(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103287527 A
(43)申请公布日 2013.09.11

(21)申请号 201310263697.7

(22)申请日 2013.06.28

(71)申请人 力帆实业(集团)股份有限公司
地址 400037 重庆市沙坪坝区上桥张家湾60号

(72)发明人 赵正东 姚湘玲 刘东伟

(74)专利代理机构 重庆市前沿专利事务所(普通合伙) 50211
代理人 谭小容 郭云

(51)Int.Cl.
B62J 17/04(2006.01)

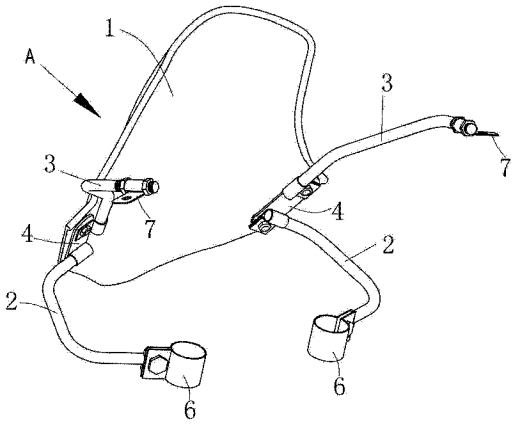
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)发明名称

摩托车前挡风玻璃组件

(57)摘要

本发明公开了一种摩托车前挡风玻璃组件，在挡风玻璃板的后方设置有侧安装管、上安装管和安装板；侧安装管的中部相对于前后两端朝外侧拱起，设置在侧安装管前端的第一P形连接板和安装板通过螺栓与挡风玻璃板紧固在一起，设置在上安装管前端的第一P形连接板和安装板通过螺栓挡风玻璃板紧固在一起，且上安装管的前端位于侧安装管前端的上方；每个侧安装管对应设置有一个安装箍套，安装箍套的翼部通过螺栓紧固在侧安装管后端的安装支耳上；上安装管的后端套装有第二P形连接板，第二P形连接板的平板部上开有安装过孔。不需要在摩托车大灯护罩或仪表护罩上开孔就能实现安装，在摩托车侧翻时，还能保护前挡风玻璃后方的大灯或仪表免遭损坏。



CN 103287527 A

1. 一种摩托车前挡风玻璃组件，包括挡风玻璃板（1），其特征在于：在所述挡风玻璃板（1）的后方设置有两个左右对称布置的侧安装管（2）、两个左右对称布置的上安装管（3）和两个左右对称布置的安装板（4）；所述侧安装管（2）的中部相对于前后两端朝外侧拱起，上安装管（3）的后端位于前端的后上方，所述侧安装管（2）的前端、上安装管（3）的前端分别套装有第一 P 形连接板（5），设置在侧安装管（2）前端的所述第一 P 形连接板（5）和安装板（4）通过螺栓与挡风玻璃板（1）紧固在一起，设置在上安装管（3）前端的所述第一 P 形连接板（5）和安装板（4）通过螺栓挡风玻璃板（1）紧固在一起，且所述上安装管（3）的前端位于侧安装管（2）前端的上方；每个侧安装管（2）对应设置有一个安装箍套（6），所述安装箍套（6）的翼部（6a）通过螺栓紧固在侧安装管（2）后端的安装支耳（2a）上；所述上安装管（3）的后端套装有第二 P 形连接板（7），所述第二 P 形连接板（7）的平板部上开有安装过孔。

2. 按照权利要求 1 所述的摩托车前挡风玻璃组件，其特征在于：所述上安装管（3）的后端设置有螺纹段（3a），所述第二 P 形连接板（7）套装在该螺纹段（3a）上，在所述螺纹段（3a）上还装有调节螺母（8）。

3. 按照权利要求 1 或 2 所述的摩托车前挡风玻璃组件，其特征在于：所述第一 P 形连接板（5）包括两个叠合在一起的平板部，第二 P 形连接板（7）只有一个平板部。

