

**ROMANIA**  
OFICIUL DE STAT  
PENTRU  
INVENȚII ȘI MĂRCI

BREVET DE INVENȚIE <sup>(19)</sup> RO <sup>(11)</sup> 103541  
(12) **DESCRIEREA INVENȚIEI**

(21) Cerere de brevet nr.: **137961**

(22) Data înregistrării : **30.01.89**

(61) Complementară la invenția  
brevet nr. :

(45) Data publicării : **15.06.93**

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>: **B 30 B 1/38**

(30) Prioritate :

(32) Data :

(33) Țara :

(31) Certificat nr.

(86) Cerere internațională(PCT)

nr.: data:

(87) Publicarea cererii internaționale

nr.: data:

(89)

(71) Solicitant; (73) Titular: Intreprinderea "Electrobanat", Timișoara

(72) Inventator: ing. Rosinger Ștefan, ing. Jula Gheorghe, ing. Maftciu Adrian Florin,  
Timișoara

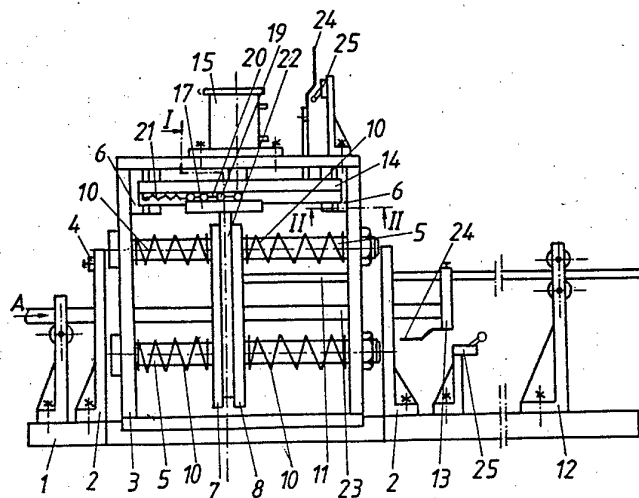
### (54) Echipament de retezare mobilă

#### (57) Rezumat

Invenția se referă la un echipament de retezare mobilă, destinat retezării la lungime a pieselor profilate aflate în mișcare de avans.

Echipamentul, conform invenției, este alcătuit dintr-o placă de bază (1) pe care sînt montate niște suporturi laterale (2) ce susțin prin intermediul unui dispozitiv indexor (4), o carcasă

principală (3), pe niște coloane de ghidare (5), între niște resorturi elicoidale (10), fiind montat un cuțit inferior (7) și un contracuțit inferior (8), iar între o placă de capăt (14), solidară cu tija unui motor hidraulic (15) și o placă de presiune (17), solidară cu un cuțit superior (22), sînt montate niște role cilindrice (19).



Grupa 6

Fig.1

Preț lei 333.00

**(19) RO (11) 103541**

Invenția se referă la un echipament de retezare mobilă destinat retezării la lungime a pieselor profilate aflate în mișcare de avans.

Sînt cunoscute prese hidraulice care pot acționa ștanțe în vederea decupării benzilor cu avans continuu, alcătuite dintr-un batiu pe care se poate deplasa o platformă mobilă sub acțiunea unui cilindru hidraulic, pe platformă fiind prinsă o placă de bază ce fixează niște coloane de ghidare ale unei traverse superioare și ale ștanței de perforare.

Aceste prese prezintă dezavantajul unei construcții complicate.

Scopul invenției este de a mări productivitatea muncii la debitarea pieselor aflate în mișcare.

Problema tehnică pe care o rezolvă invenția este de a realiza un echipament de retezare mobilă care să permită debitarea pieselor profilate aflate în mișcare de avans, precum și modificarea direcției după care se execută retezarea.

Echipamentul, conform invenției, înlătură dezavantajul de mai sus prin aceea că, este alcătuit dintr-o placă de bază pe care sînt montate niște suporturi laterale ce susțin, prin intermediul unui dispozitiv indexor, o carcasă principală, pe niște coloane de ghidare, între niște resorturi elicoidale, fiind montat un cuțit inferior și un contracuțit inferior, iar între o placă de capăt, solidară cu tija unui motor hidraulic și o placă de presiune, solidară cu un cuțit superior, sînt montate niște role cilindrice.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției în legătură și cu fig. 1...4, care reprezintă:

- fig. 1, vedere de ansamblu a echipamentului;

- fig. 2, secțiune după planul I-I din fig. 1;

- fig. 3, secțiune după planul II-II din fig. 1;

- fig. 4, vedere laterală după direcția A din fig. 1.

Echipamentul, conform invenției, este alcătuit dintr-o placă de bază 1 pe care

sînt montate niște suporturi laterale 2 ce susțin o carcasă principală 3.

