amelyek lényegében egy négyszögletes alaplapból állanak, amelyek felfelé nyúló sarokoszlopokkal rendelkeznek, vagy két szembenfekvő oldalfallal vannak ellátva, miáltal tekőalakú, egymásra rakható rakodóeszközök állnak rendelkezésre. Ezekbe az alkatrészekre például karosszéria részek, armatúrafalak, lökhárítók és szpojlerok, valamint hasonló alkatrészek - amelyek műanyagból készültek - kerülnek egymás mellé a felfelé nyúló oldalfalak közé behelyezésre. Ennél a rakodásnál hosszúkás alkatrészeket, amelyek hosszabbak, mint az alkatrésztároló, szokásos úgy elhelyezni, hogy ezek az alkatrészek az alkatrésztároló nyitott oldalain túlnyúljanak.

Az ilyen oldalaikon nyitott alkatrésztárolók ugyan előnyösen, könnyen és egyszerűen be- és kirakhatók; biztonságtechnikailag azonban azért előnytelenek, mert a lángok egy felrakott oszlopban a megrakott alkatrésztárolók egyikéről a másikkra alulról felfelé gyakorlatilag akadálytalanul átterjedhetnek. Ez igaz abban az esetben is, ha a berakott alkatrészek önmagukban nem vagy csak nehezen fognak tüzet,

minthogy egyenként, például hullámpapírba vannak csomagolva annak érdekében, hogy a felületüket karcolásoktól megvédjék, amely karcolások vagy az alkatrészek egymáshoz való súrlódása, vagy az alkatrésztárolóhoz való súrlódásuk következtében jöhetnek létre. Ezen a módon az alkatrészeknek természetesen másféle sérülése is bekövetkezhet. Ezekkel a sérülésekkel különösen lakkozott, de lakkozatlan lökhárítók, szpojlerok és hasonló autóalkatrészek esetében is számolni lehet.

A DE-27 30 445 C2 irat egy egymásra rakható rakodólapot ismertet levehető oldalfalakkal. Ennél az ismert megoldásnál az oldalfalak eltávolításához azokat először is fel kell emelni, és azután befelé kell billenteni, hogy végezetül felfelé kihúzhatók legyenek. Ezáltal nehéz, illetve megrakott rakodólap esetében pedig lehetetlen az oldalfalakat súlycsökkentés céljából a szállításkor levenni. Ezen túlmenően ennél a rakodólapnál elkerülhetetlen érzékeny felülettel kiképzett darabos termékeket oly módon berakodni, hogy azok ne csússzanak el és ne karcolódjanak össze. Ennek elkerülésére - amint ez már említésre került - az alkatrészeket hullámpapírba vagy dobozokba csomagolják, minek következtében a tűzveszély megnövekszik, és szükségtelen csomagolási hulladék jön létre.

A találmány feladata ezért egy olyan alkatrészsrekesz létrehozása, amely lehetővé teszi az alkatrészek tűzbiztos tárolását és könnyű szállítását, gyors és egyszerű be- és kizakását és az egyutas csomagolóanyag megtakarítását anél-

kül, hogy az érzékeny alkatrészek szállításkor megsérülnének.

A találmány feladat szerinti megoldása alkatrészekrekesz gyűlékony vagy gyűlékony réteggel bevont darabos termékek tárolásához és szállításához, amely felfelé nyitott, egymásra helyezhető, hasábalakú, tűzálló anyagból előállított ládaként van kialakítva és amely egy zárt fenékkal valamint a fenéktől kiinduló fölfelé álló oldalfalakkal rendelkezik, és két szembenfekvő oldalfala rögzítetten és résmentesen csatlakozik a fenékhez és a két másik oldalfala, mint levehető tűzvédő fal van kiképezve, amelyek a fenékhez és az oldalfalához résmentesen csatlakoznak és fölülről, függőlegesen oldható kötőelemekbe behelyezhetően vannak kialakítva, továbbá a fenéken szállításhoz kialakított, rögzítőeszközök felerősítését biztosító, felülről hozzáférhető tartószerkezetek vannak elrendezve.

