



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216277473 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 12

(21) 申请号 202122606743.1

(22) 申请日 2021.10.27

(73) 专利权人 广州惠中木业有限公司

地址 510000 广东省广州市白云区太和镇
白山荷排南山湖路1号

(72) 发明人 彭有财

(74) 专利代理机构 广州海石专利代理事务所

(普通合伙) 44606

代理人 邵穗娟

(51) Int. Cl.

E06B 1/06 (2006.01)

E06B 1/52 (2006.01)

E06B 3/984 (2006.01)

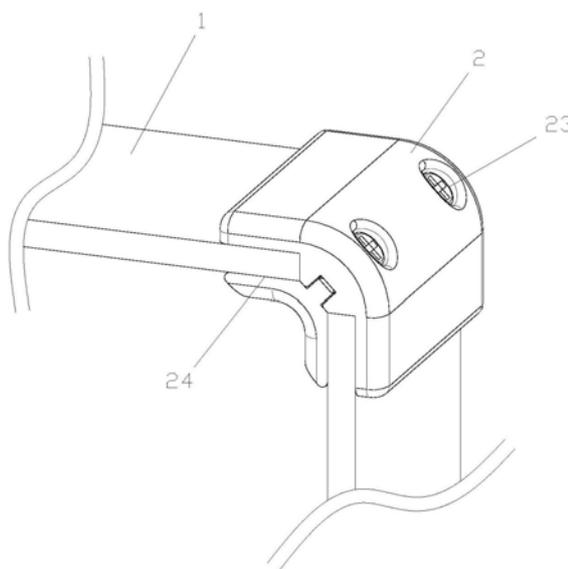
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种木质门框

(57) 摘要

本实用新型公开了一种木质门框,包括有框板部,及与框板部形成限位配合的框角部,该框板部由两片形成夹角的木板组成,所述的框角部包括有位于两片木板阴角处的内角部,及位于两片木板阳角处的外角部,所述外角部上开有螺帽槽,所述螺帽槽内开有外螺杆槽,所述内角部上开有与外螺杆槽相配合的内螺杆槽,所述外角部与内角部之间设置有螺栓固定;该木质门框组装方便,对准精度高,且牢固性强。



1. 一种木质门框,其特征在於:包括有框板部,及与框板部形成限位配合的框角部,该框板部由两片形成夹角的木板组成,所述的框角部包括有位于两片木板阴角处的内角部,及位于两片木板阳角处的外角部,所述外角部上开有螺帽槽,所述螺帽槽内开有外螺杆槽,所述内角部上开有与外螺杆槽相配合的内螺杆槽,所述外角部与内角部之间设置有螺栓固定。

2. 根据权利要求1所述的木质门框,其特征在於:所述外角部上形成有框角插槽,所述内角部上形成于与框角插槽相配合的框角插块。

3. 根据权利要求2所述的木质门框,其特征在於:所述螺栓贯穿框角插槽,所述的框角插块与内螺杆槽连成一体。

4. 根据权利要求3所述的木质门框,其特征在於:所述螺帽槽位于外角部的外顶角位置,所述框角插槽位于外角部的内顶角位置。

5. 根据权利要求4所述的木质门框,其特征在於:所述内螺杆槽位于内角部的外顶角位置。

6. 根据权利要求1所述的木质门框,其特征在於:所述外角部与内角部之间形成有框板插槽,所述框板部插入于框板插槽内。

7. 根据权利要求6所述的木质门框,其特征在於:所述框板插槽位于框角部的顶角两侧位置。

8. 根据权利要求7所述的木质门框,其特征在於:所述框板部插入于框板插槽的部分开有限位孔。

9. 根据权利要求8所述的木质门框,其特征在於:所述外角部上设有与限位孔相配合的限位凸柱。

10. 根据权利要求9所述的木质门框,其特征在於:所述内角部上设有与限位凸柱相配合的限位凹槽,该限位凹槽与限位孔相对准。

一种木质门框

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木质门框。

背景技术

[0002] 门是汉语通用规范一级汉字(常用字)。此字始见于商代甲骨文及商代金文,其古字形像两扇的大门。门本义指房屋两扇的外门,与作内门的户相对。门是人出入房屋的必经之处,又引申为途径。门通常建于居家的房屋中,由此引申为门第、家族,又引申为不同的派别、类别,特指宗教、学术方面不同的集团、派别。门还可作量词。

