



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203255262 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 30

(21) 申请号 201220650573. 5

(22) 申请日 2012. 11. 30

(73) 专利权人 芜湖市顺昌汽车配件有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区  
淮海路 12 号

(72) 发明人 周军 童培易 刘萍 方崇武

(74) 专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限  
公司 34107

代理人 马荣

(51) Int. Cl.

B62D 25/16(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

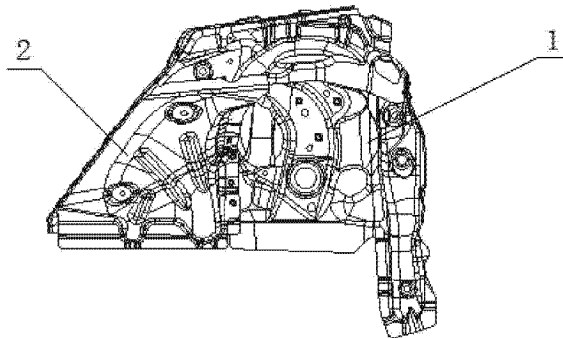
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

汽车前轮罩总成

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种汽车前轮罩总成,包括焊接在一起的前轮罩分总成(1)和前轮罩前连接板分总成(2);前轮罩分总成(1)包括焊接在一起的前轮罩本体(11)、前轮罩内加强梁(12)以及前减震器座安装板(13);前轮罩前连接板分总成(2)包括焊接在一起的前轮罩前连接板本体(21)和前轮罩前连接板内加强板(22);前轮罩本体(11)、前轮罩内加强梁(12)以及前减震器座安装板(13)采用钣金件冲压成型。该种汽车前轮罩总成通过在前轮罩本体内增加前轮罩内加强梁,提高了前轮罩自身的结构强度;同时,在前轮罩前连接板内增加前轮罩前连接板内加强板,能够有效的减小前轮罩的变形程度,从而避免开裂。



1. 汽车前轮罩总成,其特征在于:所述的前轮罩总成包括焊接在一起的前轮罩分总成(1)和前轮罩前连接板分总成(2);所述的前轮罩分总成(1)包括焊接在一起的前轮罩本体(11)、前轮罩内加强梁(12)以及前减震器座安装板(13);所述的前轮罩前连接板分总成(2)包括焊接在一起的前轮罩前连接板本体(21)和前轮罩前连接板内加强板(22)。

2. 根据权利要求1所述的汽车前轮罩总成,其特征在于:所述的前轮罩本体(11)、前轮罩内加强梁(12)以及前减震器座安装板(13)采用钣金件冲压成型。

3. 根据权利要求1或2所述的汽车前轮罩总成,其特征在于:所述的前轮罩前连接板本体(21)和前轮罩前连接板内加强板(22)采用钣金件冲压成型。

## 汽车前轮罩总成

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车前轮罩总成。

### 背景技术

[0002] 传统的汽车前轮罩是一块独立的钣金,为了便于冲压,通常选择屈服强度较低,料厚也很薄的材料,造成前轮罩自身强度比较低。而前轮罩是用来固定前减震器总成的,车在行驶过程中,前轮罩需要长时间承受前减震器带来的冲击力,导致前轮罩容易开裂,给汽车的安全性能带来隐患。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术中存在的问题提供一种汽车前轮罩总成,其目的是通过提供一种分体式的前轮罩总成,提高前轮罩总成自身的结构强度,减小前轮罩总成的变形程度,提高安全性能。

[0004] 本实用新型的技术方案是该种汽车前轮罩总成包括焊接在一起的前轮罩分总成和前轮罩前连接板分总成;所述的前轮罩分总成包括焊接在一起的前轮罩本体、前轮罩内加强梁以及前减震器座安装板;所述的前轮罩前连接板分总成包括焊接在一起的前轮罩前连接板本体和前轮罩前连接板内加强板。

[0005] 所述的前轮罩本体、前轮罩内加强梁以及前减震器座安装板采用钣金件冲压成型。

[0006] 所述的前轮罩前连接板本体和前轮罩前连接板内加强板采用钣金件冲压成型。

[0007] 具有上述结构的该种汽车前轮罩总成通过在前轮罩本体内增加前轮罩内加强梁,提高了前轮罩自身的结构强度;同时,在前轮罩前连接板内增加前轮罩前连接板内加强板,对前轮罩也是一种支撑加强作用,能够有效的减小前轮罩的变形程度,从而避免开裂。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0009] 图 1 为本实用新型中前轮罩分总成的爆炸结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型中前轮罩前连接板分总成的爆炸结构示意图。

[0011] 图 3 为本实用新型的结构示意图。

[0012] 在图 1-3 中,1:前轮罩分总成;11:前轮罩本体;12:前轮罩内加强梁;13:前减震器座安装板;2:前轮罩前连接板分总成;21:前轮罩前连接板本体;22:前轮罩前连接板内加强板。

### 具体实施方式

[0013] 由图 1-3 所示结构结合可知,该种汽车前轮罩总成包括焊接在一起的前轮罩分总成 1 和前轮罩前连接板分总成 2;前轮罩分总成 1 包括焊接在一起的前轮罩本体 11、前轮罩

内加强梁 12 以及前减震器座安装板 13 ;所述的前轮罩前连接板分总成 2 包括焊接在一起的前轮罩前连接板本体 21 和前轮罩前连接板内加强板 22。

[0014] 前轮罩本体 11、前轮罩内加强梁 12 以及前减震器座安装板 13 采用钣金件冲压成型 ;前轮罩前连接板本体 21 和前轮罩前连接板内加强板 22 采用钣金件冲压成型。

