



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209770130 U

(45)授权公告日 2019.12.13

(21)申请号 201821862704.X

(22)申请日 2018.11.13

(73)专利权人 银都餐饮设备股份有限公司

地址 311100 浙江省杭州市余杭区星桥街
道星星路1号

(72)发明人 周俊杰 朱文伟 李曲叠 李根虎
张杭达

(74)专利代理机构 杭州九洲专利事务有限公
司 33101

代理人 沈敏强

(51)Int.Cl.

A47J 39/02(2006.01)

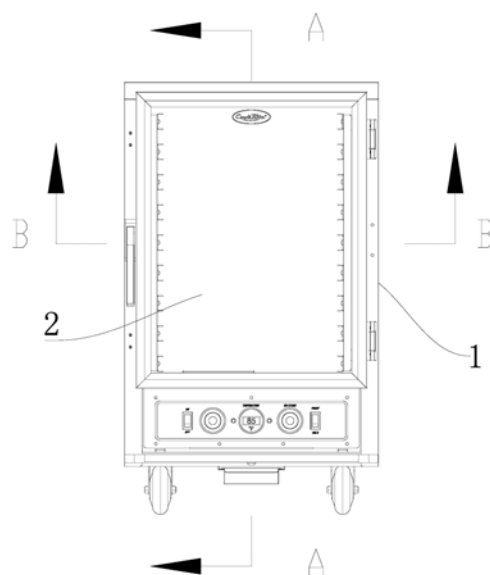
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

整体发泡的保温柜

(57)摘要

本实用新型涉及一种整体发泡的保温柜。本实用新型的目的是提供一种结构简单、制作方便、成本较低、保温效果好的整体发泡的保温柜。本实用新型的技术方案是：一种整体发泡的保温柜，具有柜体，该柜体包括外壳和内胆，其特征在于：在所述外壳和内胆之间形成发泡腔室，所述内胆的内胆底板边缘开设有多个发泡孔，内胆底板的开设有发泡孔侧与外壳的内壁相连，此时内胆底板的发泡孔连通外壳与内胆之间的发泡腔室，所述发泡腔室内充填有由经发泡孔注入的环保发泡材料发泡形成的保温层。本实用新型适用于整体发泡的保温柜。



1. 一种整体发泡的保温柜, 具有柜体, 该柜体包括外壳 (1) 和内胆 (2), 其特征在于: 在所述外壳 (1) 和内胆 (2) 之间形成发泡腔室, 所述内胆 (2) 的内胆底板 (201) 边缘开设有多个发泡孔 (202), 内胆底板 (201) 开设有发泡孔的边缘区域位于外壳 (1) 和内胆 (2) 之间, 该边缘区域作为发泡腔室的底面, 内胆底板 (201) 的发泡孔 (202) 连通外壳 (1) 与内胆 (2) 之间的发泡腔室, 所述发泡腔室内充填有由经发泡孔 (202) 注入的环保发泡材料发泡形成的保温层 (3)。

2. 根据权利要求1所述的整体发泡的保温柜, 其特征在于: 所述外壳 (1) 具有外壳顶盖 (101)、外壳背板 (102)、外壳左侧板 (103) 和外壳右侧板 (104), 其中外壳背板 (102) 下部开设有散热孔 (105);

所述内胆 (2) 具有所述内胆底板 (201) 和分别与外壳背板 (102) 的上部、外壳顶盖 (101)、外壳左侧板 (103) 和外壳右侧板 (104) 对应的内胆背板 (204)、内胆顶盖 (203)、内胆左侧板 (205) 和内胆右侧板 (206);

所述内胆底板 (201) 左右两端的边缘区域开设有所述发泡孔 (202), 内胆底板 (201) 的左右两端分别接于外壳左侧板 (103) 和外壳右侧板 (104) 上, 内胆左侧板 (205) 和内胆右侧板 (206) 接于内胆底板 (201) 上, 内胆底板 (201) 上开设有发泡孔的边缘区域位于内胆左侧板 (205) 和外壳左侧板 (103) 之间、内胆右侧板 (206) 和外壳右侧板 (104) 之间。

整体发泡的保温柜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种整体发泡的保温柜。适用于保温柜等设备。