4. 按照权利要求 3 所述的摩托车前挡风玻璃组件，其特征在于：所述安装板（4）为金属板。

摩托车前挡风玻璃组件

技术领域

[0001] 本发明涉及摩托车配件——前挡风玻璃组件，属于机械技术领域。

背景技术

[0002] 摩托车前挡风玻璃板采用钢化玻璃制成，通过螺栓安装到大灯护罩或仪表护罩的前方，大灯护罩和仪表护罩有时合为一体，再安装到前减震上，前挡风玻璃板可避免风直接吹到驾乘者的胸口。若用户需要安装前挡风玻璃板的话，就要在大灯护罩或仪表护罩上开设前挡风玻璃安装孔。当前挡风玻璃安装孔设置完成后，若用户不再安装前挡风玻璃，那么，大灯护罩或仪表护罩上的前挡风玻璃安装孔必然外露，从而影响整车的美观；另外，在摩托车侧翻时，位于前挡风玻璃后方的大灯及仪表也极易损坏。

发明内容

[0003] 本发明旨在提供一种摩托车前挡风玻璃组件，不需要在摩托车大灯护罩或仪表护罩上开孔就能实现安装，同时，在摩托车侧翻时，还能保护前挡风玻璃后方的大灯或仪表免遭损坏。

[0004] 为此，本发明所采用的技术方案是：一种摩托车前挡风玻璃组件，包括挡风玻璃板(1)，关键在于：在所述挡风玻璃板(1)的后方设置有两个左右对称布置的侧安装管(2)、两个左右对称布置的上安装管(3)和两个左右对称布置的安装板(4)；所述侧安装管(2)的中部相对于前后两端朝外侧拱起，上安装管(3)的后端位于前端的后上方，所述侧安装管(2)的前端、上安装管(3)的前端分别套装有第一P形连接板(5)，设置在侧安装管(2)前端的所述第一P形连接板(5)和安装板(4)通过螺栓与挡风玻璃板(1)紧固在一起，设置在上安装管(3)前端的所述第一P形连接板(5)和安装板(4)通过螺栓与挡风玻璃板(1)紧固在一起，且所述上安装管(3)的前端位于侧安装管(2)前端的上方；每个侧安装管(2)对应设置有一个安装箍套(6)，所述安装箍套(6)的翼部(6a)通过螺栓紧固在侧安装管(2)后端的安装支耳(2a)上；所述上安装管(3)的后端套装有第二P形连接板(7)，所述第二P形连接板(7)的平板部上开有安装过孔。

[0005] 安装前，首先将构成前挡风玻璃组件的各零件组装完成后，将两个侧安装管分别通过安装箍套套装在各自对应的前减震上，再将两个上安装管后端设置的第二P形连接板移动到后视镜安装台上，后视镜的下端穿过第二P形连接板平板部上的安装过孔与后视镜安装台固定在一起，第二P形连接板与后视镜共用后视镜安装台，从而实现了前挡风玻璃板组件的安装。

[0006] 所述上安装管(3)的后端设置有螺纹段(3a)，所述第二P形连接板(7)套装在该螺纹段(3a)上，在所述螺纹段(3a)上还装有调节螺母(8)。上安装管在第二P形连接板安装的一端设置有螺纹，通过拧动调节螺母，可以适当调整挡风玻璃板的倾斜角度，方便安装调试，避免与摩托车上其余零件的安装产生干涉。

[0007] 进一步，所述第一P形连接板(5)包括两个叠合在一起的平板部，第二P形连接板

(7)只有一个平板部。由于后视镜与后视镜安装台之间可供利用的空间非常有限，若将第二P形连接板的平板部设置成双层结构，势必会增加厚度，从而影响后视镜在后视镜安装台上安装的可靠性。

[0008] 有益效果：

[0009] (1)第二P形连接板与后视镜共用后视镜安装台，侧安装管通过安装箍套套装在前减震上，构成了前挡风玻璃组件的四个安装点，不需要在现有摩托车上开设任何安装孔安装孔，不会破坏或影响摩托车的外观，且安装稳固可靠

[0010] (2)侧安装管通过安装箍套套装在前减震上，不但起到安装固定前挡风玻璃的作用，同时，两侧安装管的中部相对于前后两端朝外侧拱起后形成一个合围，起到类似保险杠的作用，在摩托车侧翻时能保护大灯护罩或仪表护罩免遭损坏；