[0003] “门”顾名思义,就是房屋的出入口的遮挡物。一门之内所居常为一家人,门也就是一家人的出入之口,由此“门”引申为“家”“人家”“家族”“门第”等意思。日常生活中凡是和“门”具有相似性的事物,往往都会用“门”来指称,门是出入口,从这个特征出发就延伸出了“阀门”“气门”“油门”等说法。门所具有的特征是独体为户,由此就有了派别的意思,于是可以说“门派”“分门别类”,等等。

[0004] 木门,即木制的门。按照材质、工艺及用途可以分为很多种类。广泛适用于民、商用建筑及住宅。有欧式复古风格、简约现代风格、美式风格、地中海风格、中式风格、法式浪漫风格、意大利风格。

[0005] 实木复合门的门芯多以松木、杉木或进口填充材料等粘合而成。外贴密度板和实木木皮,经高温热压后制成,并用实木线条封边。一般高级的实木复合门,其门芯多为优质白松,表面则为实木单板。由于白松密度小,重量轻,且较容易控制含水率,因而成品门的重量都较轻,也不易变形、开裂。另外,实木复合门还具有保温、耐冲击、阻燃等特点,而且隔音效果同实木门基本相同。

[0006] 除此之外,现代木门的饰面材料以木皮和贴纸较为常见。木皮木门因富有天然质感,且美观、抗冲击力强,而价格相对较高;贴纸的木门也称“纹木门”,因价格低廉,是较为大众化的产品,缺点是较容易破损,且怕水。实木复合门具有手感光滑、色泽柔和的特点,它非常环保、坚固耐用。

[0007] 实木门是以取材自森林的天然原木做门芯,经过干燥处理,然后经下料、刨光、开榫、打眼、高速铣形等工序科学加工而成。

[0008] 全木门是以天然原木木材作为门芯,平衡层采用三合板替代密度板;工艺上具备原木的天然特性与环保性,工艺上解决了原木的不稳定性,造型上更加的多样与细腻。

[0009] 门套是一种建筑装潢术语,是指门里外两个门框。也有直接称作门框的。其主要的的作用是固定门扇和保护墙角、装饰等。常用在装修装潢过程中,用来保护门免受刮伤、腐蚀、破损、脏污等。

[0010] 门套家庭装修的主要内容之一,其造型、材质、色彩对整个家庭装修的风格有着非常重要的影响。门套能在装饰过程中修补门、窗框密封不实、通风漏气的毛病。现代绝大多数家庭都用的门套,是在购买成品木门时同时配套安装的,在某种程度上已经决定了家装的个性。

[0011] 门是否耐用还要看门套。现在很多厂家对外报的价格，一般是密度板门套。密度板门套是实木粉碎之后经高温高压一次成型的，优点是表面平整度好，但缺点也很明显，握钉力相对较差，螺钉旋紧后容易发生松动，来回拧的时候会出现木屑。时间长了会出现个别门扇下沉，刮蹭地面，有的门需要上提一下才能关严。

[0012] 密度板防水防潮效果不好，遇水就像海绵吸水一样容易膨胀。建议最好选用实木复合的门套。实木复合门套是用实木做的芯，有利于握钉，同时外包装饰板既美观又防止门框、窗框变形。也就是说，实木复合门套集中了实木和密度板的双重优点，强度高，不易变形，同时隔音效果好，耐潮，也更环保些。当然在价格上，实木复合门套要高于密度板门套。所以，选择门套，实木或实木复合门套比密度板的要好很多，尤其是卫生间门套最好不要选密度板的。

