



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219336989 U

(45) 授权公告日 2023. 07. 14

(21) 申请号 202223226951.X

(22) 申请日 2022.12.02

(73) 专利权人 无锡范达实业有限公司  
地址 214000 江苏省无锡市锡山区鹅湖镇  
甘露蔡湾工业园2区

(72) 发明人 尤伟

(74) 专利代理机构 无锡苏元专利代理事务所  
(普通合伙) 32471  
专利代理师 薛采智

(51) Int.Cl.  
B23Q 11/00 (2006.01)

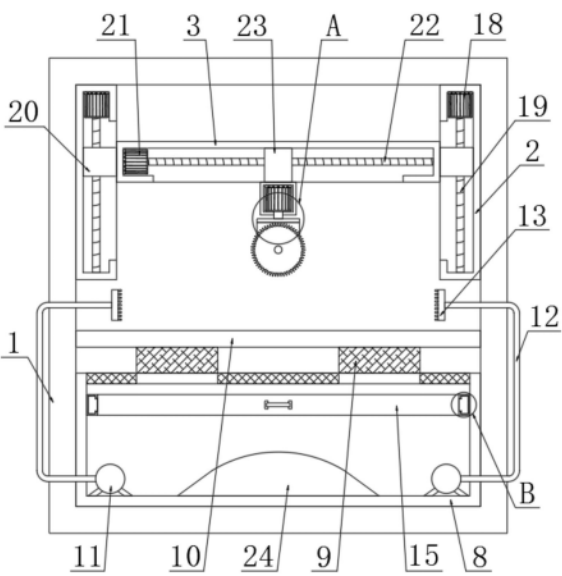
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种吸尘器坐撞板加工的切割装置

(57) 摘要

本实用新型一种吸尘器坐撞板加工的切割装置,包括箱体,箱体内壁两侧顶部均固定连接侧板,两个侧板之间滑动连接有横板,横板底部滑动连接有安装仓,安装仓底部转动连接有安装板,安装板上驱动装置输出端贯穿安装板且固定连接切割轮,箱体内壁底部设置有储水仓,储水仓顶部通过支撑块固定连接有放置板,储水仓内壁底部两侧均设置有水泵,每个水泵输出端均通过输送管固定连接且连通有喷头,有益效果是:本实用新型操作简单,使用方便,可以有效的对切割待加工件时产生的碎屑进行吸附处理,进而有效的避免碎屑飞扬对工作环境造成影响,甚至导致工作人员吸入对身体健康造成损害的情况,有效的保证了设备的使用效果。



1. 一种吸尘器坐撞板加工的切割装置,包括箱体(1),其特征在于,所述箱体(1)内壁两侧顶部均固定连接有所侧板(2),两个所述侧板(2)之间滑动连接有横板(3),所述横板(3)底部滑动连接有安装仓(4),所述安装仓(4)底部转动连接有安装板(6),所述安装板(6)上驱动装置输出端贯穿安装板(6)且固定连接有所侧轮(7),所述箱体(1)内壁底部设置有储水仓(8),所述储水仓(8)顶部通过支撑块(9)固定连接有所侧板(10),所述储水仓(8)内壁底部两侧均设置有水泵(11),每个所述水泵(11)输出端均通过输送管(12)固定连接且连通有所侧头(13)。

2. 如权利要求1所述的一种吸尘器坐撞板加工的切割装置,其特征在于,每个所述侧板(2)内壁顶部均固定连接有一号电机(18),每个所述一号电机(18)输出端均固定连接有一号螺纹杆(19),每个所述一号螺纹杆(19)底端均与对应侧板(2)内壁底部转动连接,每个所述一号螺纹杆(19)上均螺纹连接有一号滑块(20),每个所述一号滑块(20)靠近横板(3)一端均贯穿对应侧板(2)且与横板(3)固定连接。

3. 如权利要求1所述的一种吸尘器坐撞板加工的切割装置,其特征在于,所述储水仓(8)内壁两侧顶部均固定连接有所侧滑轨(14),两个所述限位滑轨(14)之间设置有过滤板(15),两个所述限位滑轨(14)相互靠近一侧均开设有所侧滑槽(16),所述过滤板(15)两端均固定连接有所侧滑块(17),每个所述限位滑块(17)均与对应限位滑槽(16)滑动连接。

4. 如权利要求1所述的一种吸尘器坐撞板加工的切割装置,其特征在于,所述安装仓(4)内壁固定连接有所侧电机(5),所述驱动电机(5)输出端贯穿安装仓(4)且与安装板(6)顶部固定连接。

