(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105309628 A
(43)申请公布日 2016.02.10

(21)申请号 201510415417.9

(22)申请日 2015.07.15

(71)申请人 北京康得利机械设备制造有限公司
地址 100074 北京市丰台区西王佐 206 号

(72)发明人 林最奇 陈文武

(74)专利代理机构 北京市东方至睿知识产权代理事务所（特殊普通合伙）11485
代理人 霍金虎

(51)Int.Cl.
A23C 20/02(2006.01)

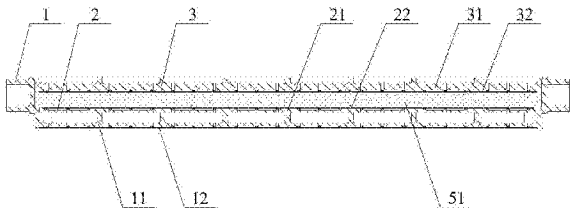
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)发明名称

一种无包布豆腐干(豆腐)模具

(57)摘要

本发明提供了一种无包布豆腐干（豆腐）模具。所述外模板由外模板本体和下沥水网组成，外模板本体上设有储水格和导流槽，导流槽内设有沥水孔，沥水孔均布在下沥水网的覆盖区域；所述内模板由内模板本体和上沥水网组成，内模板本体上设有导流槽，导流槽内设有沥水孔，沥水孔均布在上沥水网的覆盖区域；所述压板由压板本体和压板沥水网组成，压板本体上设有导流槽，导流槽内设有沥水孔，沥水孔均布在压板沥水网的覆盖区域。本发明内模板放入外模板内，此时内模板的上面和外模板的四边组成了一个型箱，型箱内浇入凝固好的豆腐脑后，放上压板，便完成一次浇脑，可单独压榨。或者放上外模板后再次浇注，浇脑过程依次类推，最后放上压板完成叠加浇注。



CN 105309628 A

1.一种无包布豆腐干（豆腐）模具，其特征在于，包括外模板（1）、内模板（2）和压板（3），所述内模板（2）设置在外模板（1）内，压板（3）设置在内模板（2）的上部；

所述外模板（1）由外模板本体（11）和下沥水网（12）组成，外模板本体（11）上设有储水格（41）和导流槽（42），导流槽（42）内设有沥水孔（43），沥水孔（43）均布在下沥水网（12）的覆盖区域；

所述内模板（2）由内模板本体（21）和上沥水网（22）组成，内模板本体（21）上设有导流槽（42），导流槽（42）内设有沥水孔（43），沥水孔（43）均布在上沥水网（22）的覆盖区域；

所述压板（3）由压板本体（31）和压板沥水网（32）组成，压板本体（31）上设有导流槽（42），导流槽（42）内设有沥水孔（43），沥水孔（43）均布在压板沥水网（32）的覆盖区域。

2.根据权利要求1所述的无包布豆腐干（豆腐）模具，其特征在于，所述下沥水网（12）、上沥水网（22）和压板沥水网（32）均为尼龙编织网。

一种无包布豆腐干(豆腐)模具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种无包布豆腐干（豆腐）模具，属于豆腐干（豆腐）模具技术领域。

背景技术

[0002] 豆制品尤其是豆腐干及豆腐在日常生活中是不可或缺的食品，其压榨工艺及制作效率直接影响豆制品的品质及加工效益。传统的豆腐干（豆腐）压榨工艺是将豆脑加入使用豆包布的型箱内，然后用包布包好豆脑，取下型箱，放上压板，逐个或叠加后进行压榨。传统的包布方法，收布面积不一，包边不齐，切块时切边过多，易造成多余的浪费，并且包布使用时处理不好极容易滋生细菌，影响产品的口感和品质。放布、包布以及后期的拆布等工序在一定程度上增加了人员的劳动强度、增加了用工成本及降低了生产效率。压榨过程中，豆脑上下两面有压板，因为包布的柔软性，即使是压板上加工导流槽或加竹垫等导流措施，还是很容易堵塞导流槽，且压板内没有储水格，所以黄浆水需要从包布的四边沥出。这样，沥水面积小，且中间沥水不畅，沥水不均匀，导致了压榨效率低，产品薄厚和含水量不一，影响了产品的品质。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了解决现有豆腐干压榨模具劳动强度大，压榨效率低，压榨后的薄厚、品质和含水量不一等问题，进而提供的一种无包布豆腐干（豆腐）模具。