Az alkatrészek tárolásához a megrakott alkatrészekrekesz a tűzvédő falként kiképzett oldalfalak behelyezésével kerülnek kiegészítésre, miáltal egy közel teljesen tűzálló, lényegében csak felül nyitott ládaalakú tartályt hozunk létre. Ezáltal egy zárt, tűzbiztos rekesz keletkezik, úgy, hogy az egymásra helyezett alkatrészekrekeszek között a levegő cirkulációt a belső terek messzemenően akadályozzák, és ezáltal a lángok nem tudnak átcsapni az esetben, ha a felrakott alkatrészekrekeszek egyikében tűz keletkeznék. Különös előnye a találmánynak, hogy az alkatrészekrekesz a tűzbiztonság szempontjából gyakorlatilag egyenértékű egy zárt tartállyal, ami

csekély tűzbiztonsági ráfordításokban és kis biztosítási összegekben tükröződik.

A gyakorlatban az alkatrészrekesz alapteste, valamint a levehető tűzvédő falak fémprofilokból illetve lemezekből készülnek. Adott esetben a tűzbiztonság még abból kiindulva is növelhető, hogy a tűzvédő falak különösen jó hővezető anyagból kerülnek előállításra, vagy hűtőbordákkal, esetleg hasonlókcal vannak ellátva.

Példaképpen egy teherautóval történő szállításnál a levehető tűzvédő falak az alkatrészrekeszről leemelésre kerülnek. Ez a munka egyszerűen és gyorsan végrehajtható, mert a tűzvédő falakat lényegében felfelé a csatlakozó elemekből ki lehet emelni, anélkül, hogy azokat el kellene billenteni illetve hajtani és a csatlakozóelemek nyitása szükségessé válna. A leemelt tűzvédő falak esetében a találmány szerinti alkatrészrekesz előnyös módon nyitott szállítási állapotban különösképpen csekély önsúllyal rendelkezik. Azonkívül a nyitott oldalain keresztül a be- és kirakodás különösen könnyen eszközölhető.

További rendkívül előnyös tulajdonsága a találmány szerinti alkatrészrekesznek, hogy az abba berakott egyes alkatrészek különösen egyszerűen és biztosan rögzíthetők egymáshoz, és az alkatrészrekeszhez, aholis a rögzítő hevederek az alkatrészrekesz fenekén elrendezett tartószerkezetekhez erősíthetők. A szállításnál alkalmazott feszítőhevederek készülhetnek gumiból vagy hasonló anyagból, amelyek a végeiken horgokkal vagy karmokkal vannak ellátva, amelyek a tartó-

szerkezetekbe beakaszthatók. Azáltal, hogy az egyes alkatrészek sem egymáshoz sem az alkatrészrekeszhez nem ütődhetnek hozzá, az alkatrészek felülete nem karcosodhat össze, nincsenek kitéve ütődésnek vagy más jellegű sérüléseknek. Ennek következtében az egyutas csomagolóeszköz például műanyagfóliák, papír vagy dobozok formájában nélkülözhető. A környezet kímélése mellett, ami a csomagolóanyag hulladékká válásából következne be, a tűzbiztonság is növekszik, minthogy gyakran a könnyen gyúlékony csomagolóanyag alkalmazására nem kerül sor. Az ismertettek következtében a találmány szerinti alkatrészrekesz esetében a leemelhető tűzvédő fal, valamint a fenékben elrendezett tartószerkezetek következtében nagy tűzbiztonság mellett az alkatrészrekesz egyszerűen és könnyen kezelhető. A tűzvédő falak oldható csatlakozóeszköze a gyakorlatban csap-hüvely csatlakozásként van kiképezve. Ennél a megoldásnál vagy a tűzvédő falakon vannak függőlegesen elrendezett csapok, és az alaptesten ezeknek megfelelő hüvelyek, vagy fordítva. Az ilyen csatlakozások egyszerűen és kis költségekkel állíthatók elő, és lehetővé teszik a tűzvédő falak különösen gyors és könnyű kiemelését.