背景技术

[0002] 目前市场上很多保温柜等设备,产品的外箱大多数没有保温层、或者保温层采用放置保温棉的形式,这些结构的保温效果都不理想,热流失快,耗能大,效率慢,成本高。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:针对上述存在的问题,提供一种结构简单、制作方便、成本较低、保温效果好的整体发泡的保温柜。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种整体发泡的保温柜,具有柜体,该柜体包括外壳和内胆,其特征在于:在所述外壳和内胆之间形成发泡腔室,所述内胆的内胆底板边缘开设有多个发泡孔,内胆底板开设有发泡孔的边缘区域位于外壳和内胆之间,该边缘区域作为发泡腔室的底面,内胆底板的发泡孔连通外壳与内胆之间的发泡腔室,所述发泡腔室内充填有由经发泡孔注入的环保发泡材料发泡形成的保温层。

[0005] 所述外壳具有外壳顶盖、外壳背板、外壳左侧板和外壳右侧板,其中外壳背板下部开设有散热孔;

[0006] 所述内胆具有所述内胆底板和分别与外壳背板的上部、外壳顶盖、外壳左侧板和外壳右侧板对应的内胆背板、内胆顶盖、内胆左侧板和内胆右侧板;

[0007] 所述内胆底板左右两端的边缘区域开设有所述发泡孔,内胆底板的左右两端分别接于外壳左侧板和外壳右侧板上,内胆左侧板(205)和内胆右侧板接于内胆底板上,内胆底板上开设有发泡孔的边缘区域位于内胆左侧板和外壳左侧板之间、内胆右侧板和外壳右侧板之间。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单、布局合理、制作方便,在内胆和外壳之间形成发泡腔室,并从底板上的发泡孔注入的环保发泡材料发泡形成保温层,降低热流失,保温节能效果好。本实用新型中发泡孔设置于内胆底板上的边缘区域,不会对保温柜的外形造成任何影响。

附图说明

[0009] 图1为实施例的正面示意图。

[0010] 图2为图1的A-A剖视图。

[0011] 图3为图1的B-B剖视图。

[0012] 图4为实施例中柜体的爆炸图。

具体实施方式

[0013] 如图1~图3所示,本实施例为一种整体发泡的保温柜,具有柜体,该柜体包括外壳

1、内胆2和该保温柜的保温设备。

[0014] 如图4所示,本实施例中所述外壳1具有外壳顶盖101、外壳背板102、外壳左侧板103和外壳右侧板104,其中外壳背板102下部开设有散热孔105。

[0015] 本例中内胆2由内胆顶盖203、内胆背板204、内胆左侧板205、内胆右侧板206和内胆底板201围成,其中内胆背板204、内胆顶盖203、内胆左侧板205和内胆右侧板206分别与外壳背板102的上部(散热孔以上区域)、外壳顶盖101、外壳左侧板103和外壳右侧板104对应,内胆底板201左、右两端的边缘区域均开设有两个发泡孔202。

[0016] 本例中在外壳1和内胆2之间形成对应内胆顶盖203、内胆背板204、内胆左侧板205的内胆右侧板206的且相互贯通的发泡腔室,内胆底板201的左右两端分别接于外壳左侧板103和外壳右侧板104上,内胆左侧板205的下端和内胆右侧板206的下端均接于内胆底板201上,内胆底板201上左右两端开设有发泡孔的边缘区域分别位于内胆左侧板205和外壳左侧板103之间、内胆右侧板206和外壳右侧板104之间,内胆底板201上的发泡孔202与外壳1和内胆2之间的发泡腔室连通。

[0017] 本实施例中在发泡腔室内充填有保温层3,保温层3由经发泡孔202注入到发泡腔室内的环保发泡材料发泡形成。

[0018] 本实施例中保温设备整体安装于内胆2内的与外壳1上的散热孔105相对应的位置,内胆2内、保温设备上方形成用于食品保温的保温腔室。

[0019] 当然,上述说明并非对本实用新型的限制,本实用新型也并不限于上述举例,本技术领域的普通技术人员,在本实用新型的范围内,做出的变化、添加或替换,都应属于本实用新型的保护范围。

