

(19)
(12)

(KR)
(B1)

(51) 。 Int. Cl. 7
D01D 5/08

(45)
(11)
(24)

2002 08 07
10 - 0347328
2002 07 22

(21) 10 - 2000 - 0060078
(22) 2000 10 12

(65) 2002 - 0029231
(43) 2002 04 18

(73) 2 450

(72) 2 APT1301 902
5 442 - 1692 201
551 - 87

(74)
:

(54)

Y 60 가 1.8 2.5 , 245 285 , 1800 3000m
/min 15 20 /m

1

<

1. (Spinneret)

2.

3. (Quenching area)

4. (Finish applicator)

5. (Yarn suction nozzle)

6. 1 ()

7. 2, 3 ()

8. (Texturing nozzle)

9.

10. 4

12. 5

13. 가

14.

BCF) (PTT) (Bulky Continuous Filament,

PTT BCF

BCF
. 가

가,

3,998,402 (pile) 4,877,572 BCF BC 5,
 F 662,980 PTT BCF 가 BCF 가 1.7 가 가 가
 가 BCF 가 가
 가 (shearing) 가

PTT BCF
 , Y 60 가 1.8 2.5 , 245 285 1800 3
 000 m/min
 15 25 /m

50ppm eret)(1) PTT 245 285 1800 3000m/min 가 0.8 1.2, (spin
 가 1.8 가 , 60 가 1.8 2.5
 가 (yarn guide) 2.5
 가
 (2) (quenching area)(3) 0.4 0.6m/min
 10 25

(spin finish) (finish applicator) (4) 1
 , 2 (straight oil)
 (aspirator)가 (yarn suction nozzle)(
 5) 45 65 , 650 850m/min (6)(1) 140 180 , 1800
 3000m/min (7)(2 3) 3.0 3.5 (7)
 (texturing nozzle) (Bulking unit)(8)
 (8) 180 220 6 7kg/m² 가 3
 4 20%가
 (8) (9) 15 22 4 (10)
 (Interacer)(11) 15 25 /m 4.0 5.0kg/m²
 (11) 15
 가
 (tufting)
 . 25 , 가 가
 가
 5 (12) 가 (13) (14) 5
 1700 2800m/min
 가
 1 3 1 2 1 3 1 2
 3ton (barmag) 가 0.92, 40ppm PTT Y ,
 68 250 1300 , 68 1 2 1.5, 3.0 1 3
 1.8, 1.9, 2.1 , 60 , 160 0.5m/min 16
 n 200 , 700m/min, 2300m/mi
 4.0kg/m² 20 /m 16 1950m/min P
 TT BCF
 PTT BCF 가 가 (tufting)
 가 1 , 1, 2, 3 가
 1.9 2가 가 1
 가 , 2 가

[1]

					(g/d)	
1	1.8	20 /m	12		2.1	
2	1.9	20 /m	9		2.1	
3	2.1	20 /m	15		2.0	
1	1.5	20 /m	20		2.1	
2	3.0	20 /m	가	가	가	

[]

1) : 1

2) : 3ton

3) :

: (: : x :

4) : 20cm, 20cm/min, 20g, 8 /10cm K
S K 0412

4 5 3 4 4 5 3 4

가

1.9

4 5, 3

4

4, 5

20%

3

4

30%

1.9,

20 /m

가

[2]

			€			
4	20 /min	1.9		17%		
5	25 /min	1.9		18%		
3	10 /min	1.9	x	가		
4	20 /min	1.9		30%		

[]

1. , :

2. : %

T BCF

PTT BCF

PT

(57)

1.

60 가 1.8 2.5 , 245 285 , Y 1800 3000m/min

2.

1 , 15 25 /m 가 ,

3.

2 , 3.0 3.5

4.

2 , 4 20%