[0011] (3)侧安装管、上安装管在与前挡风玻璃的安装中增加了一个安装板，且侧安装管、上安装管与安装板和前挡风玻璃之间通过螺栓连接，一方面可提高安装的可靠性，另一方面可避免焊接和对焊接工装夹具的要求，实现可调试安装，精度要求低。

附图说明

[0012] 图1 为本发明的结构示意图。

[0013] 图2 为图1的A向视图。

[0014] 图3 为图2的右视图。

[0015] 图4 为图1的分解示意图(不包括螺栓)。

[0016] 图5 为本发明的安装示意图。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步说明。

[0018] 结合图1——图5所示的摩托车前挡风玻璃组件，由一块挡风玻璃板1、两个侧安装管2、两个上安装管3、两个安装板4、四个第一P形连接板5、两个安装箍套6、两个第二P形连接板7、两颗或四颗调节螺母8、四颗螺栓组成。挡风玻璃板1为左右对称结构，在挡风玻璃板1的后方设置有两个左右对称布置的侧安装管2、两个左右对称布置的上安装管3和两个左右对称布置的安装板4，因此，整个前挡风玻璃组件也为左右对称结构。第一P形连接板5、第二P形连接板7均由钢板弯形成“P”形，安装箍套6也由钢板弯形而成抱箍状，侧安装管2和上安装管3均由钢管弯折而成。

[0019] 侧安装管2的中部相对于前后两端朝外侧拱起，即位于左侧的侧安装管2的中部相对于前后两端朝左侧拱起，位于右侧的侧安装管2的中部相对于前后两端朝右侧拱起。上安装管3位于侧安装管2的上方，上安装管3的后端位于前端的后上方。侧安装管2的前端、上安装管3的前端分别套装有第一P形连接板5，在安装板4上设置有两个上下间隔的螺栓过孔。设置在侧安装管2前端的第一P形连接板5和安装板4通过螺栓与挡风玻璃板1紧固在一起，设置在上安装管3前端的第一P形连接板5和安装板4通过螺栓与挡风玻璃板1紧固在一起，且上安装管3的前端位于侧安装管2前端的上方。每个侧安装管2对应设置有一个安装箍套6，安装箍套6的翼部6a通过螺栓紧固在侧安装管2后端的安装支耳2a上。上安装管3的后端套装有第二P形连接板7，第二P形连接板7的平板部上开

有安装过孔。

[0020] 最好是，上安装管 3 的后端设置有螺纹段 3a，第二 P 形连接板 7 套装在该螺纹段 3a 上，在螺纹段 3a 上还装有调节螺母 8，拧动调节螺母 8，可调整第二 P 形连接板 7 在螺纹段 3a 上安装位置。

[0021] 进一步，第一 P 形连接板 5 包括两个叠合在一起的平板部，第二 P 形连接板 7 只有一个平板部；或者是，第一 P 形连接板 5 只有一个平板部，而第二 P 形连接板 7 包括两个叠合在一起的平板部。安装板 4 最好为金属板，金属板的强度大于挡风玻璃板 1 的强度。

[0022] 如图 5 所示，前挡风玻璃组件在摩托车上共四个安装点，其中，两个侧安装管 2 分别通过安装箍套 6 套装在各自对应的前减震 9 上，再将两个上安装管 3 后端设置的第二 P 形连接板 7 移动到后视镜安装台 10 上，后视镜 11 的下端穿过第二 P 形连接板 7 平板部上的安装过孔与后视镜安装台 10 固定在一起，第二 P 形连接板 7 与后视镜 11 共用后视镜安装台 10，从而实现了前挡风玻璃板组件的安装。