[0004] 本发明的目的是通过以下技术方案实现的：

[0005] 一种无包布豆腐干（豆腐）模具，包括外模板、内模板和压板，所述内模板设置在外模板内，压板设置在内模板的上部；

[0006] 所述外模板由外模板本体和下沥水网组成，外模板本体上设有储水格和导流槽，导流槽内设有沥水孔，沥水孔均布在下沥水网的覆盖区域；

[0007] 所述内模板由内模板本体和上沥水网组成，内模板本体上设有导流槽，导流槽内设有沥水孔，沥水孔均布在上沥水网的覆盖区域；

[0008] 所述压板由压板本体和压板沥水网组成，压板本体上设有导流槽，导流槽内设有沥水孔，沥水孔均布在压板沥水网的覆盖区域。

[0009] 本发明内模板放入外模板内，此时内模板的上面和外模板的四边组成了一个型箱，型箱内浇入凝固好的豆腐脑后，放上压板，便完成一次浇脑，可单独压榨。或者放上外模板后再次浇注，浇脑过程依次类推，最后放上压板完成叠加浇注。叠加后进行压榨时，上沥水网和下沥水网可以充分沥掉黄浆水的同时又牢牢锁住豆腐脑，黄浆水经下沥水网和上沥水网沥出后，分别由外模板本体和内模板本体上的导流槽和沥水孔排出至储水格，直至压榨结束。

[0010] 由于整个压榨过程，上沥水网和下沥水网起到了沥水和导流的作用，比起传统的包布，沥水面积更大，且沥水性更好，所以豆腐干（豆腐）的薄厚、品质和含水量均匀性更好，压榨的效率更高。而且外模板和内模板容易拆解，便于后期清理。

附图说明

[0011] 图 1 为本发明无包布豆腐干（豆腐）模具的单独压榨示意图。

[0012] 图 2 为本发明无包布豆腐干（豆腐）模具的叠加压榨示意图。

[0013] 图 3 为本发明无包布豆腐干（豆腐）模具的爆炸视图。

[0014] 图 4 为外模板 1 的主视图。

[0015] 图 5 为外模板 1 的轴测图。

[0016] 图 6 为内模板 2 的俯视图。

[0017] 图 7 为内模板 2 的轴测图。

[0018] 图 8 为压板 3 的主视图。

[0019] 图 9 为下沥水网 12、上沥水网 22 或压板沥水网 33 的示意图。

[0020] 图 10 为图 1 的局部放大图。

[0021] 图中的附图标记，1 为外模板，2 为内模板，3 为压板，11 为外模板本体，12 为下沥水网，21 为内模板本体，22 为上沥水网，31 为压板本体，32 为压板沥水网，41 为储水格，42 为导流槽，43 为沥水孔，51 为豆腐干（豆腐）。

具体实施方式

[0022] 下面将结合附图对本发明做进一步的详细说明：本实施例在以本发明技术方案为前提下进行实施，给出了详细的实施方式，但本发明的保护范围不限于下述实施例。

[0023] 如图 1 ～图 3、图 10 所示，本实施例提供的一种无包布豆腐干（豆腐）模具，包括外模板 1、内模板 2 和压板 3。内模板 2 放在外模板 1 内，组成一组模具。工作时单个或多个模具叠加使用。

[0024] 如图 4 所示，外模板 1 由外模板本体 11 和下沥水网 12 组成。下沥水网 12 固定在外模板本体 11 凹槽内，外模板本体 11 上加工有若干个储水格 41，背面加工导流槽 42。如图 5 所示，导流槽 42 内加工沥水孔 43，沥水孔 43 均布在下沥水网 12 的覆盖区域内。

