



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204018505 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 17

(21) 申请号 201420434966. 1

(22) 申请日 2014. 07. 31

(73) 专利权人 天津天德减震器有限公司

地址 300480 天津市滨海新区汉沽新开北路
5 号

(72) 发明人 张志勇 刘赞红 王艳荣

(74) 专利代理机构 天津佳盟知识产权代理有限
公司 12002

代理人 刘书元

(51) Int. Cl.

B21D 28/34 (2006. 01)

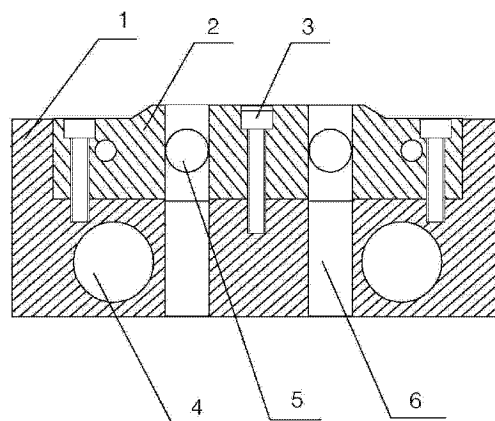
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

汽车减震器外缸总成四孔加工凹模组件

(57) 摘要

一种汽车减震器外缸总成四孔加工凹模组件, 涉及一种汽车减震器外缸总成四孔加工模具。包括凹模座, 凹模座顶部设有凹槽, 在凹槽内设有凹模, 所述的凹模通过螺栓与凹模座固定在一起, 在所述的凹模座上设有两个下模孔, 在凹模座和凹模上设有两个纵向贯通的通孔, 在所述的凹模上设有与两通孔相连通的上模孔。其有益效果是: 冲孔加工时, 减震器外缸四孔尺寸和承载的冲裁力均由凹模承担。使冲裁力可以分布在整個凹模上, 延长了凹模寿命, 同时也使得中间落料空间适当增大, 利于落料。



1. 一种汽车减震器外缸总成四孔加工凹模组件,其特征是:包括凹模座,凹模座顶部设有凹槽,在凹槽内设有凹模,所述的凹模通过螺栓与凹模座固定在一起,在所述的凹模座上设有两个下模孔,在凹模座和凹模上设有两个纵向贯通的通孔,在所述的凹模上设有与两通孔相连通的上模孔。

汽车减震器外缸总成四孔加工凹模组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车减震器外缸总成四孔加工模具。

背景技术

[0002] 汽车业的飞速发展带动了汽车业零、部件供应商的大力发展。随着汽车种类的增多,汽车减震器的形状也在随着汽车产业的发展变化着、更新着、进步着。减震器外缸总成上的四孔,是减震器与车轮连接用的,由于空间有限,给模具的设计带来不便,同时也直接影响了模具寿命。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种汽车减震器外缸总成四孔加工凹模组件,改善冲孔时的受力情况,延长使用时间,同时可以增加落料空间。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种汽车减震器外缸总成四孔加工凹模组件,其特征是:包括凹模座,凹模座顶部设有凹槽,在凹槽内设有凹模,所述的凹模通过螺栓与凹模座固定在一起,在所述的凹模座上设有两个下模孔,在凹模座和凹模上设有两个纵向贯通的通孔,在所述的凹模上设有与两通孔相连通的上模孔。

[0006] 本实用新型的有益效果是:冲孔加工时,减震器外缸四孔尺寸和承载的冲裁力均由凹模承担。使冲裁力可以分布在整個凹模上,延长了凹模寿命,同时也使得中间落料空间适当增大,利于落料。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型结构示意图;

[0008] 图中:1. 凹模座、2. 凹模、3. 螺栓、4. 下模孔、5. 上模孔、6. 通孔。

具体实施方式

[0009] 由附图1可知,本实用新型包括凹模座1,凹模座1顶部设有凹槽,在凹槽内设有凹模2,所述的凹模2通过螺栓3与凹模座1固定在一起,在所述的凹模座1上设有两个下模孔4,在凹模座1和凹模2上设有两个纵向贯通的通孔6,在所述的凹模2上设有与两通孔6相连通的上模孔5。

[0010] 冲孔加工时,减震器外缸四孔尺寸和承载的冲裁力均由凹模2承担。使冲裁力可以分布在整個凹模2上,延长了凹模2寿命,同时也使得中间落料空间适当增大,利于落料。

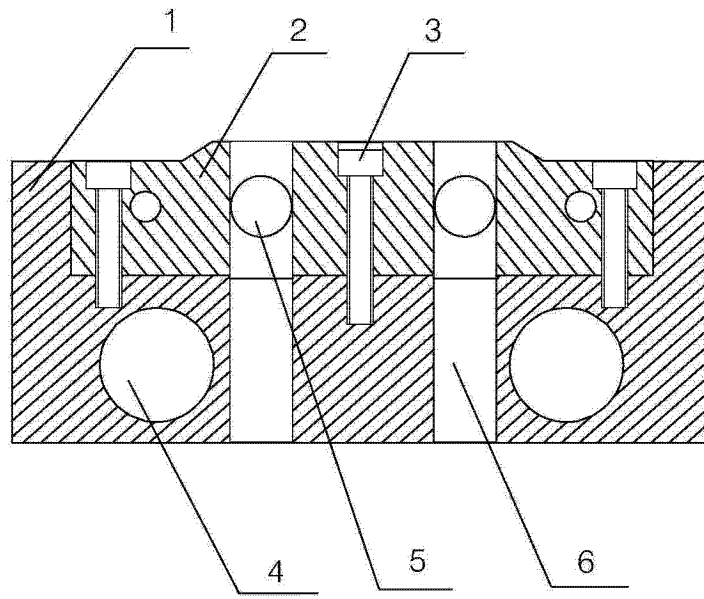


图 1