



(19) OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS  
  
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 064 404**

(21) Número de solicitud: U 200600482

(51) Int. Cl.:

**D06F 81/02** (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **03.04.2006**

(71) Solicitante/s: **José Antonio Toledo Valera  
Pardo Gimeno, nº 22 - 5º D  
03007 Alicante, ES**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **16.03.2007**

(72) Inventor/es: **Toledo Valera, José Antonio**

(74) Agente: **Tomás Gil, Tesifonte-Enrique**

(54) Título: **Tabla de planchar de doble plegado en tabla y patas.**

ES 1 064 404 U

## DESCRIPCIÓN

Tabla de planchar de doble plegado en tabla y patas.

### Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una tabla de planchar, compuesta de tres partes, la cual puede ser dobrada por medio de una gran bisagra, quedando dividida en dos partes de igual tamaño, que sirven de soporte y alojamiento de cada juego de patas, también dobladas, al mismo tiempo estableciendo el grosor que ha de tener el conjunto de elementos que conforma la tabla de planchar una vez plegada.

### Antecedentes de la invención

La tabla de planchar tradicional, consta de una tabla de una pieza y de unas patas de iguales dimensiones, las cuales se juntan para ser plegadas, estando perforadas en su mitad y atravesadas por un perno que las une por el centro, y que al ser desplegadas, adoptan una posición en forma de X, ya apta para soportar la tabla. Cuando no está en uso, la tabla suele ser plegada y colocada apoyada sobre la pared. Esto tiene la desventaja de que ocupa mucho espacio a la hora de guardarla debido a la importante longitud de la tabla.

La presente innovación tiene la ventaja de que se puede reducir su dimensión a la mitad siendo, de ese modo, más manejable, para poder ser colocada en una estantería o armario, ya que plegada adopta la forma de un maletín de pocos centímetros.

### Descripción de la invención

La tabla según la presente invención está formada por tres módulos: dos conjuntos de patas y la superficie de planchado, dividida a su vez en tres partes, unidas entre sí por una bisagra de gran tamaño. Dicha bisagra se confecciona aparte soldando unas pestañas en los pernos, en la parte donde empieza la curvatura del gozne, en su cara exterior, con el fin de establecer un tope que logre la horizontalidad de la bisagra al ser desplegada y por lo tanto una superficie de planchado totalmente plana para el planchado. Una vez atornillada la bisagra, por su lado interior, a las tres partes del módulo que conforma la superficie de planchado, se producirá una superficie plana y resistente, similar a la que se logra en las tablas de una pieza tradicionales.

### Breve descripción de las figuras

La Fig. 1 es una vista frontal de la tabla en su forma extendida con las patas desplegadas, siendo ésta la posición de uso normal.

La Fig. 2 es una vista en perspectiva de la tabla en su forma plegada, tipo maletín.

La Fig. 3 es una vista en perspectiva de las patas sin la superficie de planchado en posición plegada.

La Fig. 4 es una vista en perspectiva de las patas sin la superficie de planchado en posición semiplegada.

La Fig. 5 es una vista superior aumentada de la bisagra.

La Fig. 6 es una vista superior de la parrilla para la sujeción de la plancha y el asa adosada a su parte frontal.

### Descripción más detallada de la invención

La Fig. 1 representa la tabla de planchar en su forma extendida, lista para el uso. Se puede apreciar en esta figura la conformación de la tabla de planchar en tres módulos: la superficie de planchado A, a su vez dividida en tres partes unidas entre sí mediante una bisagra 18 en la parte intermedia de la misma, y los módulos B y B' siendo los dos conjuntos de patas ar-

ticuladas y plegables, en su posición extendida para el soporte de la mencionada superficie de planchado A.

Además se puede apreciar también un brazo articulado 1, para el planchado de las mangas, incorporado a la superficie de planchado A en su extremo delantero de forma fija, estando alojado por una caja (línea discontinua) que da cabida al brazo cuando éste no ejerce su función. Este brazo se ha logrado de una forma similar a la de la tabla, es decir, mediante dos bisagras que sirven para enlazar y doblar las dos partes que lo conforman. En el extremo opuesto de la superficie de planchado A se ha creado otro habitáculo (línea discontinua) para acoger la parrilla 2 que sirve de soporte para la plancha. Como se puede apreciar mejor en la Fig. 6, la parrilla 2 lleva un asa 3 adosada en su extremo frontal y, bajo el arco que la constituye, asociada a la parrilla, se dispone una palometa doble 5, con la cual, al accionar su parte externa hacia un lado, se introduce su parte interna en una ranura practicada en la superficie de planchado quedando bloqueado el conjunto, listo para ser transportado.

