



(21) 申请号 202221757889.4

(22) 申请日 2022.07.09

(73) 专利权人 潍坊华宝机械制造有限公司
地址 261200 山东省潍坊市坊子区坊安街
办双昌路以北、潍胶路以南

(72) 发明人 张伟 李建 程玉民

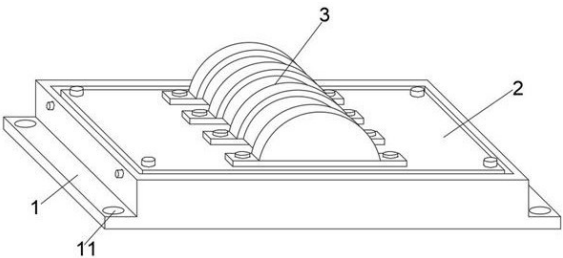
(51) Int. Cl.
B30B 15/02 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种卡箍组件外部构件模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卡箍组件外部构件模具,包括安装座,所述安装座的内底部卡合连接有模具底座,所述模具底座靠近边角处均设置有卡合组件,所述卡合组件包括第一凹槽,所述第一凹槽的中部位置贯穿设置有卡杆,所述卡杆的外壁靠近第一凹槽的内顶部位置固定连接有第一限位板,所述卡杆的外壁包裹设置有第一弹簧,所述卡杆的侧壁靠近底部位置开设有槽口,所述槽口靠近底部位置转动连接有卡块,所述卡块靠近卡杆的侧壁固定连接有定位弹簧。本实用新型通过对卡箍组件模具的底部设置有安装座,从而能够对不同的卡箍组件模具进行更换时,更加的方便,同时便于后期对其进行拆卸,进而对内部进行清理,提高在工作中的使用效率。



1. 一种卡箍组件外部构件模具, 包括安装座(1), 其特征在于: 所述安装座(1)的内底部卡合连接有模具底座(2), 所述模具底座(2)靠近边角处均设置有卡合组件;

所述卡合组件包括第一凹槽(4), 所述第一凹槽(4)的中部位置贯穿设置有卡杆(41), 所述卡杆(41)的外壁靠近第一凹槽(4)的内顶部位置固定连接有第一限位板(42), 所述卡杆(41)的外壁包裹设置有第一弹簧(43), 所述卡杆(41)的侧壁靠近底部位置开设有槽口(44), 所述槽口(44)靠近底部位置转动连接有卡块(45), 所述卡块(45)靠近卡杆(41)的侧壁固定连接有定位弹簧(46);

所述安装座(1)的侧壁靠近中部靠近前后壁位置对称设置有复位组件, 所述复位组件包括第二凹槽(5), 所述第二凹槽(5)贯穿设置有推杆(51), 所述推杆(51)的外壁靠近安装座(1)的侧壁位置固定连接有第二限位板(52), 所述推杆(51)外壁包裹设置有第二弹簧(53)。

2. 根据权利要求1所述的一种卡箍组件外部构件模具, 其特征在于: 所述安装座(1)靠近边角处均开设有安装孔(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种卡箍组件外部构件模具, 其特征在于: 所述模具底座(2)的顶部固定连接有多个定型块(3)。

4. 根据权利要求1所述的一种卡箍组件外部构件模具, 其特征在于: 所述安装座(1)的内底部靠近边角处均开设有定位槽(12), 多个所述卡杆(41)的底部分别与多个定位槽(12)呈卡合连接。

5. 根据权利要求4所述的一种卡箍组件外部构件模具, 其特征在于: 多个所述定位槽(12)的侧壁均开设有卡槽(13), 多个所述卡块(45)的顶部分别与多个卡槽(13)呈卡合连接。

6. 根据权利要求1所述的一种卡箍组件外部构件模具, 其特征在于: 多个所述推杆(51)靠近卡块(45)的端面均呈弧形设置, 且与之呈贴合设置。

一种卡箍组件外部构件模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及卡箍组件模具应用技术领域,特别是涉及一种卡箍组件外部构件模具。

背景技术

[0002] 在工业领域中,卡箍是一种用途极广的紧固件,可以满足不同专业用途,密封性强,有多种材质可供选择,焊接采用凸焊方式使得结构超强,其广泛应用于管状物之间的连接。

