



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215755426 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 08

(21) 申请号 202121932738.3

(22) 申请日 2021.08.18

(73) 专利权人 上海赫宇印刷有限公司  
地址 201600 上海市松江区新飞路161号1幢3楼A

(72) 发明人 汪琴敏

(51) Int. Cl.  
B65H 18/02 (2006.01)  
B65H 19/30 (2006.01)  
B65H 19/26 (2006.01)

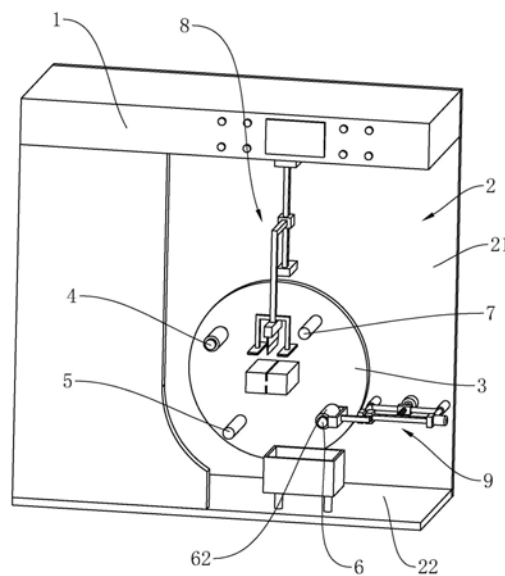
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

## (54) 实用新型名称

一种印刷机自动收料装置

## (57) 摘要

本申请涉及一种印刷机自动收料装置,包括固定架、沿竖直方向设置的转动板,所述转动板上转动连接有第一料卷轴、第一导料辊、第二料卷轴、第二导料辊,第一料卷轴穿设于转动板的一端固定连接有第一减速电机,第二料卷轴穿设于转动板的一端固定连接有第二减速电机,转动板中间固定连接转动轴,转动轴一端固定连接有步进电机,还包括切纸机构和取料机构,取料机构包括取料架、固定连接于取料架的第二移动组件,取料架包括第二取料板,第二移动组件包括与转动轴平行第三螺杆、穿设于第三螺杆且与其螺纹连接的第三滑块、固定连接于第三螺杆一端的第五减速电机。本申请具有便于收料、降低工人工作强度的优点。



1. 一种印刷机自动收料装置,包括固定架(2)、沿竖直方向设置的转动连接于固定架(2)上的转动板(3),所述转动板(3)上转动连接有第一料卷轴(4)、第一导料辊(5)、第二料卷轴(6)、第二导料辊(7),所述第一料卷轴(4)穿设于转动板(3)的一端固定连接于第一减速电机(41),所述第二料卷轴(6)穿设于转动板(3)的一端固定连接于第二减速电机(61),所述转动板(3)中间固定连接于转动轴(31),所述转动轴(31)一端固定连接于步进电机(32),其特征在于:还包括设置于转动板(3)和固定架(2)之间的切纸机构(8)和取料机构(9),所述取料机构(9)包括取料架(91)、固定连接于取料架(91)的第二移动组件(93),所述取料架(91)包括与第二料卷轴(6)上料纸靠近转动板(3)一侧紧密抵触的第二取料板(912),所述第二移动组件(93)包括与转动轴(31)平行的第三螺杆(935)、穿设于第三螺杆(935)且与其螺纹连接的第三滑块(936)、固定连接于第三螺杆(935)一端的第五减速电机(9351),所述第三滑块(936)固定设置于第二取料板(912)上,所述第三螺杆(935)转动连接于固定架(2)上。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷机自动收料装置,其特征在于:所述第二取料板(912)有两个,两个第二取料板(912)相互平行,且两个第二取料板(912)之间固定连接于与第二料卷轴(6)平行的第一取料板(911),所述两个第二取料板(912)相互靠近的侧面紧密抵触第二料卷轴(6)上的料纸,所述取料架(91)和第二移动组件(93)之间设置有能够使取料架(91)沿与第二料卷轴(6)垂直的方向移动的第一移动组件(92)。

3. 根据权利要求2所述的一种印刷机自动收料装置,其特征在于:所述第一移动组件(92)包括水平设置的与转动板(3)平行的第二螺杆(922)、固定连接于第二螺杆(922)一端的第四减速电机(9221)、穿设于第二螺杆(922)上且与其螺纹连接的第三滑块(921),所述第三滑块(921)固定连接于取料架(91)上,所述第二螺杆(922)转动连接于第二移动组件(93)上。

4. 根据权利要求3所述的一种印刷机自动收料装置,其特征在于:所述第三滑块(936)上穿设且滑动连接有与第三螺杆(935)垂直的第四固定杆(934),所述第四固定杆(934)上固定连接于与第三螺杆(935)平行的第一伸缩杆(931),所述第一伸缩杆(931)包括固定连接于固定架(2)上的第一套管(9311)、套设于第一套管(9311)内的第一套杆(9312),所述第二螺杆(922)转动连接于第一套杆(9312)远离第一套管(9311)的一端,所述第四固定杆(934)固定连接于第一套杆(9312)上。