[0025] 如图 6 所示，内模板 2 由内模板本体 21 和上沥水网 22 组成。上沥水网 22 固定在内模板本体 21 凹槽内，内模板本体 21 凹槽内加工导流槽 42。如图 7 所示，导流槽 42 内加工沥水孔 43，沥水孔 43 均布在上沥水网 22 的覆盖区域内（内模板本体 21 凹槽内的导流槽 42 和沥水孔 43 图中未标出）。

[0026] 如图 8 所示，压板 3 由压板本体 31 和压板沥水网 32 组成。压板沥水网 32 固定在压板本体 31 凹槽内，压板本体 31 凹槽内加工导流槽 42，导流槽 42 内加工沥水孔 43，沥水孔 43 均布在压板沥水网 32 的覆盖区域内。

[0027] 所述下沥水网 12、上沥水网 22 和压板沥水网 32 均为尼龙编织网。

[0028] 如图 1 所示，内模板 2 放入外模板 1 内，将外模板 1 分为上下两部分，下部分为若干个储水格 41，压榨时便于黄浆水的沥出。上部分为内模板 2 的上面和外模板 1 的四边组成了一个型箱，型箱底部面为上沥水网 22。型箱内浇入凝固好的豆腐脑后，放上压板 3，便完成一次浇脑，可单独压榨。或者放上外模板 1 后再次浇注，如图 2 所示，浇脑过程依次类推，最后放上压板 3 完成叠加浇注。

[0029] 叠加后进行压榨时，上沥水网 22 和下沥水网 12 有一定的硬度和间隙，可以充分沥

掉黄浆水的同时又牢牢锁住豆腐脑，黄浆水经下沥水网 12 和上沥水网 22 沥出后，分别由外模板本体 11 和内模板本体 21 上的导流槽和沥水孔排出至储水格，直至压榨结束。

[0030] 由于整个压榨过程，上沥水网 12 和下沥水网 22 起到了沥水和倒流的作用，比起传统的包布，整个上沥水网 12 和下沥水网 22 均为沥水面积。沥水面更大，沥水更性好，所以豆腐干（豆腐）的薄厚、品质和含水量均匀性更好，压榨的效率更高，若辅助以叠板装置，则效率更佳突出。

[0031] 以上所述，仅为本发明较佳的具体实施方式，这些具体实施方式都是基于本发明整体构思下的不同实现方式，而且本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，可轻易想到的变化或替换，都应涵盖在本发明的保护范围之内。因此，本发明的保护范围应该以权利要求书的保护范围为准。