[0003] 由于传统的卡箍组件在进行加工时,需要使用不同的模具,而在对模具进行安装和拆卸时,一般都是对其进行螺栓固定,从而在需要对其进行拆卸更换时不是很方便,因此,本使用新型提出了一种卡箍组件外部构件模具。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种卡箍组件外部构件模具,通过对卡箍组件模具的底部设置有安装座,从而能够对不同的卡箍组件模具进行更换时,更加的方便,同时便于后期对其进行拆卸,进而对内部进行清理,提高在工作中的使用效率。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种卡箍组件外部构件模具,包括安装座,所述安装座的内底部卡合连接有模具底座,所述模具底座靠近边角处均设置有卡合组件;

[0006] 所述卡合组件包括第一凹槽,所述第一凹槽的中部位置贯穿设置有卡杆,所述卡杆的外壁靠近第一凹槽的内顶部位置固定连接有第一限位板,所述卡杆的外壁包裹设置有第一弹簧,所述卡杆的侧壁靠近底部位置开设有槽口,所述槽口靠近底部位置转动连接有卡块,所述卡块靠近卡杆的侧壁固定连接有定位弹簧,通过对卡杆的按压,使得卡杆带动第一限位板对第一弹簧进行挤压,同时对定位槽进行卡合,进而使得卡块通过定位槽的侧壁挤压,使其对定位弹簧进行加压,从而在接触卡槽时,定位弹簧反作用力将卡块和卡槽呈卡合连接,从而对整个装置进行固定;

[0007] 所述安装座的侧壁靠近中部靠近前后壁位置对称设置有复位组件,所述复位组件包括第二凹槽,所述第二凹槽贯穿设置有推杆,所述推杆的外壁靠近安装座的侧壁位置固定连接第二限位板,所述推杆外壁包裹设置有第二弹簧,通过对推杆的挤压,使其带动第二限位板对第二弹簧进行挤压,同时对卡块进行推动。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述安装座靠近边角处均开设有安装孔。

[0009] 通过上述技术方案,便于对整个安装座进行位置的安装固定。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述模具底座的顶部固定连接有多个定型块。

[0011] 通过上述技术方案,用于对多个工件进行冲压定型。

[0012] 本实用新型进一步设置为:所述安装座的内底部靠近边角处均开设有定位槽,多个所述卡杆的底部分别与多个定位槽呈卡合连接。

[0013] 通过上述技术方案,便于对模具进行位置的定位固定。

[0014] 本实用新型进一步设置为:多个所述定位槽的侧壁均开设有卡槽,多个所述卡块的顶部分别与多个卡槽呈卡合连接。

[0015] 通过上述技术方案,便于通过卡块和卡槽进行卡合连接,从而对模具进行位置的安装固定。

[0016] 本实用新型进一步设置为:多个所述推杆靠近卡块的端面均呈弧形设置,且与之呈贴合设置。

[0017] 通过上述技术方案,便于通过推杆对卡块进行推动,从而方便对模具进行拆卸。

[0018] 本实用新型的有益效果如下:

[0019] 1.本实用新型提出的一种卡箍组件外部构件模具通过对卡箍组件模具的底部设置有安装座,从而能够对不同的卡箍组件模具进行更换时,更加的方便;

[0020] 2.本实用新型提出的一种卡箍组件外部构件模具便于后期对其进行拆卸,进而对内部进行清理,提高在工作中的使用效率。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型一种卡箍组件外部构件模具的结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型一种卡箍组件外部构件模具的剖视图;

[0023] 图3为图2中的A处放大图;

[0024] 图4为图2中的B处放大图。

[0025] 图中:1、安装座;11、安装孔;12、定位槽;13、卡槽;2、模具底座;3、定型块;4、第一凹槽;41、卡杆;42、第一限位板;43、第一弹簧;44、槽口;45、卡块;46、定位弹簧;5、第二凹槽;51、推杆;52、第二限位板;53、第二弹簧。