[0013] 现有的门框存在着组装不便，对准精度不足，以及牢固性不强的缺陷。

实用新型内容

[0014] 针对现有技术中的不足，本实用新型的目的是提供一种组装方便，对准精度高，且牢固性强的木质门框。

[0015] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0016] 一种木质门框，包括有框板部，及与框板部形成限位配合的框角部，该框板部由两片形成夹角的木板组成，所述的框角部包括有位于两片木板阴角处的内角部，及位于两片木板阳角处的外角部，所述外角部上开有螺帽槽，所述螺帽槽内开有外螺杆槽，所述内角部上开有与外螺杆槽相配合的内螺杆槽，所述外角部与内角部之间设置有螺栓固定。

[0017] 作为优选，所述外角部上形成有框角插槽，所述内角部上形成于与框角插槽相配合的框角插块。

[0018] 进一步的，所述螺栓贯穿框角插槽，所述的框角插块与内螺杆槽连成一体。

[0019] 更进一步的，所述螺帽槽位于外角部的外顶角位置，所述框角插槽位于外角部的内顶角位置。

[0020] 优选的，所述内螺杆槽位于内角部的外顶角位置。

[0021] 作为优选，所述外角部与内角部之间形成有框板插槽，所述框板部插入于框板插槽内。

[0022] 进一步的，所述框板插槽位于框角部的顶角两侧位置。

[0023] 更进一步的，所述框板部插入于框板插槽的部分开设有限位孔。

[0024] 优选的，所述外角部上设有与限位孔相配合的限位凸柱。

[0025] 优选的，所述内角部上设有与限位凸柱相配合的限位凹槽，该限位凹槽与限位孔相对准。

[0026] 本实用新型的有益效果是：

[0027] 通过采用了内角部和外角部组成的框角部，安装在两片形成夹角的木板之间，从而对两片木板形成的框板部进行固定，另外，针对于内角部和外角部之间的固定配合，还采用了螺帽槽、外螺杆槽和内螺杆槽的结构，经由螺栓依次贯穿螺帽槽、外螺杆槽和内螺杆槽，并收纳于螺帽槽内，从而形成组装方便，牢固性高，对准精度高的门框结构。

附图说明

[0028] 图1为本实用新型的一种木质门框的组合结构示意图；

[0029] 图2为本实用新型的一种木质门框的外角部立体结构示意图；

[0030] 图3为本实用新型的一种木质门框的外角部侧面结构示意图；

[0031] 图4为本实用新型的一种木质门框的内角部立体结构示意图；

[0032] 图5为本实用新型的一种木质门框的木板立体结构示意图。

[0033] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0034] 1、框板部;11、木板;12、限位孔;2、框角部;21、内角部;211、内螺杆槽;212、框角插块;213、限位凹槽;22、外角部;221、螺帽槽;222、外螺杆槽;223、框角插槽;224、限位凸柱;23、螺栓;24、框板插槽。

具体实施方式

[0035] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,以使本领域技术人员可以更好的理解本实用新型并能予以实施,但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0036] 实施例

[0037] 参阅图1-5所示,一种木质门框,包括有框板部1,及与框板部1形成限位配合的框角部2,该框板部1由两片形成夹角的木板11组成,所述的框角部2包括有位于两片木板11阴角处的内角部21,及位于两片木板11阳角处的外角部22,所述外角部22上开有螺帽槽221,所述螺帽槽221内开有外螺杆槽222,所述内角部21上开有与外螺杆槽222相配合的内螺杆槽211,所述外角部22与内角部21之间设置有螺栓23固定。

[0038] 所述外角部22上形成有框角插槽223,所述内角部21上形成于与框角插槽223相配合的框角插块212,所述螺栓23贯穿框角插槽223,所述的框角插块212与内螺杆槽211连成一体,通过采用框角插槽223和框角插块212的方式,使内角部21和外角部22之间形成对接,并结合外螺杆槽222和内螺杆槽211进行对准,从而实现外角部22和内角部21的组合。