[0015] 该种汽车前轮罩总成通过在前轮罩本体内增加前轮罩内加强梁,提高了前轮罩自身的结构强度 ;同时,在前轮罩前连接板内增加前轮罩前连接板内加强板,对前轮罩也是一种支撑加强作用,能够有效的减小前轮罩的变形程度,从而避免开裂。

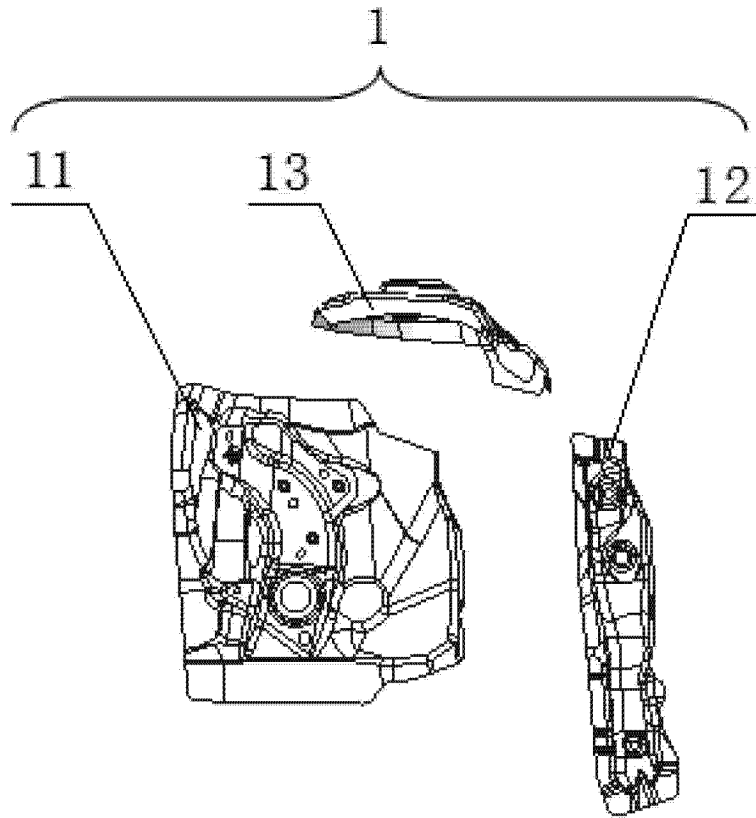


图 1

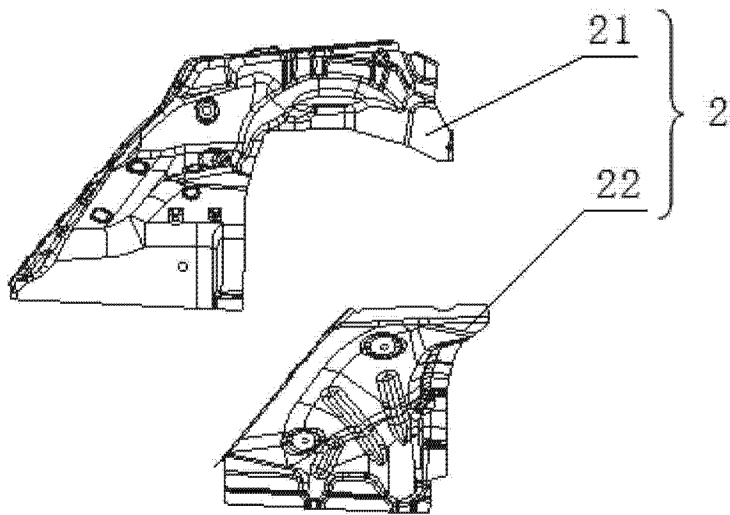


图 2

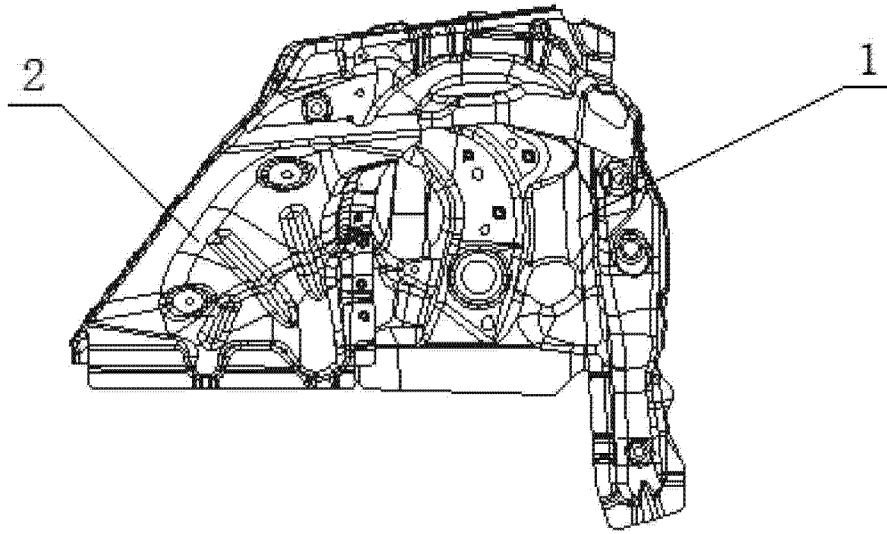


图 3