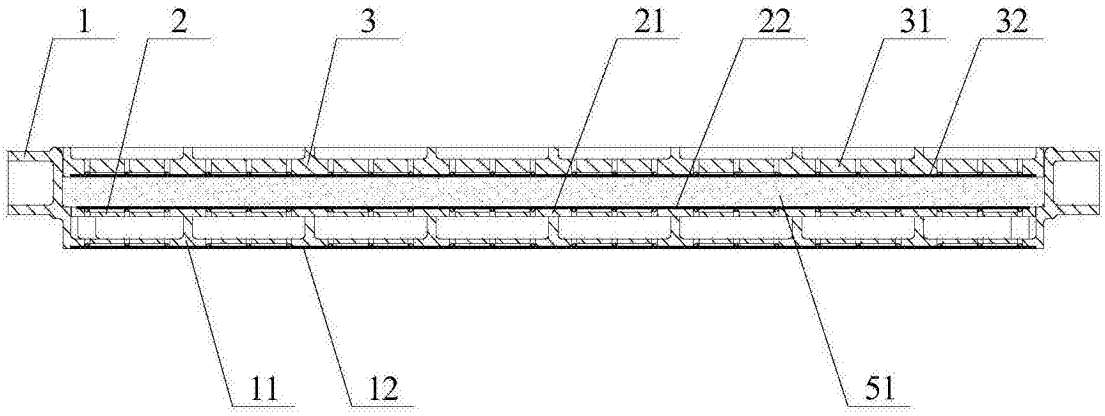


图 1

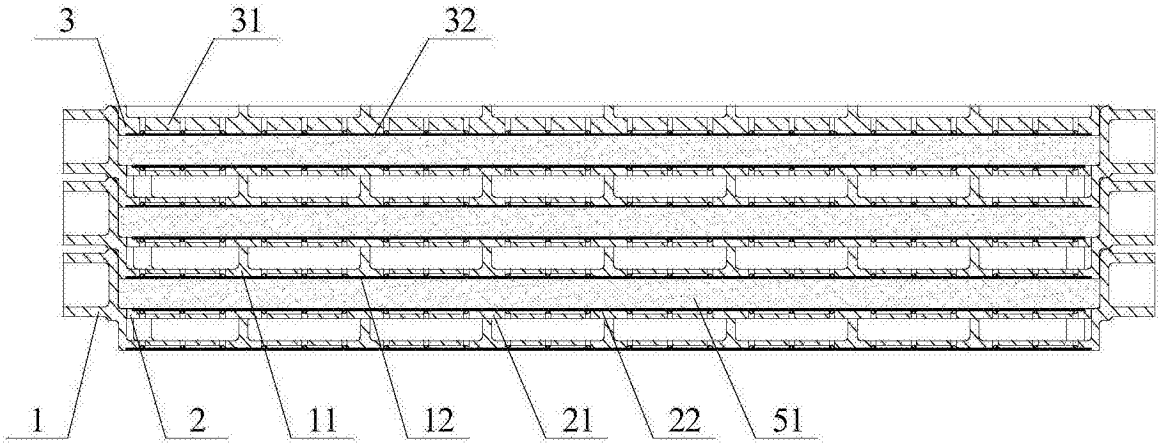


图 2