[0039] 所述螺帽槽221位于外角部22的外顶角位置,所述框角插槽223位于外角部22的内顶角位置,所述内螺杆槽211位于内角部21的外顶角位置,通过在顶角位置设置螺帽槽221、框角插槽223和内螺杆槽211,使螺杆在顶角处贯穿内角部21和外角部22,节约空间占用。

[0040] 所述外角部22与内角部21之间形成有框板插槽24,所述框板部1插入于框板插槽24内,所述框板插槽24位于框角部2的顶角两侧位置,通过在顶角两侧的位置设置框板插槽24,从而分别对两片形成夹角的木板11进行限位,一般采用90°夹角,但也可根据门框形状采用其他角度的夹角。

[0041] 所述框板部1插入于框板插槽24的部分开设有限位孔12,所述外角部22上设有与限位孔12相配合的限位凸柱224,所述内角部21上设有与限位凸柱224相配合的限位凹槽213,该限位凹槽213与限位孔12相对准,通过限位凸柱224插入限位孔12并抵入限位凹槽213的方式进行框板部1与框角部2的进一步限位,以及其进一步的精确对准。

[0042] 本实用新型的有益效果是:

[0043] 通过采用了内角部和外角部组成的框角部,安装在两片形成夹角的木板之间,从而对两片木板形成的框板部进行固定,另外,针对于内角部和外角部之间的固定配合,还采用了螺帽槽、外螺杆槽和内螺杆槽的结构,经由螺栓依次贯穿螺帽槽、外螺杆槽和内螺杆

槽,并收纳于螺帽槽内,从而形成组装方便,牢固性高,对准精度高的门框结构。

[0044] 本实用新型的上述实施例并不是对本实用新型保护范围的限定,本实用新型的实施方式不限于此,凡此种根据本实用新型的上述内容,按照本领域的普通技术知识和惯用手段,在不脱离本实用新型上述基本技术思想前提下,对本实用新型上述结构做出的其它多种形式的修改、替换或变更,均应落在本实用新型的保护范围之内。