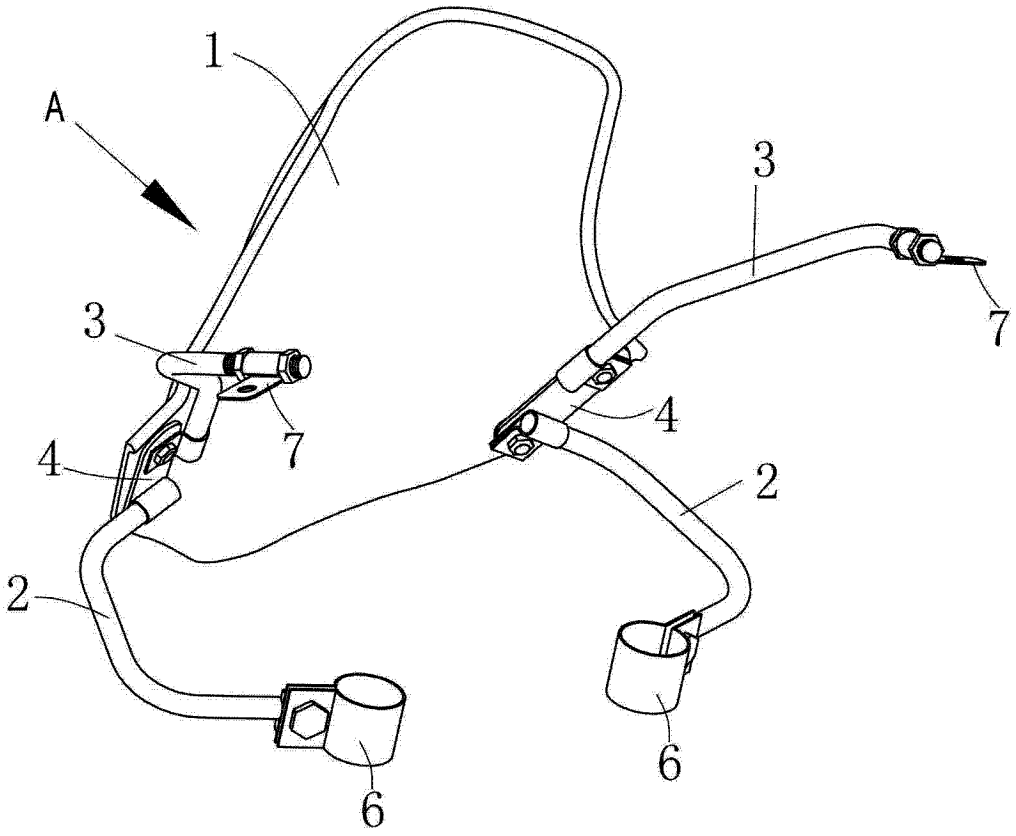


图 1

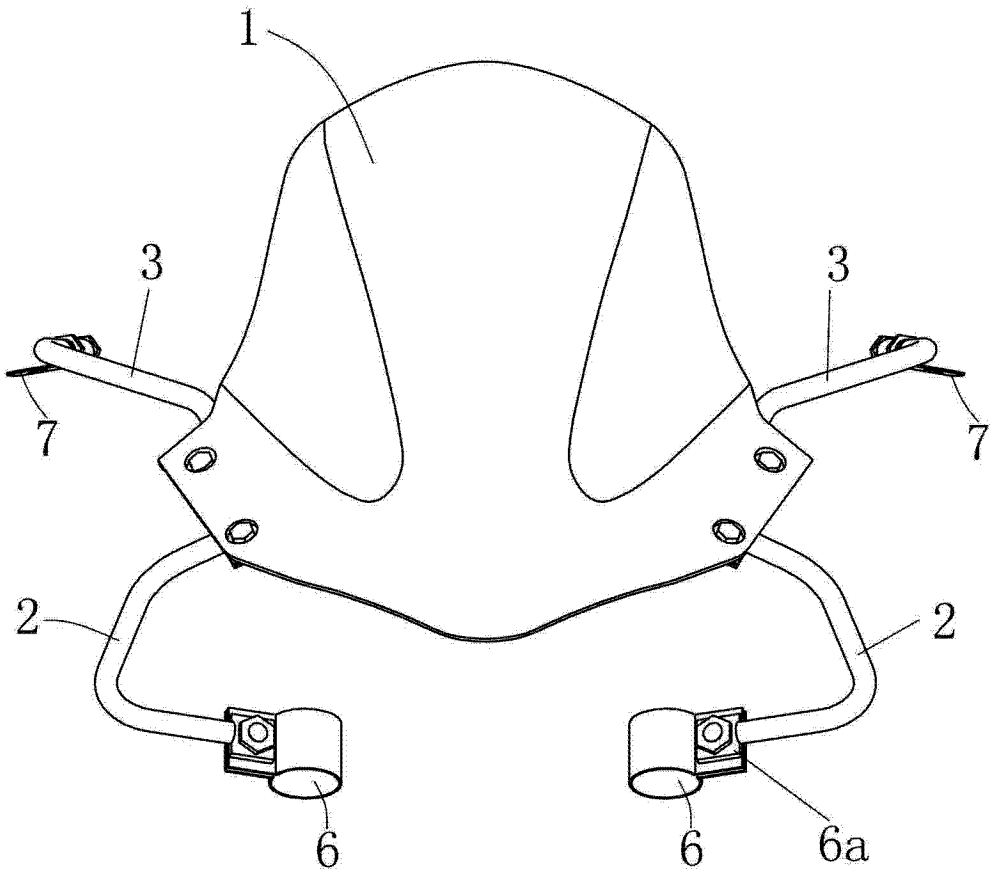