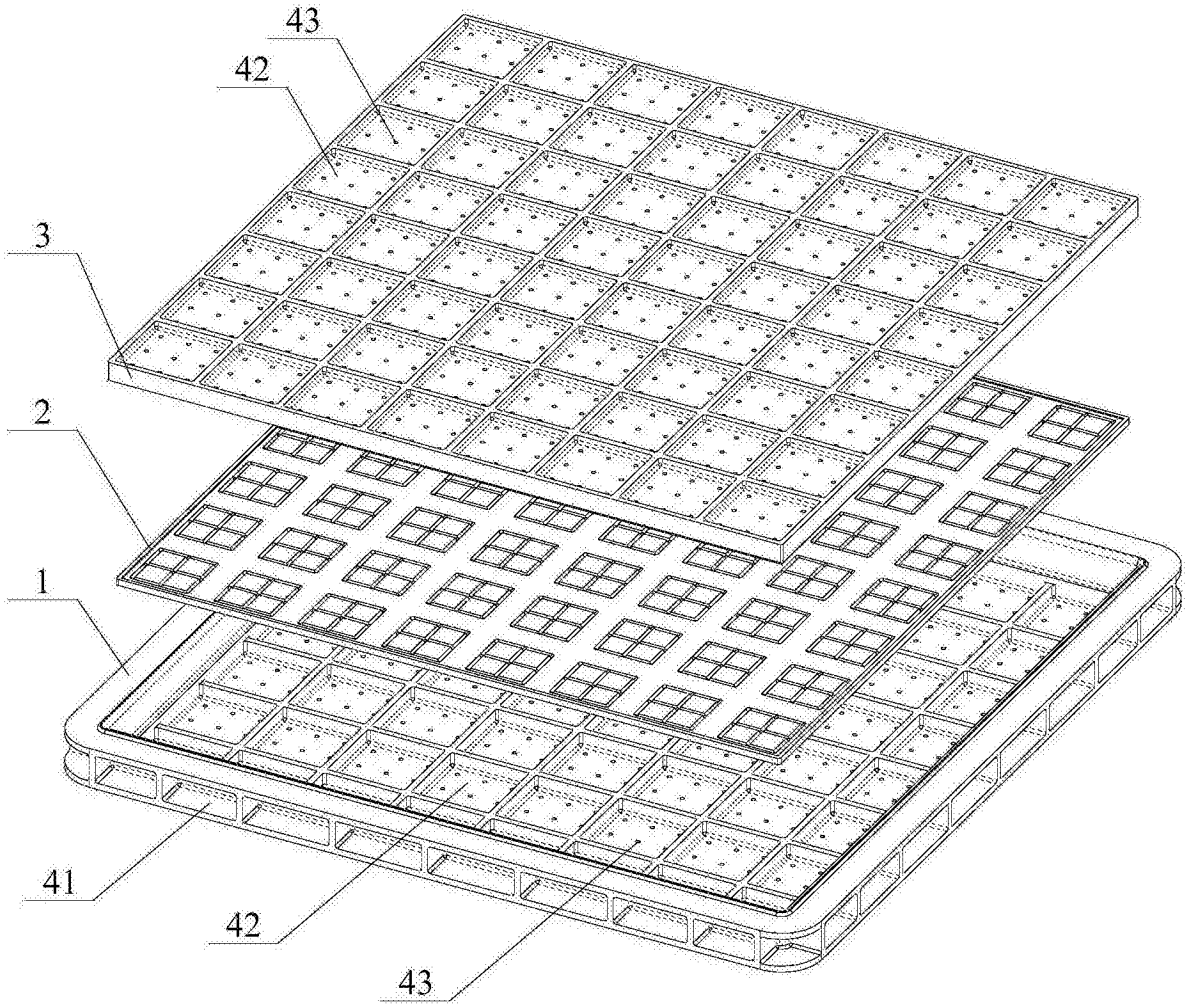


图 3

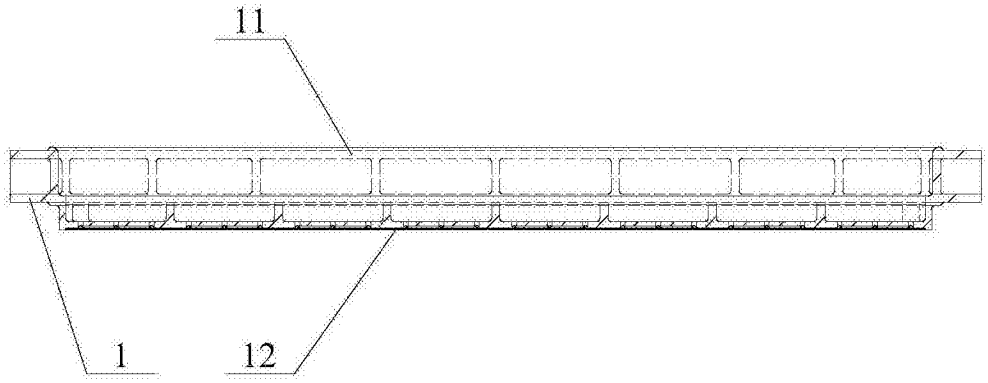


图 4