5. 根据权利要求4所述的一种印刷机自动收料装置,其特征在于:所述第四固定杆(934)上远离第一伸缩杆(931)的一端固定连接于与第一伸缩杆(931)平行的第二伸缩杆(932),所述第二伸缩杆(932)包括固定连接于固定架(2)上的第二套管(9321)、套设于第二套管(9321)内且能在第二套管(9321)内滑动的第二套杆(9322),所述第二螺杆(922)转动连接于第二套杆(9322)远离第二套管(9321)的一端,所述第四固定杆(934)固定连接于第二套杆(9322)上。

6. 根据权利要求1所述的一种印刷机自动收料装置,其特征在于:所述取料机构(9)还包括设置于第二料卷轴(6)下方的接料组件(94),所述接料组件(94)包括固设于固定架(2)上置物框(942)。

7. 根据权利要求1所述的一种印刷机自动收料装置,其特征在于:所述切纸机构(8)包括与转动板(3)平行的第二连接杆(87)、固定连接于第二连接杆(87)上的第一滑块(84)、穿

设于第一滑块(84)内且与其螺纹连接的第一螺杆(81)、固定连接于第一螺杆(81)一端的第三减速电机(811)、固定连接于第二连接杆(87)远离第一滑块(84)一端的切割组件(88),所述切割组件(88)包括固定连接于第二连接杆(87)的固定块(881)、固定连接于固定块(881)底面的与第一料卷轴(4)长度相同的刀片(882)、固设于转动板(3)中间的支撑块(883)、开设于支撑块(883)顶面的与刀片(882)相适配的第一凹槽(8831),所述支撑块(883)底面开设有与刀片(882)相适配的第二凹槽(8832),所述第二凹槽(8832)与第一凹槽(8831)对称设置。

8.根据权利要求7所述的一种印刷机自动收料装置,其特征在于:所述切纸机构(8)还包括设置于切割组件(88)远离第二料卷轴(6)一侧的固定组件(89),所述固定组件(89)包括固定连接于第二连接杆(87)靠近固定块(881)一端的第一压纸块(893)、支撑块(883)靠近第一压纸块(893)的侧面延伸固设的第二压纸块(895)。

9.根据权利要求8所述的一种印刷机自动收料装置,其特征在于:所述第一压纸块(893)底面固定连接有防滑垫(894)。

10.根据权利要求8所述的一种印刷机自动收料装置,其特征在于:所述固定组件(89)有两组,且两组所述固定组件(89)对称设置于切割组件(88)两侧。

## 一种印刷机自动收料装置

### 技术领域

[0001] 本申请涉及印刷机收料装置技术的领域,尤其是涉及一种印刷机自动收料装置。

### 背景技术

[0002] 随着科技发展,印刷机的使用范围越来越广泛,例如食品包装、化妆品标签等等。现如今为了节约人力,越来越追求印刷机的自动化,自动上料、自动印刷、自动收料等等。目前存在的印刷机收料装置能够通过两个料卷轴交换收料实现印刷机切换收料时不停歇,然而申请人发现目前存在的收料装置仅仅能实现印刷机收料的半自动化,当需要更换料卷轴收料时,需要人工将卷好的料纸取下,工人的工作强度大。

### 实用新型内容

[0003] 为了降低工人取料的工作强度,本申请提供一种印刷机自动收料装置,采用如下的技术方案:

[0004] 一种印刷机自动收料装置,包括固定架、沿竖直方向设置的转动连接于固定架上的转动板,所述转动板上转动连接有第一料卷轴、第一导料辊、第二料卷轴、第二导料辊,所述第一料卷轴穿设于转动板的一端固定连接有第一减速电机,所述第二料卷轴穿设于转动板的一端固定连接有第二减速电机,所述转动板中间固定连接转动轴,所述转动轴一端固定连接有步进电机,还包括设置于转动板和固定架之间的切纸机构和取料机构,所述取料机构包括取料架、固定连接于取料架的第二移动组件,所述取料架包括与第二料卷轴上料纸靠近转动板一侧紧密抵触的第二取料板,所述第二移动组件包括与转动轴平行的第三螺杆、穿设于第三螺杆且与其螺纹连接的第三滑块、固定连接于第三螺杆一端的第五减速电机,所述第三滑块固定设置于第二取料板上,所述第三螺杆转动连接于固定架上。

[0005] 通过采用上述技术方案,能够通过第五减速电机带动第三螺杆转动,从而使得取料板沿第二料卷轴设置方向向远离转动板的方向移动,从而使得取料板将第二料卷轴上的料纸取下,便于取料,降低了工人的工作强度。

[0006] 可选的,所述第二取料板有两个,两个第二取料板相互平行,且两个第二取料板之间固定连接有与第二料卷轴平行的第一取料板,所述两个第二取料板相互靠近的侧面紧密抵触第二料卷轴上的料纸,所述取料架和第二移动组件之间设置有能够使取料架沿与第二料卷轴垂直的方向移动的第一移动组件。

[0007] 通过采用上述技术方案,取料架能够减少料纸在取下时沿与第二料卷轴垂直方向上的晃动,更稳固的将料纸从第二料卷轴上取下。

[0008] 可选的,所述第一移动组件包括水平设置的与转动板平行的第二螺杆、固定连接于第二螺杆一端的第四减速电机、穿设于第二螺杆上且与其螺纹连接的第二滑块,所述第二滑块固定连接于取料架上,所述第二螺杆转动连接于第二移动组件上。

