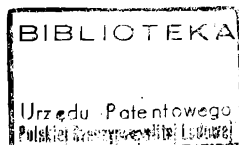


URZĄD PATENTOWY



H01K, 3/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 1578.

Kl. 21 f 36.

Naamlooze Vennootschap Philips' Gloeilampenfabrieken
(Eindhoven, Niderlandy).

Przeciągadło do wyrobu drutu.

Zgłoszono 27 czerwca 1922 r.

Udzielono 11 lutego 1925 r.

Pierwszeństwo: 29 lipca 1921 r. (Niderlandy).

Wynalazek niniejszy dotyczy przeciągadła nowego rodzaju do wyrobu ciągnionego drutu wolframowego lub innego oraz do innych podobnych celów technicznych.

Dotychczas do wyrobu przeciągadła stosowano diamenty, są one jednak bardzo drogie, szczególnie w zastosowaniu do wyciągania drutów większej średnicy. Diamenty te często wylupują się, stając się niezdadnymi do dalszego użytku. Prócz tego obróbka diamentów, jak np. wiercenie i szlifowanie, wymaga dobrze wyszkolonych robotników. Wobec tego starano się wyrabiać przeciągadła do wyrobu drutu z innego materiału (patrz np. patenty niemieckie 307764, 310041, 320996), jednak nie osiągnięto dotychczas pomyślnych rezultatów.

Niniejszy wynalazek polega na tem, że przeciągadła te wyrabia się ze stopu wolframu i kobaltu, albowiem przeciągadła z takiego stopu wykazują wielką wytrzymałość i wielki

stopień twardości (mniej więcej 6—7° Mohsa). Jakkolwiek twardość tego stopu nie jest tak wielka, jak np. karbidu wolframowego, jednak przeciągadła ze stopu okazały się o wiele zdadniejszymi do ciągnięcia drutu, niż przeciągadła z karbidu wolframowego. Przyczyny tego dotąd nie wyjaśniono.

Przeciągadła ze stopu wolframu i kobaltu nie są zbyt twarde, a jednak zużycie ich jest bardzo małe, przytem nie wylupują się. Skład stopu, dającego dobre wyniki, może wahać się w następujących granicach:

75 — 95% wolframu i

25 — 5% kobaltu.

Ze stopu wytwarzanego, sposobem alumino-termicznym, można z łatwością wyrabiać przeciągadła pożądaných wymiarów. W tym celu bierze się np. kwas wolframowy i tlenek kobaltu, zwolnione całkowicie od wilgoci przez podgrzanie do 400°C. Następnie miesza się składniki w pożądanym stosunku z glinem

dobrze osuszonym. Do reakcji powyższej najlepiej stosować glin drobno ziarnisty, tak zwaną kaszkę glinową, ażeby reakcja nie miała zbyt gwałtownego przebiegu i wynik był jak najkorzystniejszy. Mieszaninę zapala się znanym sposobem, poczem otrzymany stop rozcina się piłką na kawałki. Kawałki obrabia się dalej zapomocą wiercenia i szlifowania. Można też odrazu wytwarzać małe kawałki stopu, z których bezpośrednio wyrabia się przeciagadła.

Zastrzeżenie patentowe.

Przeciagadło do ciągnienia drutu, znamienne tem, że jest wykonane ze stopu wolframu z kobaltom.

Naamlooze Vennootschap
Philips' Gloeilampenfabrieken.

Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy