



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 115506077 B

(45) 授权公告日 2025.03.14

(21) 申请号 202211124887.6

A43B 23/02 (2006.01)

(22) 申请日 2022.09.15

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 218711273 U, 2023.03.24

申请公布号 CN 115506077 A

审查员 刘丽艳

(43) 申请公布日 2022.12.23

(73) 专利权人 福建漳平协龙高新化纤有限公司

地址 364400 福建省龙岩市漳平市西元登榜工业园区

(72) 发明人 陈梦佳 邓盛土 陈俊林 吴端龙

(74) 专利代理机构 泉州凡硕知识产权代理有限公司 35257

专利代理师 王翠翠

(51) Int. Cl.

D04B 21/08 (2006.01)

A43B 1/04 (2022.01)

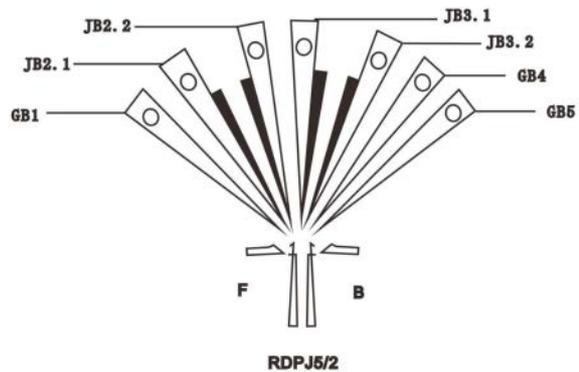
权利要求书3页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物及编织方法

(57) 摘要

本发明涉及经编技术领域,具体指一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物及编织方法,该织物包括第一色块提花区域,所述第一色块提花区域包括第一纱线通过地梳在前针床形成的编链组织、第二纱线通过贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1在前后针床成圈形成的组织1-0-1-1/2-3-2-2//和2-3-2-2/1-0-1-1//、第三纱线通过贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2在前后针床垫纱成圈形成的组织2-2-2-3/1-1-1-0//和1-1-1-0/2-2-2-3//、第四纱线通过地梳在后针床形成的编链组织以及第五针床在后针床形成的三针经平组织。本发明采用贾卡梳栉进行面层和底层的连接,不需要单独的间隔单丝进行前后连接就可实现布面的面底层不脱层,同时结合特定的贾卡垫纱组织,在贾卡梳栉实现面底层连接的同时又可以实现布面的纯色块区域提花。



1. 一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物,其特征在於:该织物包括第一色块提花区域,所述第一色块提花区域包括第一纱线通过地梳在前针床形成的编链组织、第二纱线通过贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1在前后针床成圈形成的组织1-0-1-1/2-3-2-2//和2-3-2-2/1-0-1-1//、第三纱线通过贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2在前后针床垫纱成圈形成的组织2-2-2-3/1-1-1-0//和1-1-1-0/2-2-2-3//、第四纱线通过地梳在后针床形成的编链组织以及第五针床在后针床形成的三针经平组织;

其中,该织物还包括第二色块提花区域,所述第二色块提花区域包括第一纱线通过地梳在前针床形成的编链组织、第二纱线通过贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1在前后针床成圈形成的组织1-1-1-0/2-2-2-3//和2-2-2-3/1-1-1-0//、第三纱线通过贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2在前后针床垫纱成圈形成的组织2-3-2-2/1-0-1-1//和1-0-1-1/2-3-2-2//、第四纱线通过地梳在后针床形成的编链组织以及第五针床在后针床形成的三针经平组织;

其中,该织物还包括网孔区域,所述网孔区域包括第一纱线通过地梳在前针床形成的编链组织、第二纱线通过贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1在前后针床成圈形成的组织1-0-2-2/1-2-1-1//和2-3-1-1/2-1-1-1//、第三纱线通过贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2在前后针床垫纱成圈形成的组织2-2-1-0/1-1-1-2//和1-1-1-2/2-2-1-0//、第四纱线通过地梳在后针床形成的编链组织以及第五针床在后针床形成的三针经平组织。

2. 根据权利要求1所述的一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物,其特征在於:在所述第一色块提花区域中,当第二纱线的线圈横向连接数量为3个及以下时形成第一提点,且

第一提点在奇数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-1-2-2/2-3-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-2-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-3-1-1/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-0-2-3/2-2-1-0//;

第一提点在偶数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-0-2-2/2-3-1-1//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-3-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-2-1-1/1-0-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-1-2-3/2-2-1-0//。

3. 根据权利要求1所述的一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物,其特征在於:所述第二色块提花区域中,当第三纱线的线圈横向连接数量为3个及以下时形成第二提点,且

第二提点在奇数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-0-2-3/2-2-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-3-1-1/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-2-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-1-2-2/2-3-1-0//;

第二提点在偶数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-1-2-3/2-2-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-2-1-0/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-3-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-0-2-2/2-3-1-1//。

4. 根据权利要求1所述的一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物,其特征在於:所述第二纱线与所述第三纱线的纱线特征不同。

5. 根据权利要求1所述的一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物,其特征在於:所述特征包括纱线种类、纱线规格和纱线颜色中的任一种或几种。

6. 根据权利要求1所述的一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物,其特征在於:所述二纱线为涤纶纱线,所述第三纱线为阳离子涤纶纱线。

7. 一种如权利要求1-6任一所述的新型经编双贾卡双纱架鞋面织物的编织方法,其特征在于:包括以下编织步骤,

(1) 选取具有至少7把梳栉的双针床双贾卡经编机上编织而成,7把梳栉从前针床到后针床分别是地梳GB1、贾卡梳栉JB2.1、贾卡梳栉JB2.2、贾卡梳栉JB3.1、贾卡梳栉JB3.2、地梳GB4和地梳GB5

(2) 梳栉穿纱,其中地梳GB1穿第一纱线,贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1穿第二纱线,贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2穿第三纱线,地梳GB4穿第四纱线,地梳GB5穿第六纱线,且所述第三纱线与所述第四纱线具有不同的纱线特征;