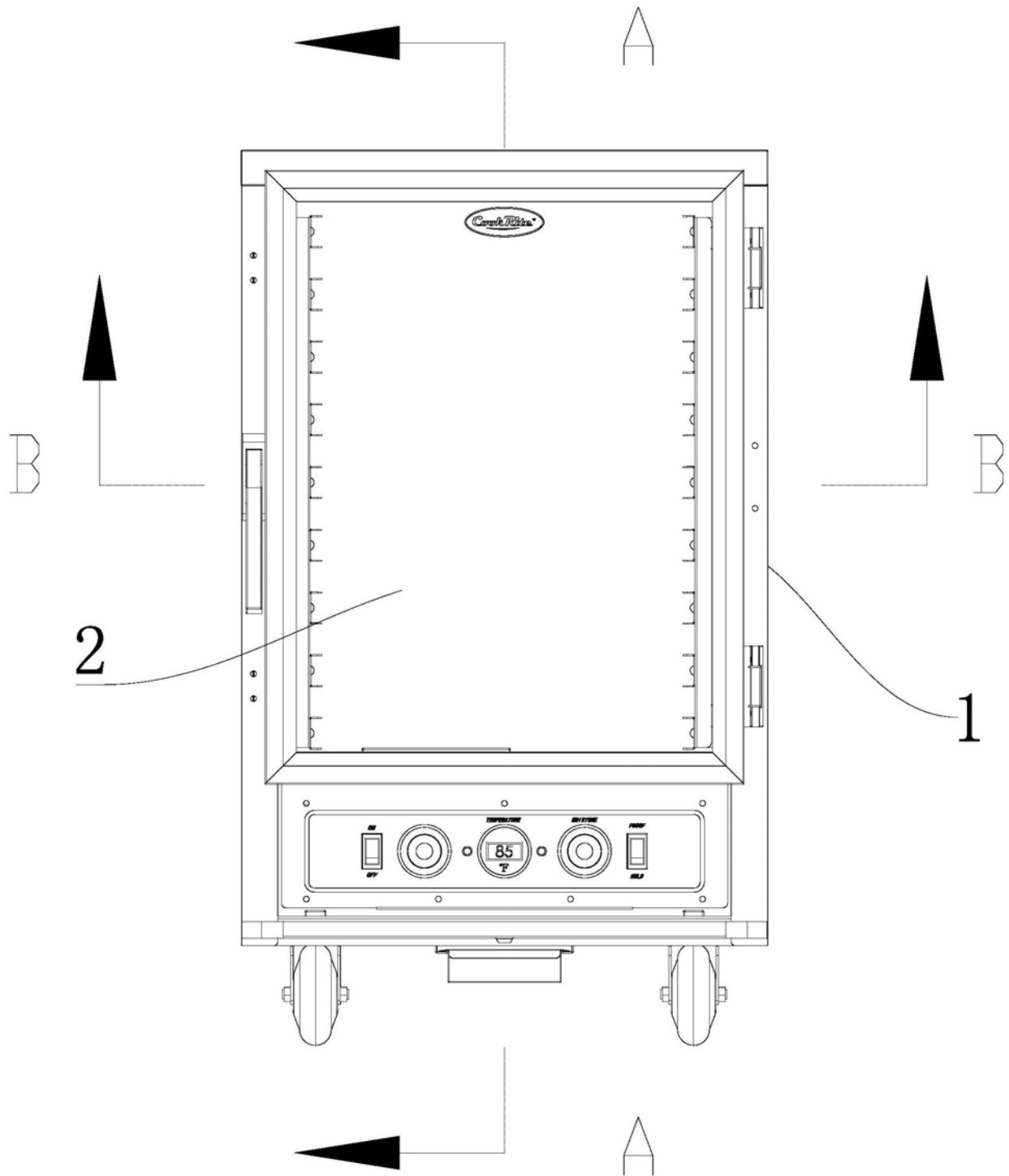


图1

