



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 102022866 B

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201110002915. 2

审查员 杨斐

(22) 申请日 2011. 01. 07

(73) 专利权人 福建雪人股份有限公司

地址 350217 福建省福州市长乐市福州滨海
工业区(长乐市松下镇)

(72) 发明人 魏德强 林泉

(51) Int. Cl.

F25B 39/02 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 1447086 A, 2003. 10. 08, 全文.

CN 2205946 Y, 1995. 08. 23, 全文.

CN 2911555 Y, 2007. 06. 13, 全文.

EP 1870647 A1, 2007. 12. 26, 全文.

CN 201497418 U, 2010. 06. 02, 全文.

CN 201964692 U, 2011. 09. 07, 权利要求 1.

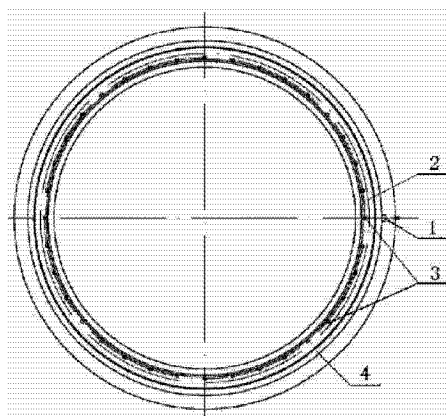
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种满液式蒸发器的圆形进液管

(57) 摘要

本发明经检索涉及国际专利分类(IPC)上的F25C1/08通过浸入水内的冷冻室或冷冻板的冰的制造、加工、储存或分配类别,尤其是属于一种满液式蒸发器的圆形进液管。本发明所采取的技术方案是:它是由在蒸发器底部(4)放置圆形汇管(2),圆形汇管(2)与主管(1)相连,并且在圆形汇管(2)上制有出液口(3)所组成。本发明的有益效果在于:由于本发明采用在蒸发器的圆周上根据需要均匀地分布若干个出液口,使得蒸发器在圆周上能均匀地获得制冷剂液体,因此,蒸发器在整个圆柱面上均匀地结满冰,效率提高,产量增加。



1. 一种满液式蒸发器的圆形进液管,其特征在于:它是在蒸发器底部(4)放置圆形汇管(2),在圆形汇管(2)上均匀布置多个出液口(3),并且该圆形汇管(2)与主管(1)相连。

一种满液式蒸发器的圆形进液管

技术领域

[0001] 本发明经检索涉及国际专利分类(IPC)上的 F25C1/08 通过浸入水内的冷冻室或冷冻板的冰的制造、加工、储存或分配类别,尤其是属于一种满液式蒸发器的圆形进液管。

背景技术

[0002] 传统的满液式蒸发器的进液,一般只有一个进液主管,这样在整个蒸发器的圆周上,结冰不均匀。在靠近进液主管部分结冰多,远离进液主管的部分结冰少。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种满液式蒸发器的圆形进液管,以达到在蒸发器圆周上均匀地获得制冷剂液体的目的。

[0004] 本发明所采取的技术方案是:它是由在蒸发器底部(4)放置圆形汇管(2),圆形汇管(2)与主管(1)相连,并且在圆形汇管(2)上制有出液口(3)所组成。

[0005] 本发明的有益效果在于:由于本发明采用在蒸发器的圆周上根据需要均匀地分布若干个出液口,使得蒸发器在圆周上能均匀地获得制冷剂液体,因此,蒸发器在整个圆柱面上均匀地结满冰,效率提高,产量增加。

附图说明

[0006] 图 1 为本发明原理图

[0007] 图 2 为图 1 的剖视图

[0008] 其中: 1、主管 2、圆形汇管 3、出液口 4、蒸发器底部。

[0009] 下面结合附图对本发明作进一步说明:

[0010] 如图 1 所示为本发明原理图,图 2 为图 1 的剖视图,本发明是由在蒸发器底部(4)放置圆形汇管(2),圆形汇管(2)与主管(1)相连,并且在圆形汇管(2)上制有出液口(3)所组成。

