



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208086239 U

(45)授权公告日 2018.11.13

(21)申请号 201820394926.7

(22)申请日 2018.03.22

(73)专利权人 广东天智印刷科技有限公司

地址 528225 广东省佛山市南海区狮山狮
中三环西路自编2号D座

(72)发明人 伦敦成

(74)专利代理机构 北京和信华成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11390

代理人 陈俊钊

(51)Int.Cl.

B65D 5/04(2006.01)

B65D 85/10(2006.01)

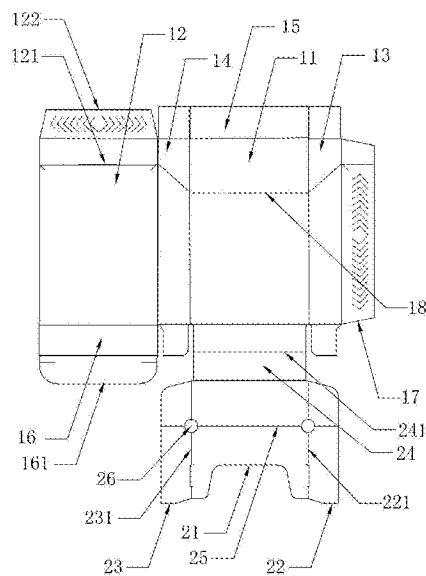
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种易生产一体折叠纸盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种易生产一体折叠纸盒,它由一体裁切的折叠纸质材料折叠而成,所述折叠纸质材料包括有前壁板、后壁板、左壁板、右壁板、上盖板和下盖板,其中所述前壁板的下侧边一体连接有内支撑部,所述内支撑部包括后支撑板、一体连接于后支撑板左、右两侧的左支撑板和右支撑板、连接于后支撑板与前壁板之间的连接板,其中所述连接板形成有至少一道横向的连接板折痕,所述左支撑板与后支撑板之间以及右支撑板与后支撑板之间分别留有左折痕和右折痕;当所述内支撑部向所述折叠纸盒内部折叠并且当其折叠后,所述后支撑板紧贴后壁板内侧,所述左支撑板和右支撑板分别紧贴左壁板和右壁板内侧。



1. 一种易生产一体折叠纸盒, 它由一体裁切的折叠纸质材料折叠而成, 其特征在于: 所述折叠纸质材料包括有前壁板(11)、后壁板(12)、左壁板(13)、右壁板(14)、上盖板(15)和下盖板(16), 其中所述前壁板(11)的下侧边一体连接有内支撑部, 所述内支撑部包括后支撑板(21)、一体连接于后支撑板(21)左、右两侧的左支撑板(22)和右支撑板(23)、连接于后支撑板(21)与前壁板(11)之间的连接板, 其中所述连接板形成有至少一道横向的连接板折痕, 所述左支撑板(22)与后支撑板(21)之间以及右支撑板(23)与后支撑板(21)之间分别留有左折痕(221)和右折痕(231); 当所述内支撑部向所述折叠纸盒内部折叠并且当其折叠后, 所述后支撑板(21)紧贴后壁板(12)内侧, 所述左支撑板(22)和右支撑板(23)分别紧贴左壁板(13)和右壁板(14)内侧。

2. 根据权利要求1所述的一种易生产一体折叠纸盒, 其特征在于: 所述前壁板(11)、左壁板(13)和右壁板(14)上部形成有相连的切线(18), 其中所述前壁板(11)的切线(18)横向延伸, 所述左壁板(13)和右壁板(14)的切线(18)对称倾斜并延伸至后壁板(12)左右两侧边缘, 同时在后壁板(12)上形成有连接两侧切线(18)的后壁折痕(121); 所述切线(18)与后壁折痕(121)将前壁板(11)、左壁板(13)、右壁板(14)和后壁板(12)分隔为上、下部, 并且当所述折叠纸质材料折叠后上部的前壁板(11)、左壁板(13)、右壁板(14)和后壁板(12)共同构成盒盖(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种易生产一体折叠纸盒, 其特征在于: 所述左支撑板(22)和右支撑板(23)的宽度与左壁板(13)和右壁板(14)的宽度配合, 并且当所述折叠纸质材料折叠后左支撑板(22)和右支撑板(23)延伸至盒盖(3)。

4. 根据权利要求1所述的一种易生产一体折叠纸盒, 其特征在于: 所述左壁板(13)或右壁板(14)一侧一体连接有侧粘合板(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种易生产一体折叠纸盒, 其特征在于: 所述后壁板(12)上侧一体连接有上粘合板(122), 所述下盖板(16)下侧成形有插舌(161)。

6. 根据权利要求1所述的一种易生产一体折叠纸盒, 其特征在于: 所述后支撑板(21)、左支撑板(22)和右支撑板(23)中部均形成有横向的内支撑部折痕(25)。

7. 根据权利要求6所述的一种易生产一体折叠纸盒, 其特征在于: 所述内支撑部折痕(25)与左折痕(221)和右折痕(231)的交接点上开有通孔(26)。

一种易生产一体折叠纸盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域,尤其涉及一种易生产一体折叠纸盒。

背景技术

[0002] 现有的烟盒结构一般由盒体和内衬构成,在现有的烟盒生产工艺中,其盒体和内衬独立生产并折叠成型后,最后将内衬装入盒体内完成组合,其生产工艺复杂,此外由于目前技术限制,目前盒体和内衬的折叠工序往往通过人手完成,盒体和内衬独立折叠无疑会增加人手折叠的工作量,不利于提高生产效率降低人工成本。同时盒体和内衬在组合时需要利用胶水粘合,由于盒体内部的空间较小,涂胶难度大,并且胶水用量过多时容易使胶水从粘合面中挤出,污染盒体内部。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供一种结构新颖,易于生产折叠的折叠纸盒。

[0004] 为了实现以上目的,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种易生产一体折叠纸盒,它由一体裁切的折叠纸质材料折叠而成,所述折叠纸质材料包括有前壁板、后壁板、左壁板、右壁板、上盖板和下盖板,其中所述前壁板的下侧边一体连接有内支撑部,所述内支撑部包括后支撑板、一体连接于后支撑板左、右两侧的左支撑板和右支撑板、连接于后支撑板与前壁板之间的连接板,其中所述连接板形成有至少一道横向的连接板折痕,所述左支撑板与后支撑板之间以及右支撑板与后支撑板之间分别留有左折痕和右折痕;当所述内支撑部向所述折叠纸盒内部折叠并且当其折叠后,所述后支撑板紧贴后壁板内侧,所述左支撑板和右支撑板分别紧贴左壁板和右壁板内侧。

[0006] 进一步,所述前壁板、左壁板和右壁板上部形成有相连的切线,其中所述前壁板的切线横向延伸,所述左壁板和右壁板的切线对称倾斜并延伸至后壁板左右两侧边缘,同时,在后壁板上形成有连接两侧切线的后壁折痕;所述切线与后壁折痕将前壁板、左壁板、右壁板和后壁板分隔为上、下部,并且当所述折叠纸质材料折叠后上部的前壁板、左壁板、右壁板和后壁板共同构成盒盖。

[0007] 进一步,所述左支撑板和右支撑板的宽度与左壁板和右壁板的宽度配合,并且当所述折叠纸质材料折叠后左支撑板和右支撑板延伸至盒盖。

[0008] 进一步,所述左壁板或右壁板一侧一体连接有侧粘合板。

[0009] 进一步,所述后壁板上侧一体连接有上粘合板,所述下盖板下侧成形有插舌。

[0010] 进一步,所述后支撑板、左支撑板和右支撑板中部均形成有横向的内支撑部折痕。

[0011] 进一步,所述内支撑部折痕与左折痕和右折痕的交接点上开有通孔。

[0012] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的折叠纸质材料可通过模切方式一体裁切而成,便于运输和储存。同时通过折叠以及简单粘合的方式使其折叠为折叠纸盒,提高这叠纸盒的成形效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型在展开状态下的示意图。

[0014] 图2为本实用新型的立体结构示意图。

[0015] 其中,11-前壁板,12-后壁板,121-后壁折痕,122-上粘合板,13-左壁板,14-右壁板,15-上盖板,16-下盖板,161-插舌,17-侧粘合板,18-切线,21-后支撑板,22-左支撑板,221-左折痕,23-右支撑板,231-右折痕,24-连接板,241-连接板折痕,25-内支撑部折痕,26-通孔,3-盒盖。

具体实施方式

[0016] 现结合附图和具体实施例对本实用新型所要求保护的技术方案做进一步详细说明。

[0017] 参见图1和图2所示,本实施例中的一种易生产一体折叠纸盒,它由一体裁切的折叠纸质材料折叠而成,所述折叠纸质材料包括有前壁板11、后壁板12、左壁板13、右壁板14、上盖板15和下盖板16,其中所述前壁板11的下侧边一体连接有内支撑部。在本实施例中折叠纸质材料通过模切机进行模切而成。

[0018] 在本实施例中前壁板11、左壁板13和右壁板14上部形成有相连的切线18,其中前壁板11的切线18横向延伸,左壁板13和右壁板14的切线18对称倾斜并延伸至后壁板12左右两侧边缘,同时在后壁板12上形成有连接两侧切线18的后壁折痕121,利用该切线18与后壁折痕121将前壁板11、左壁板13、右壁板14和后壁板12分隔为上、下部,并且当所述折叠纸质材料折叠后上部的前壁板11、左壁板13、右壁板14和后壁板12共同构成以后壁折痕121为转轴的翻盖式的盒盖3。在本实施例中切线18在生产时为虚线切纹,前壁板11、左壁板13、右壁板14和后壁板12的上、下部并未完全分离有由虚线切纹中的连接点进行连接,当其使用时用一定力度将盒盖3翻出后虚线切纹中的连接点断裂,前壁板11、左壁板13、右壁板14和后壁板12的上、下部完全分离。

[0019] 在本实施例中,所述左壁板13或右壁板14一侧一体连接有侧粘合板17,通过侧粘合板17黏合前壁板11或后壁板12。所述后壁板12上侧一体连接有上粘合板122,所述下盖板16下侧成形有插舌161,通过上粘合板122粘合上盖板15,将插舌161折叠并插入下盖板16与前壁板11之间的间隙内,通过上述方式使折叠纸质材料得以折叠粘合为封闭箱体。

[0020] 其中内支撑部包括后支撑板21、一体连接于后支撑板21左、右两侧的左支撑板22和右支撑板23、连接于后支撑板21与前壁板11之间的连接板24,其中连接板24形成有至少一道横向的连接板折痕241,所述左支撑板22与后支撑板21之间以及右支撑板23与后支撑板21之间分别留有左折痕221和右折痕231;当所述内支撑部向所述折叠纸盒内部折叠并且当其折叠后,后支撑板21紧贴后壁板12内侧,左支撑板22和右支撑板23分别紧贴左壁板13和右壁板14内侧。

[0021] 在本实施例中,内支撑部向箱体内部折叠,并且所述左支撑板22和右支撑板23的宽度与左壁板13和右壁板14的宽度配合,当所述折叠纸质材料折叠后左支撑板22和右支撑板23延伸至盒盖3,从而对盒盖3形成一定的卡合作用,防止盒盖3自动翻出。在本实施例中,所述后支撑板21、左支撑板22和右支撑板23中部均形成有横向的内支撑部折痕25,利用内

支撑部折痕25对后支撑板21、左支撑板22和右支撑板23进行折叠可让内支撑部通过盒体的下开口,使内支撑部能顺利向盒体内部折叠。此外,所述内支撑部折痕25与左折痕221和右折痕231的交接点上开有通孔26,在没有通孔26的情况下内支撑部折痕25与左折痕221和右折痕231的交接点在折叠时受厚度增加的影响会增加折叠的阻力,利用该通孔26可消除交接点的阻力影响,保障折叠的效果和效率。

[0022] 本实施例的折叠纸质材料可通过模切方式一体裁切而成,便于运输和储存。同时通过折叠以及简单粘合的方式使其折叠为折叠纸盒,提高这叠纸盒的成形效率。

[0023] 以上所述之实施例仅为本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型做任何形式上的限制。任何熟悉本领域的技术人员,在不脱离本实用新型技术方案范围情况下,都可利用上述揭示的技术内容对本实用新型技术方案作出更多可能的变动和润饰,或修改为等同变化的等效实施例。故凡未脱离本实用新型技术方案的内容,依据本实用新型之思路所作的等同等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围内。

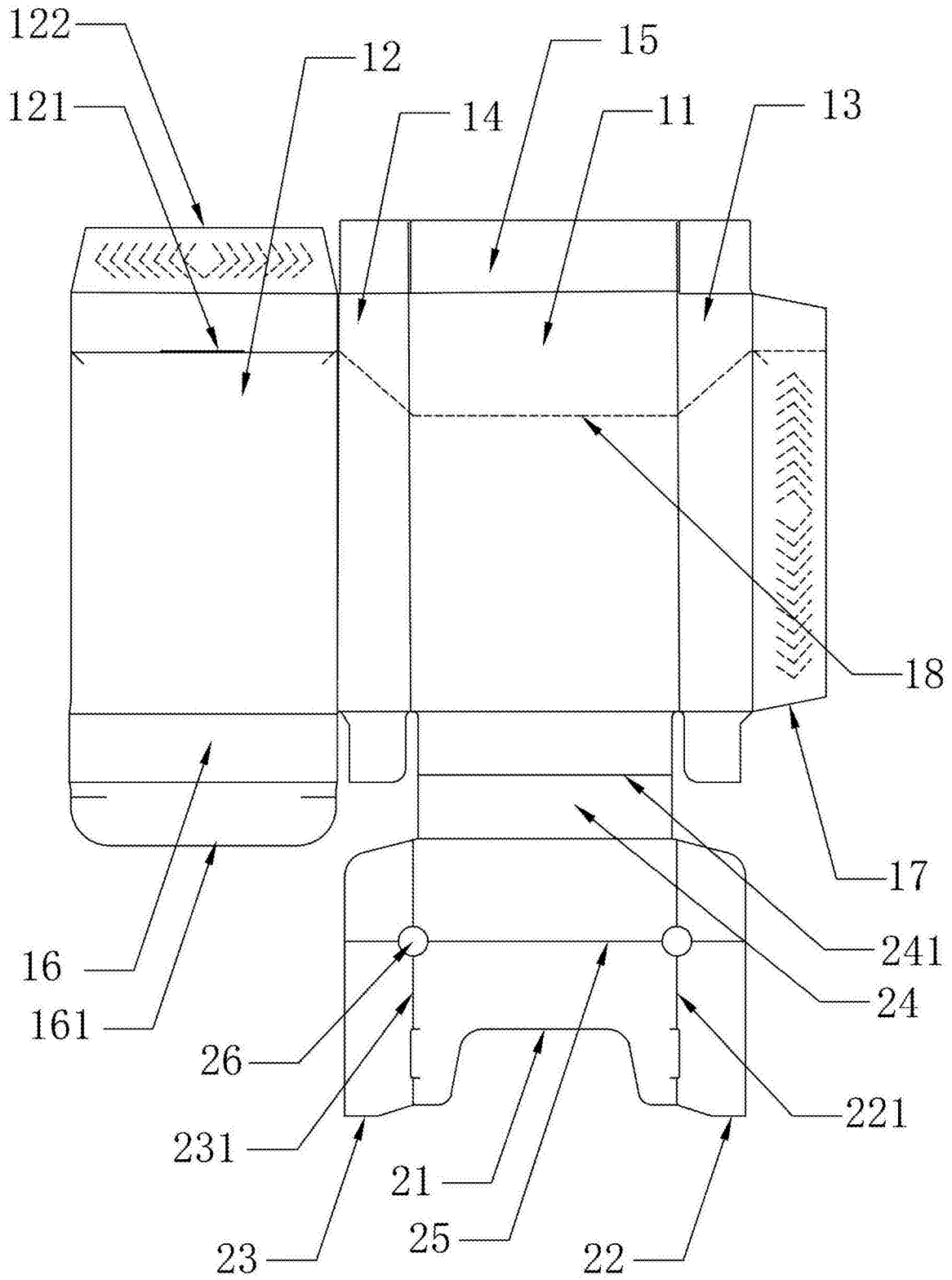


图1

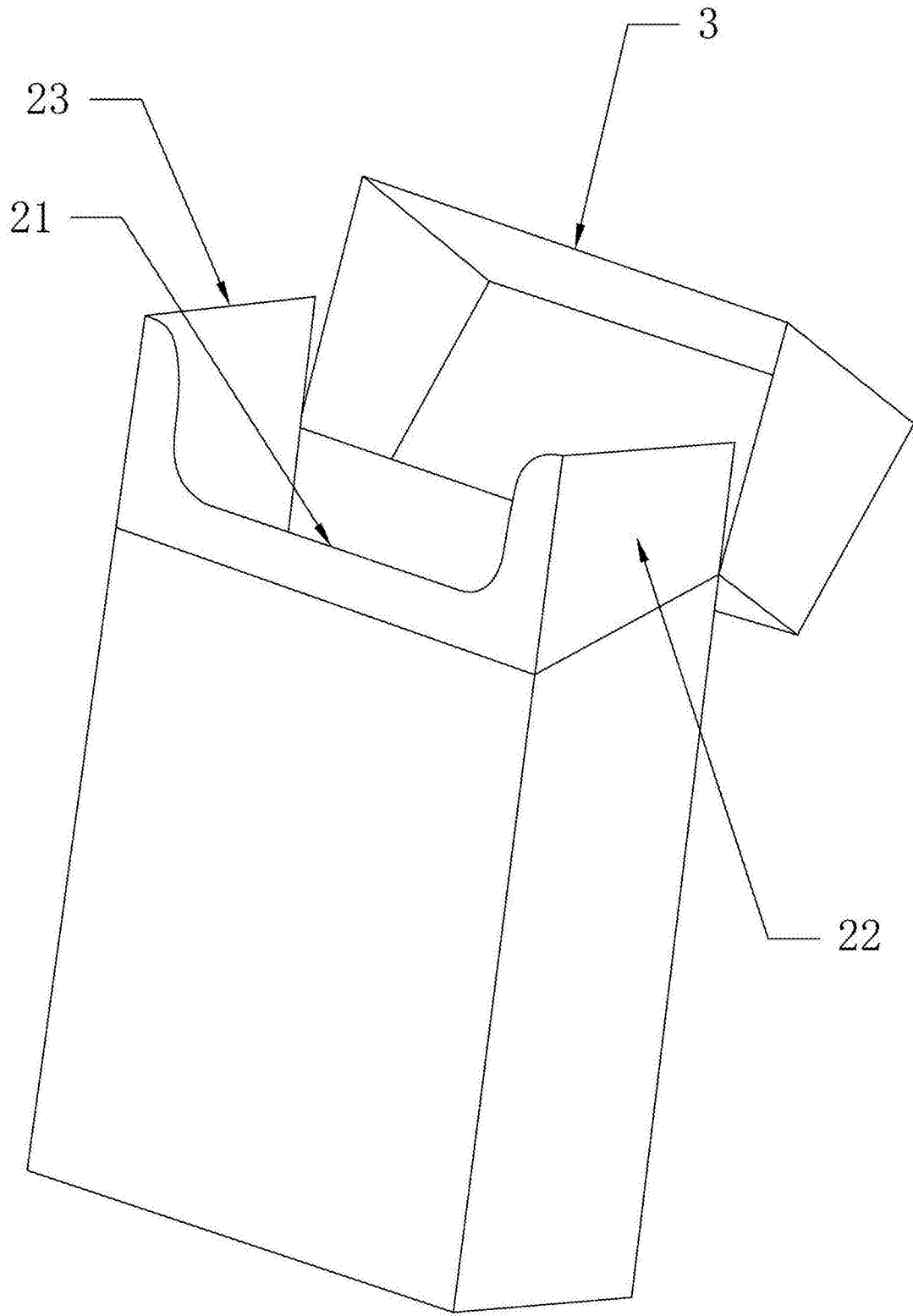


图2