[0009] 通过采用上述技术方案,通过第四减速电机能够带动第二螺杆转动,从而使得第二滑块带动取料架沿与第二料卷轴垂直的方向移动,能够使得取料架靠近第二料卷轴取下

料纸,同时能够远离第二料卷轴从而防止取料架阻碍料纸缠绕于第二料卷轴外围。

[0010] 可选的,所述第三滑块上穿设且滑移连接有与第三螺杆垂直的第四固定杆,所述第四固定杆上固定连接有与第三螺杆平行的第一伸缩杆,所述第一伸缩杆包括固定连接于固定架上的第一套管、套设于第一套管内的第一套杆,所述第二螺杆转动连接于第一套杆远离第一套管的一端,所述第四固定杆固定连接于第一套杆上。

[0011] 通过采用上述技术方案,第一伸缩杆能够使得第二移动组件更稳固的固定于固定架上,同时第一伸缩杆能够伸缩,不会妨碍第一移动组件和取料架沿第三螺杆设置方向上的移动。

[0012] 可选的,所述第四固定杆上远离第一伸缩杆的一端固定连接有与第一伸缩杆平行的第二伸缩杆,所述第二伸缩杆包括固定连接于固定架上的第二套管、套设于第二套管内且能在第二套管内滑动的第二套杆,所述第二螺杆转动连接于第二套杆远离第二套管的一端,所述第四固定杆固定连接于第二套杆上。

[0013] 通过采用上述技术方案,第二伸缩杆能够进一步使得第二移动组件更稳固的固定于固定架上,同时第二伸缩杆能够伸缩,不会妨碍第一移动组件和取料架沿第三螺杆设置方向上的移动。

[0014] 可选的,所述取料机构还包括设置于第二料卷轴下方的接料组件,所述接料组件包括固设于固定架上的置物框。

[0015] 通过采用上述技术方案,能够使得从第二料卷轴上取下的料纸掉落至置物框内,防止料纸掉落至底面,弄脏料纸。

[0016] 可选的,所述切纸机构包括与转动板平行的第二连接杆、固定连接于第二连接杆上的第一滑块、穿设于第一滑块内且与其螺纹连接的第一螺杆、固定连接于第一螺杆一端的第三减速电机、固定连接于第二连接杆远离第一滑块一端的切割组件,所述切割组件包括固定连接于第二连接杆的固定块、固定连接于固定块底面的与第一料卷轴长度相同的刀片、固设于转动板中间的支撑块、开设于支撑块顶面的与刀片相适配的第一凹槽,所述支撑块底面开设有与刀片相适配的第二凹槽,所述第二凹槽与第一凹槽对称设置。

[0017] 通过采用上述技术方案,通过第三减速电机带动第一螺杆转动,从而使得第一滑块带动刀片沿第一螺杆设置方向移动,从而使得刀片插入第一凹槽内将料纸切断,从而便于将料纸从第二料卷轴上取下。

[0018] 可选的,所述切纸机构还包括设置于切割组件远离第二料卷轴一侧的固定组件,所述固定组件包括固定连接于第二连接杆靠近固定块一端的第一压纸块、支撑块靠近第一压纸块的侧面延伸固设的第二压纸块。

[0019] 通过采用上述技术方案,第一压纸块和第二压纸块能够将料纸固定,从而便于刀片将料纸切断。

[0020] 可选的,所述第一压纸块底面固定连接防滑垫。

[0021] 通过采用上述技术方案,防滑垫能够减少料纸在第一压纸块和第二压纸块之间的滑动,便于固定料纸。

[0022] 可选的,所述固定组件有两组,且两组所述固定组件对称设置于切割组件两侧。

[0023] 通过采用上述技术方案,两组固定组件能够于刀片的两侧固定料纸,从而便于刀片切断料纸。

[0024] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0025] 1.通过设置取料机构,能够通过第五减速电机带动第三螺杆转动,从而使得第三滑块带动取料架和第二料卷轴上的料纸沿第二料卷轴设置方向向远离转动板的方向移动,从而将料纸取下,降低工人工作强度;

[0026] 2.通过设置切割机构,能够通过第三减速电机带动第一螺杆转动,从而使得第一滑块带动刀片移动,从而将料纸切断,从而便于将料纸取下;

[0027] 3.通过设置第一移动组件,能够通过第四减速电机带动第二螺杆转动,从而使得第二滑块带动取料架从第二料卷轴处移开,从而防止取料架妨碍料纸缠绕于第二料卷轴外围。