(3) 纱线送经,其中贾卡梳栉JB2.1、JB2.2、JB3.1、JB3.2采用消极式纱架送经机构送纱,地梳GB1、GB4、GB5则采用积极式盘头送经机构送纱;

(4) 编织,其中地梳GB1穿第一纱线,只在前针床编织编链组织;贾卡梳栉JB2.1和JB3.1穿入第二纱线,轮流在前后针床编织形成提第二纱线提花层;贾卡梳栉JB2.2和JB3.2穿入第三纱线,轮流在前后针床编织形成第三纱线颜色提花层;地梳GB4穿入第四纱线,在后针床编织编链组织;地梳GB5穿入第五纱线,在后针床编织三针经平组织;

该织物包括第一色块提花区域,所述第一色块提花区域的贾卡梳栉的垫纱组织为:贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1所穿第二纱线在前后针床成圈形成垫纱组织1-0-1-1/2-3-2-2//和2-3-2-2/1-0-1-1//、贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2所穿第三纱线在前后针床垫纱成圈形成垫纱组织2-2-2-3/1-1-1-0//和1-1-1-0/2-2-2-3//。

8. 根据权利要求7所述新型经编双贾卡双纱架鞋面织物的编织方法,其特征在於:该织物还包括第二色块提花区域,所述第二色块提花区域的贾卡梳栉的垫纱组织为:贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1所穿第二纱线在前后针床成圈形成垫纱组织1-1-1-0/2-2-2-3//和2-2-2-3/1-1-1-0//、贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2所穿第三纱线在前后针床垫纱成圈形成垫纱组织2-3-2-2/1-0-1-1//和1-0-1-1/2-3-2-2//。

9. 根据权利要求7所述新型经编双贾卡双纱架鞋面织物的编织方法,其特征在於:该织物还包括网孔区域,所述网孔区域的贾卡梳栉的垫纱组织为:贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1所穿第二纱线在前后针床成圈形成垫纱组织1-0-2-2/1-2-1-1//和2-3-1-1/2-1-1-1//、贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2所穿第三纱线在前后针床垫纱成圈形成垫纱组织2-2-1-0/1-1-1-2//和1-1-1-2/2-2-1-0//。

10. 根据权利要求7所述新型经编双贾卡双纱架鞋面织物的编织方法,其特征在於:在所述第一色块提花区域中,当第二纱线的线圈横向连接数量为3个及以下时形成第一提点,且

第一提点在奇数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-1-2-2/2-3-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-2-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-3-1-1/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-0-2-3/2-2-1-0//;

第一提点在偶数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-0-2-2/2-3-1-1//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-3-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-2-1-1/1-0-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-1-2-3/2-2-1-0//。

11. 根据权利要求8所述新型经编双贾卡双纱架鞋面织物的编织方法,其特征在於:所述第二色块提花区域中,当第三纱线的线圈横向连接数量为3个及以下时形成第二提点,且

第二提点在奇数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-0-2-3/2-2-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-3-1-1/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-2-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-1-2-2/2-3-1-0//;

第二提点在偶数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-1-2-3/2-2-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-2-1-0/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-3-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-0-2-2/2-3-1-1//。

一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物及编织方法

技术领域

[0001] 本发明涉及经编技术领域,具体指一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物及编织方法。

背景技术

[0002] 在传统的双针床双贾卡经编机上,贾卡梳栉可以在前后针床分别垫纱成圈,但是同一针床的贾卡梳栉均采用同种类纱线,所得织物在纯色块提花区域无法实现前后层连接,造成布面前后脱层;如通过贾卡梳栉在前后针床轮流编织,可以解决织物前后脱层的问题,但是所得织物无法实现纯色块区域提花;如采用透明间隔单丝去连接前后层,既可以防止脱层,也可以得到纯色块提花织物,但是由于间隔单丝在前后针床轮流编织,从而得到的织物布面有单丝线圈,所得织物会刺手,影响之物手感。

发明内容

[0003] 本发明为了解决以上问题,提出一种新型编织方法,既可以实现面料的前后层连接,又可以有纯色块提花区域,且编织得到的面料手感更柔软舒适。

[0004] 作为本发明的第一方面,提出一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物,该织物包括第一色块提花区域,所述第一色块提花区域包括第一纱线通过地梳在前针床形成的编链组织、第二纱线通过贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1在前后针床成圈形成的组织1-0-1-1/2-3-2-2//和2-3-2-2/1-0-1-1//、第三纱线通过贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2在前后针床垫纱成圈形成的组织2-2-2-3/1-1-1-0//和1-1-1-0/2-2-2-3//、第四纱线通过地梳在后针床形成的编链组织以及第五针床在后针床形成的三针经平组织。

[0005] 进一步的,该织物还包括第二色块提花区域,所述第二色块提花区域包括第一纱线通过地梳在前针床形成的编链组织、第二纱线通过贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1在前后针床成圈形成的组织1-1-1-0/2-2-2-3//和2-2-2-3/1-1-1-0//、第三纱线通过贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2在前后针床垫纱成圈形成的组织2-3-2-2/1-0-1-1//和1-0-1-1/2-3-2-2//、第四纱线通过地梳在后针床形成的编链组织以及第五针床在后针床形成的三针经平组织。

[0006] 进一步的,该织物还包括网孔区域,所述网孔区域包括第一纱线通过地梳在前针床形成的编链组织、第二纱线通过贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1在前后针床成圈形成的组织1-0-2-2/1-2-1-1//和2-3-1-1/2-1-1-1//、第三纱线通过贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2在前后针床垫纱成圈形成的组织2-2-1-0/1-1-1-2//和1-1-1-2/2-2-1-0//、第四纱线通过地梳在后针床形成的编链组织以及第五针床在后针床形成的三针经平组织。

[0007] 进一步的,在所述第一色块提花区域中,当第二纱线的线圈横向连接数量为3个及以下时形成第一提点,且

[0008] 第一提点在奇数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-1-2-2/2-3-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-2-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-3-1-1/1-0-

2-2//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-0-2-3/2-2-1-0//;

[0009] 第一提点在偶数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-0-2-2/2-3-1-1//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-3-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-2-1-1/1-0-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-1-2-3/2-2-1-0//。

[0010] 进一步的,所述第二色块提花区域中,当第三纱线的线圈横向连接数量为3个及以下时形成第二提点,且

[0011] 第二提点在奇数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-0-2-3/2-2-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-3-1-1/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-2-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-1-2-2/2-3-1-0//;

[0012] 第二提点在偶数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-1-2-3/2-2-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-2-1-0/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-3-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-0-2-2/2-3-1-1//。

[0013] 进一步的,所述第二纱线与所述第三纱线的纱线特征不同。

[0014] 进一步的,所述特征包括纱线种类、纱线规格和纱线颜色中的任一种或几种。

[0015] 进一步的,所述二纱线为涤纶纱线,所述第三纱线为阳离子涤纶纱线。

[0016] 作为本发明的第二方面。提出一种如上所述的新型经编双贾卡双纱架鞋面织物的编织方法,包括以下编织步骤,

[0017] (1) 选取具有至少7把梳栉的双针床双贾卡经编机上编织而成,7把梳栉从前针床到后针床分别是地梳GB1、贾卡梳栉JB2.1、贾卡梳栉JB2.2、贾卡梳栉JB3.1、贾卡梳栉JB3.2、地梳GB4和地梳GB5

[0018] (2) 梳栉穿纱,其中地梳GB1穿第一纱线,贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1穿第二纱线,贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2穿第三纱线,地梳GB4穿第四纱线,地梳GB5穿第五纱线,且所述第三纱线与所述第四纱线具有不同的纱线特征;

[0019] (3) 纱线送经,其中贾卡梳栉JB2.1、JB2.2、JB3.1、JB3.2采用消极式纱架送经机构送纱,地梳GB1、GB4、GB5则采用积极式盘头送经机构送纱;

[0020] (4) 编织,其中地梳GB1穿第一纱线,只在前针床编织编链组织;贾卡梳栉JB2.1和JB3.1穿入第二纱线,轮流在前后针床编织形成提第二纱线提花层;贾卡梳栉JB2.2和JB3.2穿入第三纱线,轮流在前后针床编织形成第三纱线颜色提花层;地梳GB4穿入第四纱线,在后针床编织编链组织;地梳GB5穿入第五纱线,在后针床编织三针经平组织;

[0021] 该织物包括第一色块提花区域,所述第一色块提花区域的贾卡梳栉的垫纱组织为:贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1所穿第二纱线在前后针床成圈形成垫纱组织1-0-1-1/2-3-2-2//和2-3-2-2/1-0-1-1//、贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2所穿第三纱线在前后针床垫纱成圈形成垫纱组织2-2-2-3/1-1-1-0//和1-1-1-0/2-2-2-3//。

[0022] 进一步的,该织物还包括第二色块提花区域,所述第二色块提花区域的贾卡梳栉的垫纱组织为:贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1所穿第二纱线在前后针床成圈形成垫纱组织1-1-1-0/2-2-2-3//和2-2-2-3/1-1-1-0//、贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2所穿第三纱线在前后针床垫纱成圈形成垫纱组织2-3-2-2/1-0-1-1//和1-0-1-1/2-3-2-2//。

[0023] 进一步的,该织物还包括网孔区域,所述网孔区域的贾卡梳栉的垫纱组织为:贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1所穿第二纱线在前后针床成圈形成垫纱组织1-0-2-2/1-2-1-

1//和2-3-1-1/2-1-1-1//、贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2所穿第三纱线在前后针床垫纱成圈形成垫纱组织2-2-1-0/1-1-1-2//和1-1-1-2/2-2-1-0//。

[0024] 进一步的,在所述第一色块提花区域中,当第二纱线的线圈横向连接数量为3个及以下时形成第一提点,且

[0025] 第一提点在奇数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-1-2-2/2-3-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-2-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-3-1-1/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-0-2-3/2-2-1-0//;

[0026] 第一提点在偶数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-0-2-2/2-3-1-1//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-3-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-2-1-1/1-0-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-1-2-3/2-2-1-0//。

[0027] 进一步的,所述第二色块提花区域中,当第三纱线的线圈横向连接数量为3个及以下时形成第二提点,且

[0028] 第二提点在奇数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-0-2-3/2-2-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-3-1-1/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-2-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-1-2-2/2-3-1-0//;

[0029] 第二提点在偶数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-1-2-3/2-2-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-2-1-0/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-3-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-0-2-2/2-3-1-1//。

[0030] 与现有技术相比,本发明的有益效果体现在:

[0031] 1本发明采用贾卡梳栉进行面层和底层的连接,不需要单独的间隔单丝进行前后连接就可实现布面的面底层不脱层,同时结合特定的贾卡垫纱组织,在贾卡梳栉实现面底层连接的同时又可以实现布面的纯色块区域提花。

[0032] 2本发明的色块提花区域,通过贾卡梳栉特性的穿纱方式和垫纱相结合,通过前针床的半机号贾卡梳栉与后针床的半机号贾卡梳栉穿同一种纱线并在面层编织色块区域,且结合贾卡梳栉的消极送纱方式,使得得到的面层编织色块区域的纹理较为粗犷,具有飞织鞋面的效果;

[0033] 3本发明的网孔区域,通过贾卡梳栉的特定的垫纱组织,获得网孔纹理效果,不仅提高面料的透气性,且网孔层次更丰富,风格也较为粗犷。

[0034] 4在编织色块区域时,当线圈横向连接数量为3个及以下时,奇数纵行与偶数纵行分别采用了不同的特定垫纱组织以减少或避免该组织编织过程中的漏针问题。

附图说明

[0035] 图1为根据本发明梳栉的分布示意图;

[0036] 图2为根据本发明实施例的网孔组织贾卡梳栉整体垫纱组织图;

[0037] 图3为根据本发明实施例的网孔组织各贾卡梳栉垫纱组织图;

[0038] 图4为根据本发明实施例4的第一色块区域奇数纵行贾卡梳栉垫纱组织图;

[0039] 图5为根据本发明实施例4的第一色块区域偶数纵行贾卡梳栉垫纱组织图;

[0040] 图6为根据本发明实施例5的第二色块区域奇数纵行贾卡梳栉垫纱组织图;

[0041] 图7为根据本发明实施例5的第二色块区域偶数纵行贾卡梳栉垫纱组织图;

[0042] 图8为根据本发明实施例的鞋面效果示意图。

具体实施方式

[0043] 下面将结合附图和实施例,对本发明进行进一步说明。

[0044] 实施例1

[0045] 本实施例提出一种新型经编双贾卡双纱架鞋面织物,该织物包括第一色块提花区域,所述第一色块提花区域包括第一纱线通过地梳在前针床形成的编链组织、第二纱线通过贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1在前后针床成圈形成的组织1-0-1-1/2-3-2-2//和2-3-2-2/1-0-1-1//、第三纱线通过贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2在前后针床垫纱成圈形成的组织2-2-2-3/1-1-1-0//和1-1-1-0/2-2-2-3//、第四纱线通过地梳在后针床形成的编链组织以及第五针床在后针床形成的三针经平组织,第一色块提花区域呈现的提花为第二纱线形成。

[0046] 在本实施例中,示例性给出各纱线类型,例如,第一纱线为白色涤纶纱线,所述二纱线为有色涤纶纱线,所述第三纱线为有色阳离子涤纶纱线,第四纱线为白色涤纶纱线,第五纱线为白色涤纶纱线。

[0047] 该织物是经过以下编织得到的,编织方法包括以下编织步骤,

[0048] (1) 选取具有至少7把梳栉的双针床双贾卡经编机上编织而成,如图1所示,7把梳栉从前针床到后针床分别是地梳GB1、贾卡梳栉JB2.1、贾卡梳栉JB2.2、贾卡梳栉JB3.1、贾卡梳栉JB3.2、地梳GB4和地梳GB5,其中F表示前针床,B表示后针床,本实施例示例性采用的双面贾卡经编机的型号为RDPJ5/2;

[0049] (2) 梳栉穿纱,所有梳栉均满穿,其中地梳GB1穿第一纱线,贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1穿第二纱线,贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2穿第三纱线,地梳GB4穿第四纱线,地梳GB5穿第五纱线,且所述第三纱线与所述第四纱线具有不同的纱线特征;

[0050] (3) 纱线送经,其中贾卡梳栉JB2.1、JB2.2、JB3.1、JB3.2采用消极式纱架送经机构送纱,地梳GB1、GB4、GB5则采用积极式盘头送经机构送纱;

[0051] (4) 编织,地梳GB1所穿第一纱线,只在前针床编织编链组织,用以增强织物的纵向稳定性;贾卡梳栉JB2.1和JB3.1穿入第二纱线,轮流在前后针床编织形成提第二纱线提花层;贾卡梳栉JB2.2和JB3.2穿入第三纱线,轮流在前后针床编织形成第三纱线颜色提花层;地梳GB4穿入第四纱线,在后针床编织编链组织,用以增强织物的纵向稳定性;地梳GB5穿入第五纱线,在后针床编织三针经平组织,用以提高织物的横向稳定性;

[0052] 织物包括第一色块提花区域,所述第一色块提花区域的贾卡梳栉的垫纱组织为:贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1所穿第二纱线在前后针床成圈形成垫纱组织1-0-1-1/2-3-2-2//和2-3-2-2/1-0-1-1//、贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2所穿第三纱线在前后针床垫纱成圈形成垫纱组织2-2-2-3/1-1-1-0//和1-1-1-0/2-2-2-3//。

[0053] 贾卡梳栉采用消极式纱架送经机构送纱则梳栉可以根据其编织的线圈的大小选取所需的纱线长度,且同时由于贾卡梳栉JB2.1和JB3.1分别位于前针床和后针床,则其形成的线圈松紧程度不同,即贾卡梳栉JB3.1形成的线圈比贾卡梳栉JB2.1形成的线圈紧,且该两把梳栉同时用于编织第二纱线提花层,则形成的第二提花层呈现松紧错落的状态,整体风格更为粗犷。

[0054] 作为本实施例的一种优选方式,所述第二纱线与所述第三纱线的纱线特征不同,所述特征包括纱线种类、纱线规格和纱线颜色中的任一种或几种,纱线种类不同指的是纱线的纤维成分不同,纱线规格不同是指的是纱线的细度、捻度不同。

[0055] 实施例2

[0056] 本实施例为实施例1的一种延伸实施例,本实施例包括了两种色块提花区域,即除第一色块提花区域外,还包括第二色块提花区域,所述第二色块提花区域包括第一纱线通过地梳在前针床形成的编链组织、第二纱线通过贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1在前后针床成圈形成的组织1-1-1-0/2-2-2-3//和2-2-2-3/1-1-1-0//、第三纱线通过贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2在前后针床垫纱成圈形成的组织2-3-2-2/1-0-1-1//和1-0-1-1/2-3-2-2//、第四纱线通过地梳在后针床形成的编链组织以及第五纱线在后针床形成的三针经平组织。

[0057] 实施例3

[0058] 为进一步丰富面料的层次,且使得面料粗犷的风格更加突出,同时为了提高面料的透气性,本实施例的面料在上述实施例的前提下还包括网孔区域,所述网孔区域包括第一纱线通过地梳在前针床形成的编链组织、第二纱线通过贾卡梳栉JB2.1和贾卡梳栉JB3.1在前后针床成圈形成的组织1-0-2-2/1-2-1-1//和2-3-1-1/2-1-1-1//、第三纱线通过贾卡梳栉JB2.2和贾卡梳栉JB3.2在前后针床垫纱成圈形成的组织2-2-1-0/1-1-1-2//和1-1-1-2/2-2-1-0//、第四纱线通过地梳在后针床形成的编链组织以及第五纱线在后针床形成的三针经平组织,各贾卡梳栉形成的垫纱组织如图2-3所示。

[0059] 实施例4

[0060] 当色块提花区域的线圈横向连接数量为3个及以下时形成提点式色块提花区,此时色块区域的横向线圈在编织过程中容易发生漏针,为了避免这一问题,本实施例通过贾卡梳栉在奇数纵行和偶数纵行编织不同的成圈垫纱组织以避免该问题。

[0061] 如图4-5所示,在所述第一色块提花区域中,当第二纱线的线圈横向连接数量为3个及以下时形成第一提点,且第一提点在奇数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-1-2-2/2-3-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-2-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-3-1-1/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-0-2-3/2-2-1-0//;第一提点在偶数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-0-2-2/2-3-1-1//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-3-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-2-1-1/1-0-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-1-2-3/2-2-1-0//。

[0062] 如图6-7所示,在所述第二色块提花区域中,当第三纱线的线圈横向连接数量为3个及以下时形成第二提点,且第二提点在奇数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-0-2-3/2-2-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-3-1-1/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-2-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-1-2-2/2-3-1-0//;第二提点在偶数纵行时,贾卡梳栉JB2.1的垫纱组织为1-1-2-3/2-2-1-0//;贾卡梳栉JB2.2的垫纱组织为2-2-1-0/1-0-2-2//;贾卡梳栉JB3.1的垫纱组织为2-3-1-0/1-1-2-3//;贾卡梳栉JB3.2的垫纱组织为1-0-2-2/2-3-1-1//。

[0063] 上述各实施例的面料均可用于鞋面,其鞋面效果如图8所示。

[0064] 应当说明的是,以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优

点,对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0065] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

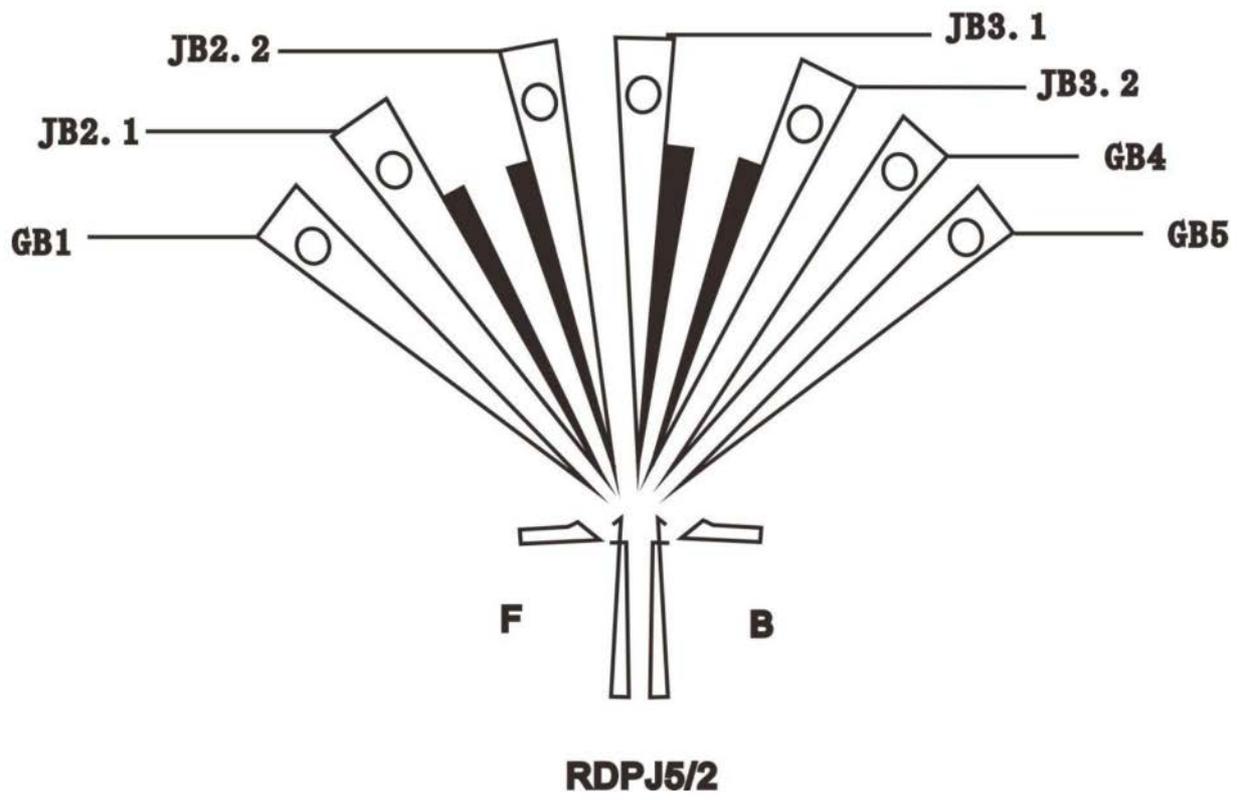


图1

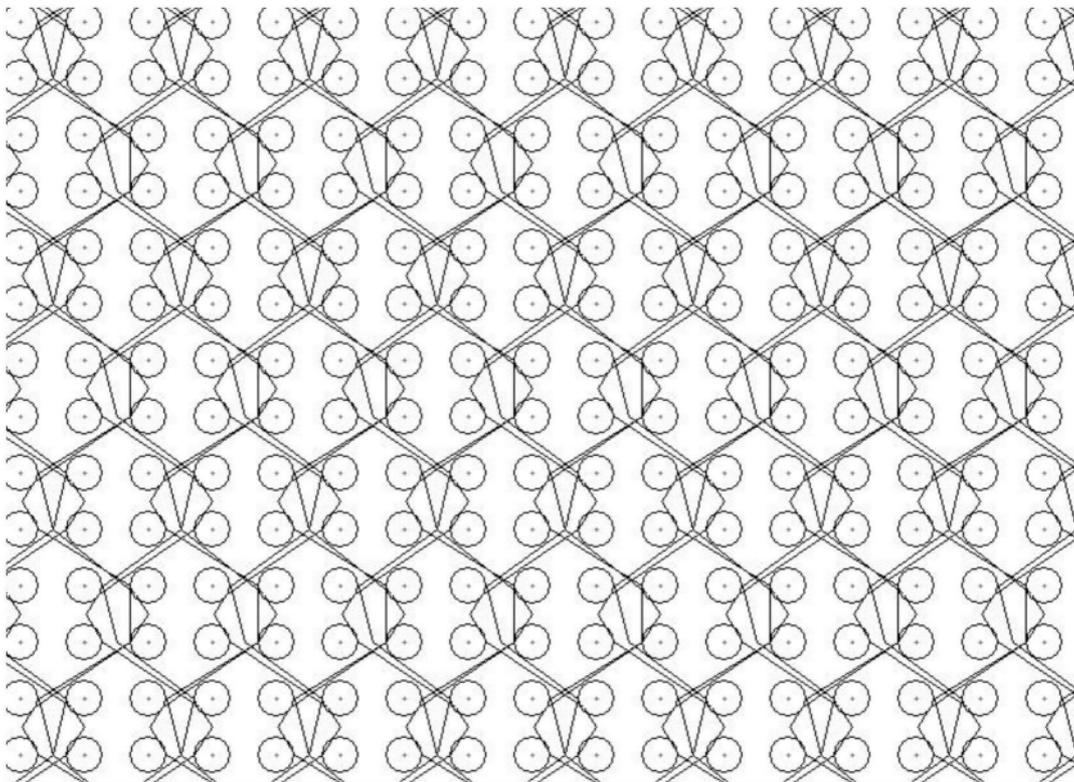


图2

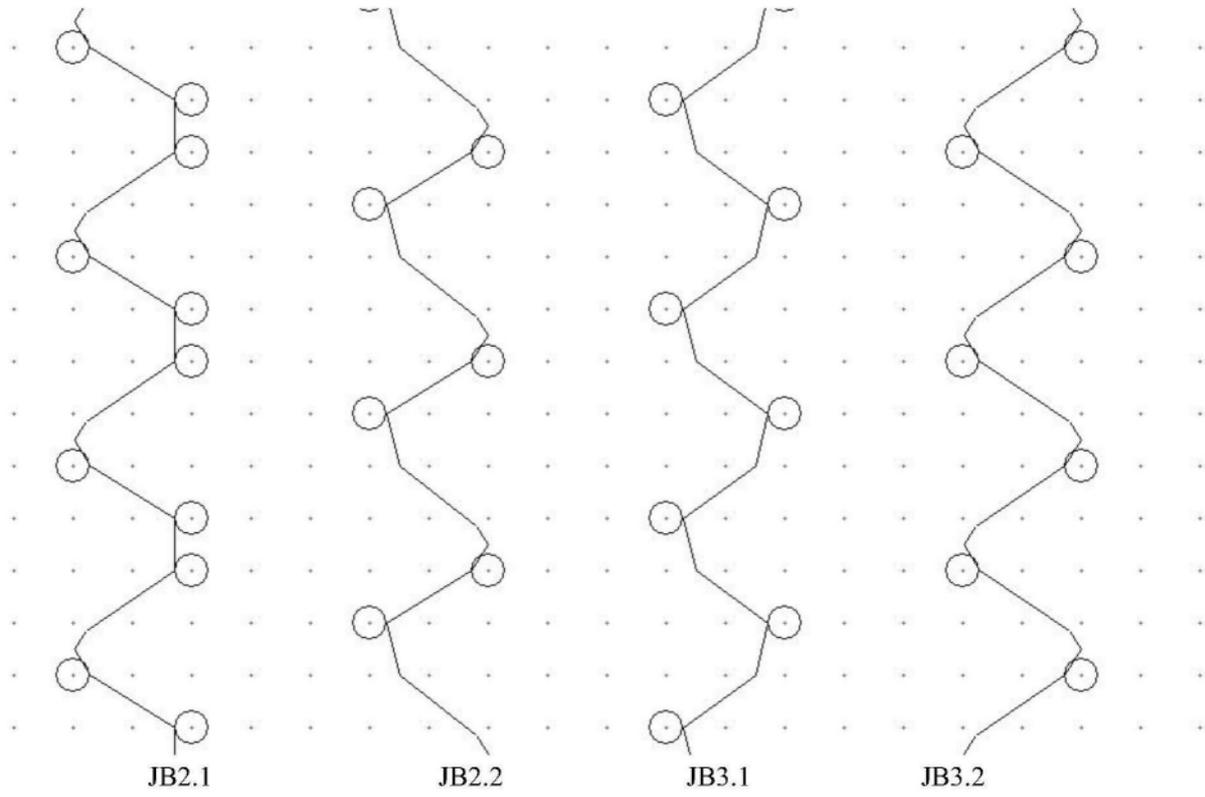


图3

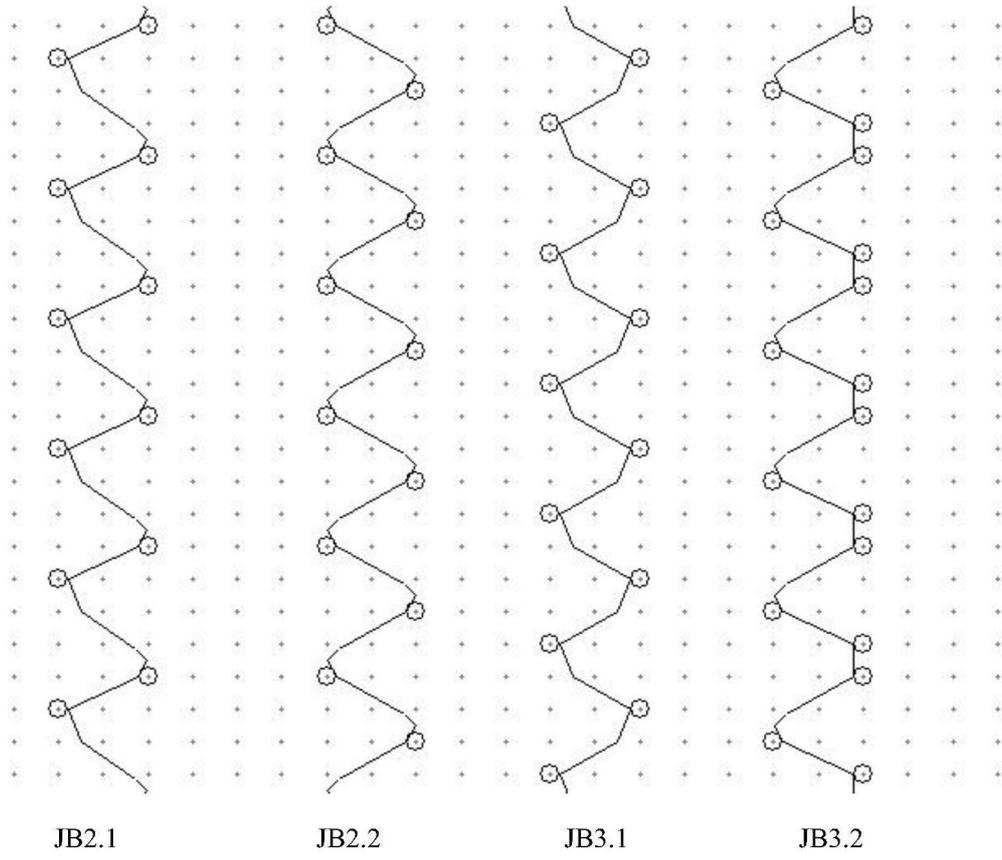


图4

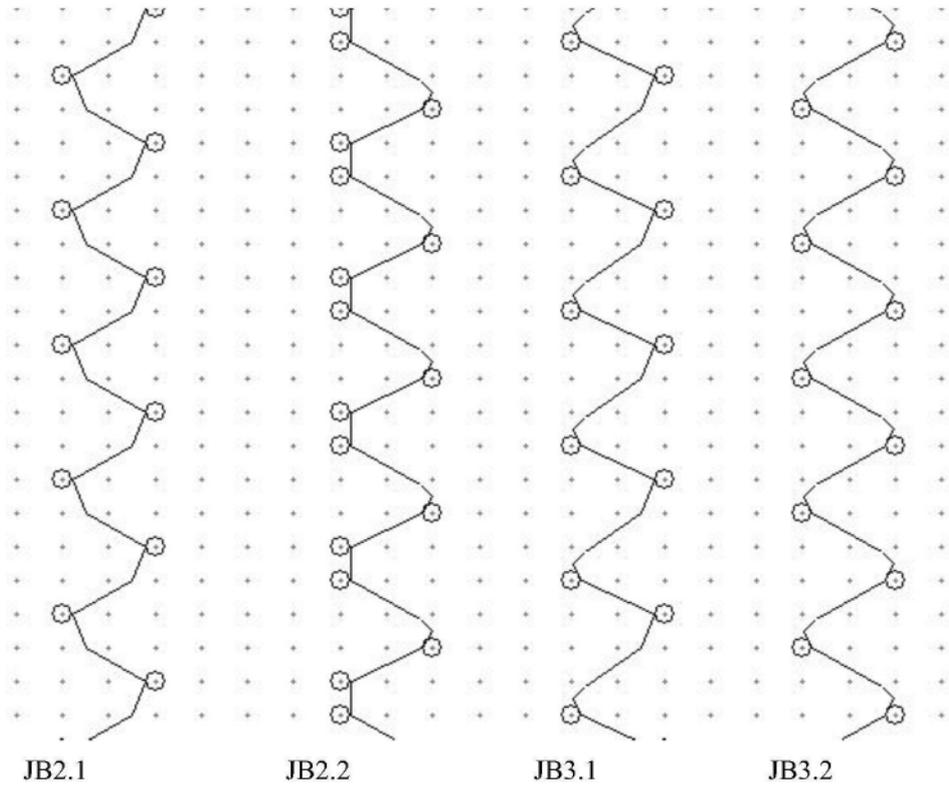


图5

