



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208650754 U

(45)授权公告日 2019.03.26

(21)申请号 201820642958.4

(22)申请日 2018.05.02

(73)专利权人 李勋炼

地址 332600 江西省九江市都昌县狮山乡
珠岭村李贺126号

专利权人 邵尤俊

(72)发明人 李勋炼 邵尤俊 周造

(74)专利代理机构 东莞市神州众达专利商标事
务所(普通合伙) 44251

代理人 刘汉民

(51)Int.Cl.

E06B 3/964(2006.01)

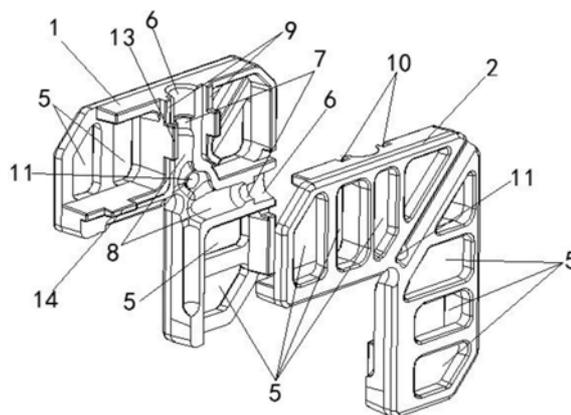
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型门窗角码

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型门窗角码,通过在
内角码基体和外角码基体的表面设有掏空孔,有
效节省角码制作时使用的材料,降低制作成本,
利于环保,同时保持角码本体与门窗框体连接
的稳定性,同时角码本体的横插穿部、竖插装部
依序设有贯穿其内部的螺丝孔、限位孔、注胶孔,
限位孔的孔径小于螺丝孔的孔径,螺丝连接时可
通过限位孔对螺丝进行限位,且便于使从螺丝孔
注入的胶留经注胶孔进入门窗框体;此外通过再
横插穿部、竖插装部表面对应注胶孔处设有通孔,
注胶后部分胶水从注胶孔流出到通孔到门窗框
体插槽内,增加了胶水的流动的方向性,增加角
码本体和门窗框体固定的稳定性,当插槽为开面
时将该面的通孔塞住,防止胶水从通孔流出造成
胶水的浪费。



1. 一种新型门窗角码,其特征在于,包含有内角码基体、外角码基体、螺丝,内角码基体和外角码基体相互贴合形成角码本体,所述角码本体包括相互垂直设置的横插装部、竖插装部,所述横插装部依序设有贯穿其内部的螺丝孔、限位孔、注胶孔;竖插装部依序设有贯穿其内部的螺丝孔、限位孔、注胶孔,限位孔的孔径小于螺丝孔的孔径,螺丝分别与螺丝孔螺纹连接将内角码基体和外角码基体固定,所述内角码基体和外角码基体的表面均有设有掏空孔,所述横插装部、竖插装部表面对应注胶孔处设有通孔,注胶孔与通孔连通。

2. 根据权利要求1所述的一种新型门窗角码,其特征在于,所述螺丝为M8型号内六角螺丝。

3. 根据权利要求1所述的一种新型门窗角码,其特征在于,内角码基体与外角码基体之间设有导向限位结构。

4. 根据权利要求3所述的一种新型门窗角码,其特征在于,所述导向限位结构包括有第一导向限位凸块与导向限位槽,第一导向限位凸块设于外角码基体的横插装部的内表面,且位于螺丝孔的两侧,导向限位槽设于外角码基体的竖插装部内表面,且位于螺丝孔的两侧;导向限位槽设于内角码基体的横插装部的内表面,且位于螺丝孔的两侧,第一导向限位凸块设于内角码基体的竖插装部内表面,且位于螺丝孔的两侧;外角码基体和内角码基体的内侧面相互贴合并通过第一导向限位凸块对应插接在导向限位槽上。

5. 根据权利要求4所述的一种新型门窗角码,其特征在于,还包括第二导向限位凸块,所述第二导向限位凸块对应设于第一导向限位凸块下侧,且第二导向限位凸块的长度长于第一导向限位凸块,第二导向限位凸块对应卡接在外角码基体的竖插装部的内表面以及内角码基体的横插装部的内表面。

6. 根据权利要求4所述的一种新型门窗角码,其特征在于,还包括第三导向限位凸块,所述第三导向限位凸块设置在外角码基体横插接部内侧并沿内角码基体横插接部一侧延伸;所述第三导向限位凸块设置在内角码基体竖插接部内侧并沿外角码基体竖插接部一侧延伸。