Poziția relativă a carcasei 3 față de suporturile laterale 2, poate fi stabilită prin intermediul unui dispozitiv indexor 4 care permite modificarea direcției de retezare.

În interiorul carcasei 3 sînt montate niște coloane de ghidare 5, precum și niște suporturi de ghidare 6.

Coloanele de ghidare 5 susțin un cuțit inferior 7 și un contracuțit inferior 8, precum și niște distanțiere laterale 9 presate între cuțitul 7 și contracuțitul 8 de niște resorturi elicoidale 10.

Contraçuțitul 8 este solidar cu o tijă mobilă 11 ghidată într-un suport cu role 12 și prevăzută cu un tampon de reglare 13 care delimitează lungimea de debitare.

Între suporturile de ghidare 6 este montată o placă de capăt 14 solidară cu tija unui motor hidraulic liniar 15 fixat pe carcasa 3.

În partea inferioară a plăcii de capăt 14 sînt suspendate, către margini, niște ghidaje longitudinale 16 ce susțin o placă de presiune 17, iar către centru, niște rigle longitudinale 18.

Între placa de capăt 14 și placa de presiune 17 pe deoparte, și între riglele longitudinale 18 pe de altă parte, sînt montate niște role cilindrice 19 poziționate perpendicular față de coloanele de ghidare 5 prin intermediul unor colivii plane 20.

Coliviile 20 sînt ancorate, cu ajutorul unor resorturi elastice 21, de placa de capăt 14.

Placa de presiune 17 este solidară cu un cuțit superior 22 montat între cuțitul 7 și contracuțitul 8.

O piesă profilată 23, ce urmează a fi debitată, este introdusă în echipament pînă la nivelul tamponului 13, prin mișcarea de avans a piesei 23, realizîndu-se deplasarea tamponului 13 și a tijeii 11, precum și a cuțitului inferior 7 și a cuțitului superior 22 în lungul coloanelor 5.

Totodată, prin deplasarea pe verticală a plăcii 14 și a cuțitului superior 22 de către motorul 15, se execută retezarea piesei profilate 23.

Înteruperea mișcării de avans și de deplasare pe verticală este realizată prin intermediul unor came mobile 24 și a unor microîntrerupătoare 25 amplasate corespunzător în cadrul echipamentului.

Echipamentul, conform invenției, prezintă următoarele avantaje:

- simplitate constructivă;
- productivitate mărită;
- posibilitatea modificării direcției de retezare.

#### Revendicare

Echipament de rețezare mobilă destinat 15

rețezării la lungime a pieselor profilate aflate în mișcare de avans, caracterizat prin aceea că, în scopul creșterii productivității muncii, este alcătuit dintr-o placă de bază (1) pe care sînt montate niște suporturi laterale (2) ce susțin, prin intermediul unui dispozitiv indexor (4), o carcasă principală (3), pe niște coloane de ghidare (5), între niște resorturi elicoidale (10), fiind montat un cuțit inferior (7) și un contracuțit inferior (8), iar între o placă de capăt (14), solidară cu tija unui motor hidraulic (15), și o placă de presiune (17), solidară cu un cuțit superior (22), sînt montate niște role cilindrice (19).

