



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221364580 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 19

(21) 申请号 202323325207.X

(22) 申请日 2023.12.07

(73) 专利权人 福州钠星科技有限公司

地址 350600 福建省福州市罗源县松山镇  
福州台商投资区松山片区

(72) 发明人 陈杰 杨勇 杨军民 施祖洋

(74) 专利代理机构 福州市鼓楼区年盛知识产权  
代理事务所(普通合伙)  
35254

专利代理师 李晓娟

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006.01)

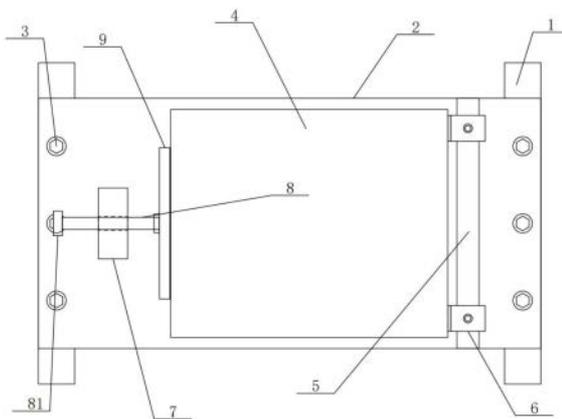
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种塑料件的快速装夹夹具

### (57) 摘要

本实用新型提出了一种塑料件的快速装夹夹具,涉及塑料件生产技术领域,解决了现有的塑料件夹具夹持时操作不便,无法满足各种塑料件的定位夹持的需求问题。本实用新型包括放置板和支撑底座,所述放置板一侧上表面设置有滑槽,所述滑槽上设置有一组可调节的用于在夹紧塑料件时定位的侧定位组件,所述放置板另一侧上表面上设置有支撑块,所述支撑块上轴向螺纹连接有螺杆,所述螺杆朝向塑料件一端连接有夹紧板。本实用新型的有益效果为:可以满足各种宽度的塑料件的侧定位需求,各长度的塑料件的夹持需求;整体操作简单方便。



1. 一种塑料件的快速装夹夹具,它包括用于放置塑料件的放置板和安装在放置板底部两侧的支撑底座,其特征在于:所述放置板一侧上表面设置有滑槽,所述滑槽为倒T型滑槽,所述滑槽上设置有一组可调节的用于在夹紧塑料件时定位的侧定位组件,所述侧定位组件包括定位块,所述定位块底部固定连接有与滑槽相对应的滑块,所述滑块为倒T型滑块,所述滑块滑动设置在滑槽上,所述定位块和滑块中部从上到下开设有螺栓孔,所述螺栓孔底部设置有开口,所述螺栓孔上螺纹连接有锁紧螺栓;

所述放置板另一侧上表面上设置有支撑块,所述支撑块上轴向螺纹连接有螺杆,所述螺杆朝向塑料件一端连接有夹紧板。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料件的快速装夹夹具,其特征在于:所述螺杆端部通过轴承和轴承座的配合与夹紧板转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料件的快速装夹夹具,其特征在于:所述放置板和支撑底座通过固定螺栓可拆卸安装。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料件的快速装夹夹具,其特征在于:所述螺杆远离塑料件一端设置有手柄。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料件的快速装夹夹具,其特征在于:所述定位块朝向塑料件一端设置有第一防护垫。

6. 根据权利要求5所述的一种塑料件的快速装夹夹具,其特征在于:所述第一防护垫为硅胶垫。

7. 根据权利要求1所述的一种塑料件的快速装夹夹具,其特征在于:所述夹紧板朝向塑料件一端设置有第二防护垫。

8. 根据权利要求7所述的一种塑料件的快速装夹夹具,其特征在于:所述第二防护垫为硅胶垫。

## 一种塑料件的快速装夹夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料件生产技术领域,具体涉及一种塑料件的快速装夹夹具。

### 背景技术

[0002] 塑料件在加工时,加工器具会造成塑料件晃动,偏移加工轨道,影响对塑料件的加工,这就需要夹具对需要加工的塑料件进行固定,便于进行加工;目前,现有的塑料件夹具夹持时操作不便,无法满足各种塑料件的定位夹持的需求。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决了现有的塑料件夹具夹持时操作不便,无法满足各种塑料件的定位夹持的需求问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案是:

[0005] 一种塑料件的快速装夹夹具,它包括用于放置塑料件的放置板和安装在放置板底部两侧的支撑底座,其特征在于:所述放置板一侧上表面设置有滑槽,所述滑槽为倒T型滑槽,所述滑槽上设置有一组可调节的用于在夹紧塑料件时定位的侧定位组件,所述侧定位组件包括定位块,所述定位块底部固定连接有与滑槽相对应的滑块,所述滑块为倒T型滑块,所述滑块滑动设置在滑槽上,所述定位块和滑块中部从上到下开设有螺栓孔,所述螺栓孔底部设置有开口,所述螺栓孔上螺纹连接有锁紧螺栓;

[0006] 所述放置板另一侧上表面上设置有支撑块,所述支撑块上轴向螺纹连接有螺杆,所述螺杆朝向塑料件一端连接有夹紧板。

[0007] 进一步改进的是:所述螺杆端部通过轴承和轴承座的配合与夹紧板转动连接。

[0008] 进一步改进的是:所述放置板和支撑底座通过固定螺栓可拆卸安装。

[0009] 进一步改进的是:所述螺杆远离塑料件一端设置有手柄。

[0010] 进一步改进的是:所述定位块朝向塑料件一端设置有第一防护垫。

[0011] 进一步改进的是:所述第一防护垫为硅胶垫。

[0012] 进一步改进的是:所述夹紧板朝向塑料件一端设置有第二防护垫。

[0013] 进一步改进的是:所述第二防护垫为硅胶垫。

[0014] 采用上述技术方案后,相较于现有的技术具有以下有益效果:

[0015] 可调节的定位组件可以满足各种宽度的塑料件的侧定位需求,螺杆带动夹紧板可以满足各长度的塑料件的夹持需求;

[0016] 滑槽和滑块为相对应的T型结构,配合上锁紧螺栓在能够实现调节时也能保证定位组件的稳固性,保证定位的准确;

[0017] 通过螺杆带动夹紧板运行,方便快捷,整体操作简单方便。

### 附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例

或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0020] 图2是本实用新型的正面结构示意图;

[0021] 图3是本实用新型的图2中的A部放大图。

[0022] 附图标记说明:支撑底座1、放置板2、固定螺栓3、塑料件4、滑槽5、侧定位组件6、定位块61、滑块62、开口63、锁紧螺栓64、第一防护垫65、支撑块7、螺杆8、手柄81、夹紧板9、第二防护垫91。

### 具体实施方式

[0023] 参看图1-图3所示,本具体实施方式采用的技术方案是:一种塑料件的快速装夹夹具,它包括用于放置塑料件4的放置板2和安装在放置板2底部两侧的支撑底座1,其特征在于:所述放置板2一侧上表面设置有滑槽5,所述滑槽5为倒T型滑槽,所述滑槽5上设置有可调节的用于在夹紧塑料件4时定位的侧定位组件6,所述侧定位组件6包括定位块61,所述定位块61底部固定连接有与滑槽5相对应的滑块62,所述滑块62为倒T型滑块,所述滑块62滑动设置在滑槽5上,所述定位块61和滑块62中部从上到下开设有螺栓孔,所述螺栓孔底部设置有开口63,所述螺栓孔上螺纹连接有锁紧螺栓64;

[0024] 所述放置板2另一侧上表面上设置有支撑块7,所述支撑块7上轴向螺纹连接有螺杆8,所述螺杆8朝向塑料件4一端连接有夹紧板9。

[0025] 其中,所述螺杆8端部通过轴承和轴承座的配合与夹紧板9转动连接。

[0026] 其中,所述放置板2和支撑底座1通过固定螺栓3可拆卸安装。

[0027] 其中,所述螺杆8远离塑料件4一端设置有手柄81。

[0028] 其中,所述定位块61朝向塑料件4一端设置有第一防护垫65。其中,所述第一防护垫65在夹紧时可以避免划伤塑料件4。

[0029] 其中,所述第一防护垫65为硅胶垫。

[0030] 其中,所述夹紧板9朝向塑料件4一端设置有第二防护垫91。其中,所述第二防护垫91在夹紧时可以避免划伤塑料件4。

[0031] 其中,所述第二防护垫91为硅胶垫。

[0032] 本实用新型的工作原理:使用时,根据塑料件的大小,调节两个侧定位组件的位置,通过滑块在滑槽上滑动到相应的位置,之后通过旋紧锁紧螺栓进行固定,之后将待加个的塑料件放置在放置板上,一侧通过侧定位组件进行定位固定,之后通过旋转螺杆带动夹紧板向塑料件移动,对塑料件进行夹紧固定;滑槽和滑块为相对应的T型结构,配合上锁紧螺栓在能够实现调节时也能保证定位组件的稳固性,保证定位的准确,通过螺杆带动夹紧板运行,方便快捷,整体操作简单方便;可调节的定位组件可以满足各种宽度的塑料件的侧定位需求,螺杆带动夹紧板可以满足各长度的塑料件的夹持需求。