5. 如权利要求1所述的一种吸尘器坐撞板加工的切割装置,其特征在于,所述横板(3)内壁一侧固定连接有所侧电机(21),所述二号电机(21)输出端固定连接有所侧螺纹杆(22),所述二号螺纹杆(22)远离二号电机(21)一端与横板(3)内壁转动连接,所述二号螺纹杆(22)中部螺纹连接有所侧滑块(23),所述二号滑块(23)底端贯穿横板(3)且与安装仓(4)顶部固定连接。

6. 如权利要求1所述的一种吸尘器坐撞板加工的切割装置,其特征在于,所述储水仓(8)内壁底部设置有导流凸块(24),所述导流凸块(24)与储水仓(8)内壁底部固定连接。

## 一种吸尘器坐撞板加工的切割装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割设备技术领域,具体涉及一种吸尘器坐撞板加工的切割装置。

### 背景技术

[0002] 吸尘器按结构可分为立式、卧式和便携式,是一种人类生活以及工业生产中所广泛使用的清洁设备,吸尘器的工作原理是利用电动机带动叶片高速旋转,在密封的壳体内产生空气负压,吸取尘屑,吸尘器在生产过程中,需要使用到切割装置对吸尘器坐撞板进行切割加工。

[0003] 传统的切割装置在使用时,如果没有除尘设计的话,会导致切割产生的碎屑飞扬充斥于工作环境当中,不仅会对工作环境造成一定的影响,而且容易导致长期处于环境内的工作人员吸入废屑对身体造成损害。

[0004] 因此提出一种吸尘器坐撞板加工的切割装置,以便于解决上述的问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型解决技术问题采用的技术方案是:一种吸尘器坐撞板加工的切割装置,包括箱体,所述箱体内壁两侧顶部均固定连接有侧板,两个所述侧板之间滑动连接有横板,所述横板底部滑动连接有安装仓,所述安装仓底部转动连接有安装板,所述安装板上驱动装置输出端贯穿安装板且固定连接有切割轮,所述箱体内壁底部设置有储水仓,所述储水仓顶部通过支撑块固定连接有放置板,所述储水仓内壁底部两侧均设置有水泵,每个所述水泵输出端均通过输送管固定连接且连通有喷头。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,每个所述侧板内壁顶部均固定连接有一号电机,每个所述一号电机输出端均固定连接有一号螺纹杆,每个所述一号螺纹杆底端均与对应侧板内壁底部转动连接,每个所述一号螺纹杆上均螺纹连接有一号滑块,每个所述一号滑块靠近横板一端均贯穿对应侧板且与横板固定连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述储水仓内壁两侧顶部均固定连接有限位滑轨,两个所述限位滑轨之间设置有过滤板,两个所述限位滑轨相互靠近一侧均开设有限位滑槽,所述过滤板两端均固定连接有限位滑块,每个所述限位滑块均与对应限位滑槽滑动连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述安装仓内壁固定连接有驱动电机,所述驱动电机输出端贯穿安装仓且与安装板顶部固定连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述横板内壁一侧固定连接有二号电机,所述二号电机输出端固定连接有二号螺纹杆,所述二号螺纹杆远离二号电机一端与横板内壁转动连接,所述二号螺纹杆中部螺纹连接有二号滑块,所述二号滑块底端贯穿横板且与安装仓顶部固定连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述储水仓内壁底部设置有导流凸块,所

述导流凸块与储水仓内壁底部固定连接。

[0011] 本实用新型具有以下优点:本实用新型操作简单,使用方便,可以有效的对切割待加工件时产生的碎屑进行吸附处理,进而有效的避免碎屑飞扬对工作环境造成影响,甚至导致工作人员吸入对身体健康造成损害的情况,有效的保证了设备的使用效果。

### 附图说明

[0012] 图1是本实用新型一优选实施例的剖视结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型一优选实施例的A处放大结构示意图;

[0014] 图3是本实用新型一优选实施例的B处放大结构示意图。

[0015] 附图标记说明:1、箱体;2、侧板;3、横板;4、安装仓;5、驱动电机;6、安装板;7、切割轮;8、储水仓;9、支撑块;10、放置板;11、水泵;12、输送管;13、喷头;14、限位滑轨;15、过滤板;16、限位滑槽;17、限位滑块;18、一号电机;19、一号螺纹杆;20、一号滑块;21、二号电机;22、二号螺纹杆;23、二号滑块;24、导流凸块。

