



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205589783 U

(45)授权公告日 2016.09.21

(21)申请号 201521065219.6

(22)申请日 2015.12.18

(73)专利权人 徐根

地址 210094 江苏省南京市玄武区孝陵卫
200号南京理工大学

专利权人 祁全羽 连江凯

(72)发明人 徐根 祁全羽 连江凯

(74)专利代理机构 南京理工大学专利中心
32203

代理人 朱显国

(51)Int.Cl.

B65D 85/30(2006.01)

B65D 65/38(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

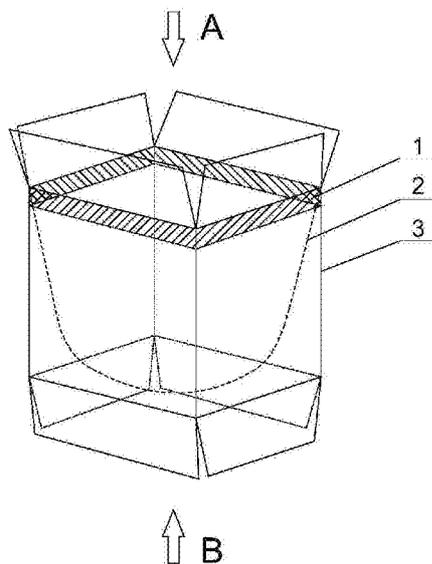
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

基于热塑膜技术的包装纸箱

(57)摘要

本实用新型公开了一种基于热塑膜技术的包装纸箱,包括包装纸箱和设置在包装纸箱内口袋状的热塑膜,热塑膜的开口的外沿通过包装纸箱一端开口处沿内壁四周设置的粘贴边固定在包装纸箱内;本实用新型包装速度快,可自适应特殊形状的商品,抗震荡冲击的能力强,且能够节省材料,降低成本。



1.一种基于热塑膜技术的包装纸箱,其特征在于:包括包装纸箱(3)和设置在包装纸箱(3)内口袋状的热塑膜(2),热塑膜(2)的开口的外沿通过包装纸箱(3)一端开口处沿内壁四周设置的粘贴边(1)固定在包装纸箱(3)内。

2.根据权利要求1所述的基于热塑膜技术的包装纸箱,其特征在于:所述粘贴边(1)为沿内壁四周涂抹的热熔胶。

3.根据权利要求1所述的基于热塑膜技术的包装纸箱,其特征在于:所述粘贴边(1)为沿内壁四周涂抹的502胶。

基于热塑膜技术的包装纸箱

技术领域

[0001] 本实用新型属于商品包装技术领域,特别是一种基于热塑膜技术的包装纸箱。

背景技术

[0002] 在全民创业开网店的浪潮推动和科技高度智能自动化发展的今天,在强调环保、节约成本的环境下,对不同材质、形状和尺寸商品的包装作为其中一个不可或缺的环节,势必需要得到进一步地研究,催生更新的产品来提升效率、降低成本、兼顾环保。

[0003] 对于开设网店的创业人员,在创业初期存在人手少、工作量大的问题,经过市场调研发现,小型商户在包装商品时,内包装会大量使用胶带、发泡减震塑料袋来缠绕商品,外包装会大量耗费胶带加固包装,且包装极为不便。这样会极大的造成材料的浪费、成本的增加以及包装的低效。对于大型企业,运用流水线作业无可厚非,但是小型企业如果运用流水线作业则会大大增加成本。

[0004] 而经过市场调研发现最重要的关键点就是对于包装理念的封锁禁锢。众所周知,现在接收到的快递中,小型网店、初期创业的人员多是用自己重复裹缠胶带的方式保护商品、然后在箱子里填充废报纸等达到缓冲减震的作用;而较大型企业有自己的一套办法,或是用充气枕填充,或是像亚马逊那样用热塑膜裹于板子上后粘于纸箱内壁,或是像国外各种填充塑料颗粒减震等等。这些成熟的技术已经被注册专利,被各企业垄断,而且即使这些已经较为成熟的技术,仍有或这样或那样的技术缺陷存在:比如气枕的成本、过多塑料颗粒的成本、气枕大小形状需要多种以备用、裹于板子后再粘连在纸箱内壁上有相当可能性脱落等问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种包装速度快,可自适应特殊形状的商品,抗震荡冲击的能力强,且能够节省材料,降低成本的基于热塑膜技术的包装纸箱。

[0006] 实现本实用新型目的的技术解决方案为:

