

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202986148 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 12

(21) 申请号 201220692154. 8

(22) 申请日 2012. 12. 14

(73) 专利权人 铜陵市金利电子有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市狮子山区栖凤居
委会

(72) 发明人 钱胜利

(51) Int. Cl.

B30B 15/00 (2006. 01)

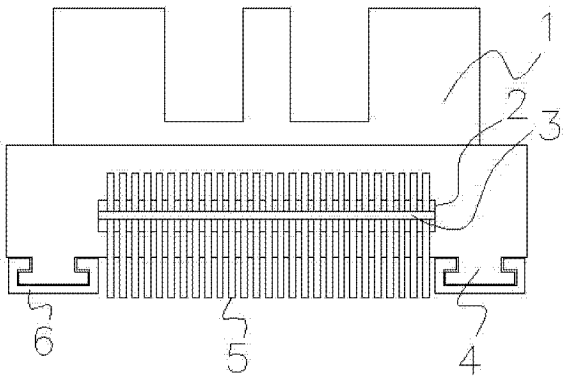
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

压力机凹模清扫装置

(57) 摘要

本实用新型涉及机械加工技术领域，具体是涉及一种压力机凹模清扫装置。包括凹模，凹模一侧设有固定板，固定板上设有压片，压片与固定板之间设有数个清扫片。清扫片的材质为塑料。凹模底部的两侧设有呈倒T形的支撑块，支撑块卡在呈U形的导轨中。导轨的材质为碳素钢。本实用新型压力机凹模清扫装置，结构设计合理，清扫效率高，可即时去除加工形成的碎屑。另外，导轨结构设计合理，配合较紧密，传动效率高。



1. 压力机凹模清扫装置,包括凹模,其特征在于,所述凹模一侧设有固定板,固定板上设有压片,压片与固定板之间设有数个清扫片。
2. 根据权利要求1所述的压力机凹模清扫装置,其特征在于,所述清扫片的材质为塑料。
3. 根据权利要求1或2所述的压力机凹模清扫装置,其特征在于,所述凹模底部的两侧设有呈倒T形的支撑块,支撑块卡在呈U形的导轨中。
4. 根据权利要求3所述的压力机凹模清扫装置,其特征在于,所述导轨的材质为碳素钢。

压力机凹模清扫装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工技术领域，具体是涉及一种压力机凹模清扫装置。

背景技术

[0002] 压力机，在机械加工领域中，具有较为广泛的应用。随着压力机的加工操作，在凹模外侧易形成碎屑，既妨碍凹模的运行，又对生产环境造成一定程度的影响。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的技术问题，本实用新型提供了一种结构设计合理的压力机凹模清扫装置。

[0004] 为了实现上述目的，采用的技术方案如下：

[0005] 压力机凹模清扫装置，包括凹模，其特征在于，所述凹模一侧设有固定板，固定板上设有压片，压片与固定板之间设有数个清扫片。

[0006] 优选地，所述清扫片的材质为塑料。

[0007] 进一步，所述凹模底部的两侧设有呈倒 T 形的支撑块，支撑块卡在呈 U 形的导轨中。

[0008] 优选地，所述导轨的材质为碳素钢。

[0009] 本实用新型压力机凹模清扫装置，结构设计合理，清扫效率高，可即时去除加工形成的碎屑。另外，导轨结构设计合理，配合较紧密，传动效率高。

附图说明

[0010] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 请参阅图 1，压力机凹模清扫装置，包括凹模 1，凹模 1 一侧或两侧设有固定板 2，固定板 2 上设有压片 3，压片 3 与固定板 2 之间设有数个清扫片 5，清扫片 5 通过压片 3 将其固定在固定板 2 之上。

[0013] 清扫片 5 的材质优选为塑料，既便于更换，制造成本也较低。

[0014] 同时，凹模 1 底部的两侧设有呈倒 T 形的支撑块 4，支撑块 4 卡在呈 U 形的导轨 6 中，导轨 6 的材质为碳素钢。

[0015] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明，所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，只要不偏离实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围，均应属于本实用新型的保护范围。

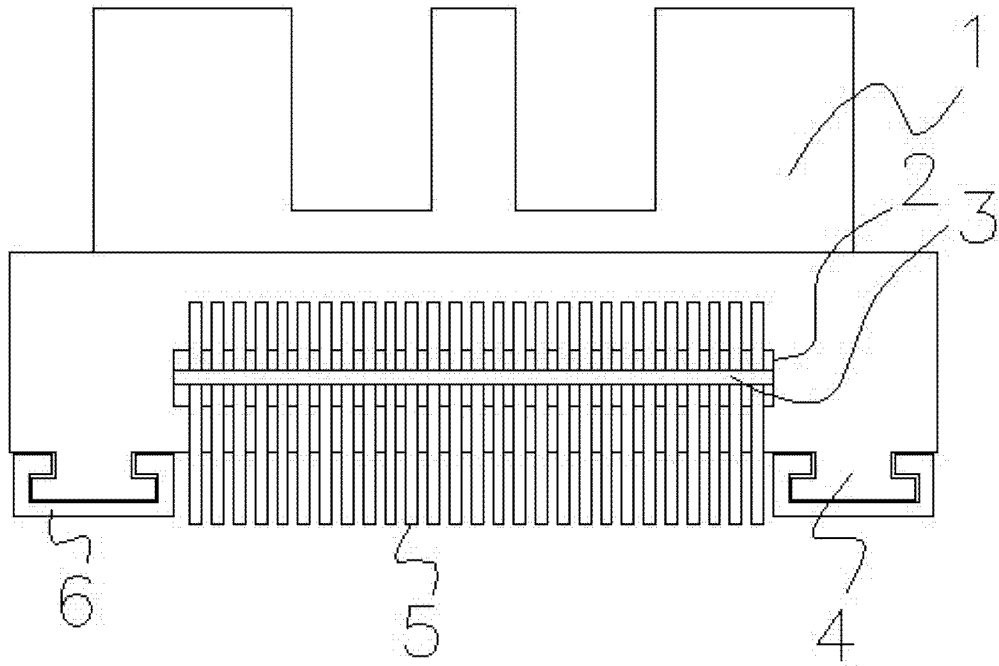


图 1