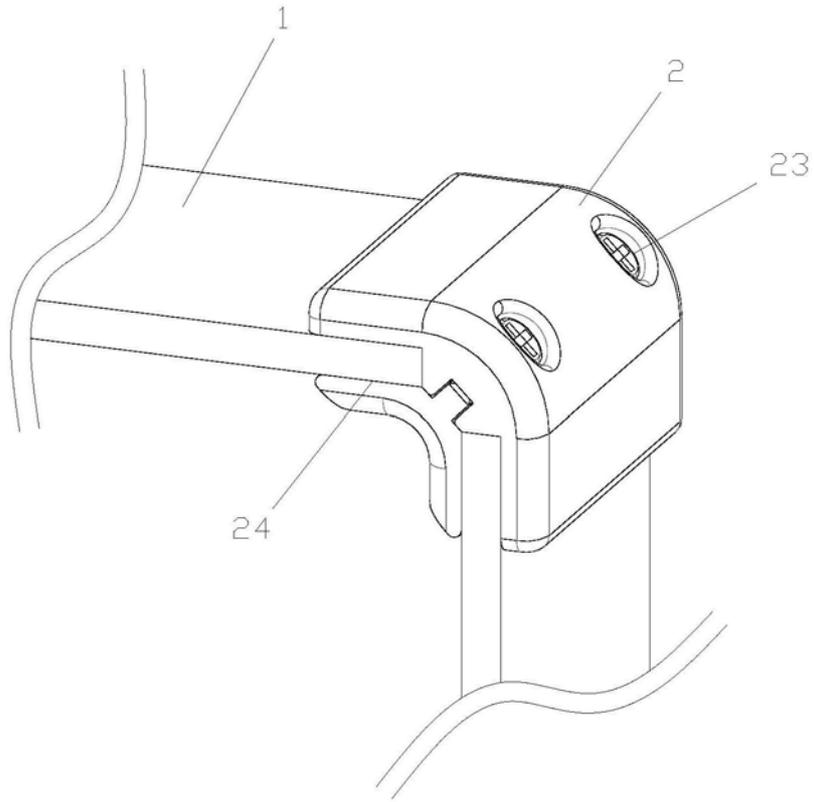


图1

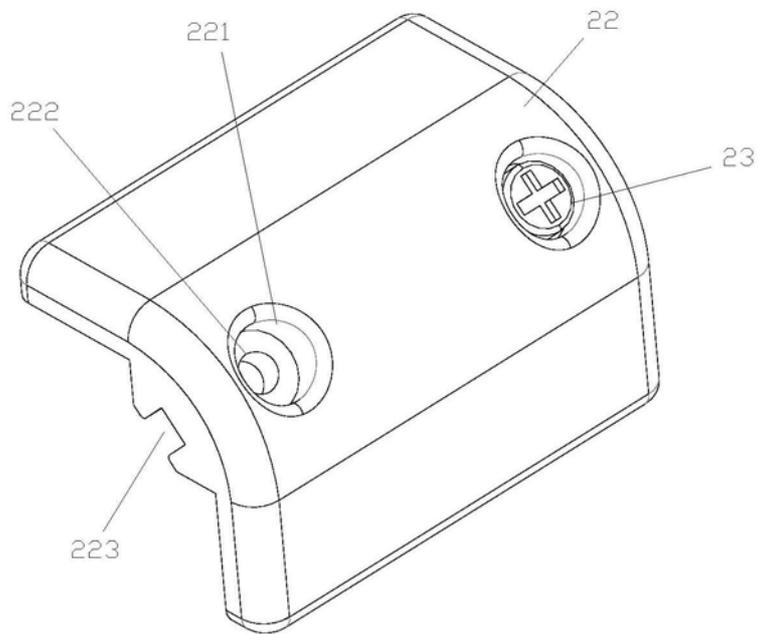


图2

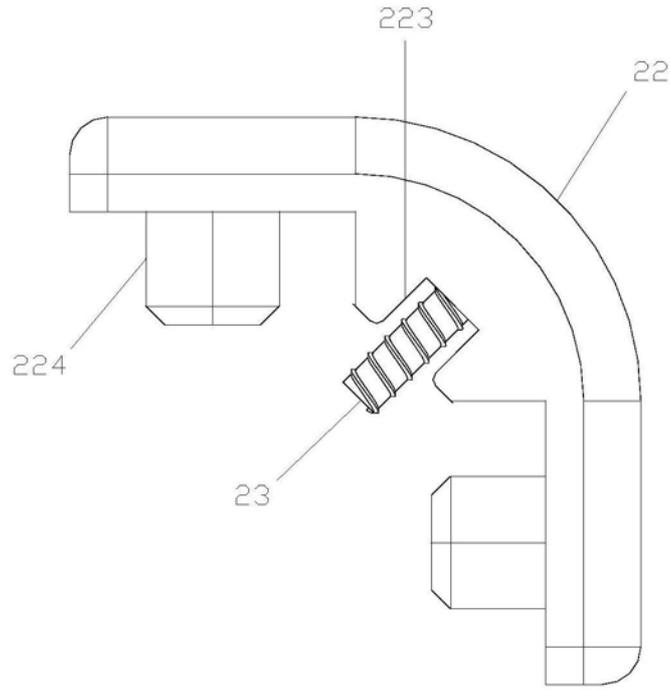


