



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202909495 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 01

(21) 申请号 201220560132. 6

(22) 申请日 2012. 10. 29

(73) 专利权人 晟光科技股份有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市迎宾大道 958 号

(72) 发明人 周朝平 张磊 肖新煌 林钟泉

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理

有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B01D 19/02(2006. 01)

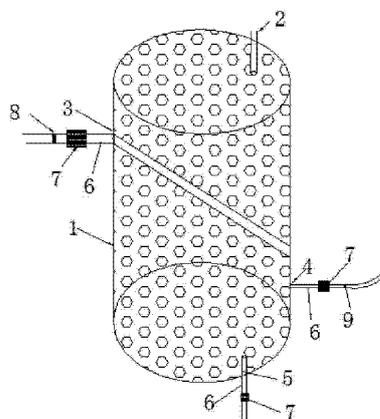
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种对水胶进行双重消泡的装置

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种对水胶进行双重消泡的装置,包括有封闭的胶桶,胶桶的顶部开有排气孔,胶桶的侧壁上开有进胶孔、出胶孔,胶桶的底部开有排胶孔,所述的进胶孔、出胶孔、排胶孔均外接有管道,各管道上分别设有回转阀,进胶孔外接的管道中设有进胶过滤网,出胶孔外接的管道中设有出胶过滤网。通过本实用新型的装置把水胶里的气泡先通过进胶过滤网过滤,再对剩余的气泡进行真空消除,最后再通过出胶过滤网进行再次过滤,气泡被彻底消除,同时提高生产效率,降低人工成本,解决产线一直存在的水胶气泡问题。



1. 一种对水胶进行双重消泡的装置,包括有封闭的胶桶,胶桶的顶部开有排气孔,胶桶的侧壁上开有进胶孔、出胶孔,胶桶的底部开有排胶孔,所述的进胶孔、出胶孔、排胶孔均外接有管道,各管道上分别设有回转阀,其特征在于:所述的进胶孔外接的管道中设有进胶过滤网,出胶孔外接的管道中设有出胶过滤网。

2. 根据权利要求1所述的对水胶进行双重消泡的装置,其特征在于:所述的进胶过滤网位于进胶孔处的回转阀的外侧,出胶过滤网位于出胶孔处的回转阀的外侧。

3. 根据权利要求1所述的对水胶进行双重消泡的装置,其特征在于:所述的进胶过滤网的直径为8厘米,网孔个数为1359个,网孔直径为0.2mm,出胶过滤网的直径为5厘米,网孔个数为1013个,网孔直径为0.05mm。

4. 根据权利要求1所述的对水胶进行双重消泡的装置,其特征在于:所述的进胶孔外接的管道可与真空泵连接。

## 一种对水胶进行双重消泡的装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及真空消泡装置,特别涉及一种对水胶进行双重消泡的装置。

### 背景技术

[0002] 水胶因是液态可以实现OCA固体胶所不能实优点,而且做工简单只要控制好气泡和固化,是做大尺寸电容触摸屏技术发展的必然方向。水胶不但操作起来简单而且节约成本。常用的水胶消泡方法包括:第一步:进胶;第二步:真空消泡;由于进胶容易将大量的气泡和细小的灰尘带入到胶罐当中,从而需要很长的真空消泡时间而且效果还不明显,导致在生产作业时很多产品因气泡造成不良需要大量人工来返工气泡产品和挤压气泡的产品,且效率低,是生产过程的瓶颈部分。针对上述问题进行检索,尚未发现有效的解决方案。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有的真空消泡不明显容易造成大量的气泡不良产品而导致生产效率低,返工人员多,是生产过程中一直存在的问题,提供一种在短时间内对水胶进行双重消泡的装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种对水胶进行双重消泡的装置,包括有封闭的胶桶,胶桶的顶部开有排气孔,胶桶的侧壁上开有进胶孔、出胶孔,胶桶的底部开有排胶孔,所述的进胶孔、出胶孔、排胶孔均外接有管道,各管道上分别设有回转阀,其特征在于:所述的进胶孔外接的管道中设有进胶过滤网,出胶孔外接的管道中设有出胶过滤网。

[0006] 所述的对水胶进行双重消泡的装置,其特征在于:所述的进胶过滤网位于进胶孔处的回转阀的外侧,出胶过滤网位于出胶孔处的回转阀的外侧。

[0007] 所述的对水胶进行双重消泡的装置,其特征在于:所述的进胶过滤网的直径为8厘米,网孔个数为1359个,网孔直径为0.2mm,出胶过滤网的直径为5厘米,网孔个数为1013个,网孔直径为0.05mm。

