



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

222 975

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 27 09 79
(21) PV 6577-79
(89) 139 113, DD
(32)(31)(33) právo přednosti od 19 10 78
WP B 41 F/208 549, DD

(51) Int. Cl.³ B 41 F 31/00

(40) Zveřejněno 29 10 82

(45) Vydáno 01 09 84

(75)

Autor vynálezu

DÖBLER HERMANN, PLAUE, DD

(54)

Barevník

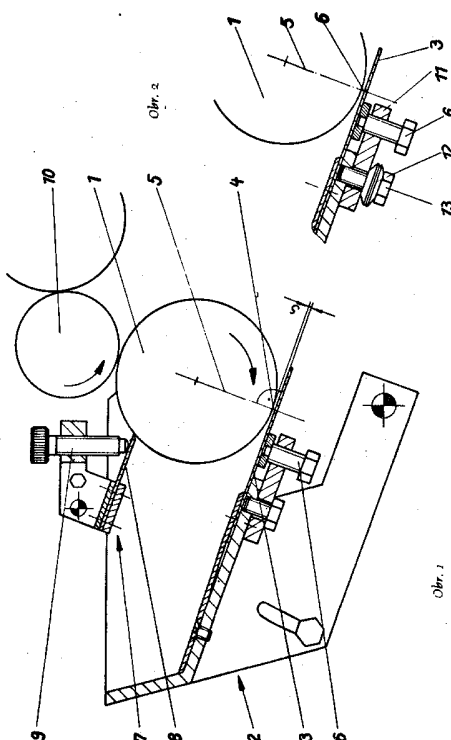
Vynález se týká barevníku pro ofsetové a rotační tiskařské stroje pro tisk z výšky.

Cílem vynálezu je zjednodušení konstrukce barevníků s klínovitou barvenicí, vodícím válcem, otáčejícím se proti barvicímu noži klínovité barevnice, doplňkovým barvicím nožem, který je umístěn nad klínovitou barvenicí, který je regulovatelný; a rovněž sběrnou nádobou pro příjem barvy setřené stěračem s vodícího válce, jež je umístěna nad klínovitou barvenicí, a pro zpětný přívod barvy do klínovité barevnice čerpacím soustrojím při zachování úplné pracovní způsobilosti barevníku.

Za základ vynálezu byl vzat úkol provést u barevníků uvedeného druhu vstup zespoďu do klínovité barevnice pro zbylou barvu, která zůstala na vodícím válci tak, aby barva zcela přicházela nazpět do klínovité barevnice a aby se sběrná nádoba na barvu a rovněž čerpací soustrojí staly zbytečnými.

K uskutečnění tohoto cíle je proveden barvicí nůž klínovité barevnice tak, že se dotýká vodícího válce s nepatrnou vůlí a vystupuje za průsečíkem s normálou vodícího válce proti jeho směru otáčení.

222 975



222 975

Красочный аппарат

Область применения изобретения :

Изобретение касается красочного аппарата для офсетных и ротационных машин высокой печати.

Характеристика известных технических решений:

Известны красочные аппараты, которые имеют клинообразный красочный резервуар, вращающийся против красочного ножа клинообразного красочного резервуара дукторный вал, а также расположенный выше клинообразного красочного резервуара на дукторном валу регулируемый дополнительный красочный нож (например US-PS 3.288.061).

При данных красильных аппаратах невыгодным является то, что краска частично снимается ракелем с дукторного вала ножом клинообразного красочного резервуара, в ниже - расположенном резервуаре собирается и после этого должна перекачиваться обратно в клинообразный красочный резервуар, при этом последняя операция с красками высокой вязкости, которые применяются в первую очередь при офсетной печати, создает дополнительные трудности.

Цель изобретения:

Целью изобретения -упрощение конструкции указанных красочных аппаратов при сохранении их полной работоспособности.

