



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 81 04 17 (P. 230 731)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 81 09 18

Opis patentowy opublikowano: 1986 02 17

Int. Cl.

C10B 31/12

Twórcy wynalazku: Wiktor Koźmiński, Edward Mielczarek,
Jacek Zawistowski, Czesław Dziwak, Czesław Olczak
Uprawniony z patentu: Zakłady Koksownicze im. Powstańców Śląskich,
Zdzieszowice (Polska)

Sposób dozowania zwłaszcza odpadów smołowych do mieszanki węglowej

Wynalazek dotyczy sposobu dozowania zwłaszcza odpadów smołowych do mieszanki węglowej.

Dotychczas stosowany sposób dozowania odpadów smołowych i znany z literatury radzieckiej polega na tym że odpady są zbierane w stożkowym zbieżnym ku dołowi zbiorniku i ogrzewane płaszczem parowym umieszczonym w ścianach tego zbiornika, a po podgrzaniu do 80°C są odbierane z dołu tego zbiornika ślimakowym dozownikiem, również ogrzewanym do 80°C i przekazywane na taśmociąg, który przekazuje te odpady do mieszanki węglowej.

Sposób ten ma szereg wad, mianowicie jak wykazała praktyka dozowane ilości są niejednakowe, powstają zawisy lub zatory, a co najważniejsze podgrzane do 80°C odpady, dość intensywnie parują, co wynika z oddestylowania lotnych związków. Opary unoszą się ponad zbiornikiem, a także z wychodzących ze ślimakowego dozownika gorących odpadów również intensywnie wydostają się opary związków smołowych zanieczyszczając w znacznym stopniu atmosferę. Zatory i zawisy powstają na wyjściu ze zbiornika i wlocie odpadów do ślimakowego dozownika przez tworzenie się zapieków.

Celem wynalazku jest sposób dozowania odpadów smołowych do mieszanki węglowej zapewniający stałą wydajność dozowania i zabezpieczenie otoczenia przed wyziewami smołowymi.

Cel ten został osiągnięty dzięki temu, że smołowe

odpady podgrzewa się w zbiorniku do temperatury 70°C do 75°C, a następnie na wylocie zbiornika na wejściu do ślimakowego podgrzewanego dozownika podgrzewa się te odpady żywą parą, do temperatury około 95°C, dla zapewnienia dobrej płynności, zaś ze ślimakowego podgrzewanego dozownika odpady wprowadza się do zbiornika z wodą, w którym są schładzane, a ze zbiornika odpady, najlepiej mechanicznie, wprowadza się na taśmociąg przenoszący je do mieszalnika z węglową mieszanką.

Sposób według wynalazku okazał się w pełni przydatny, smołowe odpady są dozowane równomierną strugą, a w zbiorniku nie powstają nawisy, ani nie tworzą się zatory. Ponadto całkowicie ustało wydostawanie się smołowych oparów, zarówno ze zbiornika jak i z taśmociągu. Dodanie do odpadów smołowych żywej pary w rejonie wejścia do ślimakowego dozatora powoduje nie tylko podgrzanie smołowych odpadów, ale także ich rozluźnienie co dobrze wpływa na pracę ślimakowego dozownika, zmniejszenie pobieranej mocy. Ponadto schłodzenie wodą smołowych odpadów w zbiorniku powoduje nie tylko likwidację parowania smoły ale także znacznie ułatwia prawidłowe układanie się odpadów na taśmie przenośnika.

Przykład stosowania wynalazku. Odpady smołowe podgrzewa się w zbiorniku zaopatrzonym w grzewczy płaszcz parą, do temperatury 70°C. Jed-

nocześnie do dolnej części zbiornika w miejscu w którym wylot zbiornika łączy się z wlotem do ślimakowego dozownika wprowadza się inżekcyjnie żywą parę w takiej ilości, aby w otoczeniu dysz, smołowe odpady podgrzały się do temperatury 95°C. Podgrzane odpady przedostają się wraz z parą, którą częściowo absorbują, do ślimakowego dozownika ogrzewanego parowym płaszczem, a z dozownika przesypuje się do zamkniętego zbiornika z wodą, w którym odpady zostają schłodzone i nawilgocone. Ze zbiornika odpady są wygarniane na transporter taśmowy, który je odprowadza do mieszalnika z węglową mieszanką.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób dozowania zwłaszcza odpadów smołowych

wych do mieszanki węglowej polegający na ich podgrzaniu w zbiorniku a następnie odebraniu przez podgrzewany ślimakowy dozownik i przekazaniu na taśmociąg, **znamienny tym**, że odpady smołowe podgrzewa się w zbiorniku do temperatury około 70°C—75°C, a następnie na wylocie ze zbiornika na wejściu do ślimakowego podgrzewanego dozownika podgrzewa się odpady żywą parą do temperatury około 95°C dla zapewnienia dobrej płynności, zaś ze ślimakowego podgrzewanego dozownika odpady wprowadza się do zbiornika z wodą, w którym są schładzane, a ze zbiornika odpady najlepiej mechanicznie wprowadza się na przenośnikową taśmę, która skierowuje schłodzone odpady do mieszalnika.