## 附图说明

[0028] 图1是本申请实施例的结构示意图。

[0029] 图2是为了展示转动轴、步进电机、第一减速电机、第二减速电机的结构示意图。

[0030] 图3是为了展示切纸机构的结构示意图。

[0031] 图4是为了展示取料机构的结构示意图。

[0032] 附图标记说明:1、印刷机本体;2、固定架;21、第一固定板;22、第二固定板;3、转动板;31、转动轴;32、步进电机;4、第一料卷轴;41、第一减速电机;5、第一导料辊;6、第二料卷轴;61、第二减速电机;62、卷纸筒;7、第二导料辊;8、切纸机构;81、第一螺杆;811、第三减速电机;82、第一固定杆;83、第三固定板;84、第一滑块;85、第二固定杆;86、第一连接杆;87、第二连接杆;88、切割组件;881、固定块;882、刀片;883、支撑块;8831、第一凹槽;8832、第二凹槽;89、固定组件;891、第三连接杆;892、第四连接杆;893、第一压纸块;894、防滑垫;895、第二压纸块;9、取料机构;91、取料架;911、第一取料板;912、第二取料板;92、第一移动组件;921、第二滑块;922、第二螺杆;9221、第四减速电机;923、第四固定板;924、第五固定板;925、第三固定杆;93、第二移动组件;931、第一伸缩杆;9311、第一套管;9312、第一套杆;932、第二伸缩杆;9321、第二套管;9322、第二套杆;934、第四固定杆;935、第三螺杆;9351、第五减速电机;936、第三滑块;94、接料组件;941、支撑柱;942、置物框;95、第五连接杆;96、第六连接杆。

## 具体实施方式

[0033] 以下结合附图1-4对本申请作进一步详细说明。

[0034] 本申请实施例公开一种印刷机自动收料装置,其用于印刷机本体1末端对料纸进行收料。参照图1,印刷机自动收料装置包括固设于印刷机本体1上的固定架2、转动连接于固定架2上的转动板3,转动板3上转动连接有的第一料卷轴4、第一导料辊5、第二料卷轴6、第二导料辊7。

[0035] 参照图1,固定架2包括沿竖直方向设置的第一固定板21,第一固定板21为方形板,第一固定板21底面向远离第一固定板21的方向固定连接有水平设置的第二固定板22,第二固定板22为方形板。

[0036] 参照图2,转动板3为圆形板,转动板3靠近第一固定板21的侧面中间固定连接转动轴31,转动轴31远离转动板3的一端穿设并转动连接于第一固定板21上。转动轴31靠近第

一固定板21的一端固定连接有步进电机32,步进电机32固设于第一固定板21上。

[0037] 参照图1和图2,第一料卷轴4、第一导料辊5、第二料卷轴6、第二导料辊7互相平行且均垂直于转动板3。第一料卷轴4、第二料卷轴6对称分布于转动板3直径上,第一导料辊5、第二导料辊7对称分布于转动板3直径上,且第一料卷轴4过的直径和第一导料辊5过的直径相互垂直。第一料卷轴4、第二料卷轴6外围均套设有卷纸筒62。且第一料卷轴4穿设于转动板3的远离卷纸筒62的一端固定连接有第一减速电机41,第二料卷轴6穿设于转动板3的远离卷纸筒62的一端固定连接有第二减速电机61,第一减速电机41、第二减速电机61固定设置于转动板3上。经印刷机本体1印刷好的料纸支撑于第二导料辊7外周面,然后缠绕于第二料卷轴6上穿设的卷纸筒62外围。

[0038] 参照图1,固定架2和转动板3之间还设置有切纸机构8、取料机构9。切纸机构8位于第一料卷轴4和第二导料辊7之间。取料机构9设置于靠近第二料卷轴6的一端。

[0039] 参照图2和图3,切纸机构8包括沿竖直方向设置的第一螺杆81,第一螺杆81位于转动轴31上方,第一螺杆81靠近转动轴31的一端转动连接有第一固定杆82,第一固定杆82水平设置,且第一固定杆82远离第一螺杆81的一端固定连接于第一固定板21上,且第一固定杆82垂直于第一固定板21。第一螺杆81远离转动轴31的一端固定连接有能够使其转动的第三减速电机811。第一螺杆81上靠近第三减速电机811的外周面转动连接有第三固定板83,第三固定板83水平设置,且第三固定板83远离第一螺杆81的一端固定连接于第一固定板21上,第三减速电机811固定设置于第三固定板83上。第一螺杆81外围套设并螺纹连接有第一滑块84。第一滑块84上穿设并滑移连接有第二固定杆85。第二固定杆85与第一螺杆81平行,且第二固定杆85两端分别固定连接于第一固定杆82、第三固定板83。第一滑块84外侧壁固定连接有第一连接杆86,第一连接杆86与第一固定杆82平行。第一连接杆86远离第一滑块84的一端向下固定连接有与其垂直的第二连接杆87,且使得转动板3位于第二连接杆87与第一固定板21之间。第二连接杆87和转动板3之间设置有切割组件88,切割组件88两端对称设置有两组固定组件89。

[0040] 参照图3,切割组件88包括固定连接于第二连接杆87远离第一连接杆86一端的固定块881。固定块881呈方型。且固定块881沿第一料卷轴4设置方向的长度与卷纸筒62长度相同。固定块881远离第二连接杆87的一端固定连接有刀片882。刀片882与转动板3垂直。刀片882的长度与固定块881相同。

[0041] 参照图3,转动板3于设置第一导料辊5的侧面中间固定连接有支撑块883。支撑块883呈方型,且支撑块883的长度与刀片882相同。支撑块883位于固定块881下方。且支撑块883顶面开设有与刀片882相适配的第一凹槽8831,支撑块883底面对称开设有与刀片882相适配的第二凹槽8832。使得当第一滑块84在第一螺杆81上移动时,刀片882能够沿竖直方向移动,并能够插入第一凹槽8831内。