[0007] 一种基于热塑膜技术的包装纸箱,包括包装纸箱和设置在包装纸箱内口袋状的热塑膜,热塑膜的开口的外沿通过包装纸箱一端开口处沿内壁四周设置的粘贴边固定在包装纸箱内。

[0008] 本实用新型与现有技术相比,其显著优点:

[0009] (1)本实用新型在包装纸箱内设置了一层热塑膜,热缩膜力学性能良好,韧性高且不易破碎,对齐进行加热后,能够根据物品的形状自适应包裹,对于易碎和尖锐物品的包装可以大大增强其运输的安全系数。

[0010] (2)本实用新型包装纸箱内的热缩膜在受热收缩后,能够使得被包裹的物体紧贴在包装纸箱的底部,使得被包裹的物体与包装纸箱相对静止,能够完全解决运输途中的震荡冲击问题。

[0011] (3)本实用新型采用在包装纸箱内沿内壁四周设置粘贴边的方式比传统的仅涂抹

一些胶去粘贴一个版面的方式更加稳固,力学性能更加优秀,使得脱落的概率大大降低。

[0012] (4)本实用新型在包装纸箱的基础上只需增加一层热塑膜,相比传统的包装方式,其成本大大降低,具有大范围推广的前景。

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细描述。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型基于热塑膜技术的包装纸箱的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 结合图1:

[0016] 本实用新型一种基于热塑膜技术的包装纸箱,包括包装纸箱3和设置在包装纸箱3内口袋状的热塑膜2,热塑膜2的开口的外沿通过包装纸箱3一端开口处沿内壁四周设置的粘贴边1固定在包装纸箱3内。

[0017] 粘贴边1为沿内壁四周涂抹的热熔胶。

[0018] 粘贴边1为沿内壁四周涂抹的502胶。

[0019] 制作过程:

[0020] 纸箱供应商提前在不同标准尺寸的包装纸箱3内,预先用热熔胶粘好热塑膜2,该热塑膜2的要求为:打开时略大于箱体体积,粘的位置在包装纸箱3封口的一侧,绕边缘一圈涂抹热熔胶即可,宽度10mm左右即可。(热熔胶可替换成其他能粘结塑料和纸的普通胶如502胶等)

[0021] 这样,半开口的热塑膜就可以预置在箱子内部,可与纸箱一起压成平板状态,不影响纸箱的储存运输。

[0022] 使用方式:

[0023] 将压于平面的包装纸箱3打开成至立体状,此时包装纸箱3两端开口,将要包装的物品从热塑膜2开口的一侧(沿A方向)投放至箱体内部,然后用胶带封装。之后人为颠倒包装纸箱3,用热吹风对内部的热塑膜2吹风以完成对物品形状的自适应,同时紧封物体使其紧靠与已封装胶带的一侧,达到相对静止从而避免的运输过程中的抖动震荡。热吹风完毕后,再次将包装纸箱3的另一侧开口(B方向)用胶带封装,最后完成对整个商品的包装。

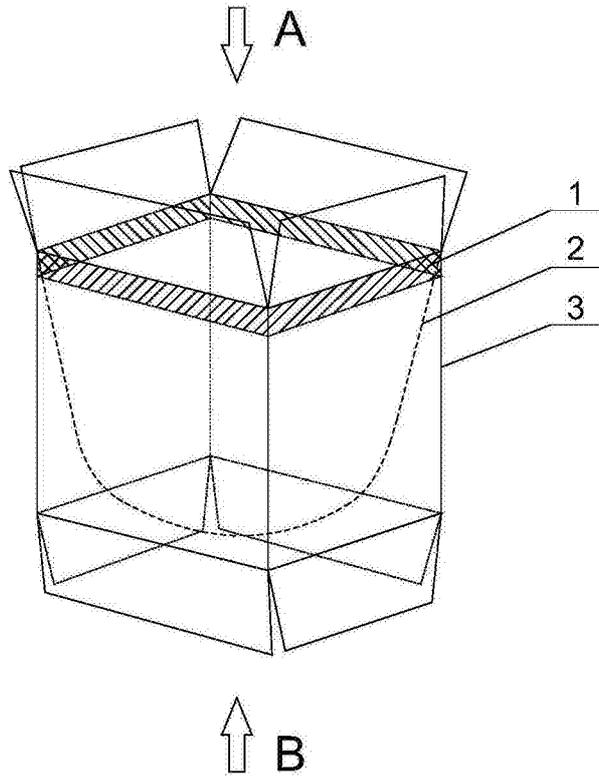


图1