具体实施方式

[0026] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0027] 请参阅图1-2,一种卡箍组件外部构件模具,包括安装座1,安装座1靠近边角处均开设有安装孔11,便于对整个安装座1进行位置的安装固定,安装座1的内底部靠近边角处均开设有定位槽12,多个卡杆41的底部分别与多个定位槽12呈卡合连接,便于对模具进行位置的定位固定,多个定位槽12的侧壁均开设有卡槽13,多个卡块45的顶部分别与多个卡槽13呈卡合连接,便于通过卡块45和卡槽13进行卡合连接,从而对模具进行位置的安装固定,安装座1的内底部卡合连接有模具底座2,模具底座2的顶部固定连接有多个定型块3,用于对多个工件进行冲压定型,模具底座2靠近边角处均设置有卡合组件,卡合组件包括第一凹槽4,第一凹槽4的中部位置贯穿设置有卡杆41,卡杆41的外壁靠近第一凹槽4的内顶部位置固定连接有第一限位板42,卡杆41的外壁包裹设置有第一弹簧43,通过对卡杆41的按压,使得卡杆41带动第一限位板42对第一弹簧43进行挤压,同时对定位槽12进行卡合。

[0028] 如图3示,卡杆41的侧壁靠近底部位置开设有槽口44,槽口44靠近底部位置转动连接有卡块45,卡块45靠近卡杆41的侧壁固定连接有定位弹簧46,使得卡块45通过定位槽12

的侧壁挤压,使其对定位弹簧46进行加压,从而在接触卡槽13时,定位弹簧46反作用力将卡块45和卡槽13呈卡合连接,从而对整个装置进行固定。

[0029] 如图4示,安装座1的侧壁靠近中部靠近前后壁位置对称设置有复位组件,复位组件包括第二凹槽5,第二凹槽5贯穿设置有推杆51,多个推杆51靠近卡块45的端面均呈弧形设置,且与之呈贴合设置,便于通过推杆51对卡块45进行推动,从而方便对模具进行拆卸,推杆51的外壁靠近安装座1的侧壁位置固定连接有第二限位板52,推杆51外壁包裹设置有第二弹簧53,通过对推杆51的挤压,使其带动第二限位板52对第二弹簧53进行挤压,同时对卡块45进行推动。

[0030] 本实用新型在使用时,首先将安装座1进行位置的安装固定,接着将模具底座2放入安装座1的内部,通过对卡杆41的按压,使得卡杆41带动第一限位板42对第一弹簧43进行挤压,同时对定位槽12进行卡合,使得卡块45通过定位槽12的侧壁挤压,使其对定位弹簧46进行加压,从而在接触卡槽13时,定位弹簧46反作用力将卡块45和卡槽13呈卡合连接,从而对整个装置进行固定,需要对其进行拆卸时,按压推杆51,使其带动第二限位板52对第二弹簧53进行挤压,同时对卡块45进行推动,使得卡块45远离卡槽13,从而使得卡杆41在第一弹簧43的反作用下向上弹起,最后将其进行拆卸。