Сущность изобретения:

222 975

В основу изобретения положено задание, при красочном аппарате с клинообразным красочным резервуаром, вращающимся против красочного ножа клинообразного красочного резервуара дукторным валом, а также расположенном выше клинообразного красочного резервуара на дукторном валу регулируемом дополнительном красочном ноже для оставшейся на дукторном валу остаточной краски, выполнить вход в клинообразный красочный резервуар снизу таким образом, чтобы расположенный ниже клинообразного красочного резервуара приёмник краски, а также насосный агрегат для обратной подачи краски, стали излишними.

Это достигается таким образом, что в соответствии с изобретением, красочный нож клинообразного красочного резервуара соприкасается с дукторным валом под незначительным зазором и выступет за точкой пересечения с нормалью дукторного вала.

Через клинообразносуживающийся зазор на клинообразном красочном резервуаре остаточная краска не снимается ракелем с дукторного вала, а подается полностью обратно в клинообразный красочный резервуар. Другие преимущества красочных аппаратов данной конструкции, как например, уменьшение воздействия загрязнений краски на регулирование подачи краски вследствие засорения зазора на клинообразном красочном резервуаре, а также полное использование содержащейся в нем краски по сравнению с красочными аппаратами обычной конструкции без вышерасположенного дополнительного красочного ножа и с вращающимся в противоположном направлении дукторным валом при красочном аппарате, оборудованном в соответствии с изобретением, сохраняются полностью.

Изобретение можно вариировать выгодно таким образом, чтобы красочный нож, в зоне зазора между дукторным валом и клино-

регулируемый с помощью установочных винтов,

222 975

образным красочным резервуаром стал эластично деформируемым. При этом возникает эффект, что в рабочем состоянии красочного аппарата входной зазор для краски вследствие скоростного напора обратной подаваемой остаточной краски увеличивается, в то время как входной зазор при простое красочного аппарата вследствие отсутствия скоростного напора краски и тем самым уменьшения упругой деформации красочного ножа, сокращает выход краски.

Установочные винты создают возможность хорошего согласования между зазором на клинообразном красочном резервуаре и оставшейся на дукторном валу остаточной краской.

Пример исполнения:

На примере нижеуказанного исполнения дается по изобретению подробное пояснение. На соответствующем чертеже изображено:

Фигура I: Вид красочного аппарата сбоку, изображен схематично.

Фигура 2: Вариант красочного ножа с пружинной опорой.

В соответствии с фигурой I на дукторном валу I со стороны рубашки клинообразный красочный резервуар 2 в рабочем положении расположен таким образом, что закрепленный на нем красочный нож 3 соприкасается с дукторным валом I под незначительным зазором s . При этом красочный нож выступает за точку пересечения 4 с нормалью 5 вращающегося против красочного ножа 3 дукторного вала I против его направления вращения, вследствие чего на клинообразном красочном резервуаре 2 возникает клинообразный вход краски.

Ширина зазора S между дукторным валом I и красочным ножом 3 является регулируемой с помощью нескольких распределенных по всей длине клинообразного красочного резервуара 2 и в нем расположенных регулировочных винтов 6.

Выше клинообразного красочного резервуара 2 в откидной опоре 7 расположен закрепленный, предназначенный для регулирования подачи краски дополнительный красочный нож 8, расстояние которого от дукторного вала I также является регулируемым с помощью нескольких распределенных по всей длине опоры 7 и в ней расположенных регулировочных винтов 9.

За дукторным валом I расположена обычная, неуказанная конструкция красочного аппарата, например, начиная с вала с канавками IO в соответствии с фигурой I.

На фигуре 2 указан вариант изобретения с красочным ножом 3 с пружинной опорой. При этом прилагаемый к дукторному валу I конец красочного ножа 3 через регулировочные винты 6 подпирается под промежуточную деталь II, которая закреплена к клинообразному резервуару 2 с помощью нескольких винтов I3, каждый из которых снабжен двумя тарельчатыми пружинами I2 с предварительной натяжкой.

На вращающийся против красочного ножа дукторный вал I в клинообразном красочном резервуаре 2 накатывается краска. После этого, за счет наверху расположенного красочного ножа 8, краска снимается соответствующей регулировкой регулировочных винтов 9 до требуемой толщины слоя ракелем.