[0042] 参照图3,固定组件89包括固定连接于第二连接杆87上于固定块881上方的第三连接杆891,第三连接杆891与第二连接杆87垂直,第三连接杆891远离第二连接杆87的一端向下固定连接有第四连接杆892。第四连接杆892与第二连接杆87平行。第三连接杆891、第四连接杆892所在平面与转动板3平行。第四连接杆892远离第三连接杆891的一端固定连接有第一压纸块893,第一压纸块893呈方型,且第一压纸块893与固定块881长度相同。第一压纸块893底面固定连接有防滑垫894,防滑垫894呈方形。支撑块883靠近第一防滑垫894的一端

延伸固定连接第二压纸块895。

[0043] 参照图4,取料机构9包括取料架91、使取料架91沿垂直第二料卷轴6方向移动的第一移动组件92、使取料架91沿第二料卷轴6长度方向移动的第二移动组件93、设置于第二料卷轴6下方的接料组件94。

[0044] 参照图4,取料架91包括第一取料板911,第一取料板911为方形板,且第一取料板911位于第二料卷轴6远离第一导料辊5的一侧且与第二料卷轴6平行。第一取料板911靠近转动板3的侧面和远离转动板3的侧面均向靠近第二料卷轴6的方向固定连接第二取料板912。两个第二取料板912平行,且两个第二取料板912相互靠近的侧面分别紧密抵触卷纸筒62外围的料纸。

[0045] 参照图4,第一取料板911远离第二料卷轴6的一端固定连接第五连接杆95。第五连接杆95水平设置且平行于转动板3,第五连接杆95远离取料架91的一端向靠近第一固定板21的方向固定连接第六连接杆96。第六连接杆96与转动板3垂直。第一移动组件92设置在第六连接杆96远离第五连接杆95的一端。

[0046] 参照图4,第一移动组件92包括固定连接于第六连接杆96远离第五连接杆95一端的第二滑块921。第二滑块921水平设置。第二滑块921内穿设且螺纹连接第二螺杆922,第二螺杆922与转动板3平行且水平设置。第二螺杆922远离第二料卷轴6的一端固定连接第四减速电机9221。第二螺杆922远离第四减速电机9221的一端穿设并转动连接第四固定板923,第二螺杆922靠近第四减速电机9221的一端穿设并转动连接第五固定板924,第四减速电机9221固定设置于第五固定板924上。第四固定板923与第五固定板924平行,且垂直于转动板3。第五固定板924位于第四固定板923和第四减速电机9221之间。第二滑块921上穿设并滑动连接第三固定杆925。第三固定杆925和第二螺杆922平行,且第三固定杆925两端分别固定连接于第四固定板923、第五固定板924。

[0047] 参照图2和图4,第二移动组件93设置于第一移动组件92和第一固定板21之间。第二移动组件93包括固设于第四固定板923和第一固定板21之间的第一伸缩杆931、固设于第五固定板924和第一固定板21之间的第二伸缩杆932。第一伸缩杆931、第二伸缩杆932和转动轴31平行。第一伸缩杆931包括第一套管9311、套设于第一套管9311内且与其滑动连接的第一套杆9312。第一套管9311远离第一套杆9312的一端固定连接于第一固定板21上,第一套杆9312远离第一套管9311的一端固定连接于第四固定板923上。第二伸缩杆932包括第二套管9321、套设于第二套管9321内且与其滑动连接的第二套杆9322。第二套管9321远离第二套杆9322的一端固定连接于第一固定板21上,第二套杆9322远离第二套管9321的一端固定连接于第五固定板924上。第一套杆9312和第二套杆9322之间固定连接第四固定杆934。第四固定杆934和第二螺杆922平行。第四固定杆934中间套设第三滑块936。第三滑块936上穿设并螺纹连接第三螺杆935,第三螺杆935与转动轴31平行,且第三螺杆935位于第二螺杆922与第一固定板21之间。第三螺杆935靠近第一固定板21的一端固定连接第五减速电机9351,第五减速电机9351固定设置于第一固定板21上。

[0048] 参照图4,接料组件94包括固定连接于第二固定板22上的两个支撑柱941。两个支撑柱941平行且与第二固定板22垂直。两个支撑柱941上远离第二固定板22的一端固定连接置物框942。置物框942呈顶端开口的方型。且置物框942位于第二料卷轴6下方。

[0049] 本申请实施例一种印刷机自动收料装置的实施原理为:通过第四减速电机9221带

动第二螺杆922转动,从而使得第二滑块921带动取料架91沿与第二料卷轴6垂直的方向向远离第二料卷轴6方向移动,然后将印刷完成的料纸支撑于第二导料辊7外围,在第二减速电机61的带动下使得第二料卷轴6转动,从而将料纸缠绕于第二料卷轴6上的卷纸筒62外围。当第二料卷轴6上的料纸需要取下时,通过第三减速电机811带动第一螺杆81转动,进而使得第一滑块84带动固定块881、刀片882以及第一压纸块893向下移动。防滑垫894与第二压纸块895紧密抵触将料纸固定,然后刀片882伸入第一凹槽8831内,将料纸切断。然后通过第一减速电机41将切纸机构8置于原位。