Egy előnyös kiviteli alaknál a szállításhoz kialakított tartószerkezetek a fenékben süllyesztetten vannak elrendezve. Ez például azáltal oldható meg, hogy a fenékben csatorna- illetve ereszalakú, félkör keresztmetszetű mélyedések vannak kialakítva, amelyekben rudak, fülecsek, horgok vagy hasonló tartóelemek vannak elrendezve. Ennél a megoldásnál a fenék felfelé semmiféle kiálló résszel nem rendelkezik,

miáltal a be- és kirakodás különösképpen egyszerűvé válik, anélkül, hogy a fenék fölött tolt vagy húzott alkatrészek megakadnának.

A tartószerkezet egy előnyös kialakítása szerint a fenékben ereszalakú mélyedések vannak kiképezve, amelyben tartóprofilok vannak elrendezve. A tartóprofilok lehetővé teszik különösen egyszerű módon rugalmas feszítőhevederek beakasztását. Az egyes alkatrészek hosszirányban az ereszalakú mélyedések mentén bármely pontjukon rögzíthetők úgy, hogy a különböző alkatrészek egy maximális rakodási sűrűséget elérendő olyan szorosan helyezhetők egymás mellé, hogy azok egymást éppen ne érintsék.

A találmány egy előnyös kiviteli alakja szerint a fenék és az oldalfalak egy profilos kerettel vannak csatlakoztatva, amely függőlegesen elhelyezkedő profilokkal rendelkezik, amelyek az egyik végükön csapokkal, és a másik végükön befogadó nyílásokkal rendelkeznek, úgyhogy több alkatrészsrekesz egymásra helyezhető, ahol az egyik alkatrészsrekesz keretéből kiálló csapok a következő alkatrészsrekesz keretében kialakított nyílásokba nyúlnak be. Egy ilyen profilkeretet különösen alkalmasan hegesztéssel lehet előállítani, aholis profilelemként U-, T-, kettős T profilokat, körkeresztmetszetű csöveket vagy négyszögkeresztmetszetű zártszelvényeket alkalmazhatunk. A profilkeretbe kerülnek a falakat képező lemezek behégesztésre. A függőlegesen elrendezett profilok, amelyek rendszerint az alkatrészsrekesz sarkain vannak elrendezve, az egymásra rakott alkatrészsrekeszek esetében a ter-

helést különösen jól továbbítják a csapcsatlakozások útján.

Az alkatrészrekesz alsó oldalán célszerűen oldalirányban nyitott fűlek vannak elrendezve. Ezek a villás rakodó villájának befogadására szolgálnak, és a rakodóeszközök egyszerű kezelését biztosítják.

Különösen előnyös továbbá, ha a találmány szerinti alkatrészrekesz lapos, hasábalakú ládaként van kialakítva. Ezáltal az alkatrészrekesz a magasságához képest viszonylag nagy alapfelülettel rendelkezik, miáltal a felhelyezett alkatrészek a fenéken jó felfekvéssel egy rétegben rendezhetők el. Ez az elhelyezés az automatikus vagy kézi kiemelés lényegesen megkönnyíti, egyben a rendelkezésre álló raktározó - vagy szállítótömeg optimálisan kihasználható.

A találmányt a továbbiakban kiviteli példa kapcsán rajzok alapján ismertetjük közelebbről. A mellékelt rajzokon az

1. ábra két egymásra helyezett, találmány szerinti alkatrészrekesz perspektivikus ábrázolásban, a
2. ábra a találmány szerinti alkatrészrekesz egy részleges metszete.

Az 1. ábrán két találmány szerinti alkatrészrekesz egymásra helyezett állapotban került ábrázolásra, ahol az egyes alkatrészrekeszek 1 hivatkozási jellel vannak jelölve. Az alkatrészrekeszek alapteste lapos hasábalakú, melynek éleit zártszelvényből kiképzett 2 keretek alkotják.

A 2 keret készülhet például acélcsövekből is hegesztéssel. Az 1 alkatrészrekesz alsó lapja egy zárt 3 fenék, amelynek két szembenlévő oldalán két 4 oldalfal van rögzí-

tetten elrendezve, amelyek például acéllemezből készülnek, és a 2 kerethez vannak hegesztve.