После того, как часть красильной нитки вследствие расщепления краски была передана валу с канавками IO, оставшаяся остаточная краска с дукторного вала I полностью обратно подается через клинообразный суживающийся зазор S в клинообразный красочный резервуар 2,

222 975

при этом также загрязнения краски без затруднений проходят через зазор S .

В рабочем состоянии красочного аппарата, при условии наличия упругого красочного ножа 3, скоростной напор краски приведет к расширению зазора S , в то время, как зазор S при остановке дукторного вала I опять суживается так, что даже в этом случае краска не может выступать из клинообразного красочного резервуара. При варианте решения в соответствии с фигурой 2 в связи с дополнительной пружинящейся подпоркой красочного ножа 8 по отношению к клинообразному красочному резервуару 2, описанный эффект может оказаться особенно выгодным.

Установки дополнительного приемника для краски под клинообразный красочный резервуар 2, а также приспособлений для обратной подачи краски в него при описанных решениях не требуется.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

222 975

1. Красочный аппарат для офсетных и ротационных машин высокой печати с клинообразным красочным резервуаром, с вращающимся против красочного ножа клинообразного красочного резервуара дукторным валом, а также с расположенным выше клинообразного красочного резервуара на дукторном валу регулируемым красочным ножом, отличающийся тем, что красочный нож (3) клинообразного красочного резервуара (2) соприкасается с дукторным валом (1) под незначительным зазором (5) и выступает за точкой пересечения (4) с нормалью (5) дукторного вала (1).
2. Красочный аппарат по пункту 1, отличающийся тем, что регулируемый с помощью установочных винтов (6) красочный нож (3) эластично деформируемый в области зазора (5) между дукторным валом (1) и клинообразным красочным резервуаром (2).

222 975

АННОТАЦИЯ

Изобретение касается красочного аппарата для офсетных и ротационных машин высокой печати.

Целью изобретения является упрощение конструкции красочных аппаратов с клинообразным красочным резервуаром, вращающимся против красочного ножа клинообразного красочного резервуара дукторным валом, расположенным выше клинообразного красочного резервуара регулируемым дополнительным красочным ножом, а также расположенным под клинообразным красочным резервуаром приемником для приема снятой ракелем с дукторного вала краски и для обратной подачи краски в клинообразный красочный резервуар при помощи насосного агрегата, сохраняя полную работоспособность красочного аппарата.

В основу изобретения положена задача выполнить при красочных аппаратах названного вида вход снизу в клинообразный красочный резервуар для остающейся на дукторном валу остаточной краски таким образом, чтобы в клинообразный красочный резервуар краска полностью попадалась обратно и приемник краски, а также насосный агрегат стали излишними.

Осуществляя эту цель красочный нож клинообразного красочного резервуара выполняется так, что он соприкасается с дукторным валом под незначительным зазором и выступает за точкой пересечения с нормалью дукторного вала против его направления вращения.