En la Fig. 2, se aprecia la tabla en la posición totalmente plegada, la cual adopta la forma de un maletín, siendo ésta la principal característica diferenciadora de las demás tablas de planchar de las técnicas anteriores, y permitiendo un ahorro de espacio considerable, siendo ésta la principal ventaja de la invención.

Como se puede ver en La Fig. 3, las patas, tienen la ventaja de ser adaptables a tres posiciones distintas por medio de un mecanismo compuesto de dos tiradores en forma de escarpia 4 con un muelle 8 que permite la regulación de la altura de la tabla como se explicará a continuación en referencia a la Fig. 4.

Como se puede observar en la Fig. 4, las patas se dividen en dos partes, una superior 10 y una inferior 20 de apoyo al suelo. Se pueden conseguir dos alturas, además de la básica. Para ello la mitad superior de las patas está parcialmente ahuecada para alojar una porción espigada 15, que se embute en la anterior y que contiene tres orificios, de forma que pueda deslizarse dentro de la caja practicada en el interior de la parte superior 10 que tiene asimismo tres orificios 11 correspondientes a los orificios de la porción espigada 15, de tal manera que sirvan de paso al pivote hacia los orificios 11 practicados en ella para posicionar las diferentes alturas de la tabla según se requiera. Esto se logra con un mecanismo compuesto de dos tiradores en forma de escarpia 4 cada uno asociado a un muelle y con un muelle 8 entre los dos tiradores, los cuales están dispuestos uno a cada lado en el interior del travesaño superior 12 que une las dos partes superiores 10, 10' de las patas. Al presionar los tiradores para juntarlos, sus puntas salen de los orificios donde estaban encajados liberando así las espigas 15. Estirando del entramado, sin soltar los tiradores, se buscan los demás orificios paralelos de las dos espigas 15, para soltarlos una vez encontrados, obteniendo así la altura deseada.

Para plegar las patas, se han dispuesto dos guías paralelas 13 y 13' a cada extremo de la cara interior de la superficie de planchado, y se han fijado sobre la parte corredera de éstas, las cajas donde van acopladas las cabezas de las patas 14 y 14'; dichas guías están unidas mediante una barra transversal 6 que permite el desplazamiento de la parte superior de las patas 10, 10' conjuntamente sobre las guías 13 y 13', desde su posición plegada, hacia un tramo más céntrico, gracias a un brazo propulsor articulado 7, que

las arrastra hacia el centro o a los extremos de la cara interior de la superficie de planchado A, según se proceda a desplegar o plegar las patas; reduciendo de esta forma el espacio desaprovechado que existiría si las patas se encontrasen fijas a cada extremo de la superficie de planchado.

El brazo propulsor articulado 7, está formado por tres barras perforadas en sus extremos y unidas entre sí por un remache con forma de Y invertida; el extremo libre de la barra mayor está perforado y atravesado por un tornillo, de tal manera que queda adherido a la guía 13; la barra mediana en su extremo libre va adherida al soporte que acoge la cabeza de la pata 14.

Por último el tramo pequeño, se encuentra perforado con una ranura longitudinal que sirve de corredera al tornillo que la atraviesa introduciéndose en ella en el lado interno de la parte superior de la pata 10.