[0011] 本发明中的出液口 3 是根据需要的数量来制作的,它均匀地分布在圆形汇管 2 上,使蒸发器可以在整个圆柱面上均匀地结满冰,以达到提高效率的目的。

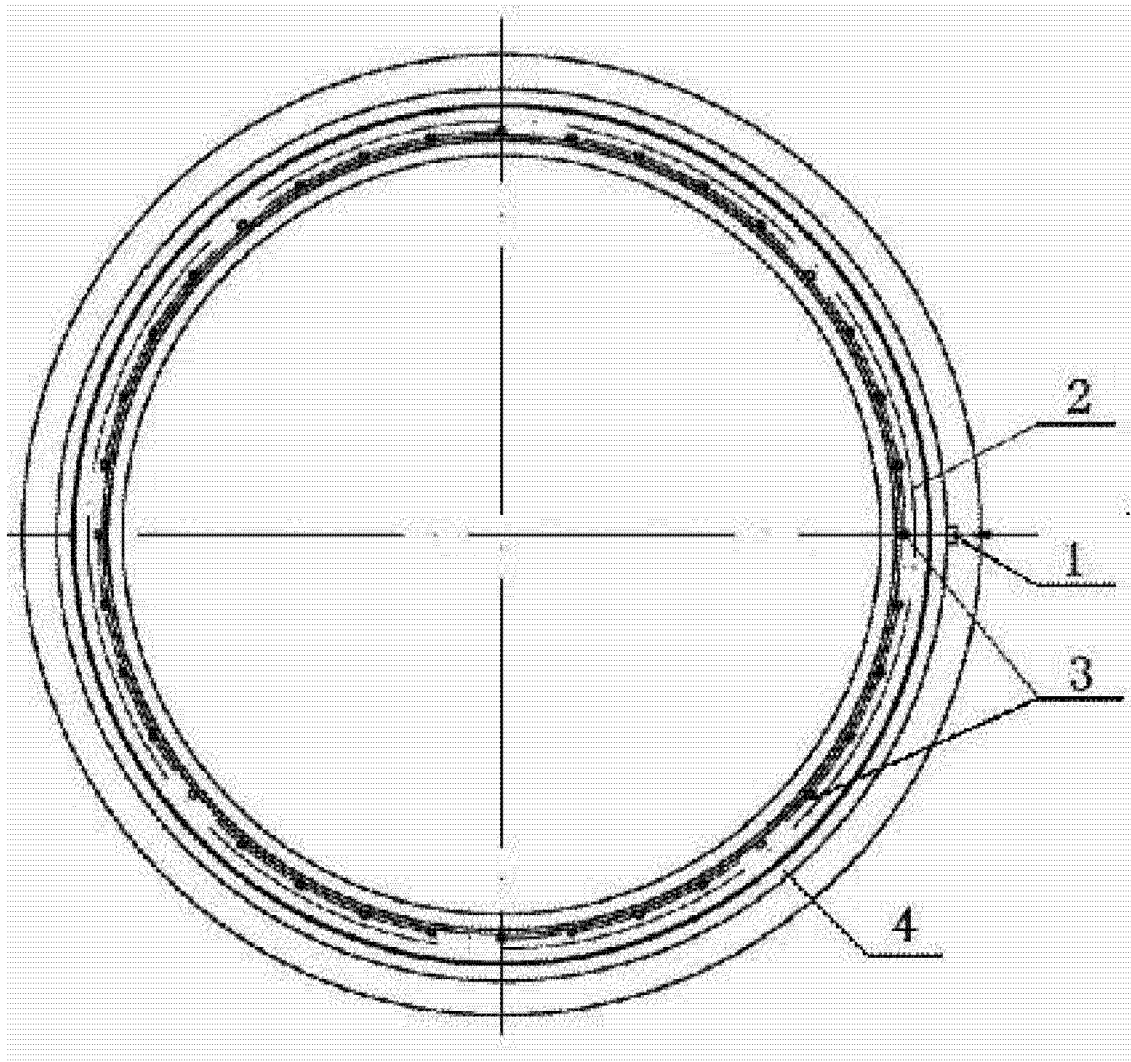


图 1

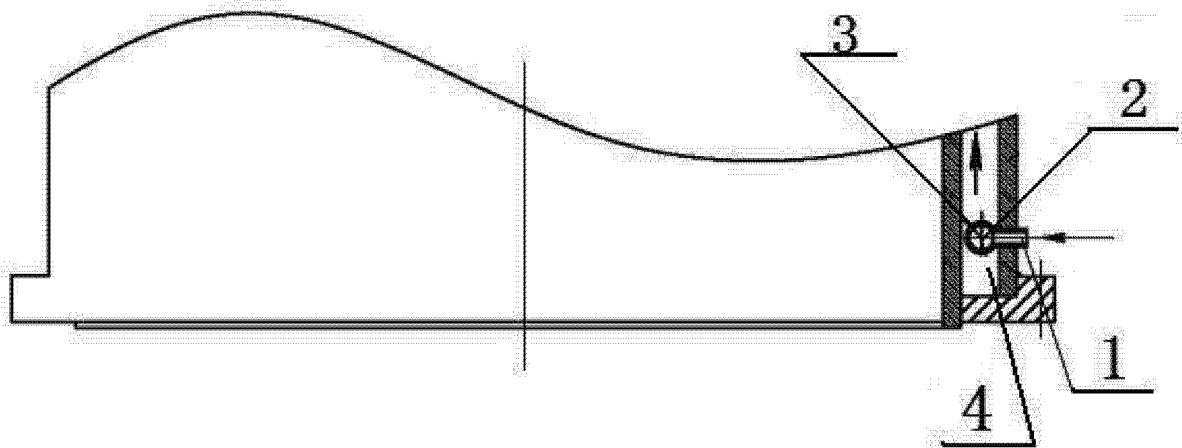


图 2