一种新型门窗角码

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门窗配件技术领域,尤指一种新型门窗角码。

背景技术

[0002] 目前,市场上的角码大多由横连接件、竖连接件以及连接螺丝构成,横连接件的一端与竖连接件的一端通过连接螺丝连接形成L形状,在横连接件与竖连接件上还分别设有弹性卡销;

[0003] 这类型的角码在应用以下存在不足:

[0004] 角码都是采用实心的结构损耗的材料多,导致制作成本急剧增高,不利于环保,环境质量大大降低。

发明内容

[0005] 为解决上述问题,本实用新型提供一种新型门窗角码,损耗的材料少,有效解决角码制作过程中导致成本高的问题,降低制作成本,利于环保。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种新型门窗角码,包含有内角码基体、外角码基体、螺丝,内角码基体和外角码基体相互贴合形成角码本体,所述角码本体包括相互垂直设置的横插装部、竖插装部,所述横插装部依序设有贯穿其内部的螺丝孔、限位孔、注胶孔;竖插装部依序设有贯穿其内部的螺丝孔、限位孔、注胶孔,限位孔的孔径小于螺丝孔的孔径,螺丝分别与螺丝孔螺纹连接将内角码基体和外角码基体固定,所述内角码基体和外角码基体的表面均有设有掏空孔,所述横插装部、竖插装部表面对应注胶孔处设有通孔,注胶孔与通孔连通。

[0007] 具体地,所述螺丝为M8型号内六角螺丝。

[0008] 具体地,内角码基体与外角码基体之间设有导向限位结构。

[0009] 具体地,所述导向限位结构包括有第一导向限位凸块与导向限位槽,第一导向限位凸块设于外角码基体的横插装部的内表面,且位于螺丝孔的两侧,导向限位槽设于外角码基体的竖插装部内表面,且位于螺丝孔的两侧;导向限位槽设于外角码基体的横插装部的内表面,且位于螺丝孔的两侧,第一导向限位凸块设于内角码基体的竖插装部内表面,且位于螺丝孔的两侧;外角码基体和内角码基体的内侧面相互贴合并通过第一导向限位凸块对应插接在导向限位槽上。

[0010] 具体地,还包括第二导向限位凸块,所述第二导向限位凸块对应设于第一导向限位凸块下侧,且第二导向限位凸块的长度长于第一导向限位凸块,第二导向限位凸块对应卡接在外角码基体的竖插装部的内表面以及内角码基体的横插装部的内表面。

[0011] 具体地,还包括第三导向限位凸块,所述第三导向限位凸块设置在外角码基体横插接部内侧并沿内角码基体横插接部一侧延伸;所述第三导向限位凸块设置在内角码基体竖插接部内侧并沿外角码基体竖插接部一侧延伸。

[0012] 本实用新型的有益效果在于:

[0013] 通过在内角码基体和外角码基体的表面设有掏空孔,可有效节省角码制作时使用的材料,有降低制作成本,利于环保的同时保持角码本体与门窗框体连接的稳定性,同时角码本体的竖插装部依序设有贯穿其内部的螺丝孔、限位孔、注胶孔,限位孔的孔径小于螺丝孔的孔径,螺丝与螺丝孔连接时,可通过限位孔对螺丝进行限位,且便于使从螺丝孔注入的胶留经注胶孔进入门窗框体;此外通过再横插装部、竖插装部表面对应注胶孔处设有通孔,注胶后部分胶水从注胶孔流出到通孔,通过通孔流到门窗框体插槽内,增加了胶水的流动的方向性,增加角码本体和门窗框体固定的稳定性,当插槽靠近门窗框体内部一面为开面时,可采用胶塞将该面的通孔塞住,为防止胶水从该面的通孔流出,造成胶水的浪费。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的爆炸示意图。

[0015] 图2是本实用新型的结构示意图。

[0016] 图3是角码本体与门窗框体连接的结构示意图。

[0017] 图4是角码本体与门窗框体连接的另一结构示意图。

[0018] 图5是角码本体与门窗框体连接的另一结构示意图。

[0019] 附图标号说明:1.外角码基体;2.内角码基体;3.横插装部;4.竖插装部;5.掏空孔;6.螺丝孔;7.限位孔;8.注胶孔;9.第一导向限位凸块;10.导向限位槽;11.通孔;12.螺丝;13.第二导向限位凸块;14.第三导向限位凸块;15.插槽;16.连接孔;17.门窗框体;18.开面;19.封闭面。

