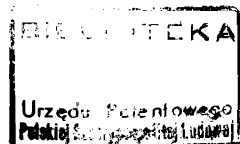


25 września 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

C216 1/30

Nr 2029.

AMBI Arthur Müller Bauten und Industriewerke
(Berlin, Niemcy).

Kl. 18 ~~a2~~

182, 1130

Sposób przygotowania do spawania wiązek z odpadków żelaza.

Zgłoszono 13 października 1922 r.

Udzielono 7 maja 1925 r.

Wynalazek dotyczy sposobu przygotowania do spawania wiązek z odpadków żelaza i polega na tem, że kawałki żelaza (odpadki), które mają być spawane, zginiata się nie jak dotychczas podczas ogrzania do temperatury spawania, lecz wiązką w stanie zimnym pod silnem ciśnieniem stłacza się w bloki o mniejszej objętości. Przytem wolne przestrzenie między kawałkami żelaza, wypełnione powietrzem, zmniejszają się, a powierzchnie zetknięcia tych kawałków znacznie się zwiększają. Przy dotychczasowym sposobie, wskutek dużych przestrzeni wypełnionych powietrzem, następowało przed spawaniem silne utlenianie części żelaza, które przeszkadzało całkowitemu spojeniu, natomiast przy stoso-

waniu sposobu, według wynalazku unika się tej wady, co daje możność wyrobu żelaza wysokowartościowego.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób przygotowania do spawania wiązek z odpadków żelaza, znamienny tem, że przed spawaniem odpadki żelaza, tworzące wiązki sprasowywa się, w stanie zimnym pod silnem ciśnieniem, w bloki o mniejszej objętości.

AMBI Arthur Müller
Bauten und Industriewerke.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.