



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221933269 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 01

(21) 申请号 202420556943.1

(22) 申请日 2024.03.21

(73) 专利权人 红云红河烟草(集团)有限责任公司

地址 650231 云南省昆明市五华区红锦路
367号

(72) 发明人 张恒志 刘贤君 吕苏亚 丁学润
贾敬

(74) 专利代理机构 北京维澳知识产权代理有限公司 11252

专利代理师 张天宇

(51) Int. Cl.

B01D 29/96 (2006.01)

B01D 35/30 (2006.01)

B01D 29/31 (2006.01)

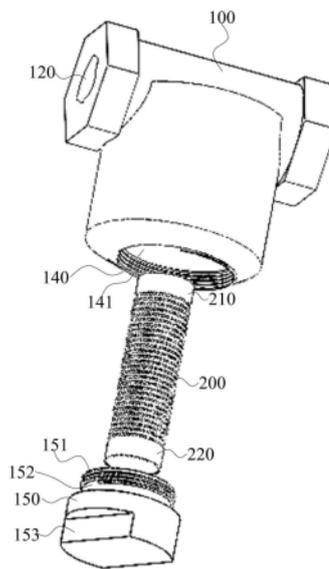
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种卷烟机组搭口胶过滤装置

(57) 摘要

本实用新型属于卷烟设备技术领域,公开了一种卷烟机组搭口胶过滤装置,包括基座和过滤环网,基座内设置有容置腔室,基座的左右两端分别开设有进胶口和出胶口,进胶口和出胶口均与容置腔室连通,基座的底部开设有与容置腔室连通的安装口,安装口可拆卸盖设有密封盖;过滤环网由过滤网卷绕形成,且过滤环网与容置腔室相匹配,过滤环网的顶端设置有第一密封端,第一密封端与容置腔室的顶部贴合,过滤环网的底端设置有第二密封端,第二密封端与密封盖的顶部贴合。该卷烟机组搭口胶过滤装置使得进入喷嘴装置的搭口胶连续且无杂质,减少喷嘴装置堵塞或卷烟产品爆口的现象发生,从而保证实际生产效率和产品质量。



1. 一种卷烟机组搭口胶过滤装置,其特征在于,包括:

基座,所述基座内设置有容置腔室,所述基座的左右两端分别开设有进胶口和出胶口,所述进胶口和所述出胶口均与所述容置腔室连通,所述基座的底部开设有与所述容置腔室连通的安装口,所述安装口可拆卸盖设有密封盖;

过滤环网,所述过滤环网由过滤网卷绕形成,且所述过滤环网与所述容置腔室相匹配,所述过滤环网的顶端设置有第一密封端,所述第一密封端与所述容置腔室的顶部贴合,所述过滤环网的底端设置有第二密封端,所述第二密封端与所述密封盖的顶部贴合。

2. 根据权利要求1所述的卷烟机组搭口胶过滤装置,其特征在于,所述进胶口为圆孔状,所述进胶口的内壁设置有第一内螺纹。

3. 根据权利要求1所述的卷烟机组搭口胶过滤装置,其特征在于,所述出胶口为圆孔状,所述出胶口的内壁设置有第二内螺纹。

4. 根据权利要求1所述的卷烟机组搭口胶过滤装置,其特征在于,所述密封盖的顶部设置有外螺纹端,所述安装口设置有与所述外螺纹端螺纹配合的内螺纹端。

5. 根据权利要求4所述的卷烟机组搭口胶过滤装置,其特征在于,所述密封盖与所述安装口之间设置有密封圈,所述密封圈套设于所述外螺纹端。

6. 根据权利要求4所述的卷烟机组搭口胶过滤装置,其特征在于,所述密封盖的底部设置有旋转部。

一种卷烟机组搭口胶过滤装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卷烟设备技术领域,尤其涉及一种卷烟机组搭口胶过滤装置。

背景技术

[0002] 在卷烟生产过程中,搭口胶作为卷烟纸包裹成形后的烟丝的粘接剂,是卷烟生产过程中必不可少的原料之一。在ZJ17型卷烟机组卷烟生产过程中,搭口胶通过一个密闭胶水罐作为载体,以自身重力为动力,通过胶管输送到搭口胶胶泵处,接着采用泵胶式供给,即采用齿轮泵将搭口胶胶桶内储存的胶水定量输送至喷嘴装置。泵胶式上胶装置由喷嘴装置、胶水桶、阀门、胶水泵等组成。工作时,搭口胶从胶水桶流到胶水泵的入口处,通过胶水泵将搭口胶压入喷嘴装置。