En la Fig. 5 se aprecia la gran bisagra 18 que permite la unión de los tres módulos que conforman la tabla, con unas pestañas soldadas en los pernos, en la parte donde empieza la curvatura del gozne, en su cara exterior, para lograr un tope que proporcione horizontalidad a la bisagra y así, una superficie totalmente plana y resistente para el planchado, como la que se logra en las tablas de una pieza tradicionales.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

## REIVINDICACIONES

1. Tabla de planchar de doble plegado en tabla y patas, **caracterizada** por el hecho de que está formada por tres módulos:

- una superficie de planchado articulada plegable, módulo (A), formada por tres partes atornilladas por un medio de bisagra (18) que establece un tope consiguiéndose así la horizontalidad de la bisagra al desplegarse, y que una vez atornillada por su lado interior a las dos partes que conforman la superficie de planchado de la tabla, se obtiene una superficie plana y resistente de la superficie de planchado (A), y

- dos patas articuladas plegables, módulo (B, B') unidas mediante cabezas de las patas 14 y 14' a dos guías paralelas (13,13') unidas a su vez a cada extremo de la cara interior de la superficie de planchar,

5 con lo cual, con la ayuda de un brazo propulsor articulado (7) las patas son arrastradas hacia el centro o a los extremos de la cara interior de la superficie de planchado (A), según se proceda a desplegar o plegar las patas al interior de la tabla articulada;

con lo cual, en la posición totalmente plegada, la tabla adopta la forma de un maletín.

10 2. Tabla de planchar de doble plegado en tabla y patas, según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que dicha bisagra (18) está confeccionada soldando unas pestañas en los pernos, en la parte donde empieza la curvatura del gozne, en su cara exterior, con el fin de establecer un tope que logre la horizontalidad de la bisagra al ser desplegada, y por lo tanto logrando la superficie plana y resistente de la tabla de planchar.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