[0050] 通过第四减速电机9221带动第二螺杆922转动,进而使得第二滑块921带动取料架91移动,使得两个第二取料板912相互靠近的两侧面紧密抵触第二料卷轴6上的料纸。然后通过第五减速电机9351带动第三螺杆935转动。第三滑块936带动第一移动组件92、套设于第二料卷轴6上的料纸沿第二料卷轴6设置方向向远离转动板3的方向移动,将套设于第二料卷轴6上的卷纸筒62、卷纸筒62外围的料纸从第二料卷轴6上取下,然后取下的料纸掉落至置物框942内。

[0051] 然后通过步进电机32使得转动板3转动一百八十度,将料纸支撑于第一导料辊5外周面上,然后在第一减速电机41带动下使料纸缠绕于第一料卷轴4上套设的卷纸筒62外围。本申请的印刷机自动取料装置便于切割料纸、取下料纸,从而降低了工人的工作强度。

[0052] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

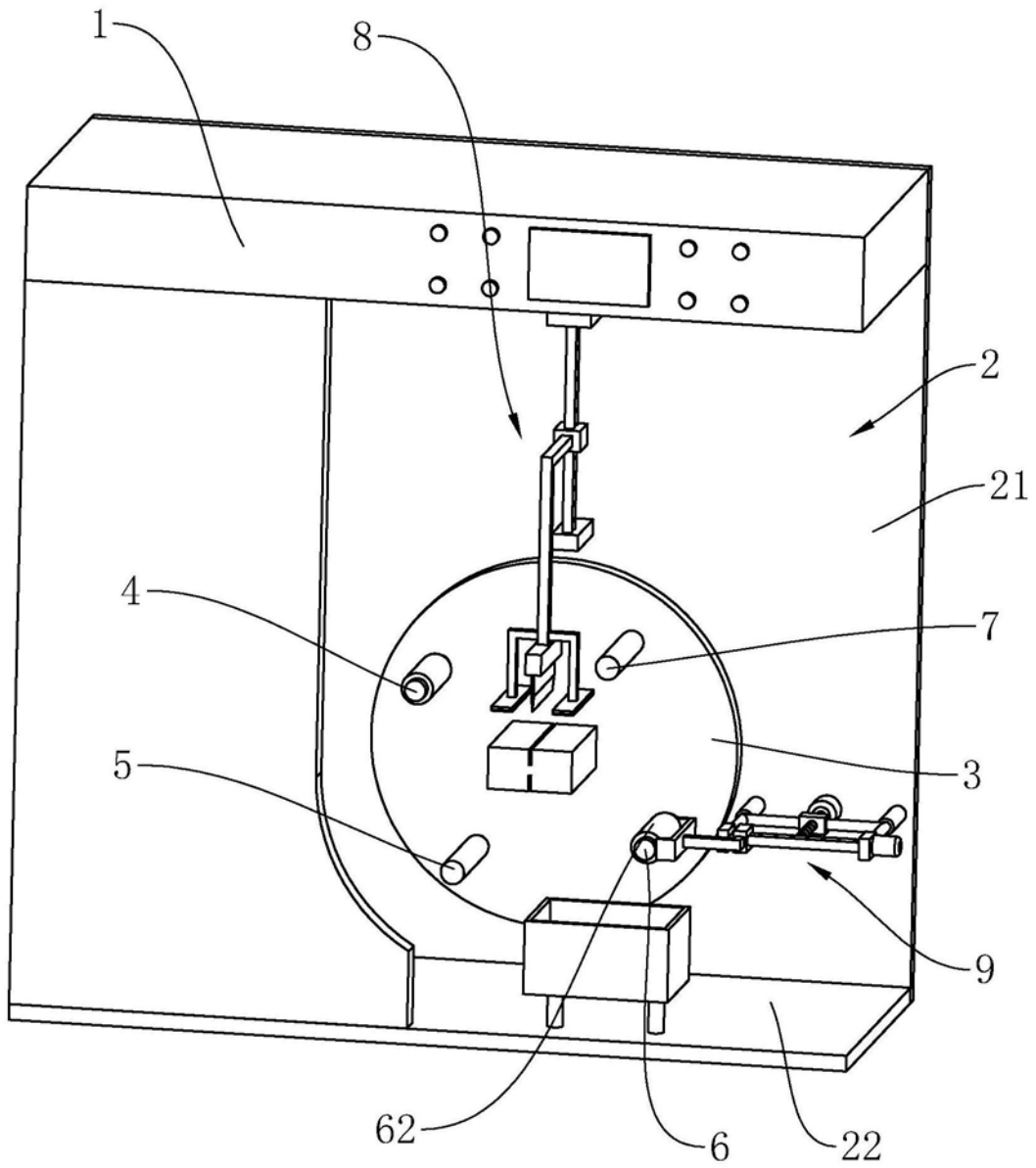


图1

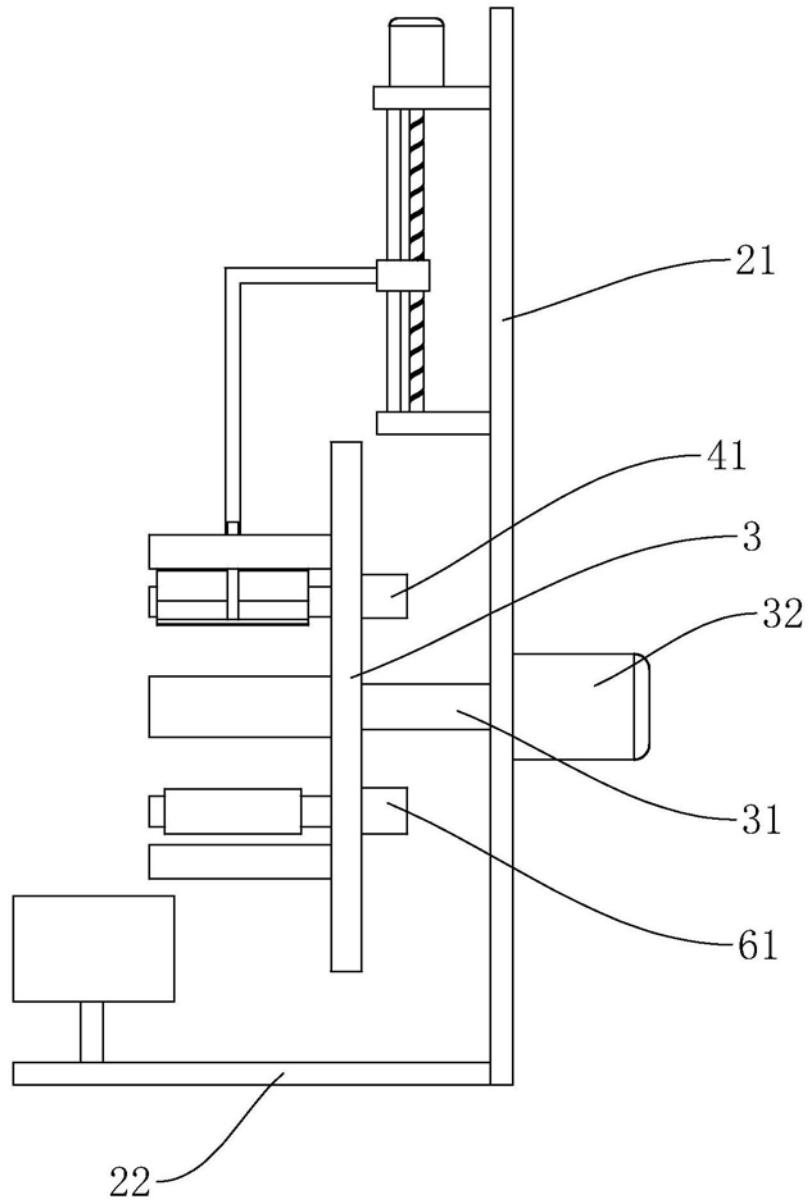


图2

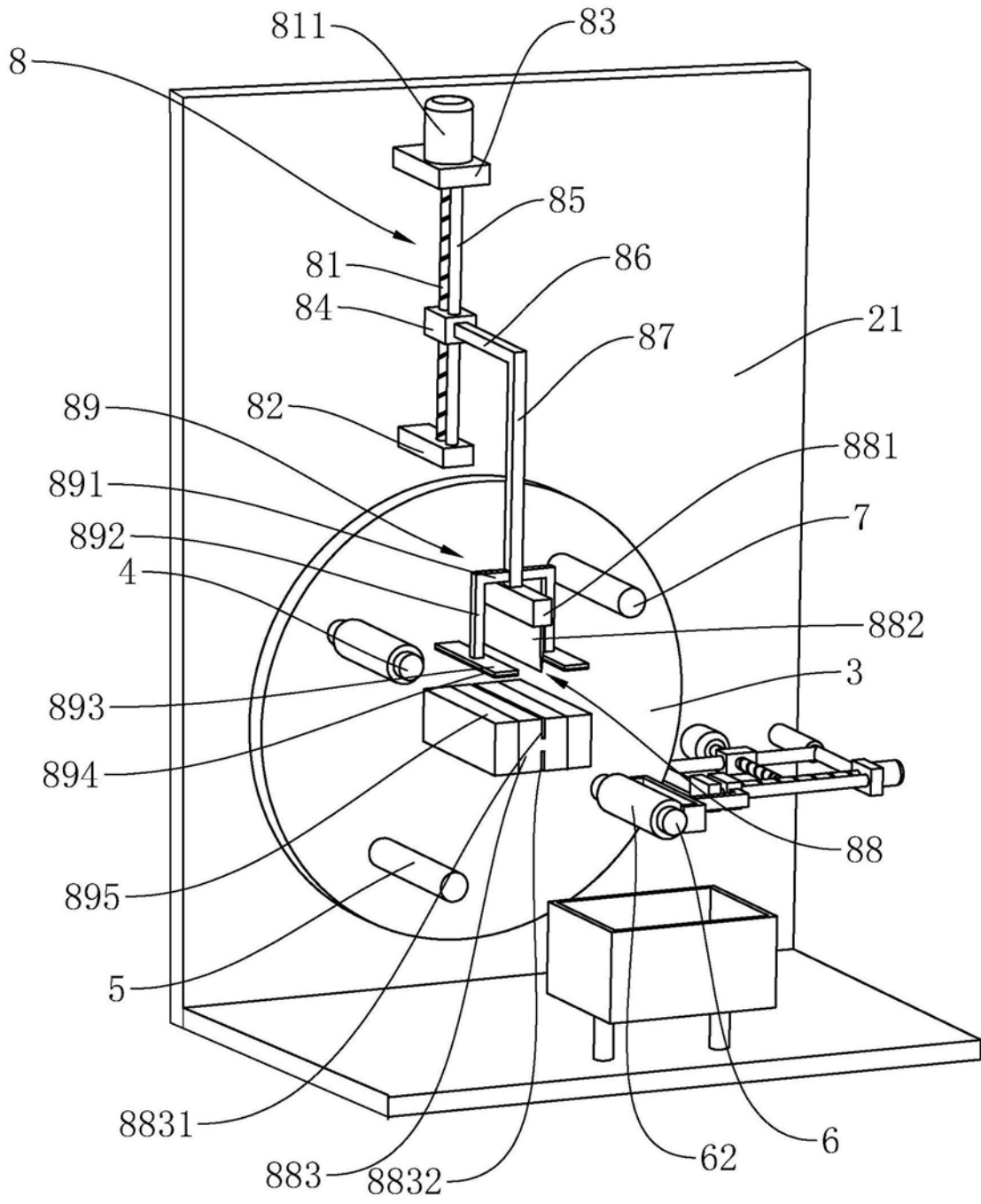


图3

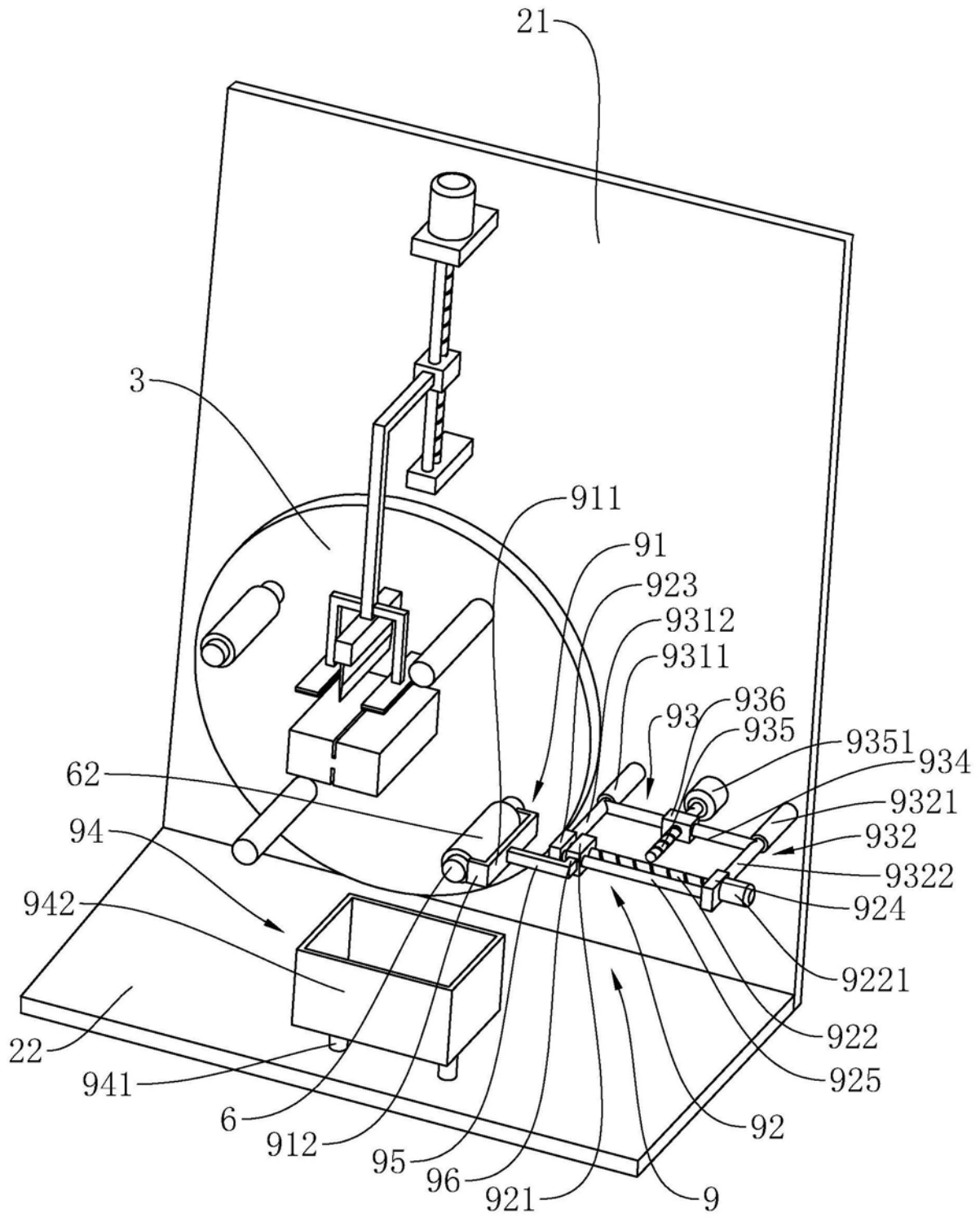


图4