



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203955821 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420421429. 3

(22) 申请日 2014. 07. 29

(73) 专利权人 江西晨宇铝业有限公司

地址 335000 江西省鹰潭市高新技术产业开发区

(72) 发明人 章袁远

(74) 专利代理机构 鹰潭市博惠专利事务所

36112

代理人 王卿

(51) Int. Cl.

B21D 21/00(2006. 01)

B08B 3/04(2006. 01)

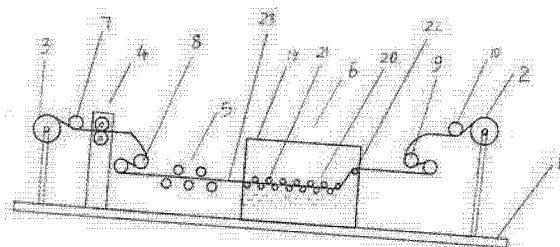
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种多功能铝带加工装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种多功能铝带加工装置,包括基座,在基座的两端分别设有收卷辊和放卷辊,所述收卷辊和放卷辊均通过支撑架安装在基座上,其特征是在放卷辊和收卷辊之间还设有压边器、矫直器和清洗器,在放卷辊与压边器之间设有左转向辊,在压边器与矫直器之间设有入口张力辊,在清洗器与收卷辊之间还设有出口张力辊和右转向辊,所述压边器有两个,分别处于铝带的两侧,所述清洗器包括清洗箱,清洗箱里设有水、导向辊和输出辊,本实用新型具有结构简单,使用方便,效率高等特点。



1. 一种多功能铝带加工装置,包括基座(1),在基座(1)的两端分别设有收卷辊(2)和放卷辊(3),所述收卷辊和放卷辊均通过支撑架安装在基座上,其中收卷辊的支撑架上还设有与收卷辊相配套使用的收卷电机,其特征是在放卷辊和收卷辊之间还设有压边器(4)、矫直器(5)和清洗器(6),在放卷辊与压边器之间设有左转向辊(7),在压边器与矫直器之间设有入口张力辊(8),在清洗器与收卷辊之间还设有出口张力辊(9)和右转向辊(10),所述左转向辊、入口张力辊、出口张力辊和右转向辊均通过支撑架安装在基座上,所述压边器有两个,分别处于铝带的两侧,每个压边器包括设在基座上的固定架(11)及第一压轮(12)和第二压轮(13),所述第一压轮和第二压轮为对辊式压轮,在所述固定架的下部通过轴套安装一固定压轮轴(14),固定压轮轴的一端安装第一压轮,在固定架的上部与所述固定压轮轴和第一压轮匹配对应安装活动压轮轴(15),所述活动压轮轴一端对应安装第二压轮,活动压轮轴另一端与固定架的下部平台之间设有顶簧(16),活动压轮轴中部与固定架铰接,所述活动压轮轴中部设有销孔,在固定架上对应设有销轴(17),所述活动压轮轴通过其中部的销孔和固定架上的销轴,与固定架销接连接,穿过所述固定架的下部平台,顶簧和活动压轮轴设有压紧螺栓(18);所述清洗器包括清洗箱(19),清洗箱里设有水(20)、导向辊(21)和输出辊(22),所述导向辊有若干个,在竖直方向上相互错开,铝带(23)夹于相应导向辊之间,所述输出辊位于水面之上。