图 2

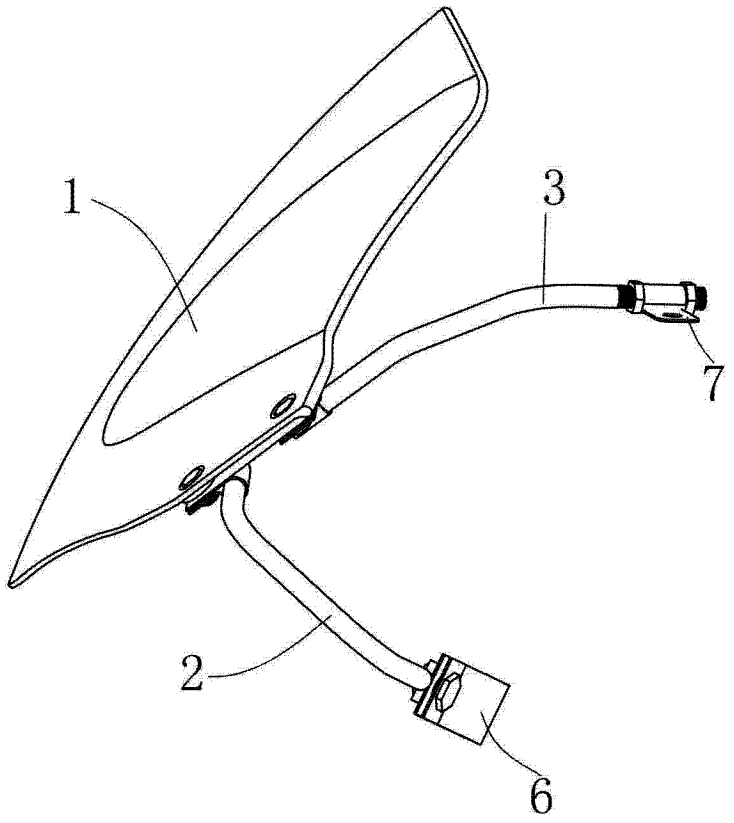


图 3