具体实施方式

[0020] 为了使本实用新型所要解决的技术问题、技术方案及有益效果更加清楚、明白,以下结合附图和实施例,对本实用新型进行进一步详细说明,本实用新型中命名的外角码基体1、内角码基体2用作于解释本实用新型,并非用于限定外角码基体1一定要靠近门窗外的一侧,内角码基体2一定要靠近门窗内的一侧,仅仅便于区分,并不是限定实际使用。

[0021] 请参阅图1-2所示,本实用新型关于一种新型门窗角码,包含有内角码基体2、外角码基体1、螺丝12,内角码基体2和外角码基体1相互贴合形成角码本体,所述角码本体包括相互垂直设置的横插装部3、竖插装部4,所述横插装部3依序设有贯穿其内部的螺丝孔6、限位孔7、注胶孔8;竖插装部4依序设有贯穿其内部的螺丝孔6、限位孔7、注胶孔8,限位孔7的孔径小于螺丝孔6的孔径,螺丝12分别与螺丝孔6螺纹连接将内角码基体2和外角码基体1固定,所述内角码基体2和外角码基体1的表面均有设有掏空孔5,所述横插装部3、竖插装部4表面对应注胶孔8处设有通孔11,注胶孔8与通孔11连通。

[0022] 本实用新型的使用原理:

[0023] 如图3所示,通过将外角码基体1与内角码基体2对应拼接成角码本体,将角码本体的横插装部3和竖插装部4对应插接在门窗框体17的插槽15内,随后从螺丝孔6内注入胶体,胶体由螺丝孔6经由限位孔7再流入注胶孔8内,并从注胶孔8分别流到与横插装部3和竖插装部4对应的门窗框体17内粘合,再从门窗框体17对应螺丝孔6的位置开设连接孔16,螺丝12分别穿过门窗框体17连接孔16并插接在螺丝孔6内与螺丝孔6螺纹连接;同时,通过在内角码基体2和外角码基体1的表面设有掏空孔5,可有效节省角码制作时使用的材料,有降低

制作成本,利于环保的同时保持角码本体与门窗框体17连接的稳定性,由于限位孔7的孔径小于螺丝孔6的孔径,可对螺丝12进行限位,有效避免螺丝12连接时产生错位。

[0024] 同时请参阅图3-4所示,门窗框体17均有设有与横插装部3、竖插装部4对应的插槽15,插槽15的两侧面都是封闭面19,注胶后部分胶水从注胶孔8流出到通孔11,通过通孔11流道两封闭面 19处,增加了胶水的流动的方向性,增加角码本体和门窗框体17 固定的稳定性;实际应用中,为了进一步减少材料的使用,插槽15 靠近门窗框体17内部一面为开面18(如图5所示),为防止胶水从该面的通孔11流出,需要采用胶塞将该面的通孔11塞住。

[0025] 进一步地,所述螺丝为M8型号内六角螺丝;采用M8型号内六角螺丝可有效增加与角码本体连接的受力,提高角码本体结构稳定性。

[0026] 进一步地,外角码基体1与内角码基体2之间设有导向限位结构;采用上述方案,导向限位结构可以使外角码基体1与内角码基体 2快速定位。

[0027] 具体地,所述导向限位结构包括有第一导向限位凸块9与导向限位槽10,第一导向限位凸9块设于外角码基体1的横插装部3的内表面,且位于螺丝孔6的两侧,导向限位槽10设于外角码基体1的竖插装部4内表面,且位于螺丝孔6的两侧;导向限位槽10设于内角码基体2的横插装部3的内表面,且位于螺丝孔6的两侧,第一导向限位凸块9设于内角码基体2的竖插装部4内表面,且位于螺丝孔6的两侧;外角码基体1和内角码基体2的内侧面相互贴合并通过第一导向限位凸块9对应插接在导向限位槽10上,便于外角码基体1与内角码基体2之间的快速定位贴合,当螺丝12与螺丝孔6 螺纹连接时,推动外角码基体1和内角码基体2往两侧移动卡紧门窗框体17的插槽15,同时也可防止胶水渗漏。