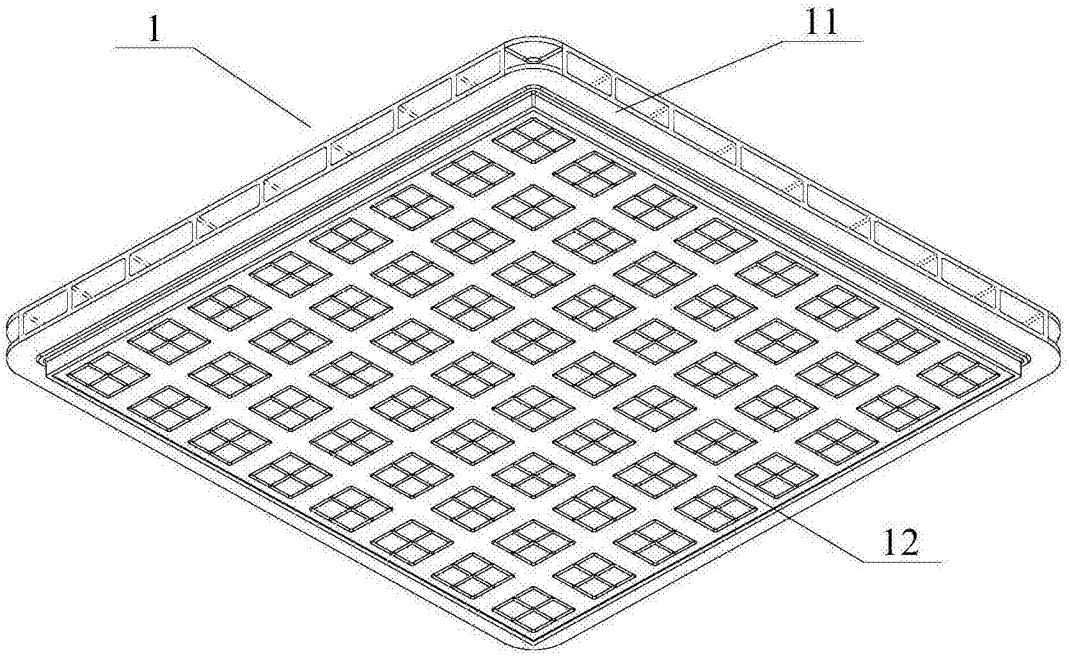


图 5

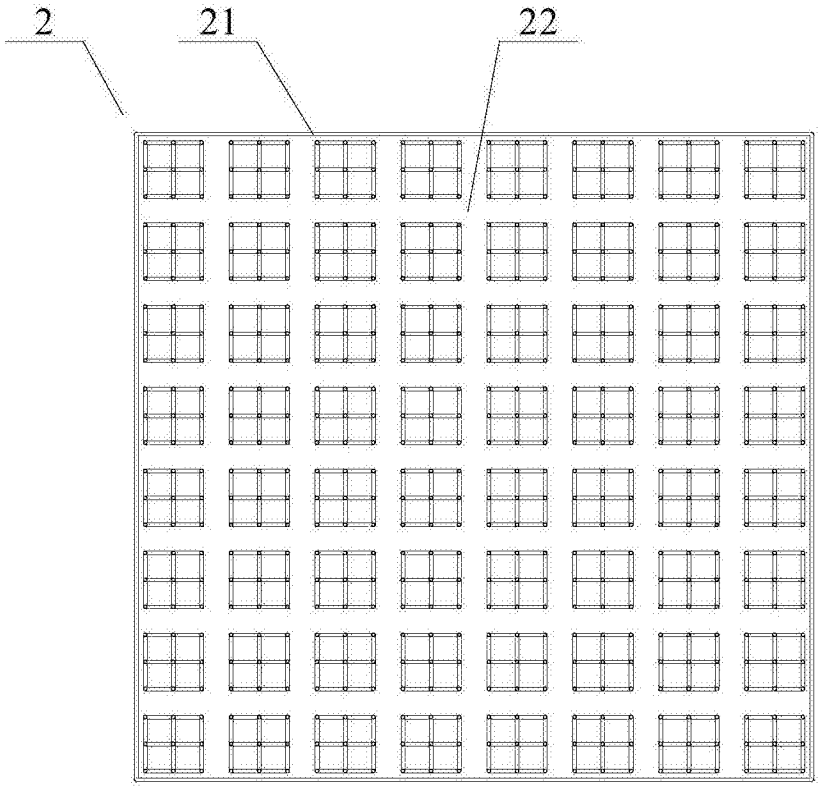


图 6