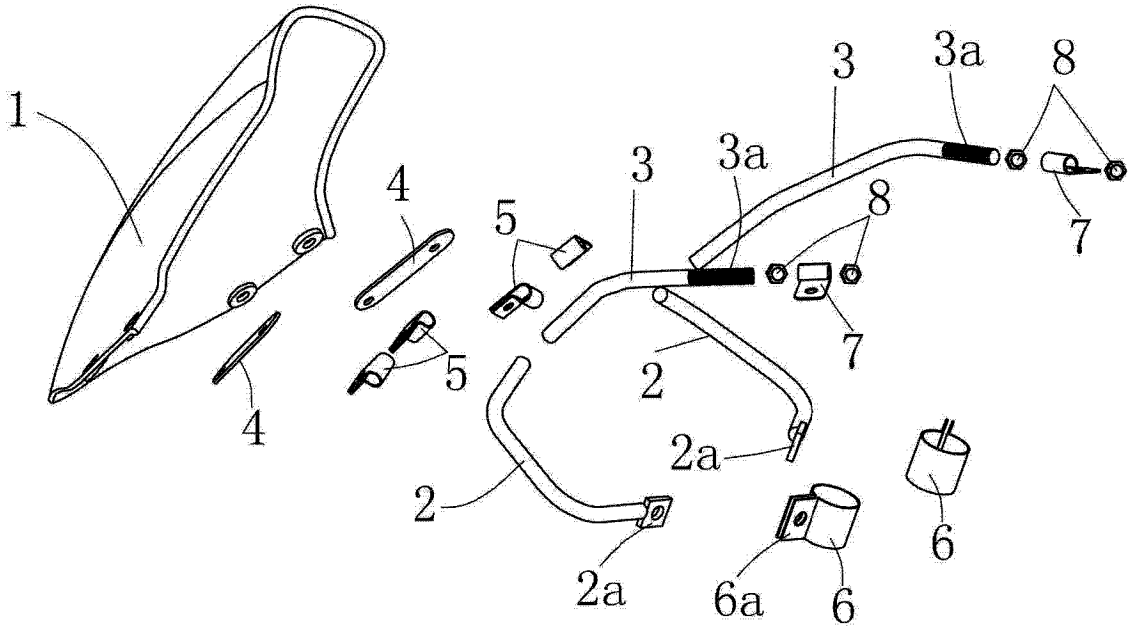


图 4

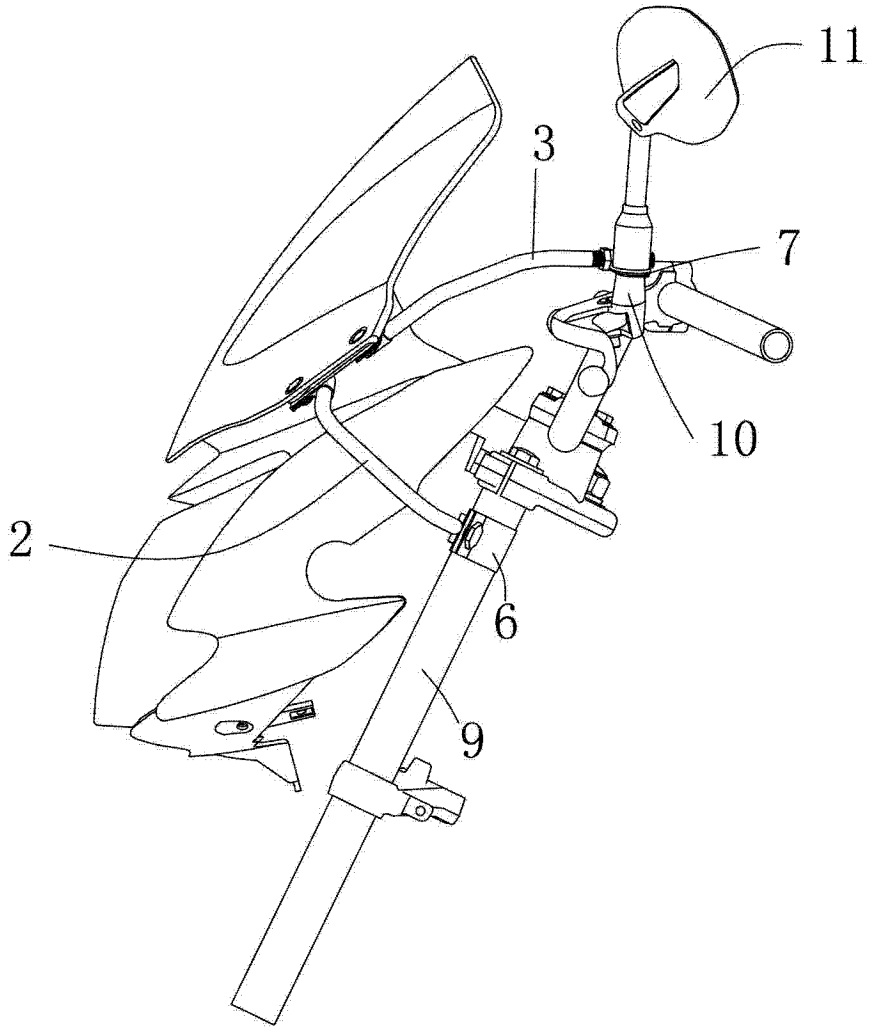


图 5