Фиг. I.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

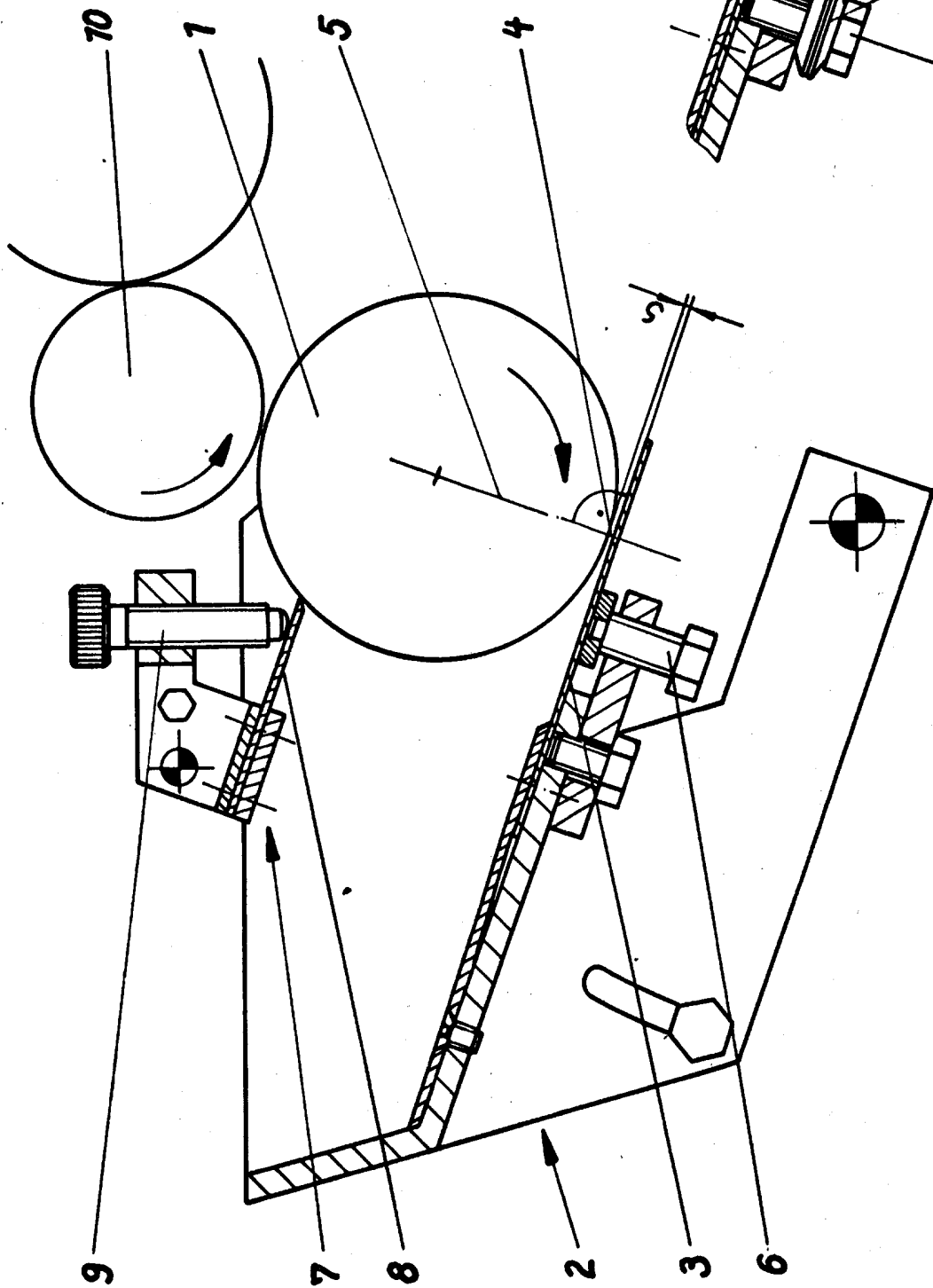
222 975

1. Barevník pro ofsetové a rotační tiskařské stroje pro tisk z výšky s klínovitou barevnicí, vodícím válcem, otáčejícím se proti barvicímu noži klínovité barevnice, rovněž s regulovatelným barvicím nožem, který je umístěn nad klínovitou barevnicí na vodícím válci, vyznačený tím, že mezi barvicím nožem (3) klínovité barevnice (2) a vodícím válcem (1) je nepatrná štěrbina (S) a barvicí nůž (3) přesahuje průsečík (4) s normálou (5) vodícího válce (1).

2. Barevník podle bodu 1, vyznačený tím, že barvicí nůž (3) regulovatelný seřizovacími šrouby (6) je pružně tvarovatelný v oblasti štěrbiny (S) mezi vodícím válcem (1) a klínovitou barevnicí (2).

1 výkres

Uznáno vynálezem na základě výsledků expertizy, provedené
Úřadem pro vynálezectví a patentnictví, Berlín, DD



Obr. 1

Obr. 2

