



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 075 439**

⑫ Número de solicitud: U 201100838

⑬ Int. Cl.:
F16L 25/00 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **12.09.2011**

⑯ Solicitante/s: **SAINT-GOBAIN CRISTALERÍA, S.L.**
Paseo de la Castellana, nº 77
28046 Madrid, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **11.10.2011**

⑱ Inventor/es: **Rodero Antúnez, Carlos;**
López Belbeze, Gregorio;
Díez Monforte, Alfonso;
Susilla García, Benigno y
Juarranz Moratilla, Noe

⑲ Agente: **Isern Jara, Nuria**

⑳ Título: **Acoplamiento machihembrado entre paneles de conductos autoportantes de aire acondicionado y similares.**

ES 1 075 439 U

DESCRIPCIÓN

Acoplamiento machihembrado entre paneles de conductos autoportantes de aire acondicionado y similares.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un acoplamiento machihembrado entre paneles de conductos autoportantes de aire acondicionado y similares, previsto para establecer un óptimo ajuste del canteado correspondiente a paneles acoplados machihembradamente y destinados a formar conductos autoportantes de aire acondicionado o para otras aplicaciones.

El objeto de la invención es conseguir un óptimo ajuste en el acoplamiento machihembrado entre dos paneles destinados a formar conductos autoportantes.

Antecedentes de la invención

Son conocidos diferentes tipos de conductos autoportantes para aire acondicionado y similares, materializados preferentemente en lana mineral, en donde los paneles que forman el conducto van acoplados machihembradamente estableciendo un canteado en dicho acoplamiento.

Teóricamente el acoplamiento machihembrado se efectúa mediante cortes perpendiculares entre los dos paneles a unir, y cuyos cortes perpendiculares se han realizado respecto a la línea longitudinal de intersección entre los paneles.

No obstante, en la realidad se presenta un problema de ajuste en el machihembrado, que es causado por las curvaturas que provoca el proceso de moldeado, que hacen que la superficie final del conducto tenga irregularidades.

Aunque existen documentos correspondientes a patentes en los que se elimina una banda lateral del velo para tratar de mejorar el problema anteriormente comentado, sin embargo éste no se ve solucionado eficazmente, o lo que es lo mismo en su totalidad.

Descripción de la invención

El acoplamiento machihembrado que se preconiza ha sido concebido para resolver la problemática anteriormente expuesta, en base a una solución sencilla pero eficaz.

Más concretamente, el acoplamiento en cuestión se basa en realizar un corte oblicuo al borde del panel, en lugar de hacerlo de forma perpendicular a la superficie de la línea longitudinal, como ocurre tradicionalmente, de manera que en base a ese corte oblicuo del borde, se consigue que el ángulo determinado establezca una mejor adaptación entre sí de los paneles ensamblados.

Evidentemente, dependiendo del espesor del panel y de la geometría del canteado, es decir del acoplamiento machihembrado, el corte oblicuo podrá variar entre los 90° teóricos correspondientes a la técnica actual, tomando como referencia la superficie horizontal, hasta aproximadamente 30°.

El corte oblicuo puede realizarse mediante agua a alta presión, aunque también puede realizarse mediante una sierra o un sistema de mecanizado tradicional.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un único dibujo en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura única representada en el dibujo corresponde a una vista en sección del corte oblicuo de dos paneles acoplados machihembradamente, todo ello realizado de acuerdo con el objeto de la invención.

Realización preferente de la invención

Como se puede ver en la figura referida, el acoplamiento machihembrado entre dos paneles (1, 1') destinados a formar un conducto autoportante de aire acondicionado o similar, presenta la particularidad de que el canteado o borde correspondiente a esos paneles (1, 1'), presenta un corte oblicuo (2, 2'), respectivamente, respecto de la línea horizontal y longitudinal (3) de ambos paneles (1, 1'), de manera que ese corte oblicuo (2, 2') consigue establecer un ajuste óptimo en el acoplamiento por machihembrado, resolviendo así el problema que provocan las curvaturas (4, 4') de los paneles (1, 1'), al llevarse a cabo el proceso de moldeado correspondiente.

REIVINDICACIONES

1. Acoplamiento machihembrado entre paneles de conductos autoportantes de aire acondicionado y similares, que estando previsto para solventar el problema de irregularidades que se establecen por parte de las curvaturas provocadas por el proceso de moldeado, se **caracteriza** porque el canteado o borde enfrentados y de acoplamiento de ambos paneles, presenta un corte oblicuo respecto de la horizontalidad o línea longitudinal intermedia en la unión entre ambos paneles.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

2. Acoplamiento machihembrado entre paneles de conductos autoportantes de aire acondicionado y similares, según reivindicación 1, **caracterizado** porque el corte oblicuo es variable entre 90° y aproximadamente 30°, respecto a la horizontal.

3. Acoplamiento machihembrado entre paneles de conductos autoportantes de aire acondicionado y similares, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el corte oblicuo es susceptible de realizarse mediante agua a alta presión o por cualquier sistema de corte tradicional.

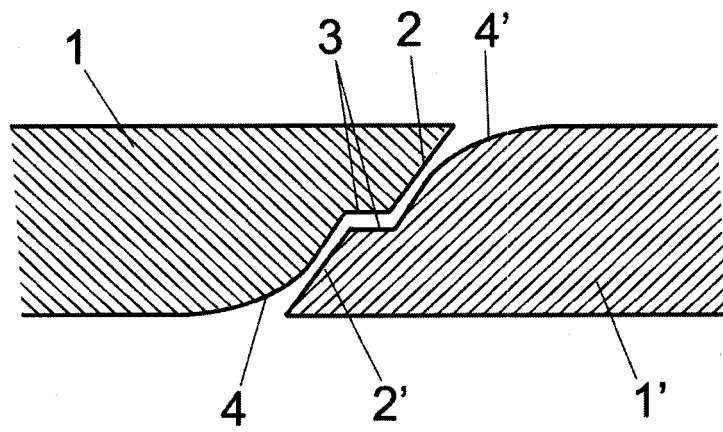


FIG. 1