[0008] 所述的对水胶进行双重消泡的装置,其特征在于:所述的进胶孔外接的管道可与真空泵连接。

[0009] 本实用新型是在原有真空消泡基础上在进胶前加一个进胶过滤网,在出胶后加一个出胶过滤网,在水胶进入胶桶前先把一大部分的气泡过滤去除,为水胶进到胶桶后抽真空消泡省很多的时间,同时进胶过滤网还能防止细小的杂质进入。等真空消泡一段时间后可以生产作业时,胶桶内进正压胶就会由出胶孔处的管到经过出胶过滤网再次过滤,把真空消泡没有消除干净的小气泡过滤下来。

[0010] 本实用新型的优点在于:

[0011] 通过本实用新型的装置把水胶里的气泡先通过进胶过滤网过滤,再对剩余的气泡进行真空消除,最后再通过出胶过滤网进行再次过滤,气泡被彻底消除,同时提高生产效率,降低人工成本,解决产线一直存在的水胶气泡问题。

[0012] 附图说明：

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0014] 具体实施方式：

[0015] 如图 1 所示，一种对水胶进行双重消泡的装置，包括有封闭的胶桶 1，胶桶 1 的顶部开有排气孔 2，胶桶 1 的侧壁上开有进胶孔 3、出胶孔 4，胶桶 1 的底部开有排胶孔 5，进胶孔 3、出胶孔 4、排胶孔 5 均外接有管道 6，各管道 6 上分别设有回转阀 7，进胶孔 3 外接的管道 6 中设有进胶过滤网 8，出胶孔 4 外接的管道 6 中设有出胶过滤网 9。

[0016] 进胶过滤网 8 位于进胶孔 3 处的回转阀 7 的外侧，出胶过滤网 9 位于出胶孔 4 处的回转阀 7 的外侧。

[0017] 进胶过滤网 8 的直径为 8 厘米，网孔个数为 1359 个，网孔直径为 0.2mm，出胶过滤网 9 的直径为 5 厘米，网孔个数为 1013 个，网孔直径为 0.05mm。

[0018] 进胶孔 3 外接的管道 6 可与真空泵连接。

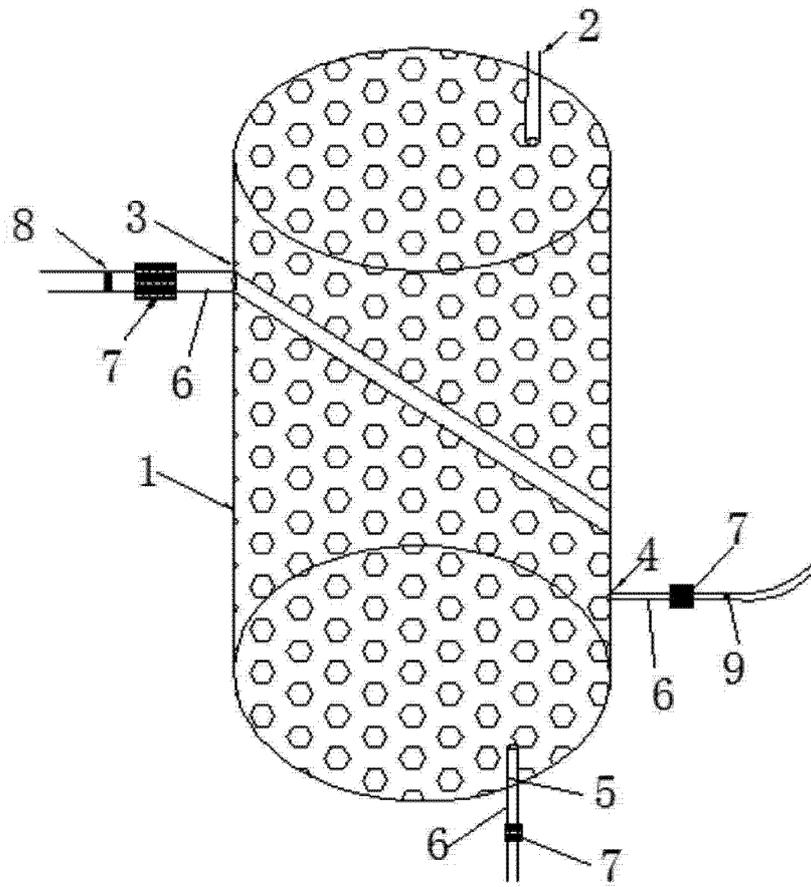


图 1