[0003] 目前,用于盛放乳胶的胶水罐结构较为简单,没有设置过滤装置。实际生产中,如果搭口胶本身存在杂质,或胶水罐及胶路封闭不良,导致搭口胶长时间暴露在空气中发生氧化形成杂质、结块,现采用的方法是保证搭口胶原料的质量以及保证整个供胶管路的密闭性,再通过修理人员按一定生产周期对胶路拆卸清洁来保证设备供胶流畅。但是,目前对于搭口胶原材料的检查方式主要是以抽检为主,不能保证所有搭口胶均无杂质、结块的情况产生,而且整个搭口胶供胶管路无法做到绝对的密闭,搭口胶含有杂质、结块将会导致喷嘴装置出现堵塞或卷烟产品出现爆口的现象,对实际生产效率和产品质量带来极大的影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种卷烟机组搭口胶过滤装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为达此目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0006] 一种卷烟机组搭口胶过滤装置,包括:

[0007] 基座,所述基座内设置有容置腔室,所述基座的左右两端分别开设有进胶口和出胶口,所述进胶口和所述出胶口均与所述容置腔室连通,所述基座的底部开设有与所述容置腔室连通的安装口,所述安装口可拆卸盖设有密封盖;

[0008] 过滤环网,所述过滤环网由过滤网卷绕形成,且所述过滤环网与所述容置腔室相匹配,所述过滤环网的顶端设置有第一密封端,所述第一密封端与所述容置腔室的顶部贴合,所述过滤环网的底端设置有第二密封端,所述第二密封端与所述密封盖的顶部贴合。

[0009] 可选地,所述进胶口为圆孔状,所述进胶口的内壁设置有第一内螺纹。

[0010] 可选地,所述出胶口为圆孔状,所述出胶口的内壁设置有第二内螺纹。

[0011] 可选地,所述密封盖的顶部设置有外螺纹端,所述安装口设置有与所述外螺纹端螺纹配合的内螺纹端。

[0012] 可选地,所述密封盖与所述安装口之间设置有密封圈,所述密封圈套设于所述外螺纹端。

[0013] 可选地,所述密封盖的底部设置有旋转部。

[0014] 本实用新型的有益效果:

[0015] 本实用新型提供的卷烟机组搭口胶过滤装置,加装在喷嘴装置的前端,出胶口与喷嘴装置的进胶端连接,进胶口与胶水泵的出胶端连接,搭口胶从胶水桶流到胶水泵的入口处,然后胶水泵将搭口胶压入卷烟机组搭口胶过滤装置,搭口胶由进胶口经过容置腔室,被安装在容置腔室的过滤环网进行过滤,再由出胶口进入喷嘴装置,使得进入喷嘴装置的搭口胶连续且无杂质,减少喷嘴装置堵塞或卷烟产品爆口的现象发生,从而保证实际生产效率和产品质量;清洁该卷烟机组搭口胶过滤装置时,只需将密封盖拆卸,取下过滤环网进行清洁,方便快捷,在日常设备保养过程中即可完成。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对本实用新型实施例描述中所需要使用的附图作简单的介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据本实用新型实施例的内容和这些附图获得其它的附图。

[0017] 图1是本实用新型提供的卷烟机组搭口胶过滤装置的结构示意图;

[0018] 图2是本实用新型中基座的内部结构示意图。

[0019] 图中:

[0020] 100、基座;110、容置腔室;120、进胶口;121、第一内螺纹;130、出胶口;131、第二内螺纹;140、安装口;141、内螺纹端;150、密封盖;151、外螺纹端;152、密封圈;153、旋转部;200、过滤环网;210、第一密封端;220、第二密封端。

具体实施方式

[0021] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的详细说明。可以理解的是,此处所描述的具体实施例仅仅用于解释本实用新型,而非对本实用新型的限定。另外还需要说明的是,为了便于描述,附图中仅示出了与本实用新型相关的部分而非全部结构。