ES 1 064 404 U

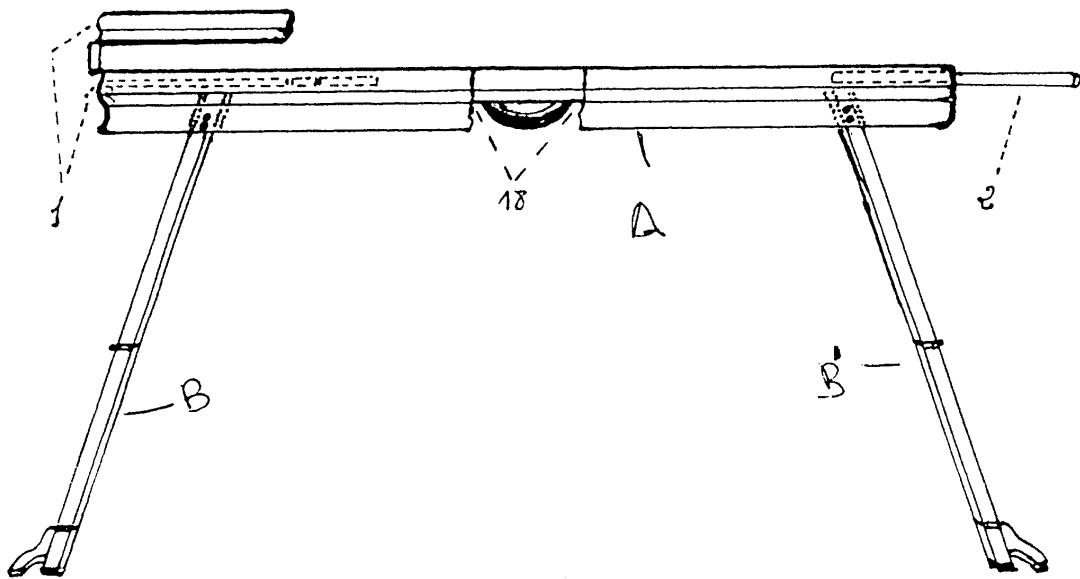


FIGURA 1

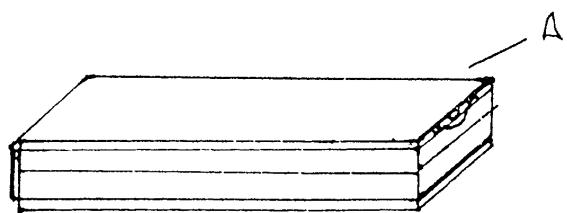


FIGURA 2

ES 1 064 404 U

