

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66522

Patent dodatkowy
do patentu _____

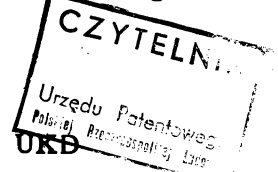
Zgłoszono: 01.X.1970 (P 143 712)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.XII.1972

Kl. 81e,2

MKP B65g 15/36



Współtwórcy wynalazku: Józef Prekl, Wiesław Polewczak, Bronisław Karbasz

Właściciel patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa Odkrywkowego „Poltegor”, Wrocław (Polska)

Sposób wykonywania połączeń taśm przenośnikowych z linkami stalowymi

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania połączeń taśm przenośnikowych z linkami stalowymi. Łączenie taśmy z linkami stalowymi wykonuje się w ten sposób, że zdejmuje się okładkę nośną i bieżną taśmy, usuwa się gumę między linkami, następnie linki obu końców taśmy ucinają się na wymiar i układa jedną obok drugiej. Po ułożeniu wszystkich linek, łącze pokrywa się mieszanką gumową i poddaje wulkanizacji.

Wykonane w ten sposób złącze posiada istotną wadę, polegającą na tym, że po krótkim okresie pracy, wskutek przeginalania taśmy na bębnach, końce linek przebijają gumę i wydostają się na powierzchnię taśmy. Wystające końce linek zagrażają o konstrukcję przenośnika i są wyrwane z taśmy, powodując dalsze jej niszczenie.

Celem wynalazku jest opracowanie połączenia taśmy z linkami stalowymi nie mające powyższych wad.

Cel ten został osiągnięty dzięki wykonaniu złącza, w którym pomiędzy warstwę mieszanki gumowej rdzeniowej, a warstwę mieszanki gumowej okładkowej wprowadza się przekładkę ochronną, która może być tkaninową przekładką, mającą wyższą wytrzymałość w wstęgu, aniżeli w osno-

2

wie, względnie przekładkę ochronną, którą mogą być linki ułożone w poprzek złącza.

Wykonane złącze sposobem według wynalazku ma wyższą wytrzymałość oraz uniemożliwia przebijanie gumy i wychodzenie linek na zewnątrz taśmy. Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym przedstawiono przekrój poprzeczny złącza.

Po przygotowaniu końcówek taśmy polegającym na zdjęciu okładki nośnej i bieżnej, linki 1 ucięte na wymiar, układa się obok siebie i nakrywa się przekładką 2 ochronną, którą jest przekładka tkaninowa, mająca wyższą wytrzymałość w wstęgu (w kierunku poprzecznym) aniżeli w osnowie (w kierunku wzdłużnym). Przekładką ochronną mogą być również linki ułożone w poprzek taśmy. Na tak przygotowane złącze końcówek, w którym na linkach 1 taśmy ułożona jest warstwa 3 mieszanki gumowej rdzeniowej, następnie ułożona jest przekładka 2 ochronna z jednej lub z obu stron taśmy, nakłada się warstwę mieszanki 4 gumowej okładkowej i wulkanizuje się w temperaturze około 145°C przy ciśnieniu około 10 kG/cm².

Łączenie taśm z linkami stalowymi sposobem według wynalazku może mieć zastosowanie również do naprawy miejsc uszkodzonych taśmy z linkami stalowymi.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wykonywania połączeń taśm przenośnikowych z linkami stalowymi **znamienny tym**, że pomiędzy warstwę mieszanki (3) gumowej rdzeniowej, a warstwę (4) mieszanki gumowej okładkowej wprowadza się przekładkę (2) ochronną.

2. Sposób według zastrz. 1 **znamienny tym**, że przekładkę (2) ochronną wykonuje się, układając w poprzek złącza linki stalowe.

3. Odmiana sposobu według zastrz. 2 **znamienna tym**, że przekładkę (2) ochronną wykonuje się jako tkaninową przekładkę mającą wyższą wytrzymałość w wątku aniżeli w osnowie.