### 具体实施方式

[0016] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0017] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0018] 实施例

[0019] 请结合参阅图1-3,本实用新型一种吸尘器坐撞板加工的切割装置,包括箱体1,储水仓8固定安装于箱体1内壁底部,两个侧板2固定安装于箱体1内壁两侧顶部,横板3滑动安装于两个侧板2之间,横板3两端均固定安装有一号滑块20,每个一号滑块20远离横板3一端均贯穿对应侧板2且与对应侧板2滑动连接,每个一号电机18均固定安装于对应侧板2内壁顶部,每个一号电机18输出端均固定连接有一号螺纹杆19,每个一号螺纹杆19底端均贯穿对应一号滑块20且与对应侧板2内壁底部转动连接,每个所述一号螺纹杆19均与对应一号滑块20螺纹连接,所述二号电机21固定安装于横板3内壁一侧,二号电机21输出端固定连接有二号螺纹杆22,二号螺纹杆22远离二号电机21一端与横板3内壁转动连接,二号螺纹杆22中部螺纹连接有二号滑块23,二号滑块23底端贯穿横板3且固定连接有安装仓4,安装仓4内固定连接有驱动电机5,驱动电机5输出端贯穿安装仓4且固定连接有安装板6,安装板6侧壁的驱动装置输出端贯穿安装板6且固定连接有切割轮7,放置板10通过底部固定安装的支撑块9固定安装于储水仓8的顶部,储水仓8内壁底部中部固定连接有导流凸块24,导流凸块24两侧均设置有水泵11,每个水泵11输出端均通过对应输送管12连通有喷头13,储水仓8内壁两侧顶部均固定安装有限位滑轨14,两个限位滑轨14相互靠近一侧均开设有限位滑槽16,两个限位滑轨14之间滑动连接有过滤板15,两个限位滑块17固定安装于过滤板15两端,每个限位滑块17均与对应限位滑槽16滑动连接。

[0020] 具体的,本实用新型使用时,将待加工件放置于放置板10上,然后启动各一号电机

18带动一号螺纹杆19进行转动,进而使两个一号滑块20在传动作用下带动横板3及其上各安装件向下移动,继而使切割轮7靠近待加工件,通过启动驱动电机5带动安装板6及其上的安装件进行转动,进而实现对切割轮7的方向调节,然后启动安装板6上的驱动装置带动切割轮7对待加工件进行切割,在切割过程中,启动各水泵11通过输送管12将储水仓8内的水输送至对应喷头13,并通过喷头13将水流喷出,在对切割处降温的同时,有效的避免切割过程中产生的大量碎屑飞溅影响工作环境,甚至容易导致操作人员吸入的情况,水流携带切割产生的碎屑通过放置板10上的漏水网流入储水仓8内,通过储水仓8内的过滤板15对其进行过滤,对碎屑等进行阻隔,使过滤后的水落入储水仓8底部并进行循环使用,有效的保证了水资源的循环利用,避免了造成资源浪费的情况,有效的保证了设备的使用效果。