FIG. 3

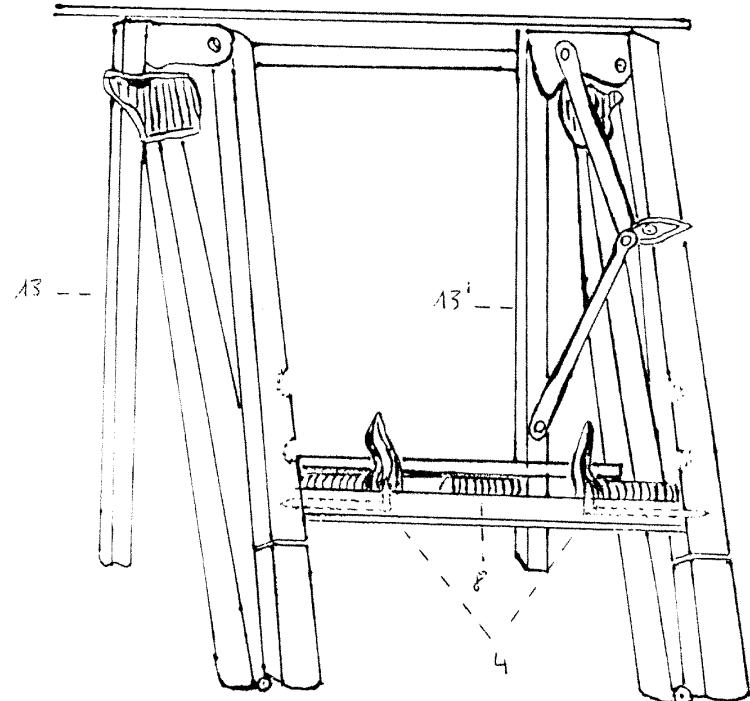
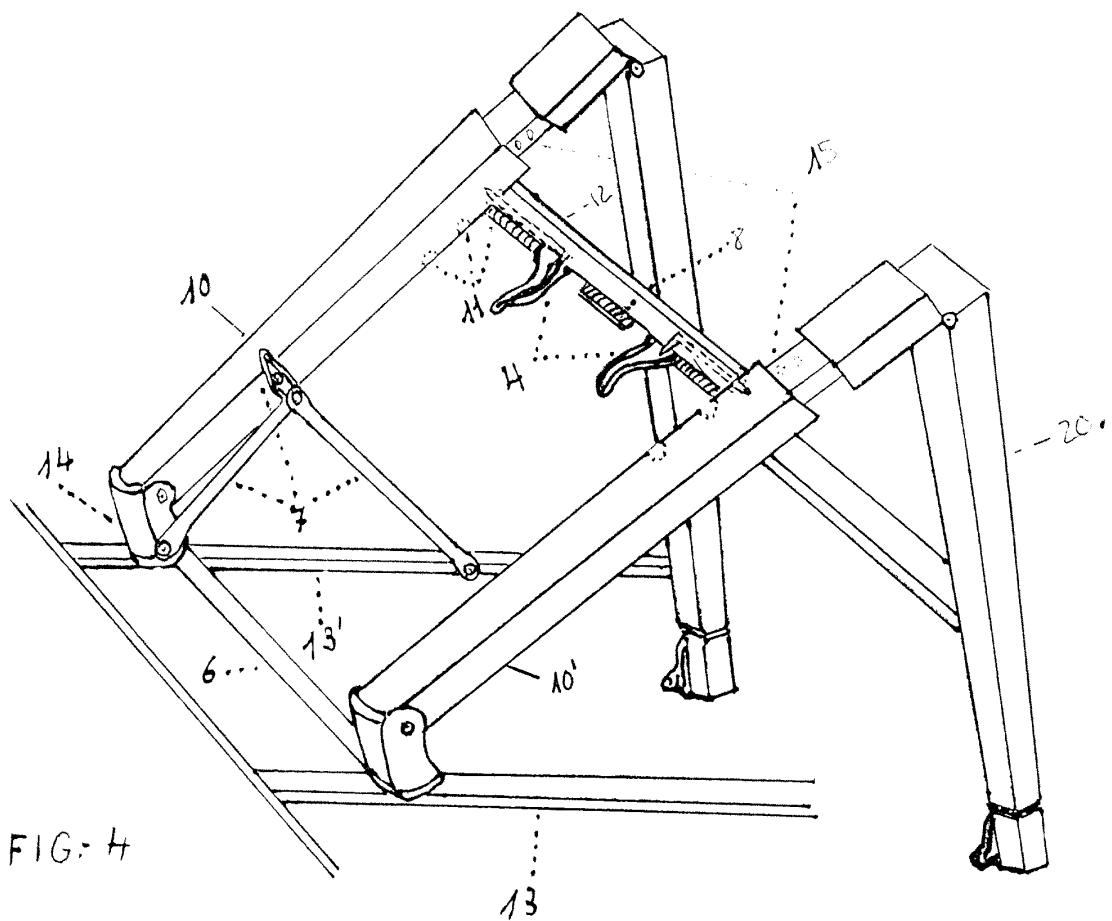
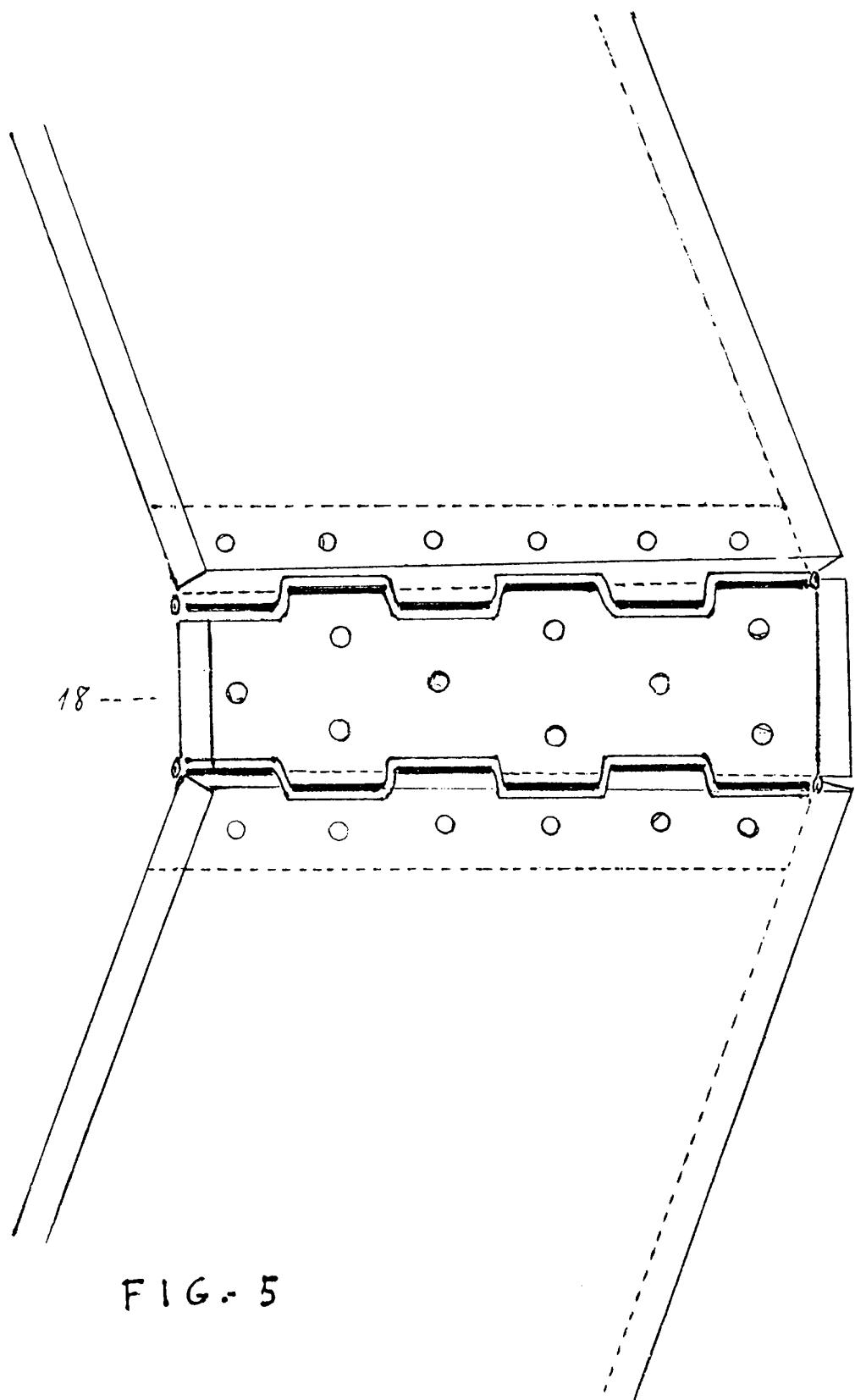