#### (56) Referințe bibliografice

Brevet România nr. 88532

Președintele comisiei de invenții : ing. Zamfir Nicolae

Examinator: ing. Cârstea Constantin

103541

(51) Int. Cl<sup>4</sup>: B 30 B 1/38

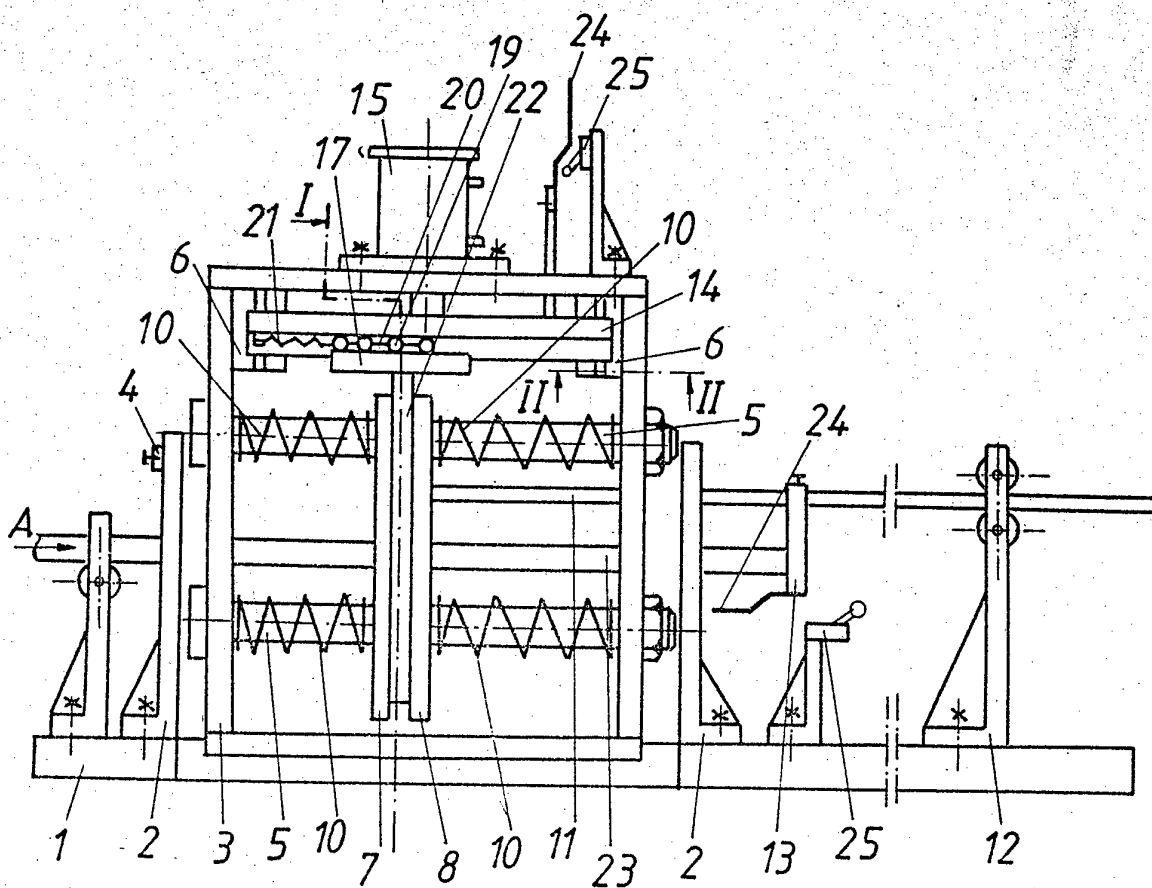