[0021] 以上仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

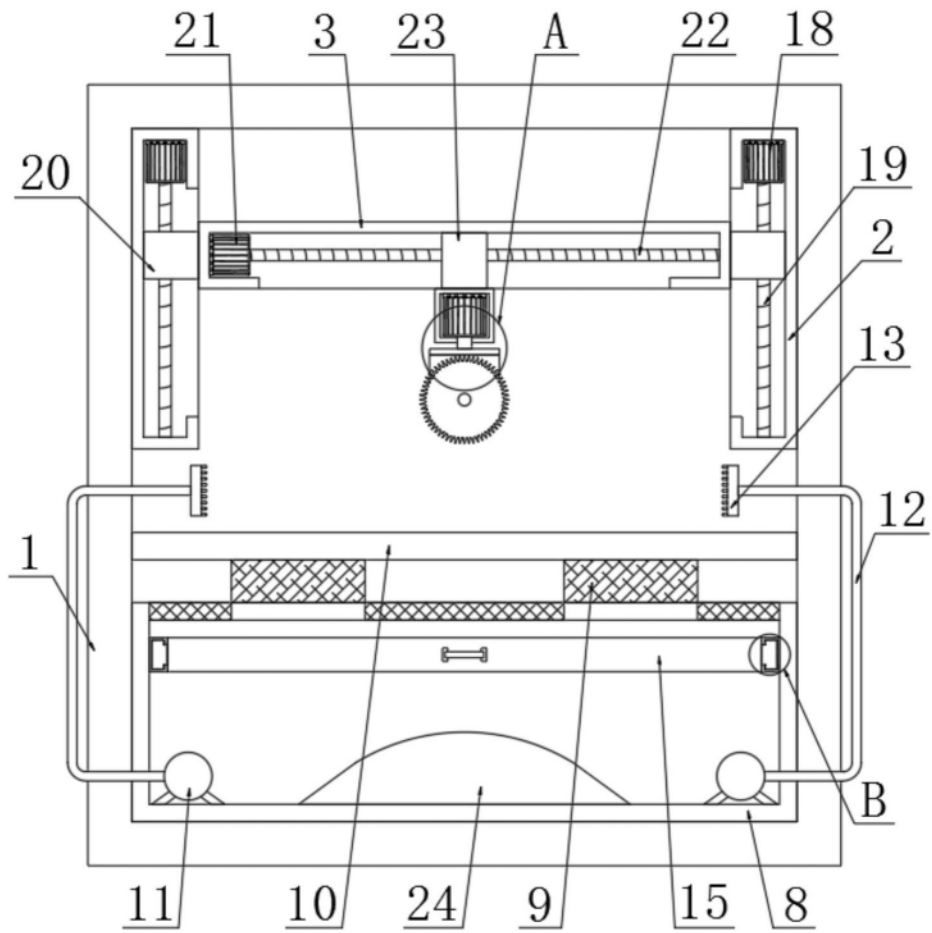


图1

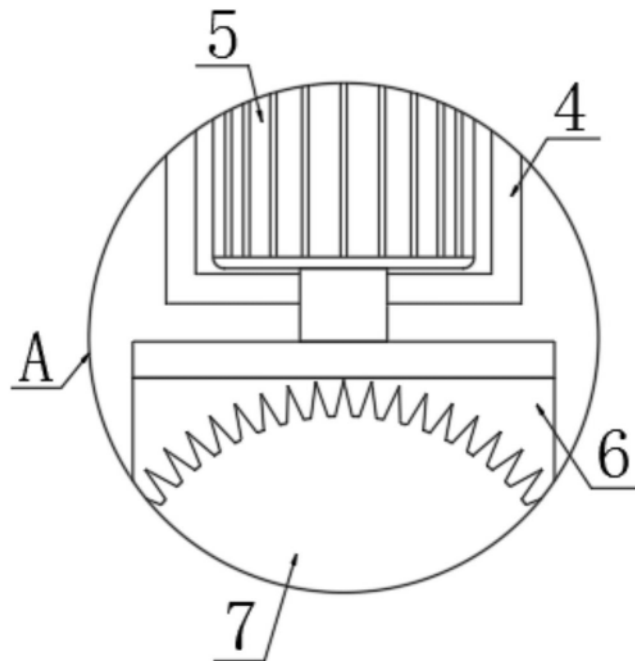


图2

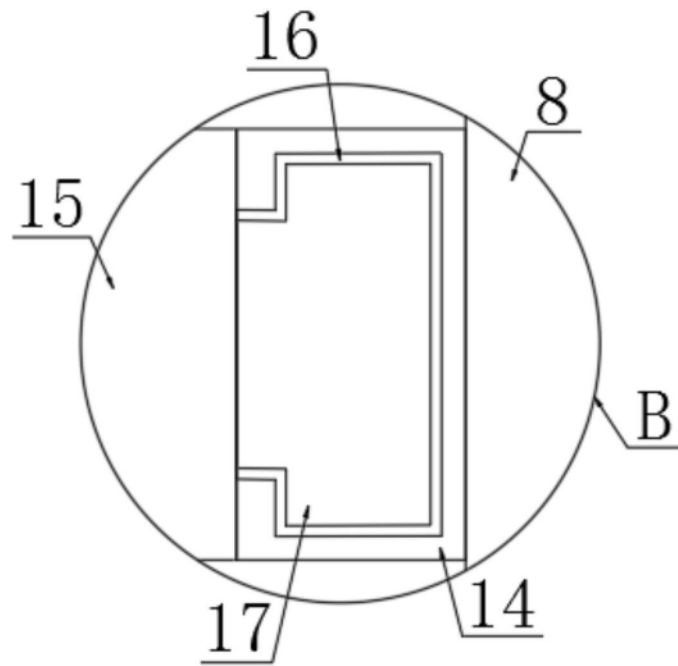


图3