[0028] 具体地,还包括第二导向限位凸块13,所述第二导向限位凸块 13对应设于第一导向限位凸块9下侧,且第二导向限位凸块13的长度长于第一导向限位凸块9,第二导向限位凸块13对应卡接在外角码基体1的竖插装部4的内表面以及内角码基体2的横插装部3 的内表面。通过设置第二导向限位凸块13,可有效地限定了外角码基体1和内角码基体2沿横插装部3和竖插装部4方向的位移,保持角码本体结构的稳定性。

[0029] 具体地,还包括第三导向限位凸块14,所述第三导向限位凸块 14设置在外角码基体1横插接部3内侧并沿内角码基体2横插接部 3一侧延伸;所述第三导向限位凸块14设置在内角码基体2竖插接部4内侧并沿外角码基体1竖插接部4一侧延伸,通过设置第三导向限位凸块14,进一步限定外角码基体1和内角码基体2沿横插装部3和竖插装部4方向的位移,进一步保持角码本体结构的稳定性。

[0030] 以上实施方式仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通工程技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进,均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

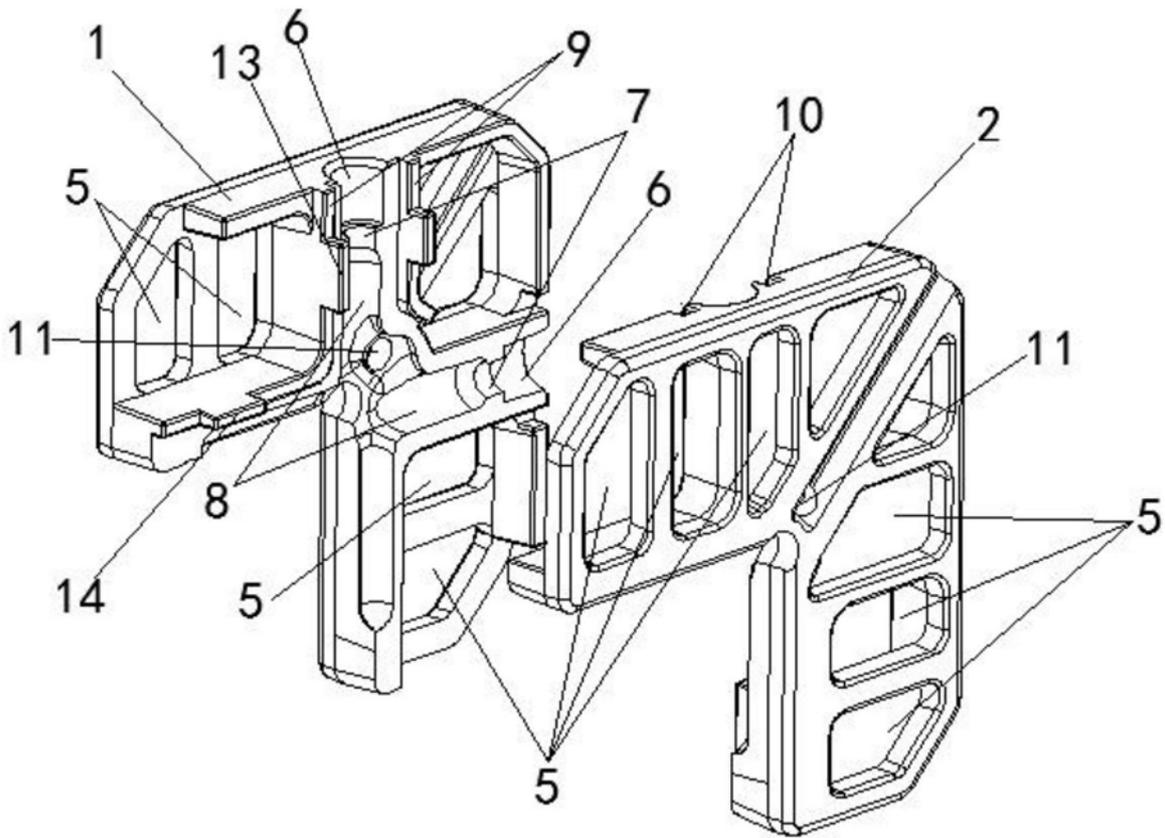


图1

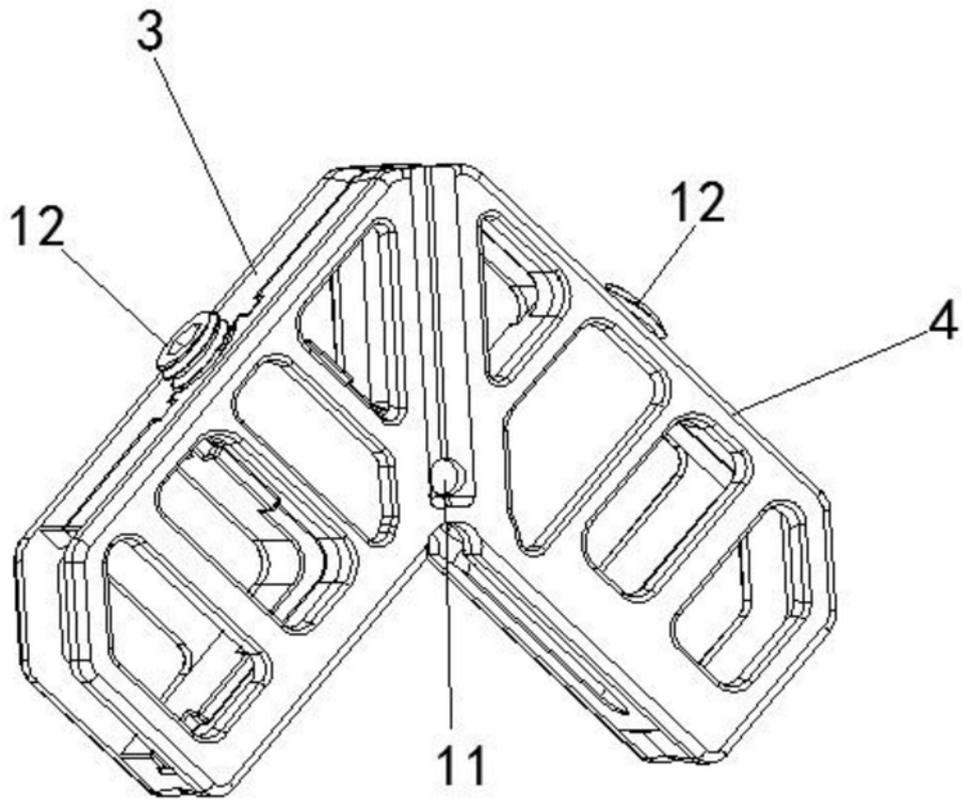


图2

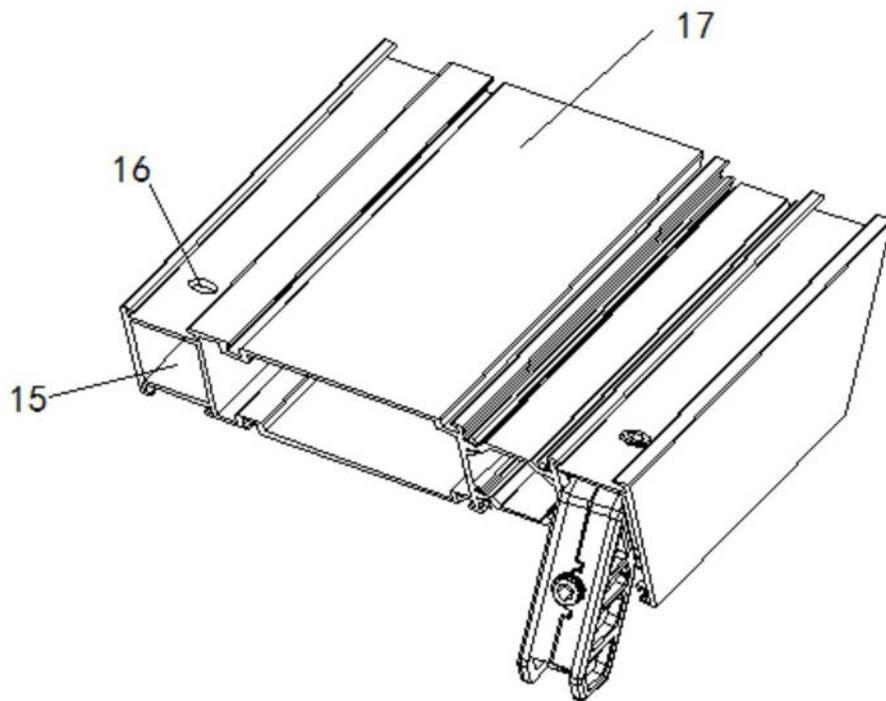


图3

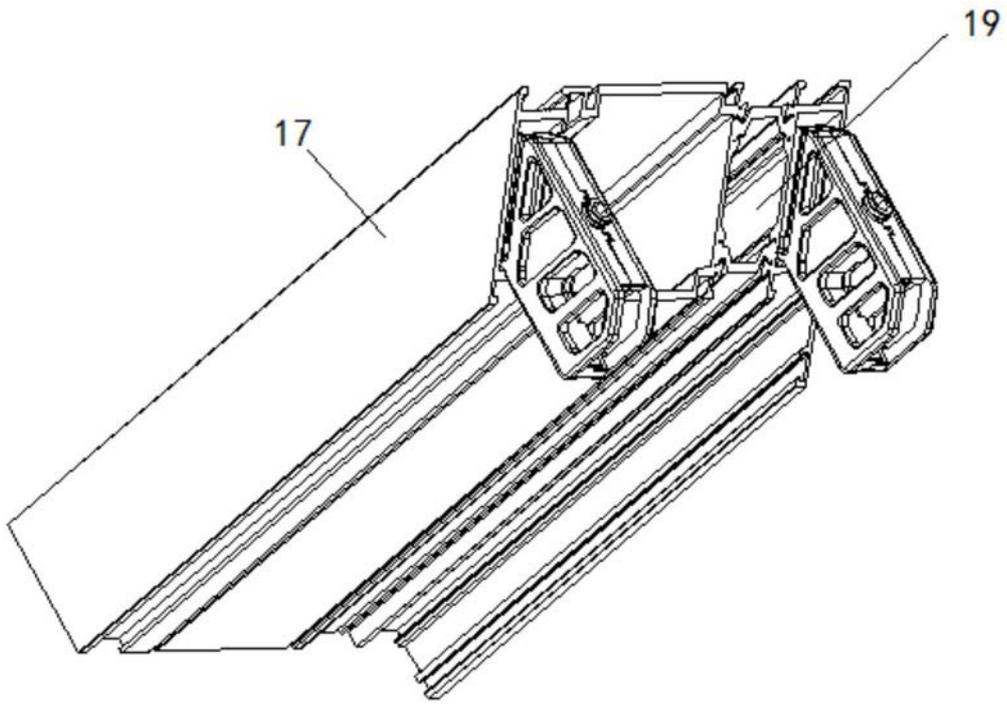


图4

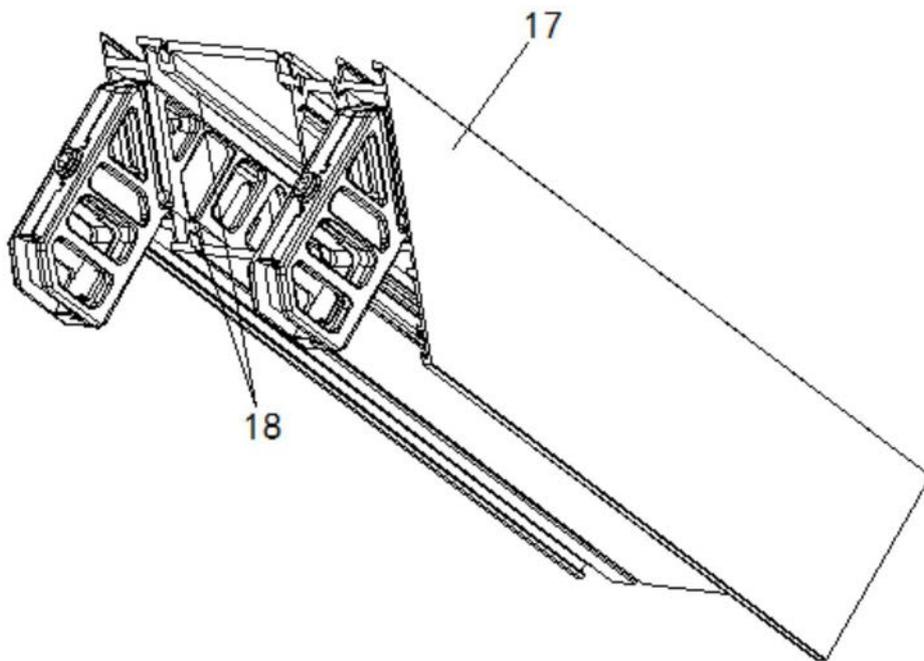


图5