[0031] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

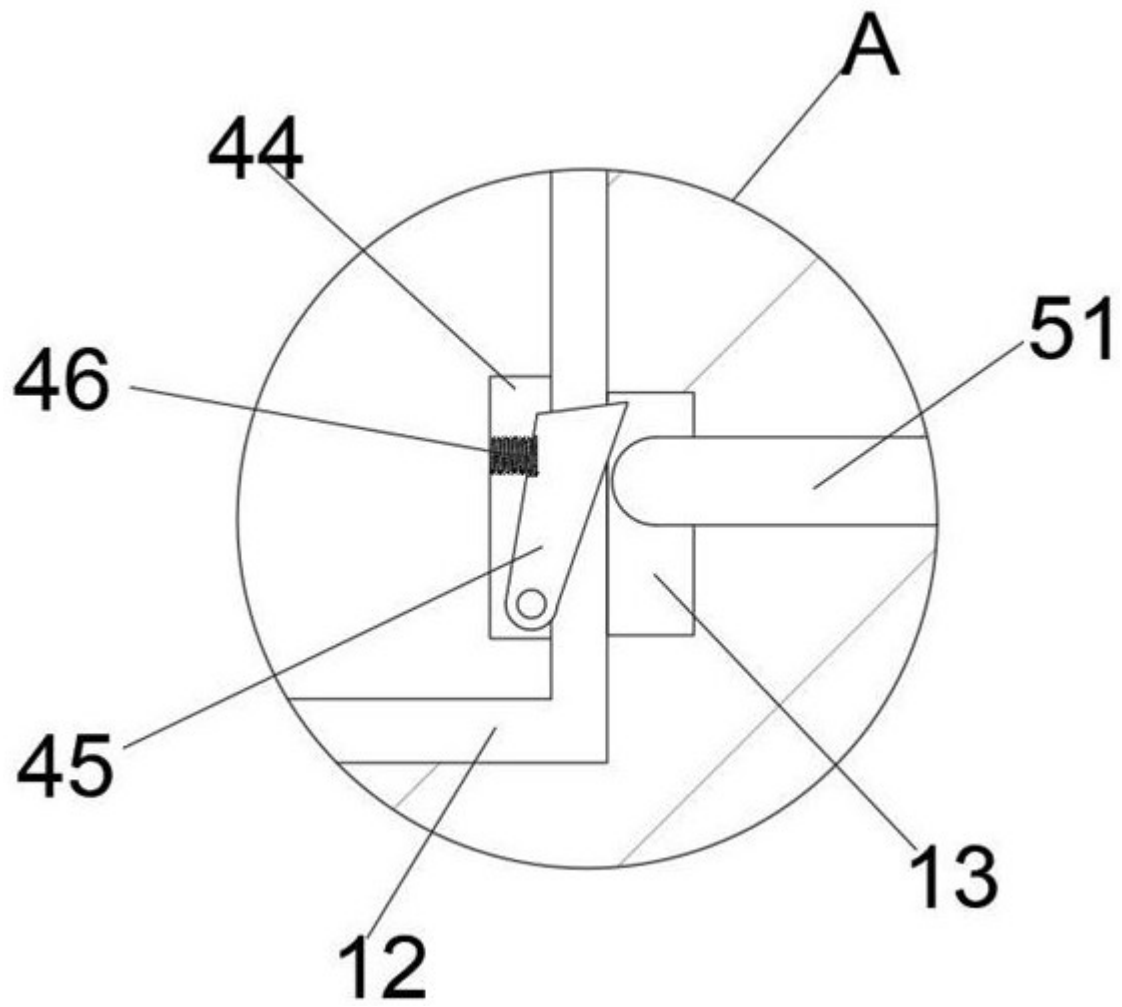


图3

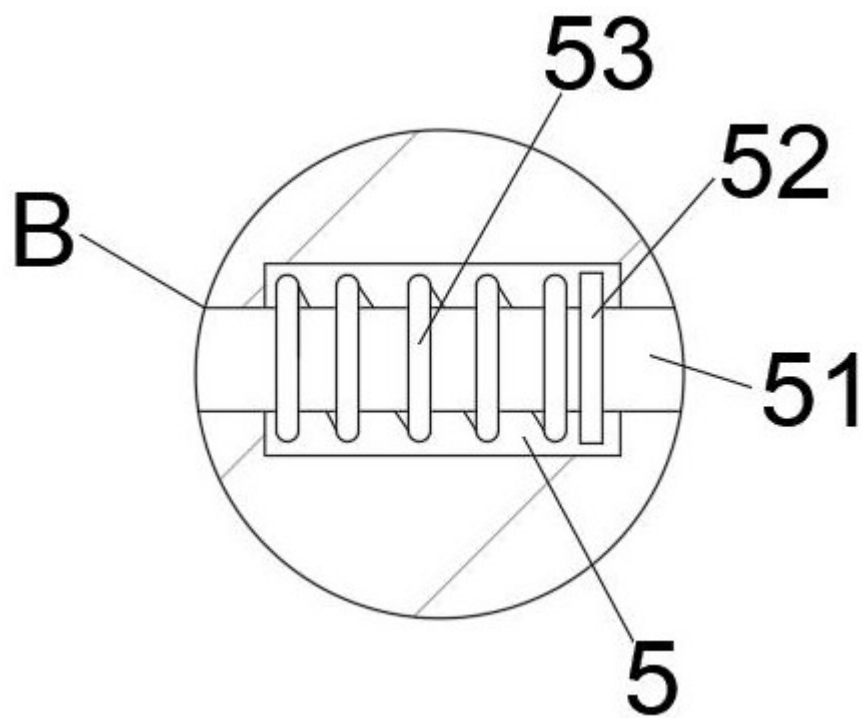


图4