A másik két oldalfal levehető 5 tűzvédő falként van kiképezve, amelyek ugyancsak acéllemezből készülhetnek. Az 5 tűzvédő falak függőlegesen lefelé irányuló 6 rögzítőcsapokkal vannak ellátva, amelyek függőlegesen felülről a 7 hüvelyekbe behelyezhetők, amely 7 hüvelyek a 2 keretre vannak felhegesztve. A rajz szerinti felső 1 alkatrészekesznél az 5 tűzvédő falak kiemelten vannak ábrázolva, ahol a függőlegesen berajzolt nyilak a behelyezés irányát jelölik. Az alsó 1 alkatrészekeszes esetében az 5 tűzvédő falak behelyezett állapotban vannak, és a 6 rögzítőcsapok a 7 hüvelybe be vannak csúsztatva. Amint a rajzból egyértelműen kitűnik, az 5 tűzvédő falak behelyezett állapotban rés nélkül csatlakoznak a 4 oldalfalakhoz, valamint a zárt 3 fenékhez.

A 3 fenékben felülről hozzáférhető 8 tartószerkezetek vannak elrendezve, amelyek az ereszalakú 9 mélyedésekben süllyesztetten elrendezett tartórudakkal rendelkeznek. A 9 ereszalakú mélyedések az ábrázolt kiviteli alak esetében a 4 oldalfalak hosszirányában vannak kiképezve.

Az 1 alkatrésztároló alsó oldalán oldalirányban nyitott 10 fülék vannak elrendezve, amelyekbe például egy nem ábrázolt villás rakodó emelővillája bevezethető.

A 2 keret függőleges rúdjai az alsó végükön 11 csappal vannak ellátva, amelyek több 1 alkatrészekeszes egymásrahelyezésekor - amint ez ábrázolásra került - egy alulsó 1 alkatrészekeszes függőleges rúdjaiknak felső végén kialakított

12 nyílásokba helyezhetők be.

A 2. ábra egy az 1. ábrán feltüntetett alkatrészrekesz keresztmetszetét szemlélteti.

Ezen az ábrán egy 13 tárolt alkatrész van az 1 alkatrészrekeszben elhelyezve. Ez lehet például egy jármű ütközője, amely műanyagból készült, vagy egy szpojler, esetleg egy műszerfal, amely 14 feszítőhevederekkel a 8 rúdalakú tartószerkezetekhez van erősítve. Ezesetben a 14 feszítőhevederek a 13 tárolt alkatrészen át vannak vetve, és 15 horgokkal a 8 tartószerkezetekbe vannak beakasztva.

A találmány szerinti 1 alkatrészrekeszek kezelése a következőképpen történik: berakodáskor az 5 tűzvédő falak le vannak véve. A tárolandó 13 alkatrészeket a nyitott oldalakon könnyen a zárt 3 fenékre lehet helyezni, ahol a súlylyesztett 8 tartószerkezetek azokat nem sértik meg. A lehetséges legnagyobb rakodási sűrűség elérését követően a 13 tárolt alkatrészeket 14 feszítőhevederekkel biztosítják, oly módon, hogy azokat a 13 tárolt alkatrészekre átvetik, és végzetül a 15 horgokat a 8 tartószerkezetekbe beakasztják. A 13 tárolt alkatrészek ezen az úton rögzítve vannak, és természetesen biztosítva vannak sérülésekkel, ütdésekkel és karcolásokkal szemben. Ennek alapján szükségtelen további környezetkárosító vagy tűzveszélyes csomagolóanyagok alkalmazása a 13 tárolt alkatrészek felületének védelmére.

Amennyiben a 13 alkatrészekkel megtöltött 1 alkatrészrekeszt tárolni kívánják, azokat az 5 tűzvédő falakkal lezárják. Ez különösen egyszerűen és gyorsan történhet oly módon,

hogy az 5 tűzvédő falakat a 6 rögzítő csapjaikkal egyszerűen függőlegesen felülről a 2 keretre hegesztett 7 hüvelyekbe becsúsztatják. Ezáltal elérhető, hogy egy körkörösén zárt, lényegében csak felül nyitott ládát alakítsunk ki, amely a 11 csapok és a 12 nyílások útján tetszés szerinti mennyiségben egymásra helyezhetők. Különösen előnyös, hogy a résmentesen behelyezett 5 tűzvédő falak az egymás mellett és/vagy egymás fölött felrakott 1 alkatrészrekeszek közötti levegő-cirkulációt oly módon korlátozzák, hogy a lángok tűz esetén az egyik alkatrészrekeszről a fölötte vagy alatta lévőre nem csapnak át. Az 1 alkatrészrekesz különösképpen tűzálló, mert mind az alaptest, mind az 5 tűzvédő falak fémből készülnek, amelyek a hőt egy fellépő tűzesetben különösen jól elvezetik.