## 一种多功能铝带加工装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铝带加工装置。

### 背景技术

[0002] 铝带在正式使用前需要进行矫直、压边、清洗等工序，而上述工序是在不同的设备上进行的，工作效率低。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对上述情况提供一种集矫直、压边、清洗等功能于一体的多功能铝带加工装置。大大提高工作效率。本实用新型的目的可通过以下方案来实现：一种多功能铝带加工装置，包括基座，在基座的两端分别设有收卷辊和放卷辊，所述收卷辊和放卷辊均通过支撑架安装在基座上，其中收卷辊的支撑架上还设有与收卷辊相配套使用的收卷电机，其特征是在放卷辊和收卷辊之间还设有压边器、矫直器和清洗器，在放卷辊与压边器之间设有左转向辊，在压边器与矫直器之间设有入口张力辊，在清洗器与收卷辊之间还设有出口张力辊和右转向辊，所述左转向辊、入口张力辊、出口张力辊和右转向辊均通过支撑架安装在基座上，所述压边器有两个，分别处于铝带的两侧，每个压边器包括设在基座上的固定架及第一压轮和第二压轮，所述第一压轮和第二压轮为对辊式压轮，在所述固定架的下部通过轴套安装一固定压轮轴，固定压轮轴的一端安装第一压轮，在固定架的上部与所述固定压轮轴和第一压轮匹配对应安装活动压轮轴，所述活动压轮轴一端对应安装第二压轮，活动压轮轴另一端与固定架的下部平台之间设有顶簧，活动压轮轴中部与固定架铰接。所述活动压轮轴中部设有销孔，在固定架上对应设有销轴，所述活动压轮轴通过其中部的销孔和固定架上的销轴，与固定架销接连接，穿过所述固定架的下部平台，顶簧和活动压轮轴设有压紧螺栓；所述矫直器为现有技术；所述清洗器包括清洗箱，清洗箱里设有水、导向辊和输出辊，所述导向辊有若干个，在竖直方向上相互错开，铝带夹于相应导向辊之间，所述输出辊位于水面之上，从而可以保证输出铝带的干净；从放卷辊里放出的铝带先后经过压边，矫直和清洗等工序，再由收卷辊卷起。本实用新型具有结构简单，使用方便，效率高等特点。

### 附图说明

[0004] 图 1、本实用新型结构示意图。

[0005] 图 2、矫直器另一方向结构示意图。

### 具体实施方式

[0006] 对照图 1、图 2 可知，一种多功能铝带加工装置，包括基座 1，在基座 1 的两端分别设有收卷辊 2 和放卷辊 3，所述收卷辊和放卷辊均通过支撑架安装在基座上，其中收卷辊的支撑架上还设有与收卷辊相配套使用的收卷电机（图中未标出），其特征是在放卷辊和收卷

辊之间还设有压边器 4、矫直器 5 和清洗器 6,在放卷辊与压边器之间设有左转向辊 7,在压边器与矫直器之间设有入口张力辊 8,在清洗器与收卷辊之间还设有出口张力辊 9 和右转向辊 10,所述左转向辊、入口张力辊、出口张力辊和右转向辊均通过支撑架(图中未标出)安装在基座上,所述压边器有两个,分别处于铝带的两侧,每个压边器包括设在基座上的固定架 11 及第一压轮 12 和第二压轮 13,所述第一压轮和第二压轮为对辊式压轮,在所述固定架的下部通过轴套安装一固定压轮轴 14,固定压轮轴的一端安装第一压轮,在固定架的上部与所述固定压轮轴和第一压轮匹配对应安装活动压轮轴 15,所述活动压轮轴一端对应安装第二压轮,活动压轮轴另一端与固定架的下部平台之间设有顶簧 16,活动压轮轴中部与固定架铰接。所述活动压轮轴中部设有销孔,在固定架上对应设有销轴 17,所述活动压轮轴通过其中部的销孔和固定架上的销轴,与固定架销接连接,穿过所述固定架的下部平台,顶簧和活动压轮轴设有压紧螺栓 18;所述清洗器包括清洗箱 19,清洗箱里设有水 20、导向辊 21 和输出辊 22,所述导向辊有若干个,在竖直方向上相互错开,铝带 23 夹于相应导向辊之间,所述输出辊位于水面之上。