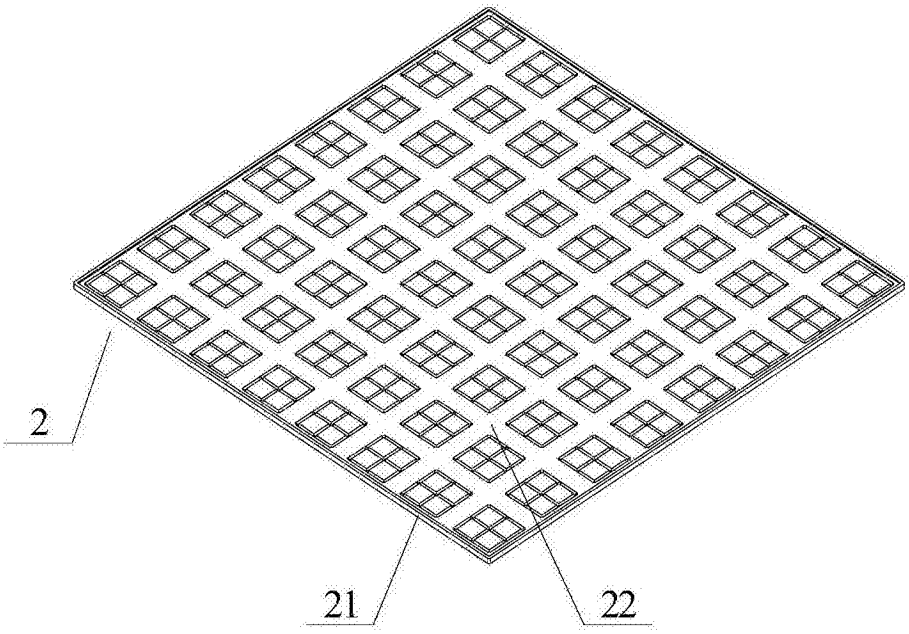


图 7

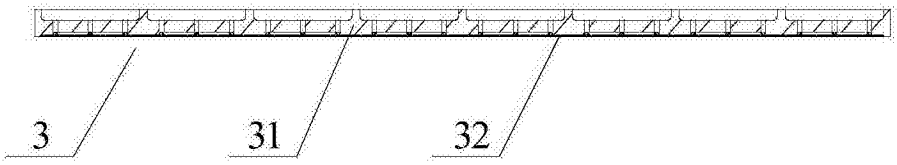


图 8