Szállításhoz az 5 tűzvédő falakat egyszerű felemeléssel felfelé eltávolítják, ami lényegében kis munka- és időráfordítást igényel, ezáltal azonban a szállítási súly előnyös módon csökkenthető.

A szerelési területen az alkatrészrekeszbe behelyezett 13 alkatrészeket a 14 feszítőheveder megoldásával a nyitott oldalakon könnyen ki lehet emelni, mely alkalommal ugyancsak nem kell tartani a tárolt alkatrészek megsérülésétől, mint-hogy a 8 tartószerkezetek a 3 fenékbe besüllyesztetten vannak kialakítva.

**Szabadalmi igénypontok**

1. Alkatrészrekesz gyúlékony vagy gyúlékony réteggel bevont darabos termékek tárolásához és szállításához, amely felfelé nyitott, egymásra helyezhető, hasábalakú, tűzálló anyagból előállított ládaként van kialakítva és amely egy zárt fenékkal valamint a fenéktől kiinduló fölfelé álló oldalfalakkal rendelkezik, azzal jellemezve, hogy két szembenfekvő oldalfala (4) rögzítetten és résmentesen csatlakozik a fenékhez (3) és a két másik oldalfala, mint levehető tűzvédő fal (5) van kiképezve, amelyek a fenékhez (3) és az oldalfalakhoz (4) résmentesen csatlakoznak és fölülről, függőlegesen oldható kötőelemekbe behelyezhetően vannak kialakítva, továbbá a fenéken (3) szállításhoz kialakított, rögzítőeszközök felerősítését biztosító, felülről hozzáférhető tartószerkezetek (8) vannak elrendezve.

2. Az 1. igénypont szerinti alkatrészrekesz, azzal jellemezve, hogy az tűzvédő falak (5) csatlakoztatásához kialakított oldható kötőelemek csap (6) -hüvely (5) csatlakozóként vannak kiképezve.

3. Az 1. igénypont szerinti alkatrészrekesz, azzal jellemezve, hogy a szállításhoz kialakított tartószerkezetek (8) a fenékben (3) süllyesztve vannak elrendezve.

4. A 3. igénypont szerinti alkatrészrekesz, azzal jellemezve, hogy a tartószerkezetek (8) a fenékben (3) ereszalakú, félkörkeresztmetszetű mélyedésként (9) vannak kiképezve, amelyekben tartóprofilok vannak elrendezve.

5. Az 1. igénypont szerinti alkatrészrekesz, azzal jellemezve, hogy a fenék (3) és az oldalfalak (4) egy kerettel (2) vannak összekapcsolva, ahol a keret (2) függőlegesen futó profilos rudakból van kialakítva és az alkatrészrekeszek (1) egymáshelyezését csap (11) -furat (12) csatlakozással biztosító függőleges profilos rudak egyik végükön csapokkal (11) másik végükön nyílásokkal (12) vannak ellátva.

6. Az 1. igénypont szerinti alkatrészrekesz, azzal jellemezve, hogy az alsó oldalán, oldalirányban nyitott fülék (10) vannak elrendezve.

7. Az 1. igénypont szerinti alkatrészrekesz, azzal jellemezve, hogy lapos hasábtestként van kialakítva.

*Ju*  
 Melléklet: rajz (2 db)

A meghatalmazott:

*Sikos Róbert*  
 Sikos Róbert

### Hivatkozási jelek listája

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1  | alkatrészrekesz  |
| 2  | keret            |
| 3  | fenék            |
| 4  | oldalfal         |
| 5  | tűzvédő fal      |
| 6  | rögzítő csap     |
| 7  | hüvely           |
| 8  | tartószerkezet   |
| 9  | mélyedés         |
| 10 | fül              |
| 11 | csap             |
| 12 | nyílás           |
| 13 | tárolt alkatrész |
| 14 | feszítőheveder   |