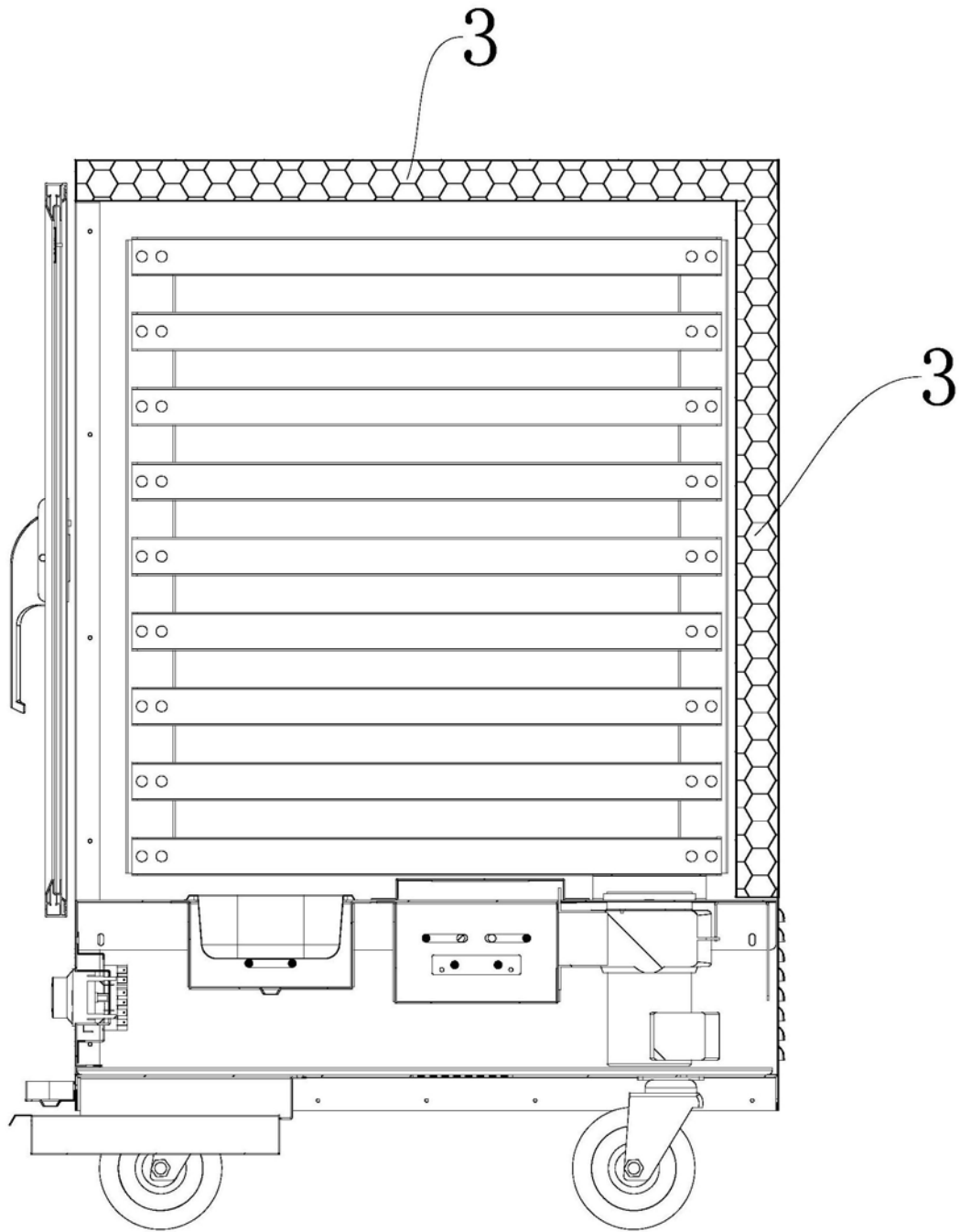


图2

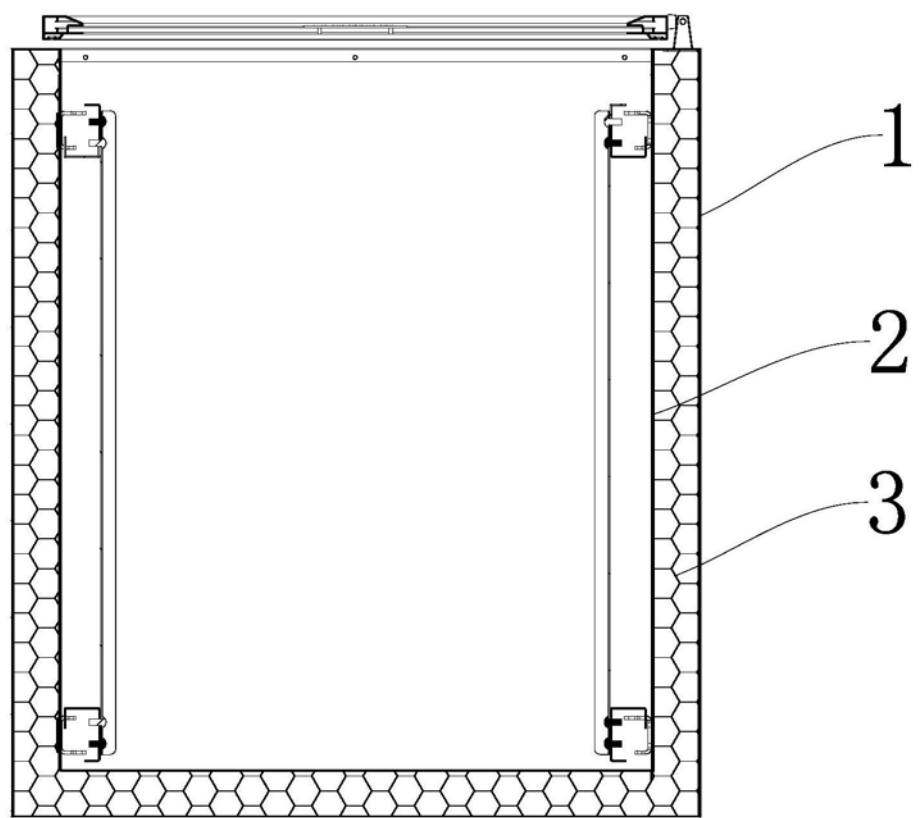


