

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 101388

**Patent dodatkowy
do patentu _____**

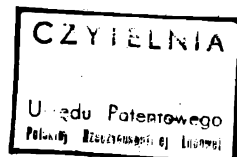
Zgłoszono: 19.03.75 (P. 178884)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 25.09.76

Opis patentowy opublikowano: 31.03.1979

Int. Cl². B28B 7/38



Twórcy wynalazku: Gerwazy Płaczkowski, Arkadiusz Hetmańczyk

Uprawniony z patentu: Kujawskie Zakłady Mechanizacji Budownictwa „ZREMB”,
Solec Kujawski (Polska)

Urządzenie do nawilżania boków form

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do nawilżania boków form dla zapobiegania przywierania do nich masy zarobowej zwłaszcza przy produkcji bloków betonu komórkowego.

Stosowane urządzenie nawilżające boki form stanowi zespół dysz, którymi smarujący czynnik najczęściej olej, jest rozbryzgiwany na wewnętrzne powierzchnie boków. Wadą tego urządzenia jest konieczność stosowania smarującego czynnika czystego i ciągle o jednakowej konsystencji, co wymaga po każdym zabiegu nawilżania boków, czyszczenia całej masy użytego czynnika. Nie zachowanie tych warunków powoduje zapychanie się dysz, a tym samym nie dokonanie smarowania całej żądanej powierzchni boków form, a to z kolei jest powodem przywierania do nich masy betonu którego zdejmowanie z boków przed kolejnym cyklem produkcyjnym stwarza dodatkowe utrudnienie.

Z powodu braku niezawodnych urządzeń do nawilżania boków form jest stosowane ręczne ich smarowanie szczotką zanurzoną w zbiorniku ze smarującym czynnikiem. Metoda ta jest pracochłonna, mało wydajna i nie pozwala stosować pełnej automatyzacji procesu wytwarzania bloków z betonu komórkowego.

Celem wynalazku jest konstrukcja urządzenia do nawilżania boków form zapewniająca równomierne pokrycie ich powierzchni smarującym czynnikiem, od którego nie wymaga się idealnej czystości i o konsystencji zapewniającej dostateczne przyleganie na czas transportu formy i wyczekiwania na zalanie masą zarobową. Ponadto urządzenie według wynalazku pozwala na stosowanie pełnej automatyzacji procesu produkcji bloków z betonu komórkowego.

Istotę wynalazku stanowi urządzenie posiadające zbiornik, do którego pod ciśnieniem jest tłoczona sprężone powietrze wypierające z niego smarujący czynnik do szczeliny utworzonej przez zewnętrzną ścianę korpusu urządzenia i wewnętrzną ścianę boku formy, a w celu oddzielenia spływających zanieczyszczeń jest na obudowie korpusu spływowy zbiornik. Podnoszenie się poziomu smarującego czynnika w szczelinie poprzez zwiększenie objętości powietrznej komory pozwala na równomierne pokrycie ścian boków formy smarującym czynnikiem o konsystencji gwarantującej najlepszy efekt, bez zakłóceń spowodowanych zanieczyszczeniem czynnika.

Przedmiot wynalazku pokazano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w półwidoku i w półprzekroju płaszczyzną B-B, fig. 2 — urządzenie w półwidoku z góry i w półprzekroju płaszczyzną A-A.

Jak uwidoczniło na rysunku urządzenie nawilżające boki form stanowi korpus 1, którego konstrukcja tworzy komorę 3, 4 i spływowy zbiornik 5, zgarniak 7, instalacja pneumatyczna z rozdzielaczem 9, przeponowym zaworem 15 i zasilającym przewodem 10.

Boki 2 formy są ustawione na korpusie 1, tak, aby dolna ich powierzchnia przylegała do uszczelki 16. Wraz z ustawieniem boków 2 formy na korpusie 1 zostaje uruchomiony wyłącznik 13, z którego impuls powoduje zamknięcie przeponowego zaworu 15 i przestawienie rozdzielacza 9, na skutek czego sprężone powietrze przepływa do komory 3 wyciskając smarujący czynnik do szczeliny 6 utworzonej przez zewnętrzną ścianę korpusu 1 i wewnętrzną ścianę boku 2 formy. Gdy poziom smarującego czynnika się podniesie do poziomu pływakowego wyłącznika 14 następuje odcięcie dopływu do komory 3 sprężonego powietrza z jednoczesnym połączeniem jej poprzez przeponowy zawór 15 z atmosferą. Smarujący czynnik opada do pierwotnego poziomu w komorze 4, a spłukane z boków 2, formy zanieczyszczenia opadają do spływowego zbiornika 5, skąd okresowo są usuwane poprzez otwory 12. Nadmiar smarującego czynnika na powierzchniach boków 2 formy jest usuwany z nich zgarniakami 7 podczas podnoszenia formy. Zanieczyszczenia smarującego czynnika osiadające na dnie komory 4, są usuwane po otwarciu pokryw 11. Uzupełnianie ubytków smarującego czynnika odbywa się zaworem 8.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do nawilżania boków form działające na zasadzie naczyń połączonych z nadciśnieniem na smarujący czynnik wywartym sprężonym powietrzem, z n a m i e n n e t y m, że stanowi go korpus (1) z utworzoną w nim komorą (3 i 4) i spływowym zbiornikiem (5), a wewnętrzna ściana boku (2) formy tworzy z zewnętrzną ścianą korpusu (1) szczelinę (6), a w górnej części urządzenia jest zgarniak (7) smarującego czynnika.