[0022] 在本实用新型的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”、“固定”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触,也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0024] 在本实施例的描述中,术语“上”、“下”、“左”、“右”等方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述和简化操作,而不是指示或暗示所指的装置或

元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅仅用于在描述上加以区分,并没有特殊的含义。

[0025] 下面详细描述本实用新型的实施例,实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0026] 如图1和图2所示,本实用新型提供了一种卷烟机组搭口胶过滤装置,包括基座100和过滤环网200。其中,基座100内设置有容置腔室110,基座100的左右两端分别开设有进胶口120和出胶口130,进胶口120和出胶口130均与容置腔室110连通,基座100的底部开设有与容置腔室110连通的安装口140,安装口140可拆卸盖设有密封盖150;过滤环网200由过滤网卷绕形成,且过滤环网200与容置腔室110相匹配,过滤环网200的顶端设置有第一密封端210,第一密封端210与容置腔室110的顶部贴合,过滤环网200的底端设置有第二密封端220,第二密封端220与密封盖150的顶部贴合,通过设置第一密封端210和第二密封端220,能够避免大颗粒的杂质、结块进入过滤环网200的内部,而且第一密封端210和第二密封端220能够起到对过滤环网200端部支撑的作用,避免卷绕的过滤网发生翘边。

[0027] 本实用新型提供的卷烟机组搭口胶过滤装置,加装在喷嘴装置的前端,出胶口130与喷嘴装置的进胶端连接,进胶口120与胶水泵的出胶端连接,搭口胶从胶水桶流到胶水泵的入口处,然后胶水泵将搭口胶压入卷烟机组搭口胶过滤装置,搭口胶由进胶口120经过容置腔室110,被安装在容置腔室110的过滤环网200进行过滤,再由出胶口130进入喷嘴装置,使得进入喷嘴装置的搭口胶连续且无杂质,减少喷嘴装置堵塞或卷烟产品爆口的现象发生,从而保证实际生产效率和产品质量;清洁该卷烟机组搭口胶过滤装置时,只需将密封盖150拆卸,取下过滤环网200进行清洁,方便快捷,在日常设备保养过程中即可完成。

[0028] 在一些实施例中,进胶口120为圆孔状,进胶口120的内壁设置有第一内螺纹121,使得进胶口120与胶水泵的出胶端的连接头进行螺纹连接,便于拆装。出胶口130为圆孔状,出胶口130的内壁设置有第二内螺纹131,使得出胶口130与喷嘴装置的进胶端的连接头进行螺纹连接,便于拆装。

[0029] 在一些实施例中,密封盖150的顶部设置有外螺纹端151,安装口140设置有与外螺纹端151螺纹配合的内螺纹端141,便于将密封盖150与安装口140进行拆装。密封盖150与安装口140之间设置有密封圈152,密封圈152套设于外螺纹端151,通过设置密封圈152,能够保证密封盖150与安装口140之间的密封性,避免搭口胶在安装口140处发生泄漏,示例性地,密封圈152可以但不限于橡胶圈。为了便于对密封盖150进行拆卸,密封盖150的底部设置有旋转部153,维护人员可以使用扳手夹紧旋转部153,然后扳动扳手从而驱动密封盖150转动,从而实现将密封盖150拧紧或者旋松,示例性地,旋转部153呈长条凸台结构。

[0030] 显然,本实用新型的上述实施例仅仅是为了清楚说明本实用新型所作的举例,而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,能够进行各种明显的变化、重新调整和替代而不会脱离本实用新型的保护范围。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型权利要求的保护范围之内。