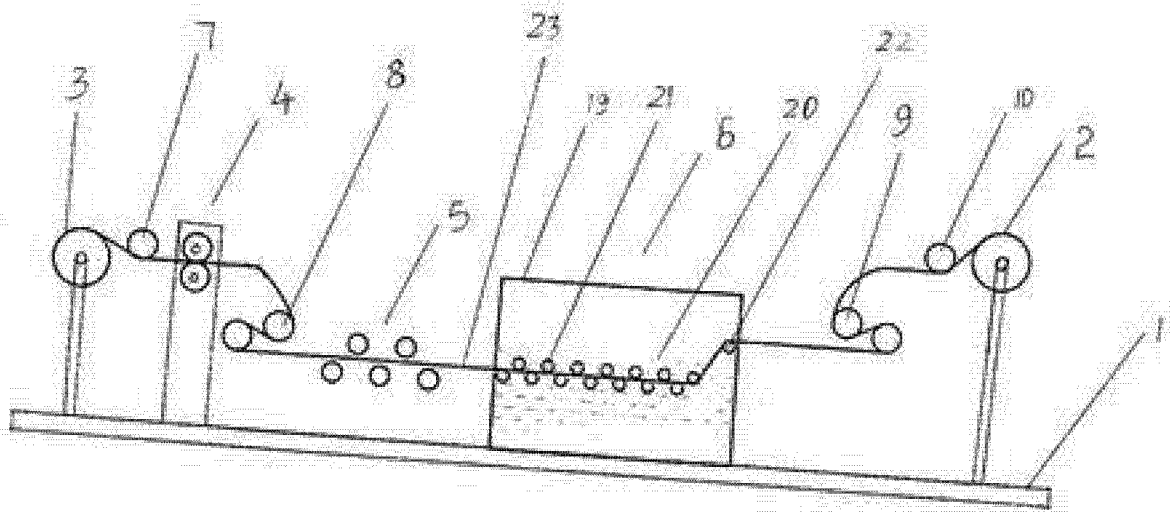


图 1

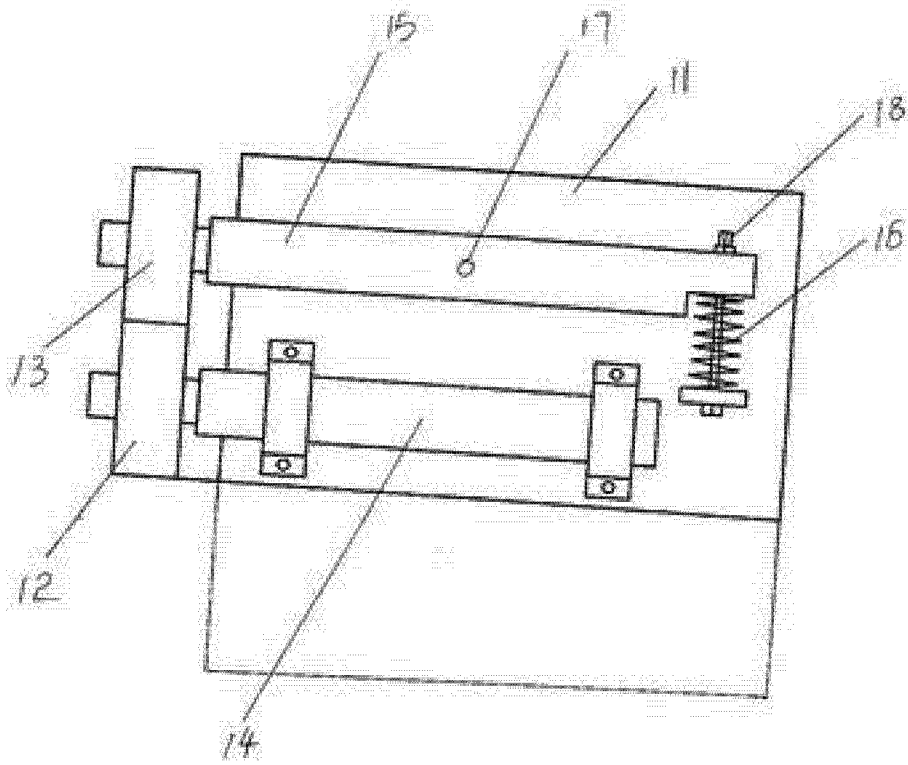


图 2