Fig. 1

103541

(51) Int. Cl<sup>4</sup>: B 30 B 1/38

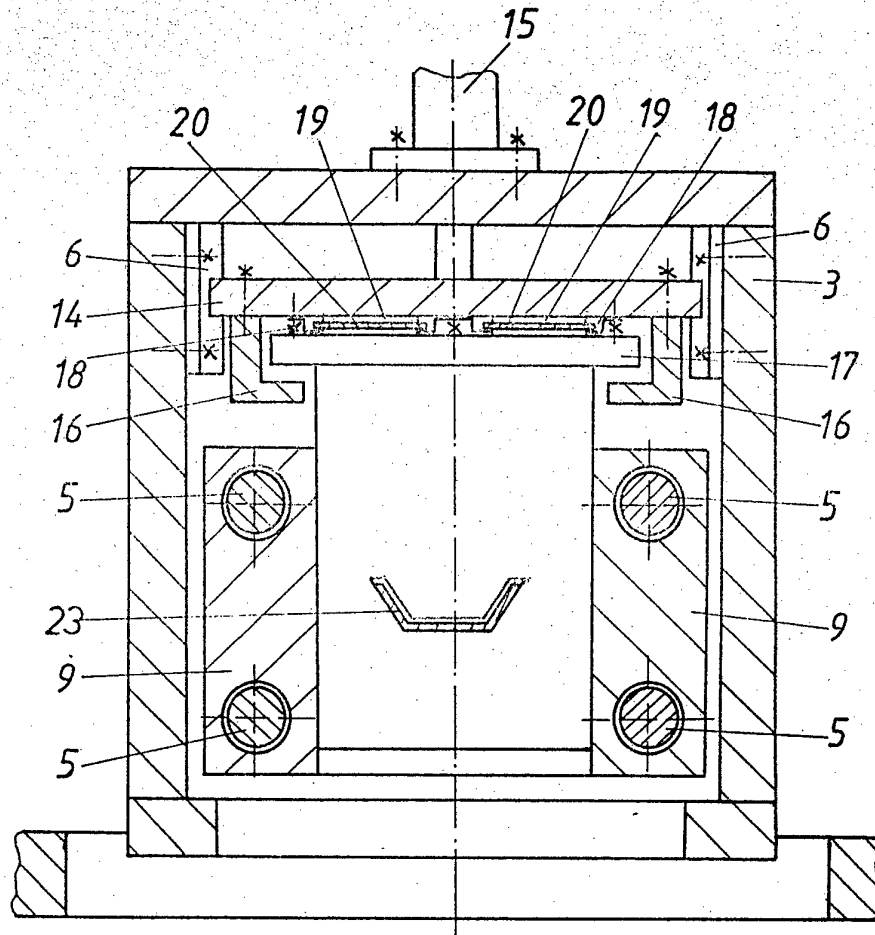


Fig.2

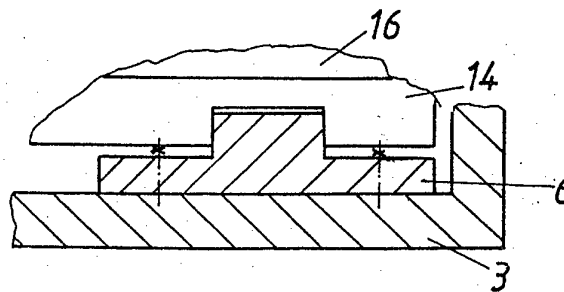


Fig.3

103541

(51) Int. Cl<sup>4</sup>: B 30 B 1/38

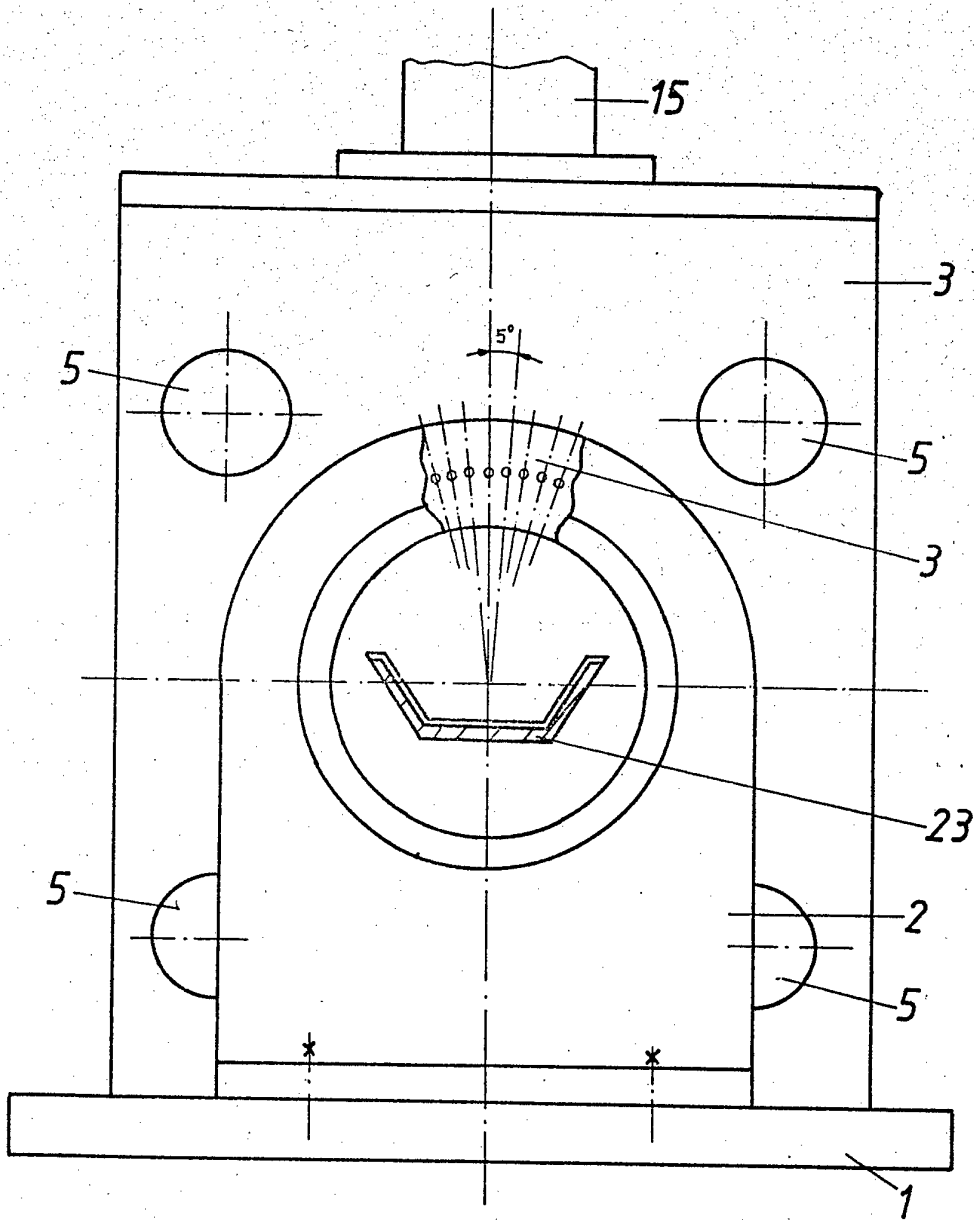


Fig. 4