图3

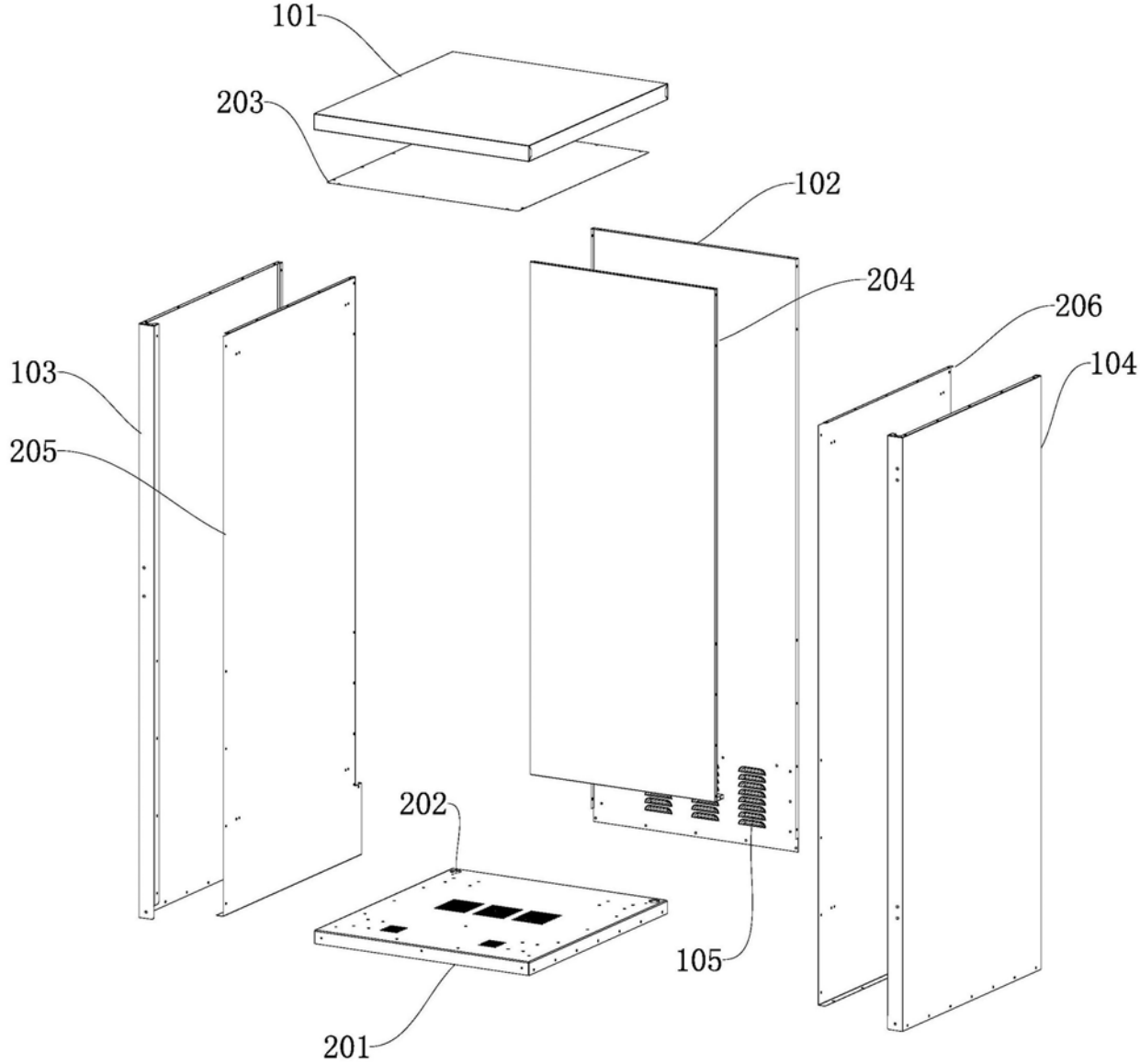


图4