图3

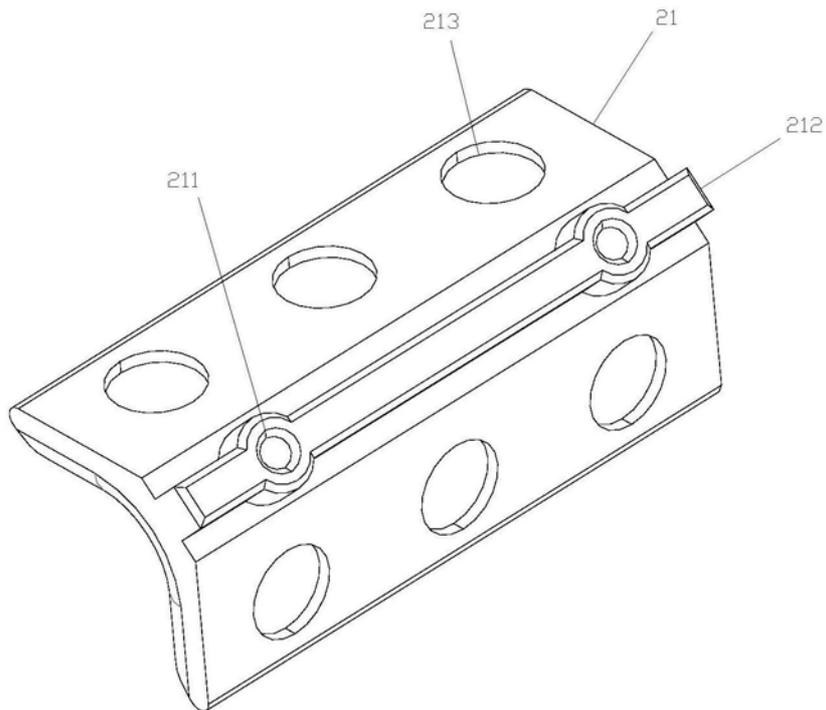


图4

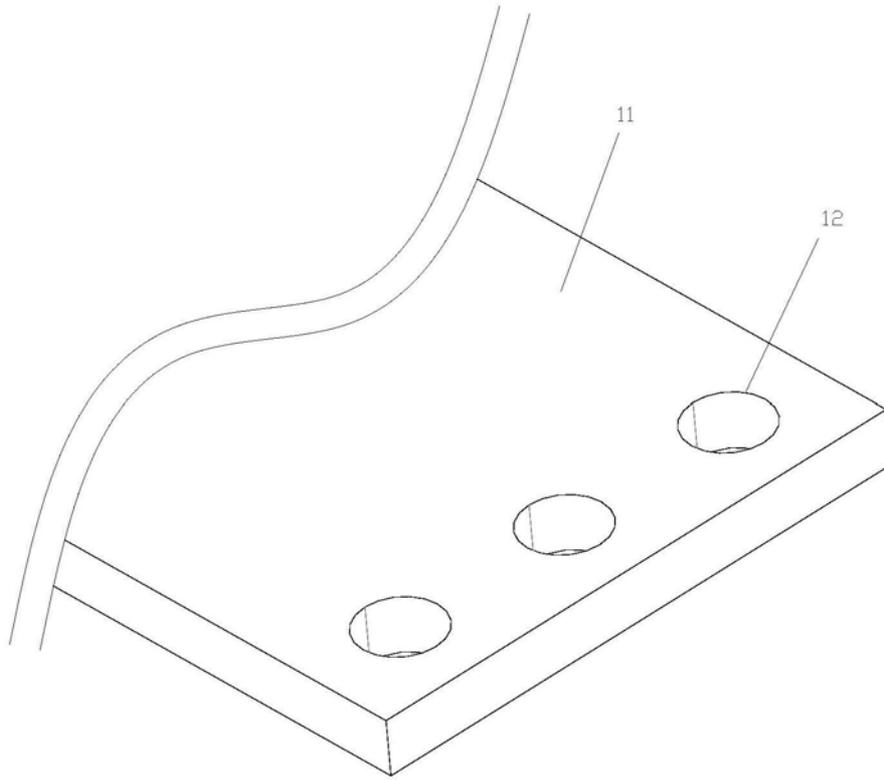


图5