



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204787820 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201520516184. 7

(22) 申请日 2015. 07. 16

(73) 专利权人 云南祥云中天铋业有限责任公司
地址 672100 云南省大理白族自治州祥云县
财富工业小区

(72) 发明人 张玉良 谭大国 姚光合

(74) 专利代理机构 北京市盈科律师事务所
11344

代理人 罗东

(51) Int. Cl.

F27D 1/00(2006. 01)

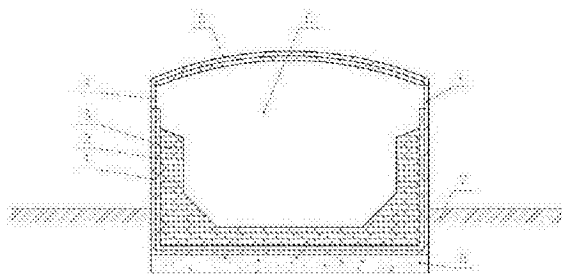
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种牢固耐用的除铅渣回炼炉

(57) 摘要

本实用新型公开了一种牢固耐用的除铅渣回炼炉,属于铋冶炼设备技术领域。该除铅渣回炼炉包括炉墙(3)、炉门(4)、炉顶(5)、炉体(6)和炉底,其特征在于:还包括低于地面(7)的炉基(8),所述的炉基(8)是混凝土结构,所述的炉底放置在炉基(8)上面,所述的炉墙(3)外面设有由钢板焊接而成的炉壳(1),所述的炉壳(1)和炉墙(3)之间还设有一层石棉(2)。本实用新型具有结构牢固、炉体不会变形、使用寿命长等有益效果。



1. 一种牢固耐用的除铅渣回炼炉,包括炉墙(3)、炉门(4)、炉顶(5)、炉体(6)和炉底,其特征在于:还包括低于地面(7)的炉基(8),所述的炉基(8)是混凝土结构,所述的炉底放置在炉基(8)上面,所述的炉墙(3)外面设有由钢板焊接而成的炉壳(1),所述的炉壳(1)和炉墙(3)之间还设有一层石棉(2)。

2. 根据权利要求1所述的一种牢固耐用的除铅渣回炼炉,其特征在于:所述石棉层的厚度为15mm。

一种牢固耐用的除铅渣回炼炉

技术领域

[0001] 本实用新型属于锑冶炼设备技术领域,具体涉及一种牢固耐用的除铅渣回炼炉。

背景技术

[0002] 从除铅渣的化学成分上讲,一般锑为 15%—25%、铅为 3%—11%。除铅渣中的锑元素和铅元素主要是以磷酸盐化合物的形态存在,为回收除铅渣中的锑,就需要对除铅渣进行熔化、还原、浮渣处理和高温炉气的冷却收尘等工艺处理。现有技术一般是采用有回炼炉对除铅渣进行再次火法熔化和还原,但现有的回炼炉由于炉底和炉体只是由粘土砖和保温砖砌筑而成,而且炉底没有炉基,由于炉底和炉体长期处于高温作用下,承受熔体的巨大压力,不断受到熔体冲刷和化学腐蚀人作用,因此回炼炉使用 5—6 年后,炉底由于没有炉基会下陷,炉体不耐烧而会变形,造成回炼炉不能使用,给生产企业带来极大的损失。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的上述不足,本实用新型的目的是提供一种结构牢固、炉体不会变形、使用寿命长的一种除铅渣回炼炉。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型通过下述技术方案来实现:一种牢固耐用的除铅渣回炼炉,包括炉墙、炉门、炉顶、炉体和炉底,其特征在于:还包低于地面的炉基,所述的炉基是混凝土结构,所述的炉底放置在炉基上面,所述的炉墙外面设有由钢板焊接而成的炉壳,所述的炉壳和炉墙之间还设有一层石棉。

[0005] 本实用新型所述石棉层的厚度为 15mm

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果有:

[0007] 1、由于在炉底下面设有混凝土结构的炉基,而且将炉基设在地面下,因此炉基比较结实,炉基对炉底和炉体能起到很好的支撑作用,防止炉底下陷和炉体变形。

[0008] 2、由于在炉体外面设有由钢板焊接而成的炉壳,使整个炉体有较强的外壳,防止炉体变形和开裂,延长炉体的使用寿命。为避免炉体的高温影响到钢板的强度,进而影响到炉体的使用寿命,还在炉体和炉壳之间还设有一层石棉作为隔热层。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中,1—炉壳,2—石棉,3—炉墙,4—炉门,5—炉顶,6—炉体,7—地面,8—炉基。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示,一种牢固耐用的除铅渣回炼炉,包括炉墙、炉门、炉顶、炉体和炉底,所述的炉基是混凝土结构,炉基低于地面 70cm,炉底放置在炉基上面,炉基能承受炉子巨大的负荷,避免炉底下陷。炉底选用耐火材料砌筑或捣打烧结而成,炉底耐火材料最好选用镁

铬锆砖,以延长炉子寿命。所述的炉体外面设有炉壳,炉壳采用厚度为 25mm 高强度钢板焊接而成,使整个炉体有较强的外壳,防止炉体变形。炉墙和炉壳之间还设有一层石棉,石棉层起到隔热的作用,不仅能减少炉体热损失,还能避免炉体的高温影响到钢板的强度,延长炉体使用寿命。

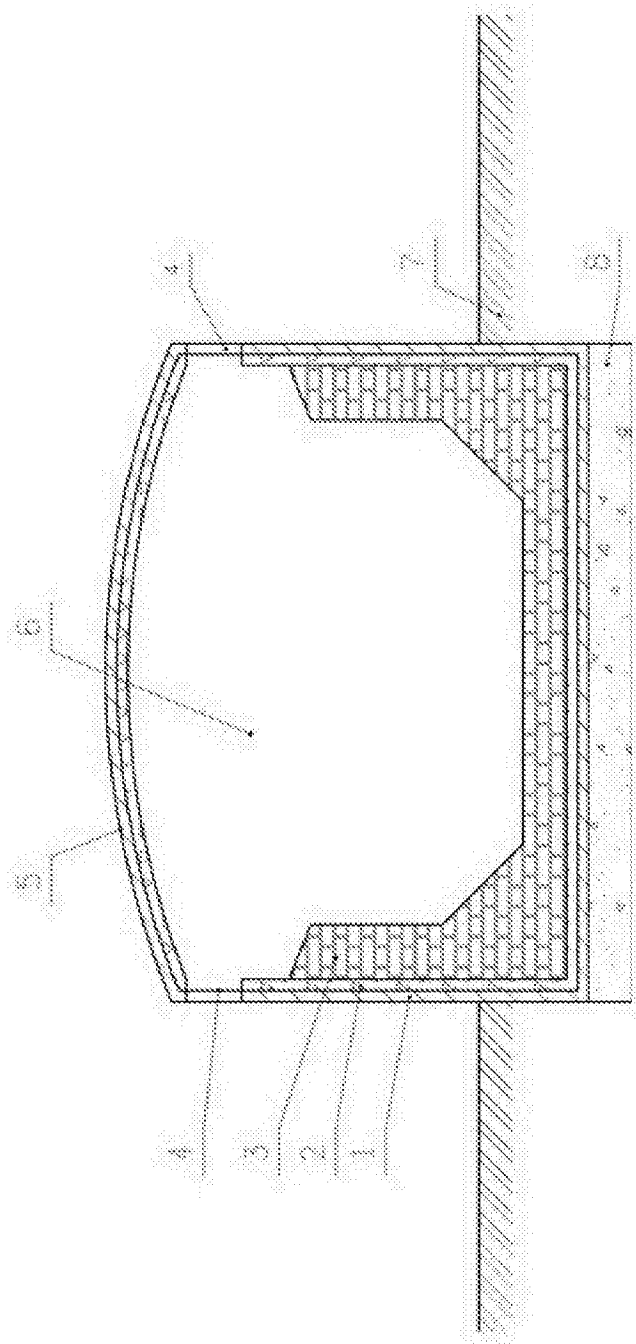


图 1