672/95

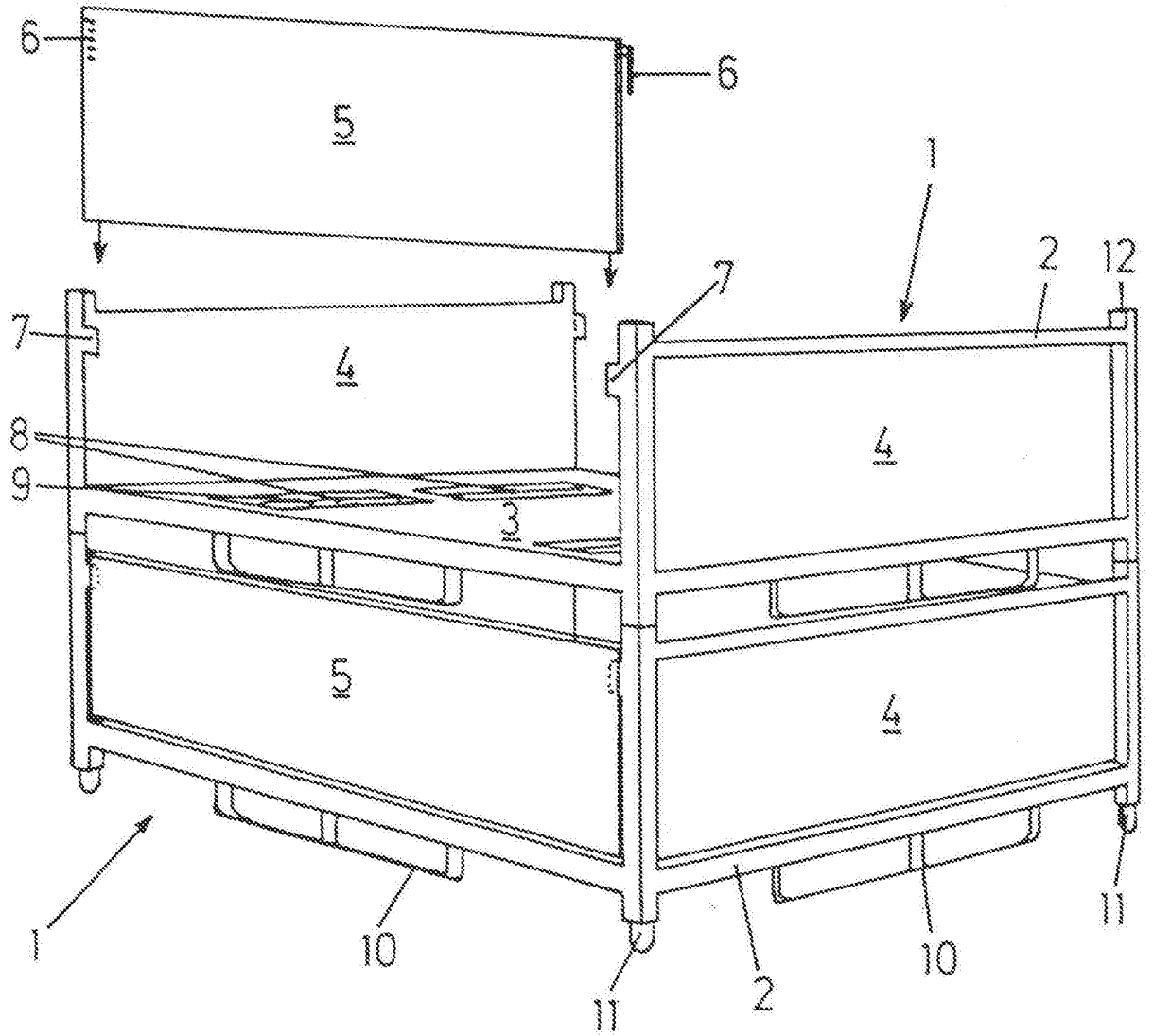
10904

KÖZZÉTÉTELI  
PÉLDÁNY

1/2

FIG. 1

73685



*Yin*

FIG. 2