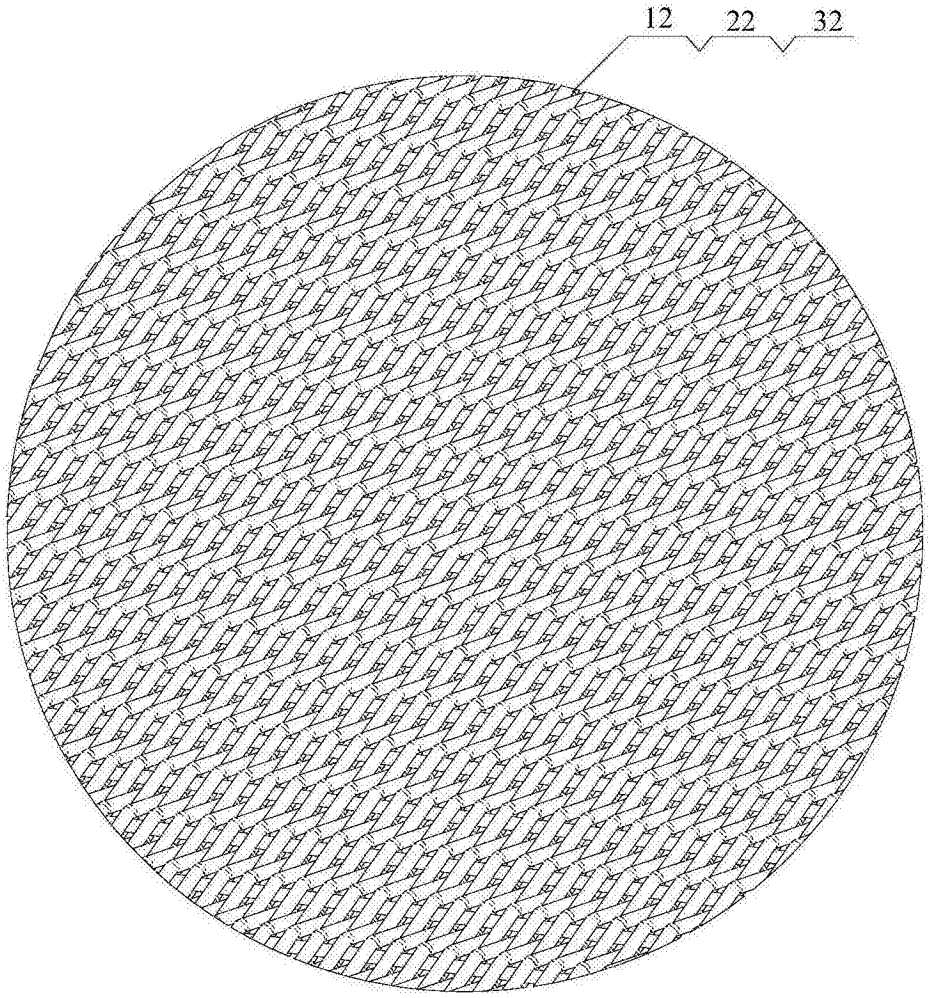


图 9

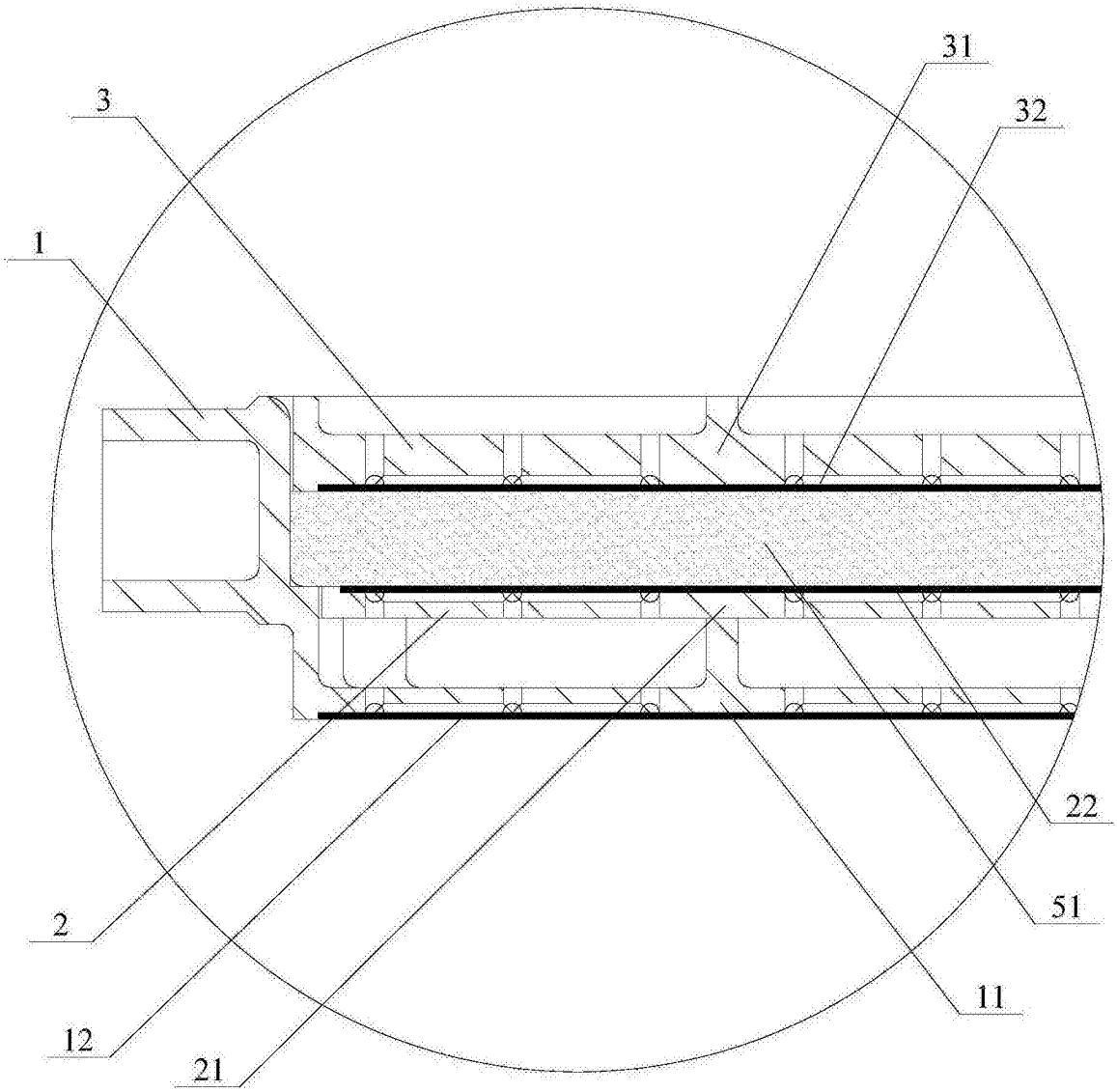


图 10