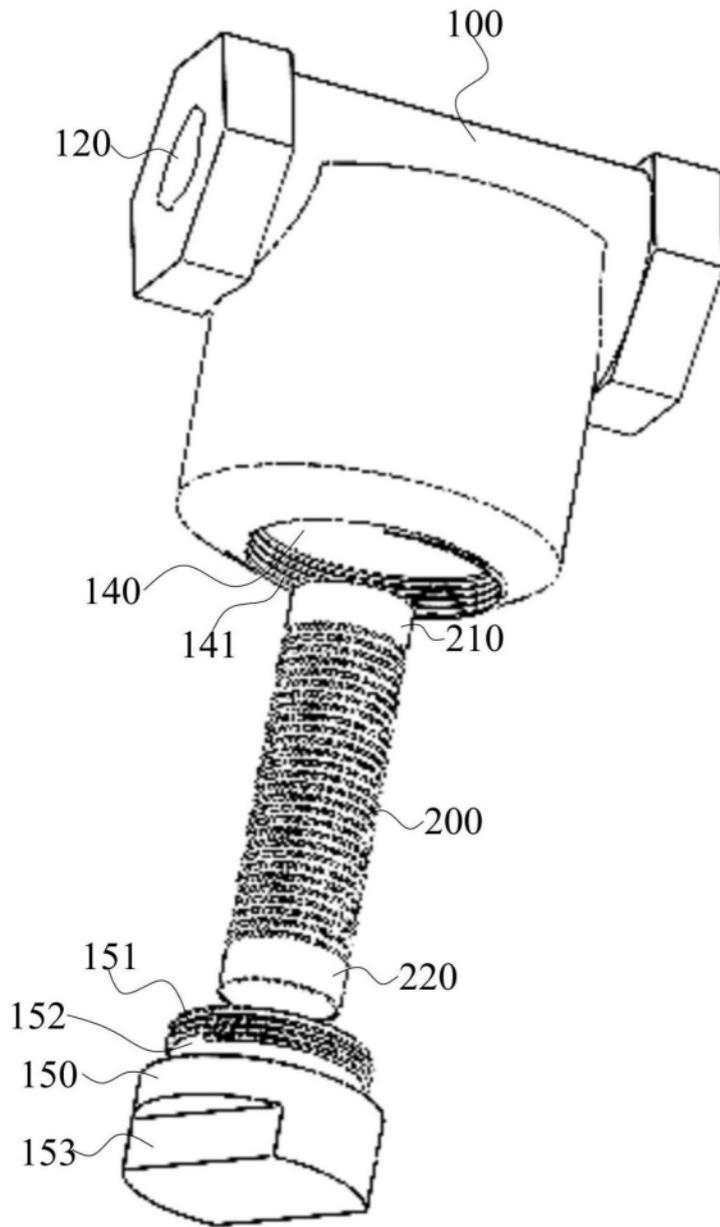


图1

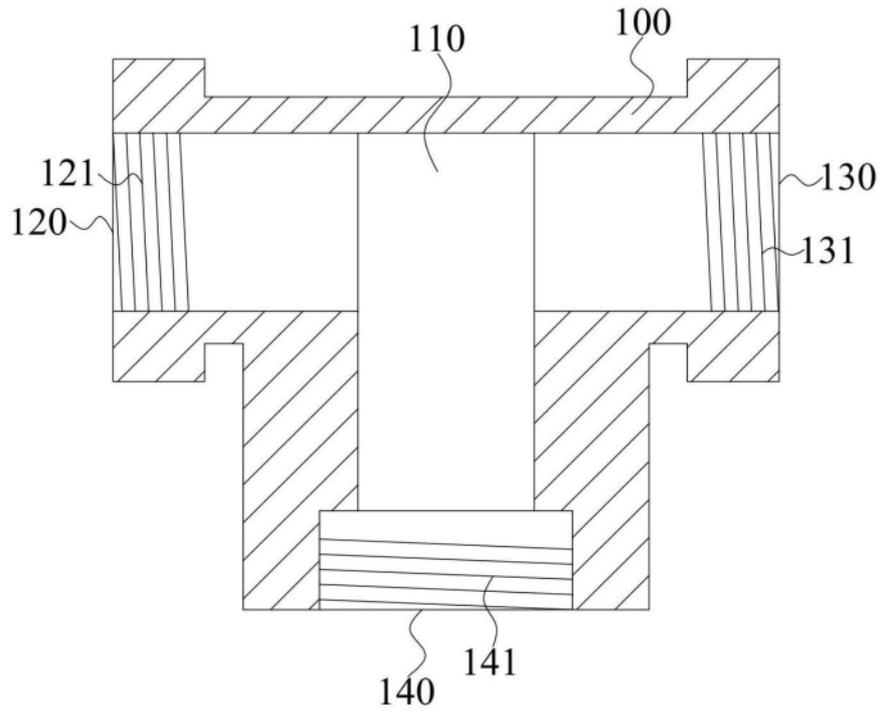


图2