



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21)(22) Заявка: **2013144247/02**, 02.03.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

**03.03.2011 DE 102011005020.5**(43) Дата публикации заявки: **10.04.2015** Бюл. № 10(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: **03.10.2013**

(86) Заявка РСТ:

**EP 2012/000955 (02.03.2012)**

(87) Публикация заявки РСТ:

**WO 2012/116843 (07.09.2012)**

Адрес для переписки:

**105082, Москва, Спартаковский пер., д. 2, стр. 1,  
секция 1, этаж 3, "ЕВРОМАРКПАТ"**

(71) Заявитель(и):

**РОБЕРТ БОШ ГМБХ (DE)**

(72) Автор(ы):

**ФУКС Рудольф (DE)****(54) ОБРАБАТЫВАЮЩАЯ СИСТЕМА****(57) Формула изобретения**

1. Обрабатывающая система, включающая в себя по меньшей мере одну технологическую машину, содержащую по меньшей мере один узел (12a; 12b; 12c; 12d; 12e) базирования заготовки, используемый в качестве опоры для заготовки во время обработки последней, и по меньшей мере одно отрезное устройство для технологической машины, по меньшей мере в одном рабочем состоянии проходящее насквозь через узел (12a; 12b; 12c; 12d; 12e) базирования заготовки, отличающаяся тем, что отрезное устройство для технологической машины содержит по меньшей мере один гибкий режущий орган (16a; 16b; 16c; 16d; 16e) и по меньшей мере один направляющий узел (18a; 18b; 18c; 18d; 18e) для направления движения гибкого режущего органа (16a; 16b; 16c; 16d; 16e).

2. Обрабатывающая система по п. 1, отличающаяся тем, что в смонтированном состоянии отрезное устройство для технологической машины установлено подвижно относительно по меньшей мере узла (12b; 12c; 12d; 12e) базирования заготовки.

3. Обрабатывающая система по п. 2, отличающаяся тем, что в смонтированном состоянии отрезное устройство для технологической машины установлено с обеспечением его подвижности по меньшей мере по существу перпендикулярно опорной поверхности (20c) узла (12c) базирования заготовки.

4. Обрабатывающая система по п. 2, отличающаяся тем, что в смонтированном состоянии отрезное устройство для технологической машины установлено с

обеспечением его подвижности по меньшей мере по существу параллельно опорной поверхности (20d; 20e) узла (12d; 12e) базирования заготовки.

5. Обрабатывающая система по меньшей мере по п. 2, отличающаяся тем, что в смонтированном состоянии отрезное устройство для технологической машины и узел (12b; 12c; 12e) базирования заготовки установлены с возможностью поворота относительно друг друга.

6. Обрабатывающая система по п. 5, отличающаяся тем, что технологическая машина содержит по меньшей мере один приводной узел (22b; 22c; 22e), в смонтированном состоянии установленный с возможностью совместного с отрезным устройством для технологической машины поворота относительно по меньшей мере узла (22b; 12c; 12e) базирования заготовки.

7. Отрезное устройство для обрабатывающей системы по одному из предыдущих пунктов, содержащее по меньшей мере один гибкий режущий орган (16a; 16b; 16c; 16d; 16e) и по меньшей мере один направляющий узел (18a; 18b; 18c; 18d; 18e).

8. Отрезное устройство по п. 7, отличающееся наличием обеспечивающего передачу крутящего момента элемента (24a), установленного, по меньшей мере частично, в направляющем узле (18a).

9. Отрезное устройство по п. 8, отличающееся тем, что гибкий режущий орган (16a) содержит по меньшей мере один резценосный элемент (26a, 28a), имеющий на своей стороне (30a, 32a), обращенной к обеспечивающему передачу крутящего момента элементу (24a), по меньшей мере одну впадину (34a, 36a), в которую по меньшей мере в одном рабочем состоянии входит обеспечивающий передачу крутящего момента элемент (24a) для привода гибкого режущего органа (16a).

10. Технологическая машина для обрабатывающей системы по одному из пп. 1-6, содержащая по меньшей мере один узел (12a; 12b; 12c; 12d; 12e) базирования заготовки, используемый в качестве опоры для заготовки во время обработки последней, и по меньшей мере один стыковочный узел (38a; 38b; 38c; 38d; 38e) для соединения с отрезным устройством по одному из пп. 7-9.

А  
2  
0  
1  
3  
1  
4  
2  
4  
7  
А

RU  
2  
0  
1  
3  
1  
4  
2  
4  
7  
A