

17 sierpnia 1931 r.

Dolf 3/30

URZĄD PATENTOWY



## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 13833.

Kl. 29 b 3.

Fabryka Przędzy i Tkanin Sztucznych „Chodaków” S. A.  
(Sochaczew, Polska)  
i Jerzy Bałaczyński  
(Sochaczew, Polska).

### **Sposób regeneracji kąpieli przędzalniczej przy wyrobie sztucznych włókien sposobem wiskozowym.**

Zgłoszono 7 maja 1930 r.

Udzielono 21 maja 1931 r.

W procesie przędzenia jedwabiu, czy wogóle sztucznych włókien sposobem wiskozowym powstają stałe straty kąpieli przędzalniczej, ponieważ wszystka woda i ług sodowy z wiskozy pozostają w kąpieli, wywołując z jednej strony wzrost objętości płynu, a zatem i obniżenie stopnia stężenia składników kąpieli wskutek ciągłego rozcieńczania, z drugiej zaś strony ustawiczne powstawanie z wodorotlenku sodowego w wiskozie i kwasu siarkowego w kąpieli siarczanu sodowego wywołuje zwiększenie się jego ilości w kąpieli.

Ponieważ istotnym warunkiem dobrego przędzenia jest utrzymanie stałego składu chemicznego kąpieli, przeto dla osiągnięcia stałości tej kąpieli odciąga się z niej pewne ilości tak, aby posiadała jednakową objętość, a przez dodawanie kwasu, soli i wody stężenie składników utrzymuje się zawsze w tych samych granicach.

Takie postępowanie jest jednak kosztowne i obecnie istnieją sposoby koncentrowania kąpieli oraz pozbawiania jej równocześnie nadmiaru powstającego siarczanu sodowego.

Sposoby te oparte są głównie na wyparowywaniu kąpieli, co jednak, pomijając wysokie koszty eksploatacji, nie nadaje się do kąpieli, zawierających związki organiczne, np. cukier gronowy, który wówczas przypala się.

Kąpiele poddaje się wymrażaniu, przy czem siarczan sodowy osiada, a nadmiar wody następnie odparowuje się.

Ale i ten sposób również nie jest oszczędny, ponieważ rozchód ciepłostek ujemnych (frygoryj) przy pierwotnem wymrażaniu jest zbyt wielki.

Wynalazek niniejszy usuwa wskazane powyżej niedogodności. Polega on na tem, że kąpiel przedzalniczą odparowuje się przedewszystkiem pod zmniejszonym ciśnieniem do określonego stężenia jej składowych czynników, następnie zapomocą wymrażania z kąpieli strąca się nadmiar siarczanu sodu i usuwa go najwłaściwiej przez odessanie pozostałej kąpieli, którą

po uwolnieniu jej w ten sposób od siarczanu wprowadza się do ogólnego obiegu.

#### Zastrzeżenie patentowe.

Sposób regeneracji kąpieli przedzalniczej przy wyrobie włókien sztucznych sposobem wiskozowym, znamienny tem, że kąpiel odparowuje się naprzód pod ciśnieniem zmniejszonym do określonego stężenia, a następnie chłodzi tak, aby osiadła określona ilość siarczanu sodowego, który usuwa się z kąpieli najwłaściwiej przez odsysanie, poczem regenerowaną kąpiel dodaje się do kąpieli przedzalniczej.

Fabryka Przędzy i Tkanin  
Sztucznych „Chodaków” S. A.  
Jerzy Bałaczyński.  
Zastępca: M. Skrzypkowski,  
rzecznik patentowy.