



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202936141 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 15

(21) 申请号 201220547415. 7

(22) 申请日 2012. 10. 24

(73) 专利权人 日泓(雅安)电子有限公司

地址 625600 四川省雅安市芦山县向阳路
28 号

(72) 发明人 彭书洪 张二光

(74) 专利代理机构 成都蓉信三星专利事务所
51106

代理人 马文峰

(51) Int. Cl.

B66D 3/18(2006. 01)

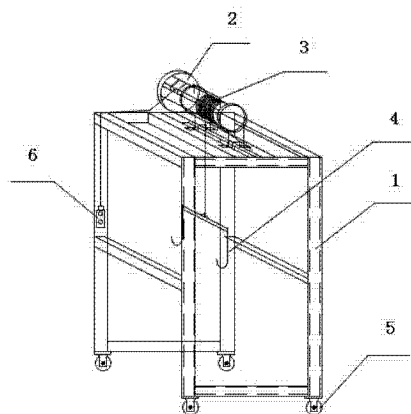
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

吊箔机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吊箔机,涉及一种吊装机械,包括吊箔支撑架,所述吊箔支撑架由台面和支架组成,所述支架底部设置有活动轮,所述台面上表面设置有电动葫芦,电动葫芦上通过钢丝绳连接有吊箔挂钩,与电动葫芦连接的电动葫芦按钮开关设置于支架侧壁。本实用新型结构简单,承重力强,方便产品开箱取箔检验及上机台生产需求,不用浪费人力资源,操作安全,具有很好的实用性。



1. 一种吊箔机,其特征在于:包括吊箔支撑架,所述吊箔支撑架由台面和支架组成,所述支架底部设置有活动轮,所述台面上表面设置有电动葫芦,电动葫芦上通过钢丝绳连接有吊箔挂钩,与电动葫芦连接的电动葫芦按钮开关设置于支架侧壁。

2. 根据权利要求1所述的吊箔机,其特征在于:所述支架为四个,相邻支架之间设置有加强梁。

3. 根据权利要求1或2所述的吊箔机,其特征在于:所述吊箔支撑架采用槽钢焊接制成。

吊箔机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊装机械,尤其涉及一种吊箔机。

背景技术

[0002] 在电极箔生产中,现有的产品开箱取箔检验是人力操作,产品是重量级,人工搬动困难,且容易造成产品撞伤及危害人身安全。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的问题,本实用新型提供了一种吊箔机,结构简单,承重力强,方便产品开箱取箔检验及上机台生产需求,不用浪费人力资源,操作安全,具有很好的实用性。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种吊箔机,包括吊箔支撑架,所述吊箔支撑架由台面和支架组成,所述支架底部设置有活动轮,所述台面上表面设置有电动葫芦,电动葫芦上通过钢丝绳连接有吊箔挂钩,与电动葫芦连接的电动葫芦按钮开关设置于支架侧壁。

[0005] 作为优选,所述支架为四个,相邻支架之间设置有加强梁。

[0006] 作为优选,所述吊箔支撑架采用槽钢焊接制成。

[0007] 本实用新型的有益效果是:本实用新型由吊箔支撑架和电动葫芦组成,结构简单,吊箔支撑架采用槽钢焊接制成,承重力强,方便产品开箱取箔检验及上机台生产需求,不用浪费人力资源,操作安全,吊箔支撑架底部装置活动轮,在转换其它不同规格产品可自由推动进行操作,具有很好的实用性。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 作为本实用新型的一种实施方式,如图1所示,一种吊箔机,包括吊箔支撑架1,所述吊箔支撑架1由台面和支架组成,所述支架底部设置有活动轮5,所述台面上表面设置有电动葫芦2,电动葫芦2上通过钢丝绳3连接有吊箔挂钩4,与电动葫芦2连接的电动葫芦按钮开关6设置于支架侧壁。

[0010] 在本实施例中,作为优选,所述支架为四个,相邻支架之间设置有加强梁。所述吊箔支撑架1采用槽钢焊接制成。

[0011] 以上对本实用新型所提供的一种吊箔机进行了详尽介绍,本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述,以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想;同时,对于本领域的一般技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,综上所述,本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。对本实用新型的变更和改进将是可能的,而不会超出附加权利要求可规定的构思和范围。

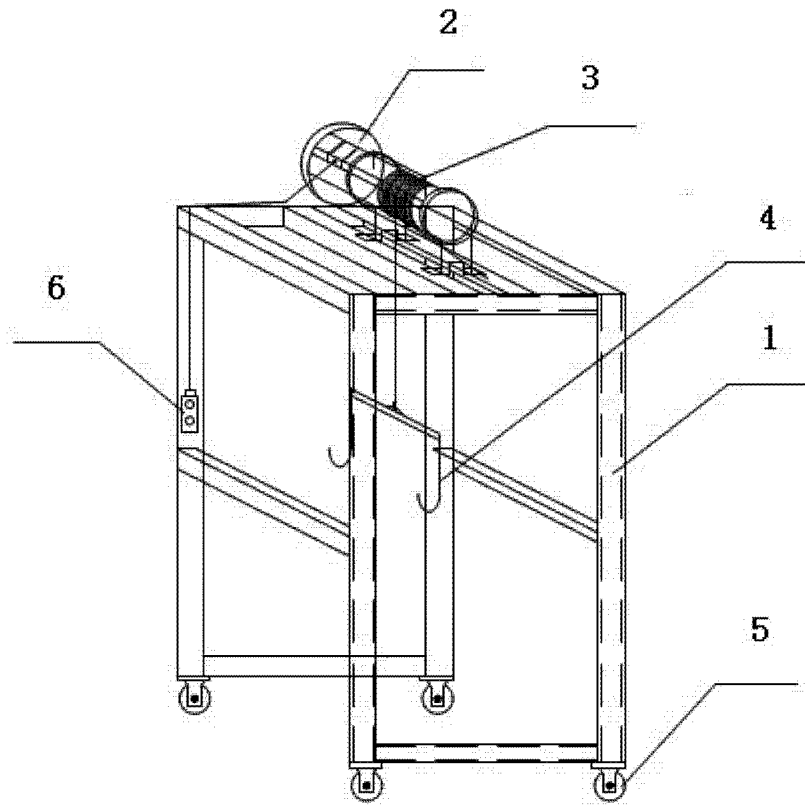


图 1