FIG. 4



ES 1 064 404 U



ES 1 064 404 U

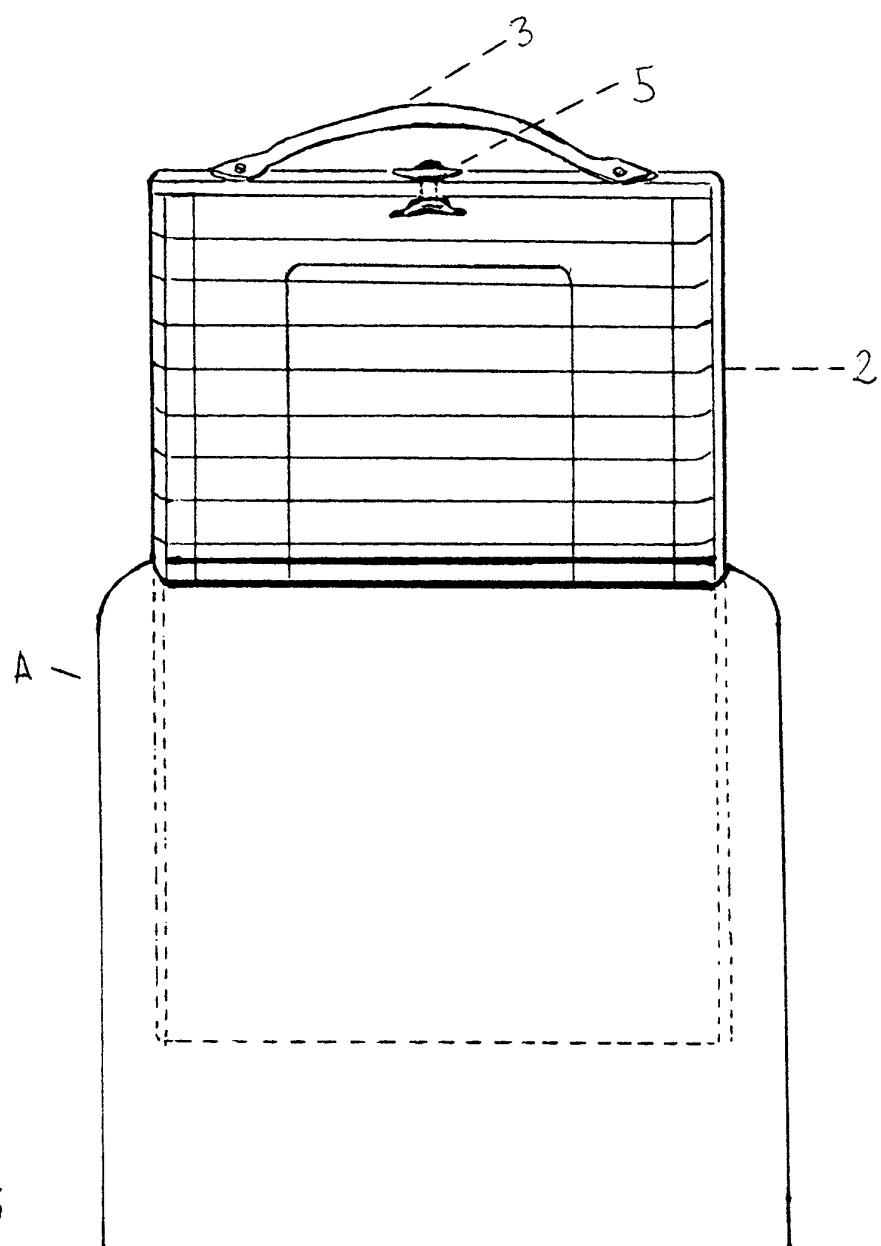


FIG: 6