[0033] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及其优点,本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化

和改进,这些变化和进步都落入要求保护的实用新型范围内,本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。本实用新型未详述之处,均为本领域技术人员的公知技术。

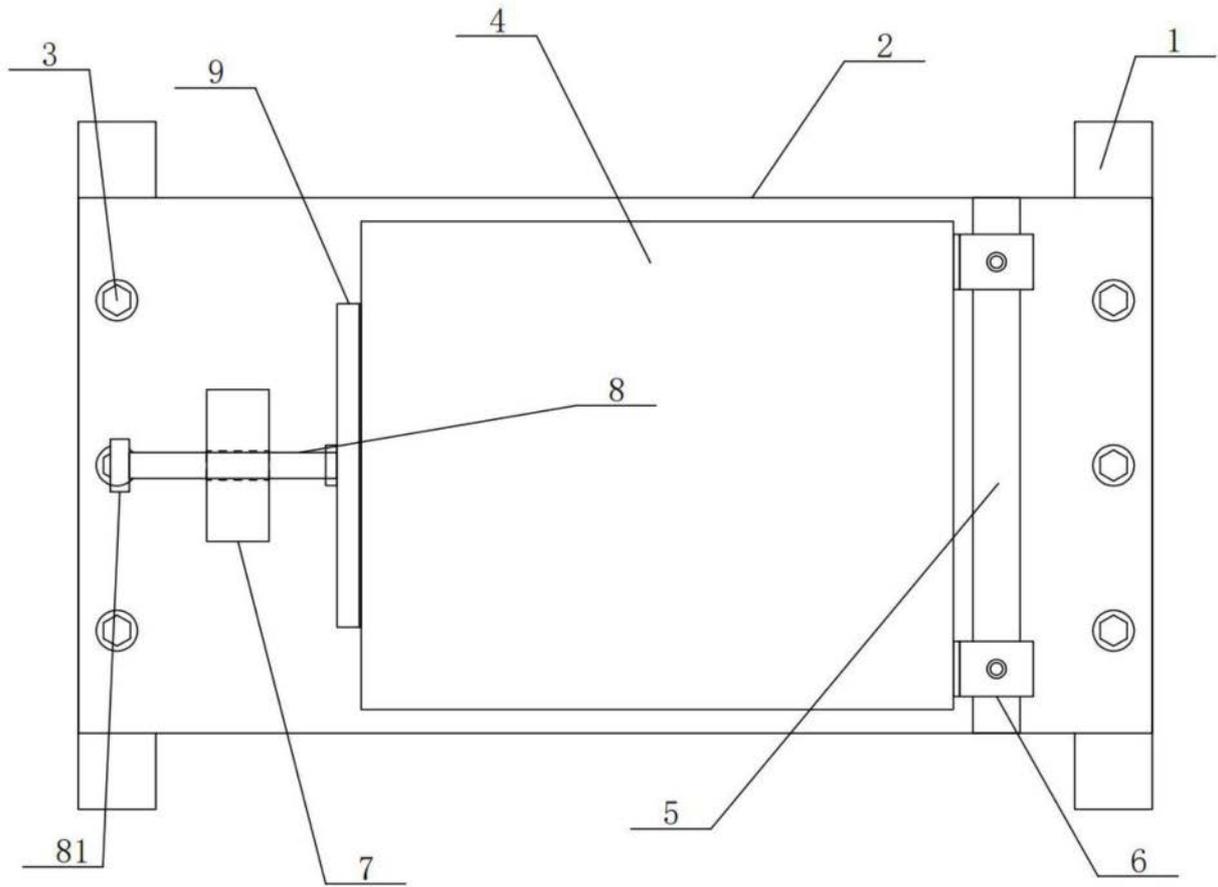


图1

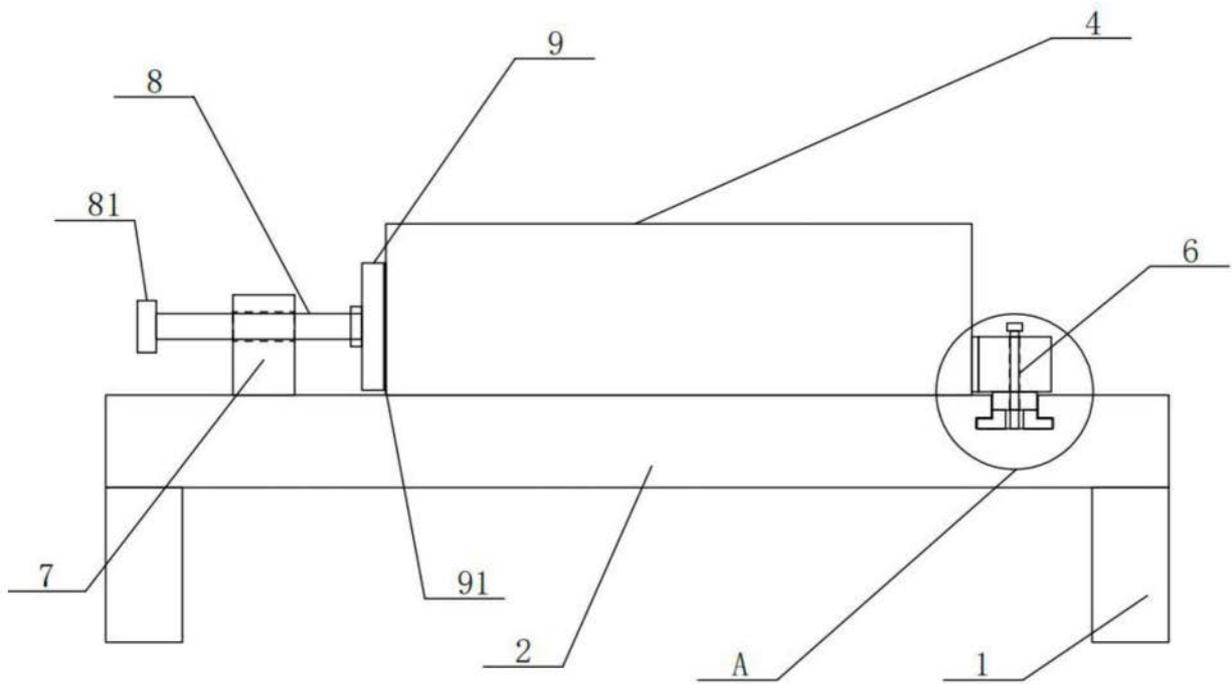


图2

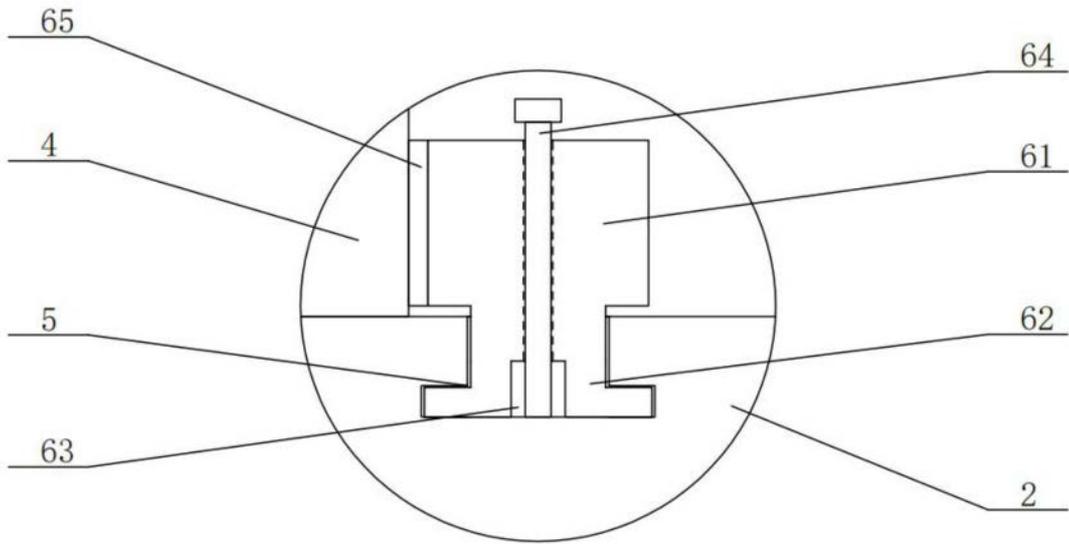


图3