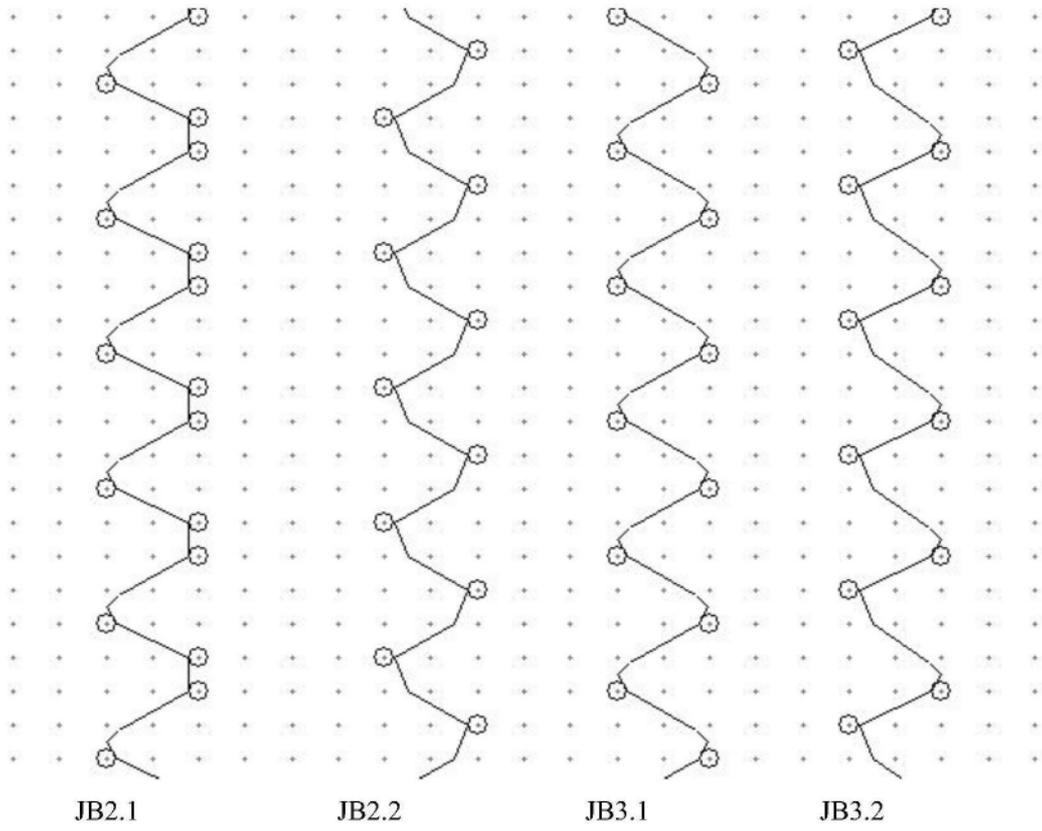


图6

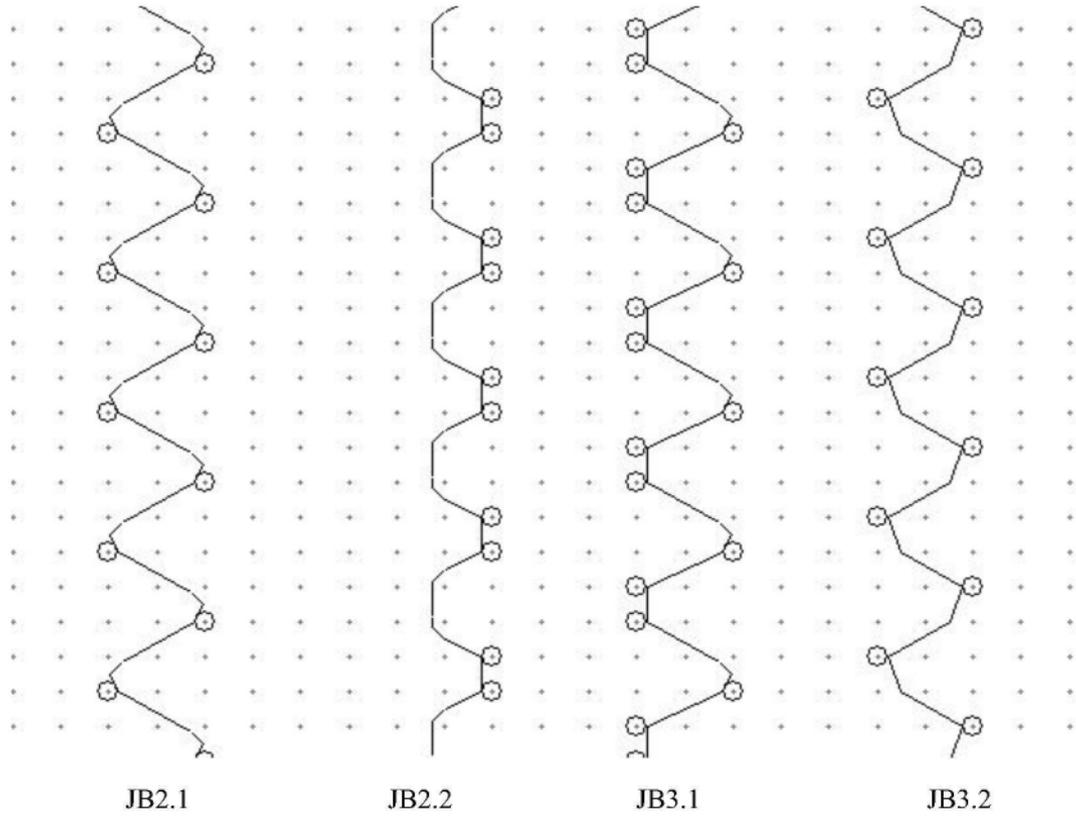


图7

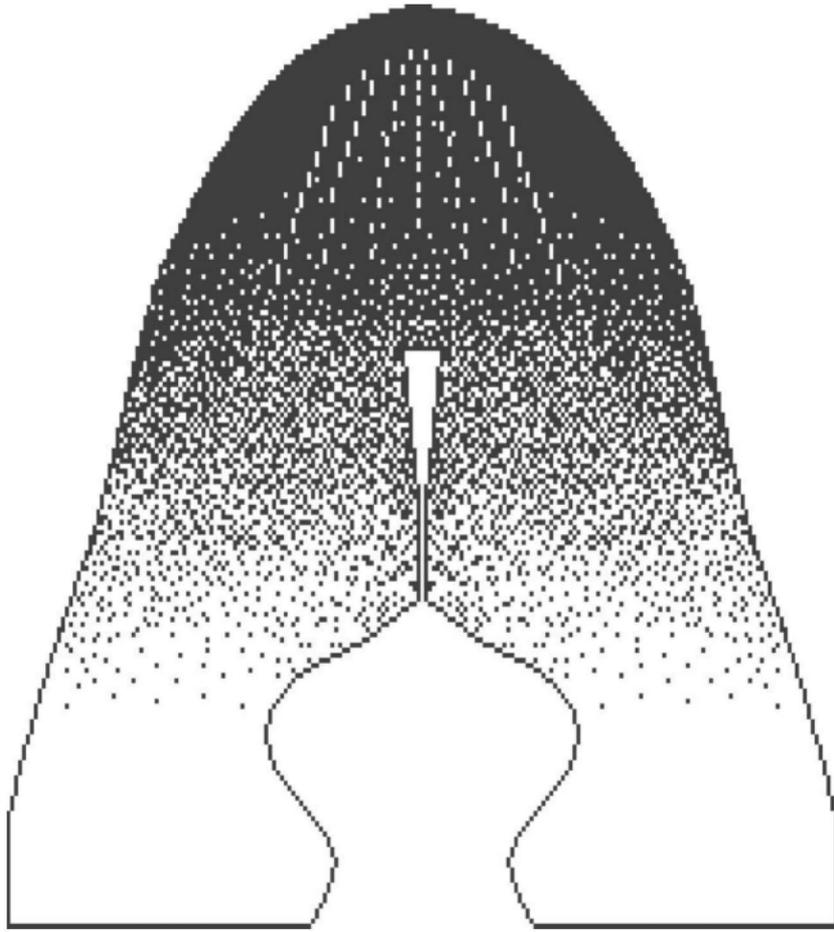


图8